



УКРАЇНА

(19) UA (11) 14230 (13) U  
(51) МПК (2006)  
B24B 37/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

## (54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРИТИРАННЯ ПЛОСКИХ ПОВЕРХОНЬ

1

2

(21) u200509477

(22) 10.10.2005

(24) 15.05.2006

(46) 15.05.2006, Бюл. № 5, 2006 р.

(72) Вус Денис Миколайович, Смагін Павло Васильович, Ключев Олег Ігорович, Луняка Клара Василівна

(73) ХЕРСОНСЬКИЙ НАЦІОНАЛЬНИЙ ТЕХНІЧНИЙ УНІВЕРСИТЕТ

(57) Пристрій для притирання поверхонь, що містить плоский притир, що обертається навколо своєї осі, який **відрізняється** тим, що плоский притир виготовлений з двох підпружинених півпритирів, встановлених на втулці, між якими розміщений підпружинений клин з можливістю радіального переміщення.

Корисна модель відноситься до шліфування або полірування, зокрема до станків або пристосування для притирки плоских поверхонь суспензіями з порошкоподібних речовин.

Найбільш близьке до описаного пристрою є пристосування для притирки ущільнювальної поверхні корпусу засувки, на свердлильному верстаті корпус пристосування встановлюється на шпинделі верстата з можливістю обертання навколо своєї осі, притир виконаний у вигляді плити [Ермаков В.И., Шейн В.С. Ремонт и монтаж химического оборудования: Учебное пособие для вузов.-Л.: Химия, 1981.-368., ил. (258-259)].

Але дане пристосування працює на свердлильному верстаті, яке громіздке і конструктивні особливості притиру обмежує його застосування.

В основу запропонованої корисної моделі поставлена задача створення пристрою для притирання плоских поверхонь, конструктивні переваги якого забезпечили спрощення конструкції притиру.

Це досягається тим, що в пристрій для притирання плоских поверхонь який має пристрій для притирання поверхонь, що обертаються навколо своєї осі, де плоский притир виготовлений з двох підпружинених полупритирів які встановлені на втулці, між якими розміщений підпружинений клин

з можливістю радіального переміщення. На відміну від найближчого аналога за рахунок ведення клину між півпритирами і виконується робота притиру, це дозволяє відійти від громіздких конструкцій притирочних станків.

Запропонована корисна модель (Фіг.1) складається з двох півпритирів 1, встановлених на втулці 2, зв'язаних шпонкою 3, і валом 4. На напрямних 5, посаджені клини 6, з можливістю радіального переміщення. Для повернення півпритирів 1 в початкове положення встановлена пружина 7, для повернення клина 6, встановлена пружина 8.

Пристрій працює наступним чином.

При обертанні плоского притиру, клин 6, які знаходяться між двома півпритирами 1, під дією відцентрових сил починає рухатись в радіальному напрямку, тим самим змушуючи рухатись в осьовому напрямку і півпритири 1. Для зняття дії відцентрової сили встановлена пружина 8. Для повернення полупритирів в початкове положення встановлена пружина 7.

Таким чином, запропонований притир не великий, зручний в експлуатації не потребує великих капіталовкладень, що обумовлює його широке промислове пристосування.

(13) U  
(11) 14230  
(19) UA

