



УКРАЇНА

(19) UA (11) 14178 (13) U
(51) МПК (2006)
B05C 3/09МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ПРОСОЧЕННЯ

1

2

(21) u200508653

(22) 12.09.2005

(24) 15.05.2006

(46) 15.05.2006, Бюл. № 5, 2006 р.

(72) Козьменко Галина Борисівна

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МА-
РІУПОЛЬСЬКИЙ МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ
ІМ.ІЛЛІЧА"(57) 1. Пристрій для просочення, що містить ванну з матеріалом покриття, у якій змонтований на привідному валу барабан з лопатями, засіб подачі і відбору виробів, напрямні сковзала, який **відрізняється** тим, що сковзала виконують складеними, а саме їхня верхня частина виконана загнутою по радіусу, рівному радіусу барабана, і вони знахо-

дяться нижче зовнішнього краю дисків, а нижня частина сковзал виконана у вигляді прямої, причому пряма частина сковзал утворює з горизонтом гострий кут, а вертикальна площина сковзал перпендикулярна вертикальній площині привідного вала.

2. Пристрій за п.1, який **відрізняється** тим, що барабан складається з двох дисків з лопатями, причому широке складене сковзало знаходиться між двома дисками з лопатями.3. Пристрій за пп.1, 2, який **відрізняється** тим, що величина гострого кута, що утворюється прямими частинами сковзал і горизонтом, більша величини кута гальмування.

Корисна модель належить до устаткування для нанесення покриття і просочення виробів методом занурення у ванну з рідиною і може бути застосованою в різних галузях народного господарства.

Відомий пристрій для обробки виробів методом занурення в рідину, що складається з ванни, вікон, привідного вала, барабана, отсікача, кулачка і сковзал [див. опис винаходу до авторського посвідчення СРСР №1337144 А1, МПК В05С3/09, 21.03.85 прийнято за прототип].

У цьому пристрої ванна містить завантажувальні і розвантажувальні вікна, барабан з лопатями, що установлений на привідному валу. На валу також установлений поворотний кулачок, що контактує з відсікачем. Сковзало, установлені на корпусі ванни, призначені для переміщення брусків до транспортуючого пристрою. До недоліків прототипу відносяться труднощі установки транспортуючих пристроїв під сковзало для завантаження їх пофарбованими і просоченими деталями.

Задачею корисної моделі є полегшення підведення транспортуючого пристрою під сковзало шляхом модернізації конструкції останніх.

Поставлена задача вирішується тим, що в установці для просочення що містить ванну з матеріалом покриття, у якій змонтований на привідному валу барабан з лопатями, засіб подачі і до-

бору виробів, що направляє сковзало які виконують складеними, а саме їхня верхня частина виконана загнутою по радіусі, рівному радіусу барабана і вони знаходяться нижче зовнішнього краю дисків, а нижня частина сковзала виконана у виді прямої, причому пряма частина сковзала утворить з горизонтом гострий кут, а вертикальна площина сковзал перпендикулярна вертикальній площині привідного вала. Крім того барабан може складатися з двох дисків з лопатями, причому широке складове сковзало знаходиться між двома дисками з лопатями, а пряма частина сковзала утворюють з горизонтом гострий кут, а вертикальна площина сковзал перпендикулярна вертикальній площині привідного вала. Величина гострого кута, що складається прямими частинами сковзал і горизонтом більше величини кута гальмування.

Таким чином сукупність ознак забезпечує досягнення нового технічного результату модернізації пристрою для обробки виробів методом занурення в рідину, що полегшує підведення транспортуючого пристрою під сковзало.

Суть корисної роботи пояснюється на кресленнях, де на фіг.1 зображений загальний вид пристрою, на фіг.2 - розріз за А-А, а на фіг.3 - розріз за Б-Б.

Установка складається з горизонтально встановленої ємності 1, виконаної з двох частин: ванни

(19) UA (11) 14178 (13) U

2 і кришки 3, усередині якої горизонтально розташований вал 4, виконаний з можливістю обертання встановлений на підшипникових опорах 5, виведених за корпус ємності 1 і закріплених на рамі 6.

На валу розташовані жорстко закріплені диски 7, що утворюють барабан 8, на дисках 7, у свою чергу, жорстко закріплені лопаті 9. На кінці валу поза ємністю 1 закріплений ексцентрик 10, що відкриває шибер 11 завантажувального вікна 12 ємності 1. Вал обертається за допомогою двигуна 13 і редуктора 14, що встановлені на рамі 6.

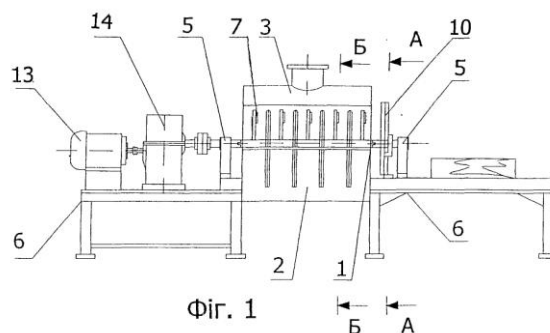
На кришці 3 ємності 1 розташоване вікно 15, для заливання матеріалу покриття та просочення, й оглядове вікно 16, постійно закрите шибером 17. Крім того на нижній частині ємності 1 закріплені сковзала 18 минаючі через вікно видачі 19 до дисків 7 з лопатями 9.

Пристрій, що заявляється, для нанесення покриття працює у такий спосіб.

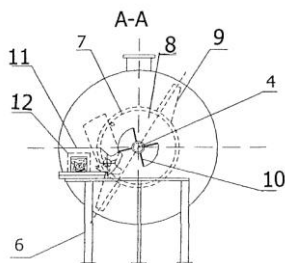
Через завантажувальне вікно 12 задається деталь, у рідкий розчин покриття, що наноситься. Деталь підхоплюється лопатями 9, розташованими на дисках 7, жорстко закріплених на валу 4. Лопаті переміщують деталь до вікна видачі 19 у кришці 3, занурюючи деталь у розчин покриття, що наноситься. Просочену деталь з вікна видачі 19 подають на сковзала 18 і по них опускають в транспортуючий пристрій 20.

Ексцентрик 10, жорстко закріплений з боку завантажувального вікна 12, установлений так, що він відкриває завантажувальне вікно 12 тільки при відсутності в просвіті завантажувального вікна 12 лопаті 9.

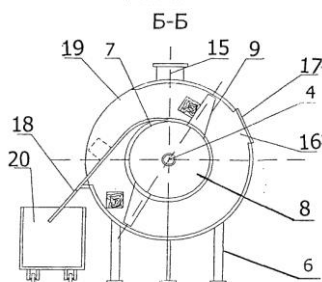
Використання пристрою для просочення дозволить зробити просочення десятка тисяч брусків на добу.



Фіг. 1



Фіг. 2



Фіг. 3