



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1554899** **A 2**

(51)5 A 61 B 17/11

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

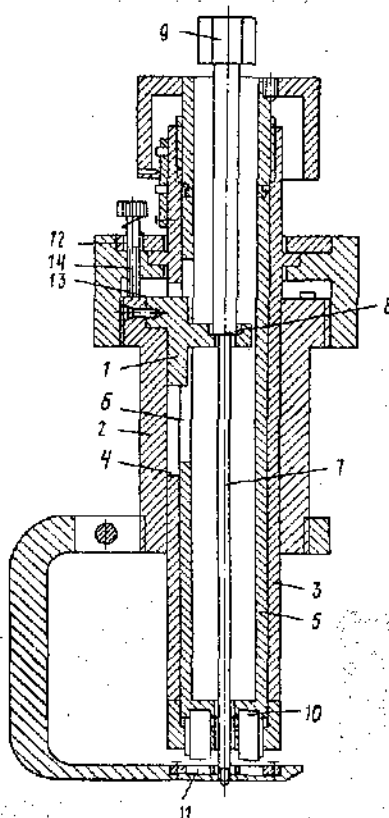
# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

И АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1  
(61) 1371693  
(21) 4401420/28-14  
(22) 13.03.88  
(46) 07.04.90. Бюл. № 13  
(71) Запорожский государственный институт  
усовершенствования врачей им. М. Горького  
(72) В. Ф. Гусарев, В. Г. Ярешко,  
П. И. Попов и В. А. Вишневский  
(53) 615.476(088.8)  
(56) Авторское свидетельство СССР  
№ 1371693, кл. А 61 В 17/11, 1986.

2  
(54) ХИРУРГИЧЕСКИЙ СШИВАЮЩИЙ  
АППАРАТ

(57) Изобретение относится к медицинской  
технике, а именно к хирургическим сши-  
вающим аппаратам. Целью изобретения яв-  
ляется повышение удобства использования  
в глубине брюшной полости. Хирургический  
сшивающий аппарат содержит направляю-  
щий фиксатор 1, корпус 3 с пазом 4,  
толкатель 5 с пазом 6. При перемеще-  
нии корпуса 3 и толкателя 5 направляю-  
щий фиксатор 1, расположенный в пазах 4  
и 6, исключает их взаимный поворот. 1 ил.



(19) **SU** (11) **1554899** **A 2**

БИБ-К

Изобретение относится к медицинской технике, а именно к хирургическим сшивающим аппаратам, и является усовершенствованием изобретения по авт св № 1371693

Целью изобретения является повышение удобства использования в глубине брюшной полости

На чертеже изображен аппарат, продольный разрез

Хирургический сшивающий аппарат содержит направляющий фиксатор 1, полую цилиндрическую рукоятку 2, корпус 3 с пазом 4, толкатель 5 с пазом 6, стяжной стержень 7 с уступом 8, винтовой механизм сближения с гайкой 9, скобочную часть 10, упорную часть 11, выполненную в виде С-образной скобы, сквозные резьбовые отверстия 12, выступ 13 и стопорный винт 14

Хирургическим сшивающим аппаратом работают следующим образом

Производится регулировка рабочего зазора, т.е. расстояния между торцом корпуса 3 и упорной частью 11 при полном закручивании гайки 9. Стопорный винт 14 помещается последовательно в каждое сквозное резьбовое отверстие 12, изменяя резьбовую подачу и рабочий зазор. Вворачивание стяжного стержня 7 в упорную часть 11 дополнительно уменьшает рабочий зазор, что может привести к раздавливанию тканей, поэтому на нижнем стержне 7 имеется риска в виде поперечного сквозного канала диаметром 1 мм

При сшивании желчного пузыря с не выраженной гипертрофией его стенки и кишки, холедоходуоденостомии, папиллосфинктеропластике следует устанавливать первоначальный рабочий зазор на 2,0 или 2,4 мм при

условии свободного закручивания гайки 9 до упора

Концы скобочной части 10 и упорной части 11 вводят в просветы сшиваемых органов, затем с помощью винтового механизма сближения сдвигают сшиваемые ткани. Сжатые ткани прокалывают концом стяжного стержня 7, дополнительно фиксируя скобочную часть 10

Направляющий фиксатор 1, расположенный в одинаковых по ширине пазах 4 и 6, исключает взаимный поворот корпуса 3 и толкателя 5 при их осевом перемещении, а также служит упором для уступов

Предлагаемый аппарат является универсальным для выполнения всех видов дренирующих операций на желчных путях при условии расширения желчных протоков 5 мм и более

#### Формула изобретения

Хирургический сшивающий аппарат по авт св № 1371693, отличающийся тем, что, с целью повышения удобства его использования в глубине брюшной полости, он содержит направляющий фиксатор, расположенный в полой цилиндрической рукоятке с возможностью продольного перемещения в выполненных напротив друг друга пазах корпуса и толкателя и с возможностью взаимодействия с уступом на стяжном стержне, а винтовой механизм сближения скобочной и упорной частей снабжен механизмом ограничения подачи, выполненным в виде сквозных резьбовых отверстий, расположенных на гайке по ее окружности, выступа на торце корпуса и стопорного винта, расположенного с возможностью осевого перемещения в сквозных отверстиях и взаимодействия с выступом

Редактор А. Шандор  
Заказ 515

Составитель А. Ханикин  
Техред И. Верес  
Тираж 543

Корректор С. Шевкун  
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва Ж-35, Раушская наб., д. 4/5  
Производственно-издательский комбинат «Патент», г. Ужгород ул. Гагарина 101