



УКРАЇНА

(19) UA (11) 16633 (13) U
(51) МПК (2006)
E04H 7/00МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ЦИЛІНДРИЧНИЙ СИЛОС З ГОФРОВАНИХ МЕТАЛЕВИХ ОБОЛОНОК

1

2

(21) u200602097

(22) 27.02.2006

(24) 15.08.2006

(46) 15.08.2006, Бюл. № 8, 2006 р.

(72) Назаров Юрій Михайлович

(73) Назаров Юрій Михайлович

(57) 1. Циліндричний силос з гофрованих металевих оболонок, що містить гофровані оболонки, вертикальні стійки, конічне покриття, столики і болти, який **відрізняється** тим, що горизонтальні

з'єднання оболонок виконані фальцьованими і поверненими донизу, а горизонтальний фальць з'єднаний з вертикальною стійкою сталевим столиком з болтом, який частково втискує фальць в отвір стійки.

2. Силос за п. 1, який **відрізняється** тим, що вертикальний торець оболонок зрізаний під кутом 45° і в зовнішній оболонці більш довгий кінець розташований угорі.

Корисна модель відноситься до області будівництва, а більш конкретно - до конструкцій збірних силосів і бункерів з металевих гофрованих оболонок, широко застосовуваних у промисловості і сільському господарстві.

Відомі вертикальні циліндричні силоси, що збираються з металевих гофрованих оболонок у царги і посилені вертикальними стійками, розташованими по контуру циліндра. З'єднання оболонок у кільцевому напрямку виконується внапусток з кріпленням болтами. У вертикальному напрямку хвиля верхньої оболонки укладається зовні на хвилю нижньої оболонки. З'єднання їх також болтами.

Цю конструкцію можна вважати прототипом корисної моделі.

У такому силосі в оболонках необхідно з високою точністю свердлити дуже велику кількість отворів і установлювати відповідно велику кількість оцинкованих болтів. Довжина оболонок приймається малою для збігу отворів при зборці. Края оболонок зрізуються під прямими кутами.

У таких силосах дощові води часто проникають крізь отвори для болтів.

Задачею дійсною корисної моделі є усунення зазначених недоліків: зниження кількості отворів і болтів, підвищення герметичності і надійності з'єднань, підвищення економічності силосів і зниження трудовитрат при їхній зборці.

Технічний результат досягається тим, що у відомому силосі, який має циліндричний корпус, подовжні краї оболонки зігнуті з утворенням фальца, а поперечні краї зрізані під кутом 45°.

З'єднання оболонок, у кільцевому напрямку виконується закачуванням фальца, а в перпендикулярному напрямку внапусток оболонок з косим зрізанням торця на болтах. У кільці встановлюється усього два-три з'єднання оболонок по довжині.

Фальці з'єднання оболонок опущені вниз, що цілком виключає затікання дощової води. Вони з'єднані з вертикальною стійкою притискним столиком і болтом без утворення отворів в оболонках.

На приведеній Фіг.1 зображений загальний вид силосу, на Фіг.2 план силосу, на Фіг.3 вузол з'єднання оболонок зі стійкою і на Фіг.4 з'єднання оболонок між собою.

Силос має циліндричну частину з гофрованих металевих оболонок 1, з'єднаних між собою по кільцю загорненням фальцом 2, вертикальні сталеві стійки 3, установлені зовні силосу з визначеним кроком. На циліндричну частину силосу встановлений конічний дах 4, зібраний з профлистів.

З'єднання оболонок 1 з косим зрізом торця у вертикальному напрямку здійснюється внапусток на болтах 5, розташованих в шаховому порядку.

З'єднання фальца 2 зі стійкою 3 виконується частковим утавленням фальца за допомогою столика 6 і болта 7 в отвір стійки. Герметизація болтових з'єднань провадиться пружними прокладками 8.

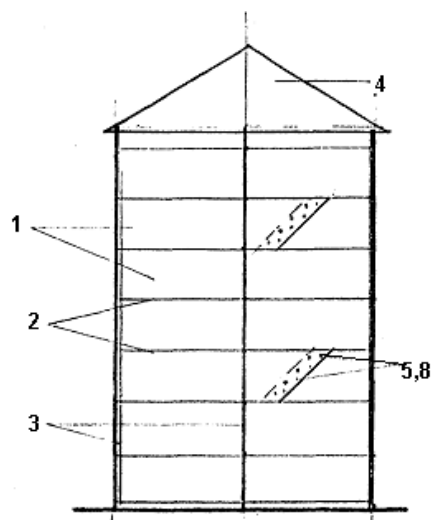
Фалець звернений униз, що цілком виключає затікання води. Закачування фальца підвищує герметичність силосу.

У силосі значно зменшена кількість отворів, що просвердлюються, і болтових з'єднань.

(13) U
(11) 16633
(19) UA

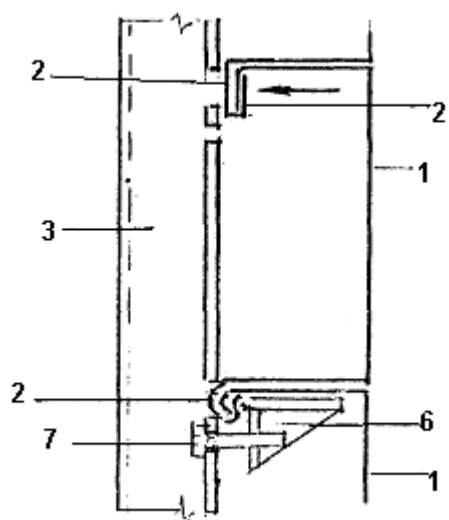
Усі рекомендовані удосконалення дозволяють одержати 30% економії у виробництві оболонок

(мало отворів) і зниженні трудозатрат на закачуванні фальца і підвищенні герметичності з'єднань.

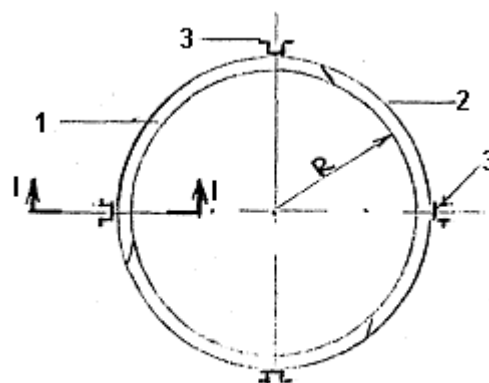


Фиг. 1

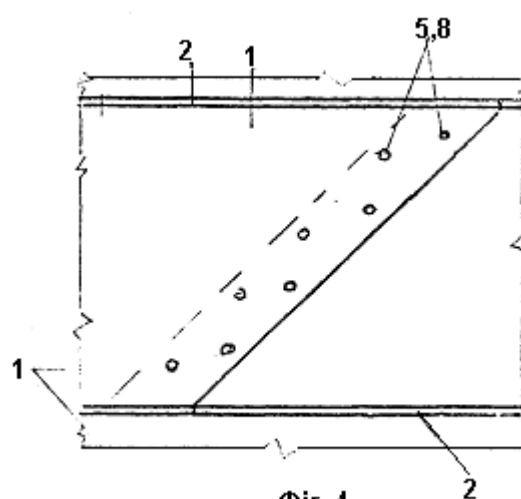
I-I



Фиг. 3



Фиг. 2



Фиг. 4