



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1632640 A1

(51)5 B 23 B 27/16

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

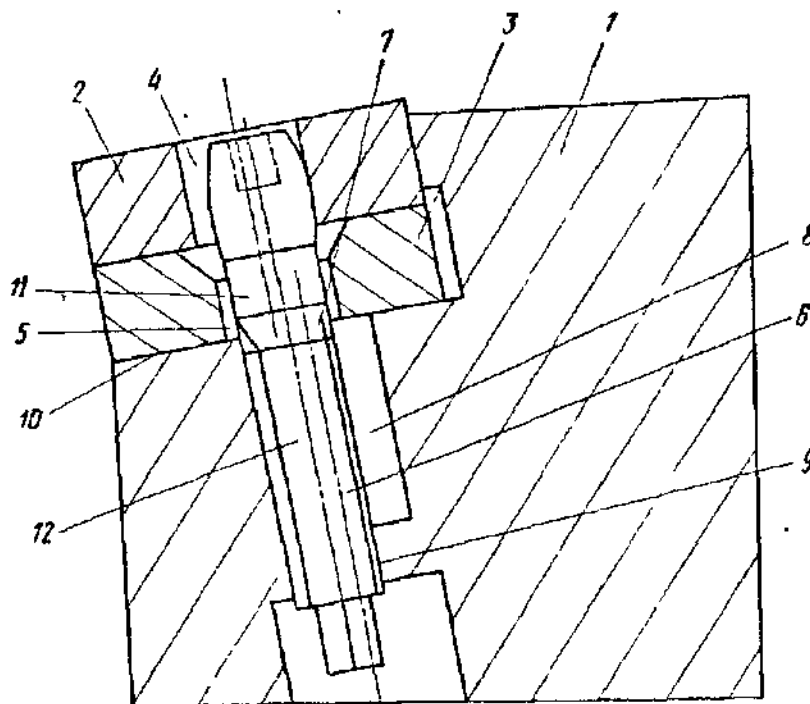
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4683100/08
(22) 27.04.89
(46) 07.03.91. Бюл. № 9
(71) Краматорский индустриальный институт
(72) В.С.Гузенко, В.А.Мозговой, Я.А.Музыкант и В.О. Анмегиян
(53) 621.9.025(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 844131, кл. В 23 В 27/16, 1979
(54) РЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
(57) Изобретение относится к металлообработке и может быть использовано в режущем инструменте с механическим креплением пластин. Целью изобретения является повышение надежности крепле-

2

ния режущей пластины за счет линейного контакта между взаимодействующими поверхностями корпуса и винта. При закреплении режущей пластины 2 винт 6 резьбовой частью 12 вворачивается в резьбовое отверстие 9 корпуса 1. При этом конический резьбовой участок 7, расположенный между головкой и резьбовой частью винта 6, контактирует с резьбовым участком 8. При дальнейшем закручивании винта 6 за счет конической резьбовой поверхности участка 7 происходит радиальное смещение последнего, при этом головка 11 винта 6, входящая в отверстие 5 режущей пластины 2, закрепляет последнюю в гнезде 10 корпуса 1. 1 ил.



(19) SU (11) 1632640 A1

Изобретение относится к металлообработке и может быть использовано в режущем инструменте с механическим креплением пластин

Цель изобретения – повышение надежности крепления режущей пластины за счет линейного контакта между взаимодействующими поверхностями корпуса и винта

На чертеже представлен узел крепления режущей пластины.

В корпусе 1 режущего инструмента закреплены режущая 2 и опорная 3 пластины с отверстиями 4 и 5 посредством качающегося винта 6 с коническим участком 7.

Участок 8 резьбового отверстия 9 корпуса 1, примыкающего к гнезду 10 под пластины 2 и 3, выполнен с центральным углом. Конический участок 7 винта 6 выполнен резьбовым с шагом резьбы, равным углу резьбы винта 6, расположен между головкой 11 и резьбовой частью 12 винта 6 и взаимодействует с резьбовым участком 8 отверстия 9 корпуса 1 с центральным углом.

При закреплении режущей пластины 2 винт 6 резьбовой частью 12 вворачивается в резьбовое отверстие 9 корпуса 1. При этом конический резьбовой участок 7 винта 6 контактирует с резьбовым участком 8 отверстия 10 с центральным углом. При дальнейшем завинчивании винта 6 за счет конической резьбовой поверхности участка 7 происходит радиальное смещение последнего, при этом головка 11 винта 6, входящая в отвер-

стие 5 режущей пластины 2 закрепляет последнюю в гнезде 10 корпуса 1

В сравнении с известным, у которого винт выполнен с гладкой конической поверхностью и контактирует с корпусом через точечный контакт, в предложенном инструменте конический резьбовой участок винта взаимодействует с резьбовым участком отверстия корпуса с центральным углом по двум участкам угловой резьбовой поверхности, чем достигается повышение надежности крепления режущего инструмента.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Режущий инструмент с механическим креплением режущей пластины с отверстием посредством качающегося винта с коническим участком и резьбовой частью, причем участок резьбового отверстия корпуса, примыкающего к гнезду под пластину, выполнен с центральным углом, о т л и ч а ю щ и й с я тем, что, с целью повышения надежности крепления за счет линейного контакта между взаимодействующими поверхностями корпуса и винта, на коническом участке винта выполнена резьба с шагом, равным шагу резьбовой части, при этом упомянутый конический участок с резьбой расположен между головкой и резьбовой частью винта и предназначен для взаимодействия с резьбовым участком отверстия корпуса

Редактор В. Данко

Составитель В. Золотов

Техред М. Моргентал

Корректор С. Шекмар

Заказ 579

Тираж 559

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
113035, Москва Ж-35 Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101