



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) **SU** (11) **1282969** **A1**

(SD 4 В 23 В 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3916357/25-08

(22) 24.06.85

(46) 15 01 87 Бюл. № 2

(71) Краматорский индустриальный инсти-
тут

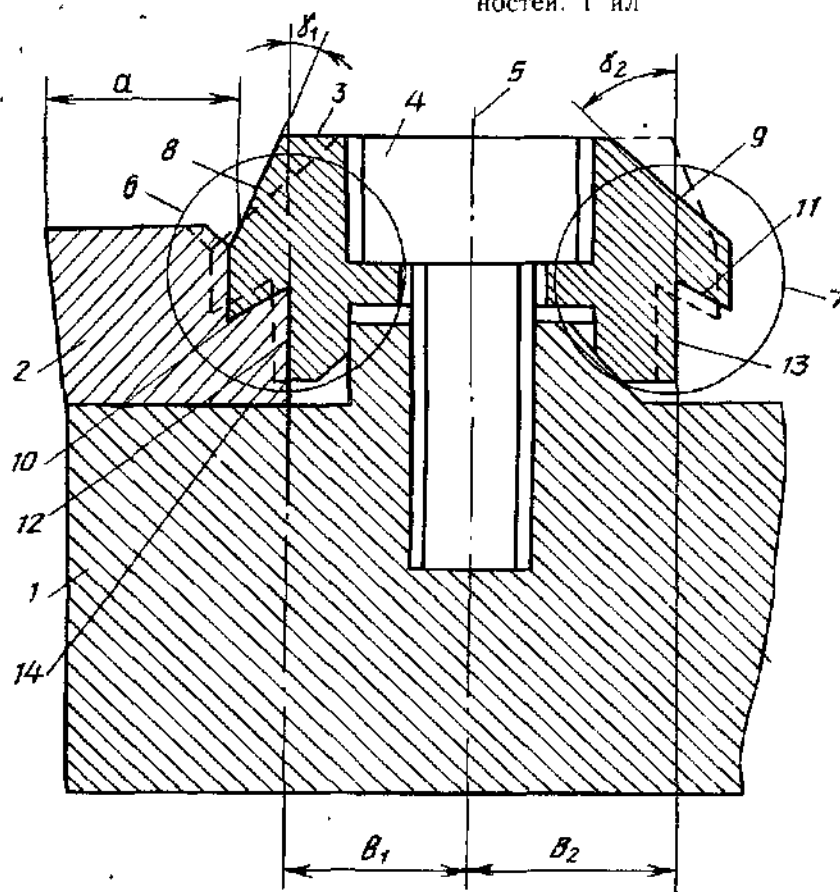
(72) В. М. Гах, А. М. Боярунас,
В. С. Самойлов, Н. В. Водопьянов,
В. С. Гузенко и В. Ф. Дрожин

(53) 621.9 025 (088.8)

(56) Патент Великобритании № 1018969,
кл. В 23 В 27/16, 1966.

(54) РЕЗЕЦ

(57) Изобретение относится к области ме-
таллообработки. Целью изобретения явля-
ется упрощение конструкции резца при сох-
ранении стабильности процесса резания.
Для этого на прихвате-стружколоме 3 вы-
полнены дополнительные прижимные участ-
ки 6 и 7, стружколомающие поверхности 8
и 9 которых наклонены под различными уг-
лами к своим опорным поверхностям, при
этом наиболее удаленным от оси винта упор-
ным поверхностям соответствуют большие
углы наклона стружколомающих поверх-
ностей. 1 ил



(19) **SU** (11) **1282969** **A1**

Изобретение относится к обработке металлов резанием, в частности к конструкциям резцов

Цель изобретения — упрощение конструкции инструмента при сохранении стабильности процесса резания.

Поставленная цель достигается тем, что регулировка выдвижения режущей пластины после переточек и постоянство расстояния от главной режущей кромки до стружколомающих поверхностей обеспечиваются одной деталью.

На чертеже изображен сборный резец.

Сборный резец содержит державку 1, режущую перетачиваемую пластину 2, прихват-стружколом 3 и винт 4. Прихват-стружколом 3 снабжен эксцентрично расположенными относительно оси 5 прижимными участками 6 и 7, состоящими соответственно из стружколомающих поверхностей 8 и 9 с различными углами наклона α_1 и α_2 , прижимных поверхностей 10 и 11 и выступов с упорными поверхностями 12 и 13.

Упорной поверхности 12, имеющей меньшее удаление a_1 от оси 5, соответствует стружколомающая поверхность 8 с меньшим углом наклона α_1 , а упорной поверхности 13, имеющей большее удаление a_2 от оси 5, — стружколомающая поверхность 9 с большим углом наклона α_2 . Увеличение угла наклона α_2 стружколомающей поверхности 9 по отношению к углу наклона α_1 стружколомающей поверхности 8 пропорционально увеличению удаления a_2 упорной поверхности 13 по отношению к удалению a_1 упорной поверхности 12.

Закрепление режущей перетачиваемой пластины 2 осуществляется следующим образом

При затягивании винта 4 прижимной участок 6 прихвата-стружколома 3 своими прижимной 10 и упорной 12 поверхностями взаимодействует с соответствующими поверхностями режущей перетачиваемой пластины 2, которая своей опорной поверхностью 14 прижимается к опорной поверхности выемки державки 1.

После переточки прихват-стружколом разворачивается на 180° (см. штриховые линии), обеспечивая выдвижение режущей перетачиваемой пластины 2 на величину $a_2 - a_1$, а так как $\alpha_2 > \alpha_1$, обеспечивается и постоянство расстояния a от главной режущей кромки до любой стружколомающей поверхности.

Для увеличения количества регулировок выдвижения режущей перетачиваемой пластины 2 прихват-стружколом 3 может быть выполнен, например, четырехсторонним.

Формула изобретения

25 Резец с механическим креплением перетачиваемой режущей пластины посредством регулируемого прижимного участка прихвата-стружколома с упорной и стружколомающей поверхностями и винта, отличающийся тем, что, с целью упрощения конструкции, на прихвате-стружколоме выполнены дополнительные прижимные участки, стружколомающие поверхности которых наклонены под различными углами к своим упорным поверхностям, при этом наиболее удаленным от оси винта упорным поверхностям соответствуют большие углы наклона стружколомающих поверхностей.

Редактор Е. Копча
Заказ 7334/8

Составитель В. Золотов
Техред И. Верес
Тираж 972

Корректор М. Самборская
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4