



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1222425** **A**

(51)4 В 23 В 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3802142/25-08

(22) 17.10.84

(46) 07.04.86. Бюл. № 13

(71) Краматорский индустриальный
институт

(72) В.С.Гузенко, Г.Л.Хает,

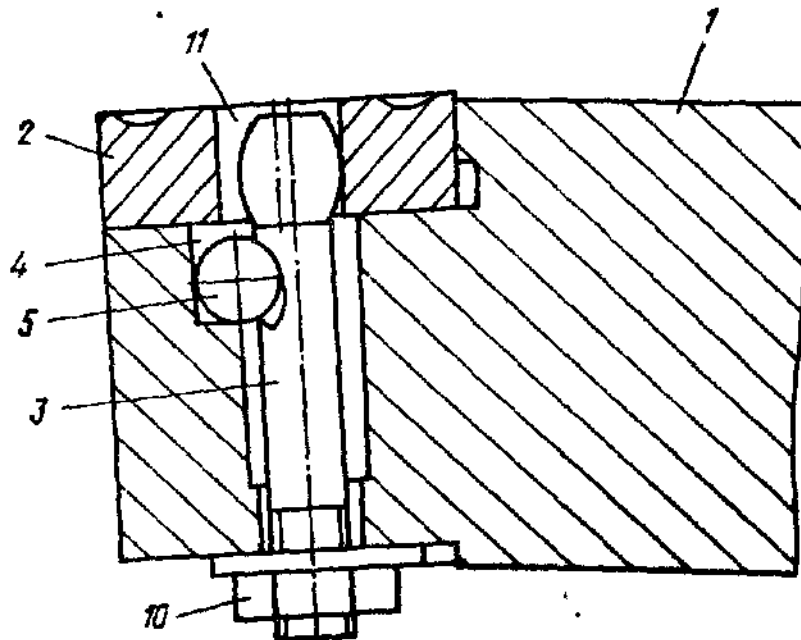
Г.В.Филиппов, Я.А.Музыкант

и А.В.Онишко

(53) 621.9.025(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 452436, кл. В 23 В 27/16, 1972.

(54)(57) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ, содержащий державку и режущую пластину с отверстием, закрепленную с помощью качающегося винта при взаимодействии его паза со сферическим элементом, отличающийся тем, что, с целью повышения надежности крепления, паз выполнен под углом $35-45^\circ$ к оси винта и направлен в противоположную сторону угла подъема резьбового участка винта.



Фиг. 1

СПРК

оп **SU** (11) **1222425** **A**

Изобретение относится к обработке металлов резанием, а именно к инструментам с механическим креплением режущих пластин.

Цель изобретения - повышение надежности крепления и технологичности конструкции.

Поставленная цель достигается тем, что качающийся винт совершает не только качение за счет выборки зазоров в резьбовом соединении и перемещение за счет гайки, но и поворот головки винта относительно сферического элемента. Кроме того, исключается возможность самораскрепления пластины за счет обеспечения заклинивания качающегося винта.

На фиг. 1 изображен режущий инструмент, сечение; на фиг. 2 - качающийся винт.

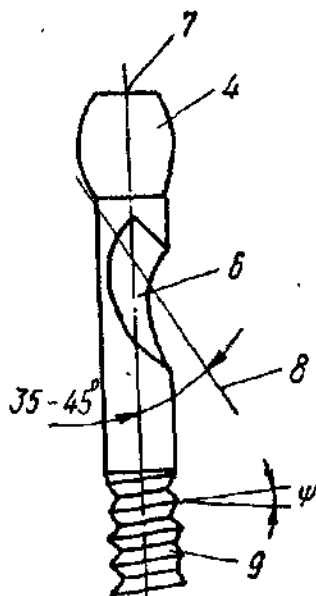
Режущий инструмент состоит из державки 1 и режущей пластины 2, закрепляемой качающимся винтом 3. В выемке 4 державки 1 установлен сфери-

ческий элемент 5, который взаимодействует с пазом 6, выполненным под углом $35-45^\circ$ к оси 7 винта 3, при этом образующая 8 паза 6 выполнена прямолинейной и направлена в сторону, противоположную углу подъема резьбового участка 9 винта 3.

Закрепление режущей пластины на корпусе осуществляется следующим образом.

При перемещении винта 3 посредством гайки 10 паз 6 винта 3 перемещается по сферическому элементу 5, например шарик, при этом происходит поворот винта 3, который в свою очередь, соприкасается с отверстием 11 режущей пластины 2 и совместно с режущей пластиной 2 смещается в державке 1.

При этом обеспечиваются минимальные затраты времени на установку и снятие режущей пластины, тем самым значительно сокращается вспомогательное время на металлорежущих станках.



Фиг. 2

Составитель В. Золотов

Редактор И. Дербак

Техред М. Моргентал

Корректор Е. Рощко

Заказ 1647/11

Тираж 1001

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4