



УКРАЇНА

(19) UA (11) 1393 (13) U
(51) 6 B23K3/02, B29C65/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ЗВАРЮВАННЯ ПЛАСТИКОВИХ ТРУБ

1

(21) 2001128414
(22) 06.12.2001
(24) 16.09.2002
(46) 16.09.2002, Бюл. № 9, 2002 р.
(72) Топорін Сергій Сергійович
(73) Топорін Сергій Сергійович
(57) Пристрій для зварювання пластикових труб між собою і з фітінгами при виконанні монтажних

2

робіт, який складається із корпусу, знімних оправок для нагріву кінців труб і фітінгів, термометра з таймером, який відрізняється тим, що нагрівальним елементом знімних оправок є полум'я портативного газового пальника, який входить у пристрій

Пристрій призначений для з'єднання пластикових труб поміж собою і з фітінгами при виконанні монтажних робіт методом зварювання.

Найбільш близьким відомим пристроєм являється пристрій для дифузійної зварки пластикових труб TYP SM 4, виробництва республіки Чехія. Пристрій складається із корпусу, електронагрівального елемента, знімних оправок (для труб і фітінгів), термометра з таймером і вилки зі шнуром для включення в електричну мережу. Нагріти на оправці кінці з'єднуваних пластикових труб і фітінгів з легким натягом з'єднують. З'єднання, яке охолонуло, має міцну дифузійну зварку.

Недоліком названого пристрою є залежність його від наявності електромережі.

В основу винаходу поставлене завдання досягнення автономності пристрою.

Запропонований пристрій відрізняється тим, що нагрівальним елементом знімних оправок являється полум'я портативного газового пальника "Pencil Torch", який входить у пристрій.

Суть пристрою поясняється кресленнями, де зображено:

- на фіг.1 - заявлений пристрій для зварювання пластикових труб;

- на фіг.2 - розріз А-А фіг.1;

- на фіг.3 - розріз Б-Б фіг.2.

Пристрій містить газовий пальник 1, полум'я 2 під час роботи газового пальника, змінну оправку 3 зі східчастим крізним отвором 4, ексцентриковий держак 5 для креслення знімних оправок.

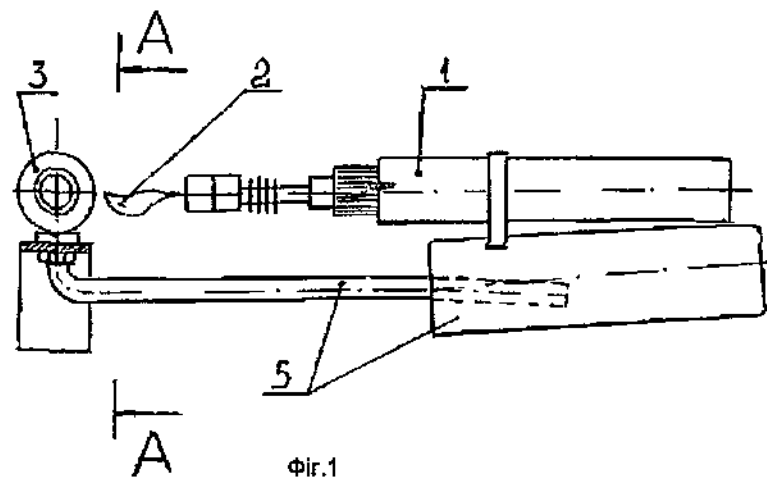
Пристрій працює таким чином:

Полум'я працюючого газового пальника 1 направлено у східчастий крізний отвір 4, який проходить через оправку 3. Кріплення знімних оправок до ексцентрикового держака 5 допускає регулювання розташування крізного східчастого отвору відносно полум'я газового пальника.

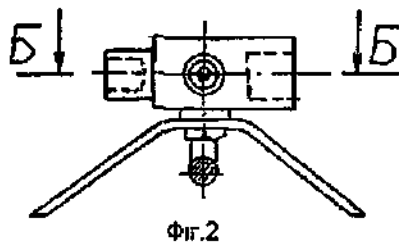
Контроль температури нагріву оправки здійснюється термометром з термопарою. При досягненні оправкою необхідної (робочої) температури, газовий пальник виключається (гаситься полум'я) вручну чи автоматично.

Заправляється газовий пальник газом пропаном із стандартного заправного балончика. Тривалість роботи від однієї заправки 40 хвилин.

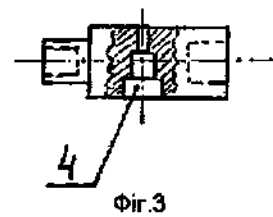
(19) UA (11) 1393 (13) U



A-A



Б-Б



ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)
вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна
(044) 458 - 20 - 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»
вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна
(044) 218 - 32 - 71