



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1685727 A1

(51) 5 В 29 С 35/04, 33/50//В 29 L 30:00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4750369/05

(22) 18.09.89

(46) 23.10.91. Бюл. № 39

(71) Научно-исследовательский институт
крупногабаритных шин

(72) В.Ф.Сотсков и О.М.Литвиненко

(53) 678.058:678.065 (088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 372086, кл. В 29 С 5/04, 1973.

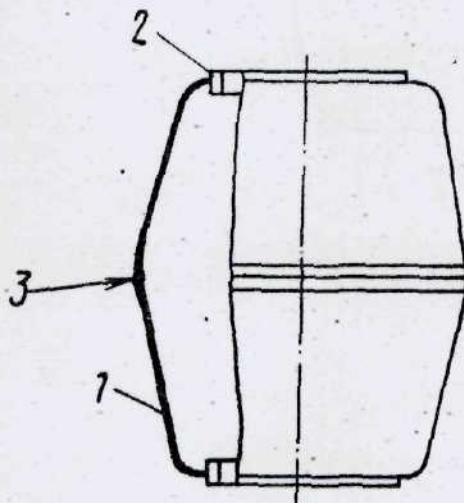
Авторское свидетельство СССР
№ 179462, кл. В 29 С 35/04, 1964.

(54) ДИАФРАГМА ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ И
ВУЛКАНИЗАЦИИ ПОКРЫШЕК ПНЕВМА-
ТИЧЕСКИХ ШИН

(57) Изобретение относится к производству
пневматических шин и предназначено для

2

формования и вулканизации их покрышек.
Цель изобретения – увеличение долговечно-
сти диафрагм. Для этого на наружной боко-
вой поверхности оболочки 1 по ее центру
выполнен кольцевой выступ 3. Выступ 3 об-
разован двумя усеченными конусами, обра-
щенными один к другому большими
основаниями. При формовании и вулка-
низации покрышек пневматических шин
оболочка 1 вытягивается, в результате чего
выступ 3 выравнивается по образующей по-
верхности оболочки, не допуская поврежде-
ния покровного внутреннего слоя
вулканизуемых покрышек. 3 ил.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1685727 A1

Изобретение относится к производству пневматических шин и предназначено для формования и вулканизации их покрышек.

Цель изобретения — увеличение долговечности диафрагм.

На фиг. 1 изображена диафрагма бочкообразной формы; на фиг. 2 — диафрагма, близкая к тороидаальной форме; на фиг. 3 — центральная часть диафрагмы, фрагмент.

Диафрагма для формования и вулканизации покрышек пневматических шин выполнена в виде эластичной оболочки 1 с фланцевыми буртиками 2. На наружной поверхности оболочки по ее центру выполнен кольцевой выступ 3 высотой h и шириной b . Последний образован двумя усеченными конусами с углом конусности α , обращенными один к другому большими основаниями. Опытным путем установлено, что для достижения поставленной цели достаточно выполнить h 1 мм, b 30 мм, $\alpha = 40^\circ$ для диафрагм всего ассортимента покрышек.

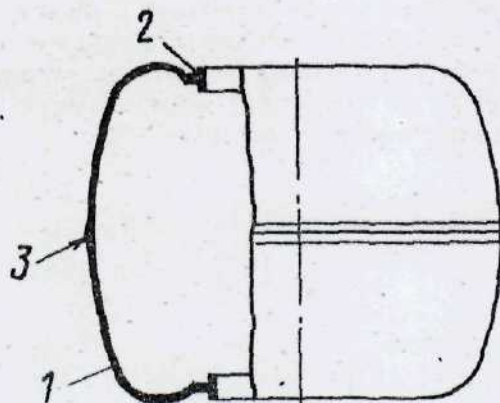
При формовании и вулканизации покрышек диафрагма вытягивается, в результате чего выступ 3 выравнивается по образующей поверхности оболочки 1, не до-

пуская повреждений покровного внутреннего слоя вулканизуемых покрышек. Благодаря конической форме выступа 3 на тонкостенной оболочке 1 снижаются относительные деформации и касательные напряжения, вызывающие образование микротрещин в поверхностном слое диафрагм в процессе их изготовления методом литьевого прессования.

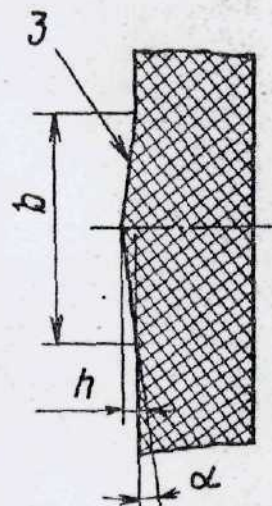
Предотвращение образования микротрещин на поверхности диафрагм обеспечивает их долговечность и положительно отражается на суммарном качестве вулканизуемых покрышек.

Формула изобретения

Диафрагма для формования и вулканизации покрышек пневматических шин, выполненная в виде эластичной оболочки с фланцевыми буртиками для крепления, отличающаяся тем, что, с целью увеличения долговечности диафрагм, на наружной боковой поверхности оболочки по ее центру выполнен кольцевой выступ, образованный двумя усеченными конусами, обращенными один к другому большими основаниями.



Фиг. 2



Фиг. 3

Редактор А.Козориз

Составитель В.Батурова
Техред М.Моргентал

Корректор И.Муска

Заказ 3563

Тираж

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5