



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1601 (13) U
(51) 7 B65D1/02,23/02МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПЛЯШКА

1

(21) 2002043474
(22) 25.04.2002
(24) 15.01.2003
(46) 15.01.2003, Бюл. № 1, 2003 р.
(72) Остренко Василь Серафимович
(73) КОЛЕКТИВНЕ МАЛЕ ПІДПРИЄМСТВО ФІРМА
"МРІЯ"
(57) 1. Пляшка, що містить розташоване на
зовнішній поверхні горловини, плечиків та корпусу
декоративне покриття, яка відрізняється тим, що
декоративне покриття виконане із кольорового

2

поліамідного флоку, який нанесений на клейову
основу, а товщина декоративного покриття стано-
вить 0,5-1,0 мм.
2. Пляшка за п. 1, яка відрізняється тим, що на
корпусі та/або плечиках є принаймні одна ділянка,
вільна від декоративного покриття.
3. Пляшка за п. 1, яка відрізняється тим, що має
надпис або узор, виконаний на основному фоні
декоративного покриття поліамідним флоком
іншого кольору.

Корисна модель відноситься до тари для збе-
рігання та транспортування напоїв, зокрема до
скляних пляшок з покриттям для зберігання та
транспортування вина та інших алкогольних напо-
їв.

Найбільш близькою по технічній суті та ре-
зультату, що досягається, до пляшки, що пропону-
ється, є пляшка (див. свідоцтво на корисну модель
РФ №20905, М.кл.⁷ B65D 23/02, від 28.08.01,
опубл. 10.12.2001 р.), яка містить розташоване на
зовнішній поверхні горловини, плечиків та корпусу
декоративне покриття.

Декоративне покриття виконане шляхом нане-
сення, принаймні, одного шару розчину глини, або
розчину гіпсу, або фарби з фактурою під глину. На
поверхню пляшки може бути додатково нанесений
другий шар покриття.

Відома пляшка не має надійного захисту від
механічних та термічних пошкоджень і від атмо-
сферного впливу, що призводить до високих мате-
ріальних збитків.

Це пояснюється тим, що після висихання роз-
чини глини та гіпсу стають крихкими та мають не-
достатню адгезію зі скляною поверхнею пляшки,
що обумовлює високу схильність декоративного
покриття до виникнення тріщин і, як наслідок, ско-
лів, які можуть досягати значних розмірів. Особли-
во велика імовірність руйнування покриття вини-
кає під час транспортування та перевантаження
пляшок з наоями. Крім того, невипалена глина та
гіпс підвладні до атмосферного впливу, тому що
характеризуються високим вологопоглинанням.

При транспортуванні та зберіганні відомих пляшок
з наоями необхідно створювати особливі умови,
щоб запобігти руйнуванню покриття від дії вологи.
Досягти цього достатньо складно, тому що вино
повинне зберігатися у прохолодних приміщеннях,
зокрема у підвалах, де звичайно вологість підви-
щена. Транспортування пляшок з наоями також
відбувається у різних погодних умовах, коли не
виключена руйнівна дія вологи на декоративне
покриття. Пляшки з пошкодженим покриттям набу-
вають нетоварного вигляду, а під час їх транспор-
тування таке покриття не забезпечує надійного
захисту від механічних пошкоджень. Ще менше
захищена від механічних пошкоджень під час
транспортування пляшка, у якій покриття виконане
із фарби. Не захищена відома пляшка і від терміч-
них пошкоджень. Це пов'язане з тим, що отверділі
розчини глини та гіпсу, які утворюють декоративне
покриття, мають недостатню морозостійкість. Під
час транспортування на великі відстані при темпе-
ратурі, нижчій ніж (-10)-(-12)°C, у достатньо вели-
кій кількості пляшок відбувається руйнування де-
коративного покриття, а далі і якоїсь кількості
самих пляшок. Щодо декоративного покриття, ви-
конаного із фарби, то воно зовсім не захищає
пляшку від дії низьких температур. Декоративне
покриття відомих пляшок значно обважнює пляш-
ку, що підвищує витрати на перевантажування та
транспортування напоїв. Усі ці фактори зумовлю-
ють високі матеріальні збитки.

В основу технічного рішення, що заявляється,
поставлено задачу удосконалення пляшки, у якій

(19) UA (11) 1601 (13) U

шляхом нового виконання елементів та використання нових матеріалів для виконання елементів забезпечується надійний захист від механічних та термічних пошкоджень і від атмосферного впливу, за рахунок чого знижуються матеріальні збитки при одночасному поліпшенні декоративного ефекту.

Поставлена задача вирішується тим, що у пляшці, що містить розташоване на зовнішній поверхні горловини, плечиків та корпусу декоративне покриття, відповідно до технічного рішення, новим є те, що декоративне покриття виконане із кольорового поліамідного флоку, який нанесений на клейову основу, а товщина декоративного покриття становить 0,5-1,0 мм.

Новим є також те, що на корпусі та/або плечиках є принаймні одна ділянка, вільна від декоративного покриття.

Новим є і те, що пляшка має надпис або узор, виконаний на основному фоні декоративного покриття поліамідним флоком іншого кольору.

Між сукупністю суттєвих ознак технічного рішення, що заявляється, та технічним результатом, що досягається, існує такий причинно-наслідковий зв'язок.

Декоративне покриття, виконане із поліамідного флоку, який нанесений на клейову основу, має високу адгезію зі скляною поверхнею пляшки. При цьому коливання температури або вологості не впливають на якість покриття із поліамідного флоку при зберіганні або транспортуванні пляшок з напоями. Цілісність покриття та товарний вигляд пляшки залишаються незмінними за будь-яких умов. Поліамідний флок, нанесений на клейову основу, утворює м'яке бархатисте покриття, яке захищає пляшку від ударів під час транспортування та перевантаження, що значно зменшує збитки від розбивання та інших механічних пошкоджень. Декоративне покриття із поліамідного флоку має низьку теплопровідність і на протязі тривалого часу може забезпечити зберігання температури напою на такому рівні, який виключає можливість руйнування пляшки від дії низьких температур. Це дає можливість транспортувати напої на великій відстані при температурі, нижчій ніж $(-10)^{\circ}\text{C}$ – $(-12)^{\circ}\text{C}$. Декоративне покриття із поліамідного флоку легке і майже не змінює масу пляшки з напоем. Таким чином, таке виконання пляшки дозволяє звести матеріальні збитки до мінімуму. Поліамідний флок наноситься на поверхню пляшки шаром товщиною 0,5-1,0 мм. При такій товщині покриття забезпечується досягнення технічного результату і досягається необхідний декоративний ефект. При меншій товщині декоративне покриття має недостатню щільність і не здатне надійно захистити пляшку від механічних та термічних пошкоджень і від атмосферного впливу. Крім того, погіршується декоративний ефект. Наносити покриття більш товстим

покриття більш товстим шаром нерационально, тому що підвищуються витрати поліамідного флоку та збільшуються витрати праці без суттєвого підвищення технічного результату. Пляшка може мати принаймні одну ділянку, вільну від декоративного покриття. Така ділянка може розташовуватися на корпусі пляшки і призначатися для розміщення етикетки. На корпусі може бути виконана друга така ділянка, розташована навпроти першої і призначена для розміщення контретикетки. Вільна від декоративного покриття ділянка може бути також виконана на плечиках пляшки для розміщення кольєретки. Експериментально встановлено, що при такому розміщенні комплексу етикеток, або якоїсь однієї етикетки технічний результат так само забезпечується, тому що етикетки заглиблені, а декоративне покриття виступає навколо них і забезпечує захист від механічних та термічних пошкоджень. Таке виконання дає можливість знизити матеріальні витрати за рахунок економії поліамідного флоку. Нанесення надпису або узору на декоративне покриття поліамідним флоком іншого кольору та використання кольорового флоку для виготовлення покриття забезпечує підвищений декоративний ефект при зберіганні технічного результату.

Пляшка виготовляється таким чином.

Пляшку заповнюють напоем, наприклад, вином, і герметично закупорюють пробкою або корком. Далі пляшку навішують на металеві тримачі. На горловину, плечики та корпус наносять спеціальний клей для роботи з поліамідним флоком, наприклад, клей ПВА. Клей наносять шляхом розпилювання, або занурювання пляшки у клей, або нанесення кистю. Потім розпилювачем, наприклад, електростатичним, рівномірним шаром наносять поліамідний флок. Сушать пляшку у приміщенні при температурі повітря не менше 20°C , а при нижчій температурі – у камері при нагнітанні підігрітого повітря. Після висихання пляшку очищають за допомогою м'якої щітки від надміру поліамідного флоку. При необхідності одержання вільних від покриття ділянок на пляшку у потрібних місцях наносять ізоляційний матеріал, який знімають після нанесення декоративного покриття. Після нанесення основного кольорового покриття або одночасно з його нанесенням на пляшку наносять узор або надпис поліамідним флоком іншого кольору.

Одержана таким чином пляшка має надійний захист від механічних та термічних пошкоджень і від атмосферного впливу. При використанні таких пляшок матеріальні збитки знижуються до мінімуму при значному поліпшенні декоративного ефекту.