



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 1723

(13) U

(51) 7 A22C5/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ГОТУВАННЯ ФАРШУ

1

2

(21) 2002043648

(22) 30 04 2002

(24) 15.04 2003

(46) 15 04 2003, Бюл. № 4, 2003 р.

(72) Дольберг Володимир Ісаакович

(73) Дольберг Володимир Ісаакович

(57) Пристрій для готування фаршу, що містить корпус з завантажувальною горловиною та пристрій для кріплення до столу, шнек, розміщений всередині корпусу і оснащений з

одного боку поворотною ручкою, а з другого - нерухомо закріпленим ножом, що взаємодіє з решіткою, яка зафіксована в корпусі за допомогою прижимної гайки, який відрізняється тим, що завантажувальна горловина виконана симетрично відносно вертикальної подовжньої площини симетрії корпусу і має чашеподібну форму, при цьому вона з'єднана з корпусом за допомогою внутрішнього циліндричного каналу.

Корисна модель відноситься до пристроїв, призначених для приготування фаршу і може бути застосована при здрібнюванні різних продуктів: м'яса, риби, овочів, фруктів і т.інш.

Відомі пристрої для приготування фаршу, більш відомі в побуті, як "м'ясорубки", зокрема, м'ясорубка, що виготовляється Полтавським автоагрегатним заводом МБ5-000-01, що найбільш близька по технічній суті до запропонованого технічного рішення.

Основними недоліками відомого пристрою є незручності, пов'язані з роботою м'ясорубки в процесі готування фаршу. З-за того, що зона захвату шматочків м'яса розосереджена, шнек неповністю захоплює з завантажувальною горловиною шматочки і частина їх обертається навколо шнека на друге коло, вони накопичуються в горловині і потребують додаткового проштовхування до контакту зі шнеком та стінками, так би мовити штучного зосередження зони захвату, що небезпечно і може привести до травм руки, бо робиться в побуті за допомогою пальців.

Такі недоліки, на наш погляд, стають можливими із-за невдалого конструктивного рішення розміщення завантажувальної горловины пристрою вона зміщена відносно осі корпусу, неначе б для кращого захвату шматочків м'яса, а насправді таке рішення сприяє розосередженню зони захвату, тому частина шматочків обертається зі шнеком удруге, що знижує ефективність захвату м'яса, знижує продуктивність процесу

перемелювання, готування фаршу

В основу корисної моделі, що пропонується, поставлена задача вдосконалення пристрою для готування фаршу

Поставлена задача вирішується тим, що технічне рішення, що пропонується до захисту як корисної моделі, а саме пристрій для готування фаршу, містить в собі корпус з завантажувальною горловиною та пристрій для кріплення до столу, шнек - всередині корпусу, оснащений поворотною ручкою з одного боку, а з другого - нерухомо закріпленим ножом, що взаємодіє з решіткою, яка зафіксована на корпусі за допомогою прижимної гайки, згідно з пропозицією, завантажувальна горловина виконана симетрично відносно вертикальної подовжньої площини симетрії корпусу і має чашеподібну форму, при цьому сполучена з корпусом внутрішнім циліндричним каналом, що зосереджує зону захвату шматочків м'яса, та сприяє рівномірній та повній подачі шматочків м'яса в зону різки їх ножом

Прослідкуємо причинно-наслідковий зв'язок між сукупністю вищезгаданих суттєвих ознак та досягнутим технічним результатом, тобто підвищенням продуктивності і безпеки праці при роботі пристрою.

Для підвищення продуктивності праці та забезпечення її безпеки, необхідно досягти рівномірного та повного захвату шматочків м'яса шнеком, рештою, рівномірної роботи пристрою, зосередити зону захвату м'яса

Необхідні умови досягаються тим, що

(13) U

(11) 1723

(19) UA

завантажувальна горловина виконана симетрично відносно вертикальної подовжньої площини симетрії корпусу і має чашевидну форму, і при цьому вона сполучена з корпусом внутрішнім циліндричним каналом. При такому виконанні конструкції ми досягаємо підвищення продуктивності та безпеки праці.

Розглянемо пристрій і роботу пристрою для готування фаршу, зображеного на кресленнях на фіг.1, де він зображений в розрізі, та на фіг.2, де зображений пристрій - вид позаду.

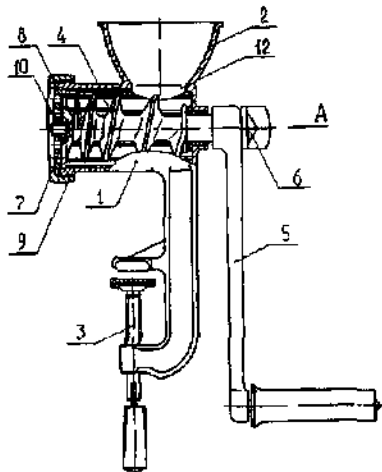
Пристрій, що пропонується, містить в собі корпус 1 з завантажувальною горловиною 2, та пристрій для кріплення до столу 3. В середині корпусу 1 розміщено шнек 4. З одного боку за межами корпусу на шнеку закріплена поворотна ручка 5 за допомогою барашка 6. З другого боку на шип 7 надівається нерухомо ніж 8. За допомогою прижимної гайки 9, що нагвинчується на корпус 1, до ножа 8 щільно притискується решітка 10, нерухомо закріплена на корпусі, наприклад, за допомогою взаємодії шипа, що розміщений на корпусі, та пазу, в який він входить при складанні, що виконаний в решітці - на кресленні не показані, бо це не принципово і таке з'єднання може бути виконане іншими засобами, більш-менш ефективними. Слід відзначити, що завантажувальна горловина 2 виконана з двох частин, поєднаних між собою та з корпусом. перша частина 11 виконана у вигляді чаші, а друга - виконана у вигляді внутрішнього циліндричного каналу 12, що сполучений з корпусом 1. При цьому завантажувальна горловина 2 симетрична відносно вертикальної подовжньої площини симетрії 13 (див.фіг.2) корпусу 1, що і пояснює ефект, що забезпечується за допомогою пристрою.

Працює запропонований пристрій таким чином.

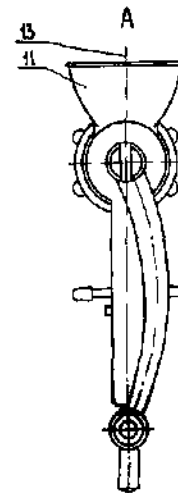
Складання його настільки просте, що не потребує окремого пояснення, бо знайоме кожному, хто готував страви з м'яса, риби, тощо. Одне тільки слід зазначити, що при складанні слід пам'ятати, що між решіткою 10 та ножем 8 не повинно бути зазору, але разом з цим шнек в корпусі 1 за допомогою поворотної ручки 5 повинен обертатися вільно.

Отже, подрібнений на шматочки продукт (м'ясо, риба, таке інше) розміщується в завантажувальній горловині 2. За допомогою поворотної ручки 5, шнек 4 обертається в корпусі 1 і захоплює з горловини 2 шматочки, подаючи їх в зону подрібнення між рухомим ножем 8, що обертається разом зі шнеком 4, та нерухомою решіткою 10, що закріплена в корпусі 1 за допомогою прижимної гайки 9. Подрібнення продукту при роботі пристрою іде рівномірно, бо захват його шнеком проходить ефективно, без перебоїв, завдяки тому, що завантажувальна горловина 2 розміщена симетрично відносно вертикальної подовжньої площини симетрії 13 корпусу 1 і виконана з двох сполучених між собою частин 11 та 12. Таке конструктивне виконання цього важливого елемента пристрою забезпечує ефективну його роботу. При цьому збільшується продуктивність праці та підвищується безпека.

Як видно з вищевикладеного опису пристрою та його роботи - промислова придатність його та здійсненність очевидні. Запропонований пристрій випускає підприємство "Автокомпонент" під назвою "м'ясорубка" під №МБ5-000-07, що має неабиякий попит на ринку. Підприємство випускає їх щомісяця 8000 шт., що швидко розкуповуються.



Фіг.1



Фіг.2