



УКРАЇНА

(19) UA (11) 17537 (13) U
(51) МПК (2006)
A01K 63/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПОСИЛЮВАЧ МІЦНОСТІ АКВАРІУМНОГО ШВА

1

2

(21) u200608099

(22) 19.07.2006

(24) 15.09.2006

(46) 15.09.2006, Бюл. №9, 2006р.

(72) Лашкул Олександр Анатолійович

(73) Лашкул Олександр Анатолійович

(57) Посилювач міцності акваріумного шва має вигляд накладки з можливістю вклеювання на стики по периметру шва з внутрішнього боку акваріума для утворення акваріумних швів більшої міцності.

Корисна модель відноситься до акваріумістики, а більш детально до методів виготовлення акваріумів.

Вже відомий акваріум складається з бака, в якому дно виготовлене з нержавіючої сталі та прозорих бокових стінок. Стінки виконані з листа плоского прозорого матеріалу, намотаного на дно таким чином, щоб його протилежні краї були один до одного в стик, а потім з'єднувалися клеючими засобами, витримуючи натиск води в акваріумі [Заявка №2697132 Франція (FR) МПК 5 A01K 63/00].

Недоліком відомого акваріума є те, що при збільшенні розмірів акваріума, збільшується тиск води, яка знаходиться в ньому на бокові стінки. Внаслідок цього виникає небезпека розриву акваріума по швах.

Вже відомий акваріум [Заявка №5327855 США (US) МПК 5 A01K 63/00] має прозорий корпус, днище якого виконане воедино з плоскими прямокутними передньою та задньою стінками. До бокових кромek стінок прикріплені вертикальні торцеві стінки так, що корпус стає водонепроникним. Між верхніми кромками передньої та задньої стінок розташовано отвір для доступу в акваріум.

Недоліком відомого акваріума є те, що при збільшенні розмірів акваріума, збільшується тиск води, яка знаходиться в ньому на бокові стінки. Внаслідок цього виникає небезпека розриву акваріума по швах.

Задачею корисної моделі є збільшення площі скла, що склеюється на швах, що забезпечує додаткову міцність акваріума при його виготовленні.

Поставлена задача вирішується завдяки посилювачу міцності акваріумного шва, який має вигляд накладки і вклеюється на стики по периметру шва з внутрішньої сторони акваріума, що відрізняє його від інших акваріумів більш міцними швами.

Посилювач міцності акваріумного шва виконаний у виді профілю, який відрізають таким чином, аби довжина посилювача міцності дорівнювала довжині відповідного шва в акваріумі, на який він накладається. В поперечному розрізі посилювач міцності шва має форму прямокутного рівностороннього трикутника і виготовлений зі скла або пластику з відповідним покриттям. У зв'язку з тим, що товщина слою силікону між площинами, що склеюються повинна дорівнювати 1мм, для відержування цього розміру на посилювачі міцності шва крізь відповідні проміжки довжини виконані технологічні випуклості товщиною в 1мм.

При виготовленні акваріума з гнучим склом підсилювач міцності шва вигибають відповідно до радіусу закруглення даного скла.

Приклад реалізації посилювача міцності акваріумного шва показано на кресленнях, де:

Фіг.1 - посилювач міцності акваріумного шва;

Фіг.2 - посилювач міцності акваріумного шва, розташований відповідно до шва, що склеюється в акваріумі (у розрізі);

Фіг.3 - спосіб вклеювання посилювача міцності акваріумного шва на відповідний шов в акваріумі (у розрізі).

Посилювач міцності акваріумного шва виконаний у виді профілю 1, на якому розташовані технологічні випуклості 2 і посилює міцність шва 3 між склом 4 та 4'. Вклеюється посилювач міцності 1 на шов 3 за допомогою силікону 5, де 6 та 6' залишки силікону.

Посилювач міцності акваріумного шва вклеюється до відповідного шва наступним чином. На стик 3 між склом 4 та 4' з внутрішньої сторони акваріума наноситься рівномірним шаром силікон 5, після чого в нього вдавлюється посилювач міцності 1 у напрямку, показаному стрілкою. Видавлені

(19) UA (11) 17537 (13) U

посилювачем міцності залишки силікону 6 відокремлюються та знімаються зі скла 4 та 4'. Довжи-

на посилювача міцності 1 повинна дорівнювати довжині відповідного шва 3.

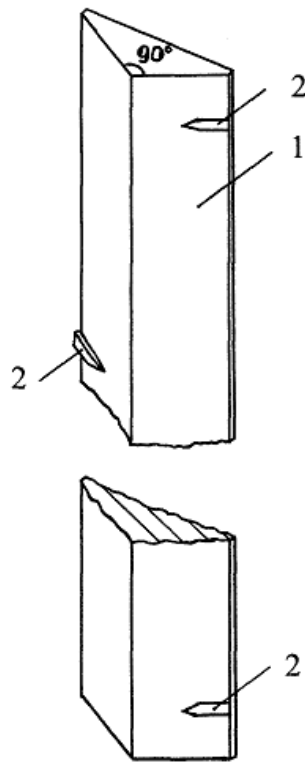


Fig. 1

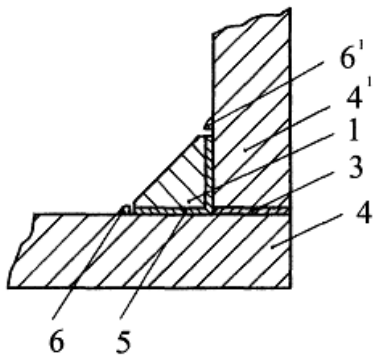


Fig. 2

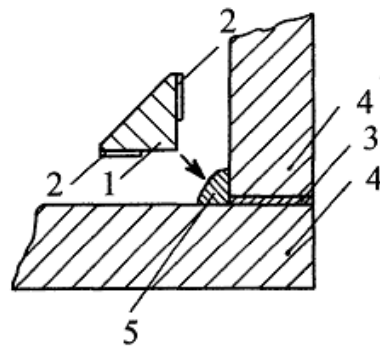


Fig. 3