



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1544 (13) U

(51) B H02K5/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під  
відповідальністю  
власника  
патенту

(54) КОРПУС ЕЛЕКТРИЧНОЇ МАШИНИ

1

2

(21) 2002042535

(22) 01.04.2002

(24) 16.12.2002

(46) 16.12.2002, Бюл. № 12, 2002 р.

(72) Решов Ігор Михайлович

(73) ДЕРЖАВНЕ ПІДПРИЄМСТВО "ЗАВОД ЕЛЕКТРОВАЗМАШ"

(57) Корпус електричної машини, що має форму

багатогранника, з'єднаного за допомогою зварювання з призначених для кріплення полюсів коротких та довгих брусків та торцевих стінок з отворами під підшипникові щити, який відрізняється тим, що торцеві стінки виконані із торців довгих брусків та з'єднувальних елементів, приварених до сусідніх кінців цих торців.

Дане технічне рішення належить до галузі електромашинобудування, а саме до виробництва тягових електродвигунів.

Відомий корпус електричної машини ("Тяговые электрические машины и преобразователи" А.Е. Алексеев, "Энергия", Ленингр. отд., 1967, с.115), який має форму восьмигранника з отворами в торцевих стінках під підшипникові щити, виконанні із литої сталі. Ця конструкція відрізняється простою виконання. Недоліком її є те, що процес її виготовлення досить енергоємний та екологічно орудний, крім того наявність порожнин у литому корпусі суттєво діє на параметри двигуна.

Відомий також корпус електричної машини (пат. 1049713, Великобританія, МПК H02K 1/14, заявл. 07.05.64, публ. 30.11.66), який мав форму восьмигранника, з'єднаного за допомогою зварки із призначених для кріплення полюсів коротких та довгих брусків та торцевих стінок із отворами під підшипникові щити. Ці ознаки є спільними із запропонованими, тому цей аналог взятий за прототип. Конструкція прототипу відрізняється легкістю та дешевиною за рахунок наявності отворів для огляду двигуна, утворених різною довжиною брусків, що дає також економію металу.

Недолік прототипу в тому, що при виготовленні торцевих стінок потрібні листи досить великої площі, від яких утворюється багато залишків при вирізанні отворів під підшипникові щити.

В основу створення корисної моделі постав-

лена задача удосконалення корпусу електричної машини, в якому зміною конструкції торцевих стінок забезпечується економія металу.

Поставлена задача вирішується тим, що в корпусі електричної машини, який має форму багатогранника, з'єднаного за допомогою зварювання із призначених для кріплення полюсів коротких та довгих брусків та торцевих стінок із отворами під підшипникові щити, згідно з корисною моделлю, торцеві стінки виконані із з'єднаних по черзі торців довгих брусків та з'єднувальних елементів.

Таким чином, корисна модель дозволяє зменшити витрати прокату сталі.

Дане технічне рішення пояснюється кресленнями, де: на фіг.1 показаний корпус електричної машини, на фіг.2 показаний з'єднувальний елемент.

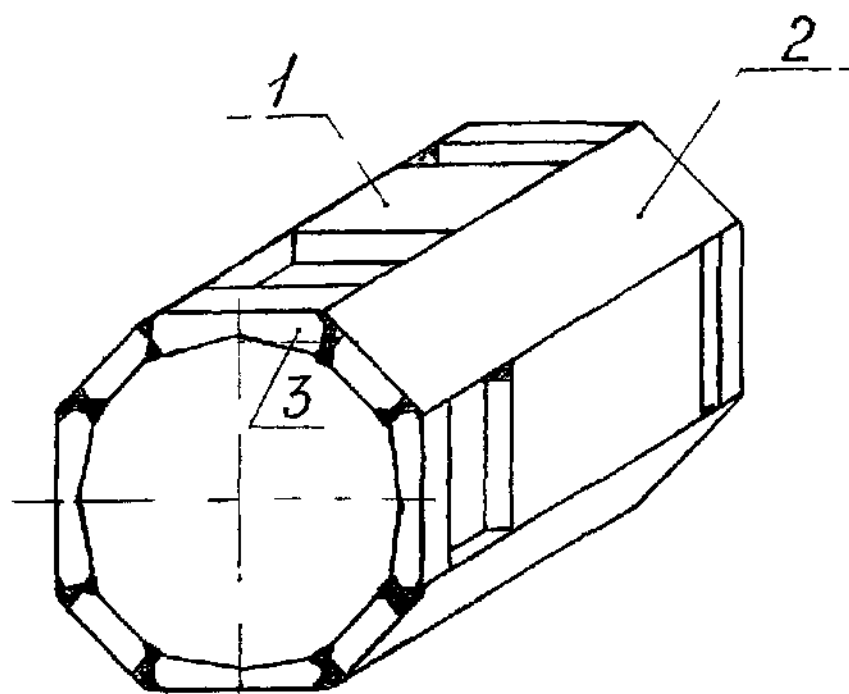
Корпус електричної машини (фіг.1) має короткі бруски 1 під основні полюси та довгі бруски 2 під додаткові полюси, а також торцеві стінки, які зварені з торців довгих брусків 2 та з'єднувальних елементів 3 (фіг.1,2). При цьому утворюється отвір під підшипниковий щит

При виготовленні корпусу статора електричної машини зварюють короткі 1 та довгі 2 бруски. Потім до торців довгих брусків 2 приварюють з'єднувальні елементи 3. Одержану таким чином торцеву стінку обробляють, виконуючи розточку отвора під підшипниковий щит.

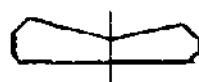
(13) U

(11) 1544

(19) UA



Фіг. 1



Фіг. 2

---

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)  
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна  
(044) 456 - 20 - 90

---

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»  
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна  
(044) 216 - 32 - 71