



УКРАЇНА

(19) UA (11) 15496 (13) U
(51) МПК (2006)
B65D 1/02
B65D 1/08

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПЛЯШКА

1

2

(21) u200510331
(22) 01.11.2005
(24) 17.07.2006
(31) W 115168
(32) 02.11.2004
(33) PL
(46) 17.07.2006, Бюл. №7, 2006р.
(72) Пажь, Міхал, PL
(73) ГЕТЕІКС ХАНЕКС ПЛАСТИК СП. З О.О., PL
(57) Пляшка, яка є профільною ємністю, що має зверху профільну шийку, яка закінчується головкою з гвинтом для відкручування опрофільної

кришки, яка відрізняється тим, що головка (1) має стінку із зовнішнім діаметром (D2), який приблизно дорівнює 1,08-1,10, бажано 1,09, діаметра внутрішньої стінки (D1), та закінчується зверху фланцем (3), зовнішній діаметр (D3) якого приблизно дорівнює 1,13-1,15, бажано 1,14, діаметра (D1) внутрішньої стінки, а висота приблизно дорівнює 0,1 діаметра (D1) внутрішньої стінки, причому на поверхні зовнішньої стінки має гвинт (4) діаметром (D4) зовнішнього контуру, який приблизно дорівнює 1,24-1,28, бажано 1,26, діаметра (D1) внутрішньої стінки.

Предметом корисної моделі є пляшка, зокрема, пляшка ПЕТ, яка використовується для зберігання та транспортування рідини, особливо, напоїв з нормальним або підвищеним внутрішнім тиском.

Пляшка є профільною ємністю, яка має зверху профільну шийку, що закінчується голівкою. Голівка має внутрішній канал, а на зовнішній стінці - гвинт, переважно у формі трапеції з вертикальними прорізами.

У відомих конструкціях зовнішній діаметр стінки голівки становить приблизно 1,14 внутрішнього діаметра. Голівка з таким профілем має зовнішній гвинт.

Для виконання цієї конструкції потрібна значна кількість матеріалу - пластмаси.

Діаметр, який є рівним на всій зовнішній поверхні, гарантує обмежену висоту гвинта на цій поверхні, а тим самим меншу поверхню стику з гвинтом кришки.

Суть корисної моделі, якою є пляшка у вигляді профільної ємності, що має у верхній частині шийку, яка закінчується голівкою з гвинтом для відкручування профільної кришки, полягає в тому, що голівка має стінку із зовнішнім діаметром, який приблизно дорівнює 1,08-1,10, бажано 1,09, діаметра внутрішньої стінки, та закінчується зверху фланцем, зовнішній діаметр якого приблизно дорівнює 1,13-1,15, бажано 1,14, діаметра внутрішньої стінки, а висота приблизно дорівнює 0,1 діаметра внутрішньої стінки, причому на поверхні зовнішнього контуру, який приблизно дорівнює 1,24-1,28, бажано 1,26, діаметра внутрішньої стінки.

Завдяки застосуванню конструкції, що заявляється, одержані такі технічно-промислові ефекти:

- зменшення витрат матеріалу на виготовлення пляшки,
- зниження витрат на виготовлення пляшки,
- збільшення щільності кришки пляшки,
- краще встановлення бічних поверхонь кришки по відношенню до поверхні ущільнення,
- зменшення ваги пляшки,
- вигідний розклад сил на поверхні стику гвинтів гарантує більшу щільність пляшки.

Предмет корисної моделі з видом голівки збоку представлений на кресленні.

Циліндрична голівка 1, яка є інтегральною частиною пляшки, розміщується на шийці, не показаній на кресленні, та має внутрішню поверхню, яка утворює канал 2 з діаметром D1. Зовнішня поверхня голівки має діаметр D2, який становить приблизно 1,09 діаметра D1. Фланець 3 має висоту h, яка приблизно становить 0,1 діаметра D1, та

(13) U
(11) 15496
(19) UA

зовнішній діаметр D_3 , який приблизно становить 1,13-1,15, бажано 1,14, діаметра D_1 внутрішньої стінки. Голівка на поверхні зовнішньої стінки має секційний гвинт 4 з діаметром D_4 зовнішнього

контуру, який приблизно дорівнює 1,26 діаметра (D_1) внутрішньої стінки. Нижче гвинта голівка 1 має стандартні фланці 5 типу ПЕТ.

