



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1712730 A1

(51)5 F 16 L 23/024

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

(21) 4754333/29

(22) 30.10.89

(46) 15.02.92. Бюл. № 6

(71) Всесоюзный научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт компрессорного машиностроения Сумского научно-производственного машиностроительного объединения им. М. В. Фрунзе

(72) П. Д. Савостьянов, Т. Н. Довженко, Л. П. Берестовская и А. В. Зеря

(53) 621.643(088.8)

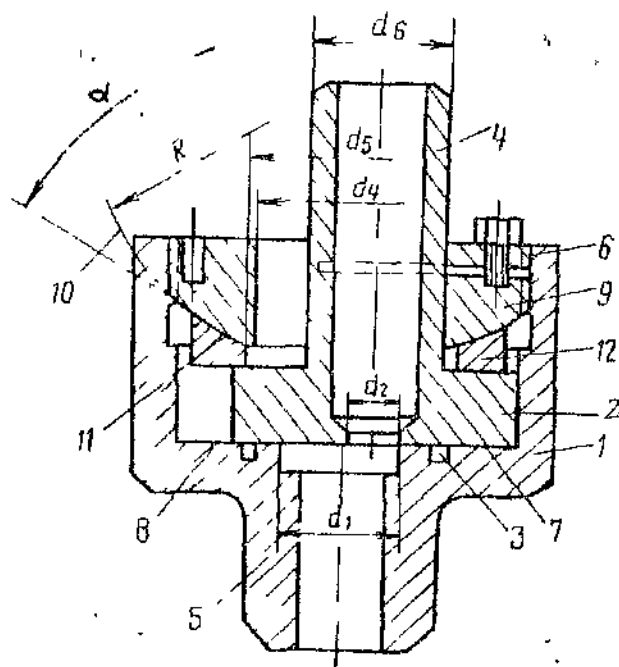
(56) Авторское свидетельство СССР № 916870, кл. F 16 L 23/02, 1980.

(54) ФЛАНЦЕВОЕ СОЕДИНЕНИЕ

(57) Изобретение относится к машиностроению и компрессоростроению, а именно к автомобильным газонаполнительным компрессорным станциям в блочно-контейнер-

2

ном исполнении. Цель изобретения — повышение надежности и упрощение монтажа. Соединение содержит охватывающий 1 и охватываемый 2 фланцы с уплотнением 3 между ними. При этом фланцы имеют патрубки 4 и 5 и проходные отверстия. Фланец 1 выполнен в виде стакана с внутренней резьбой 6 на конце. Фланец 2 контактирует своим торцом 7 с дном 8 стакана. Стягивающее фланцы 1 и 2 устройство выполнено в виде контрящейся пробки 9, ввинченной в фланец 1 и имеющей опорную сферическую поверхность 10, контактирующую с конической поверхностью 11 шайбы 12. При этом диаметр проходного отверстия фланца 1 больше диаметра проходного отверстия фланца 2, а внутренний диаметр пробки 9 и внутренний диаметр шайбы 12 больше наружного диаметра патрубка 4. 1 ил.



19 SU 1712730 A1

Изобретение относится к машиностроению, компрессоростроению, преимущественно для заправки автомобилей сжатым природным газом, в частности к автомобильным газонаполнительным станциям в блочно-контейнерном исполнении для заправки автомобилей сжиженным углеводородным газом.

Целью изобретения является повышение надежности соединения и упрощение монтажа.

На чертеже изображено фланцевое соединение, продольный разрез.

Соединение содержит охватывающий 1 и охватываемый 2 фланцы с уплотнением 3 между ними. При этом фланцы имеют патрубки 4 и 5 с проходными отверстиями. Фланец 1 выполнен в виде стакана с внутренней резьбой 6 на конце. Фланец 2 контактирует своим торцом 7 с дном 8 стакана. Стягивающее фланцы 1 и 2 устройство выполнено в виде контрящейся пробки 9, ввинченной в фланец 1 и имеющей опорную сферическую поверхность 10, контактирующую с конической поверхностью 11 шайбы 12. При этом диаметр проходного отверстия фланца 1 больше диаметра проходного отверстия фланца 2, а внутренний диаметр пробки 9 и внутренний диаметр шайбы 12 больше наружного диаметра патрубка 4.

Предлагаемое соединение работает следующим образом.

Патрубки 4 и 5 привариваются к соответствующим трубам. При монтаже фланец 2 вставляется во фланец 1. После этого оба фланца стягиваются посредством контрящейся пробки 9, которая, опираясь сферической поверхностью 10 на коническую поверхность 11 шайбы 12, самоустанавливает шайбу 12 и равномерно без перекосов стягивает фланцы 1 и 2 между собой не изменяя положение осей трубопроводов.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Фланцевое соединение, содержащее соединенные между собой стягивающим устройством охватывающий и охватываемый фланцы с патрубками и проходными отверстиями и уплотнение между ними, отличающееся тем, что, с целью повышения надежности соединения и упрощения монтажа, охватывающий фланец выполнен в виде стакана с внутренней резьбой на конце, охватываемый фланец контактирует своим торцом с дном стакана, стягивающее устройство выполнено в виде контрящейся пробки с наружной резьбой на одном конце и сферической опорной поверхностью на другом и шайбы с конической поверхностью, контактирующих между собой, при этом диаметр проходного отверстия охватывающего фланца больше диаметра проходного отверстия охватываемого фланца, а внутренний диаметр контрящейся пробки и шайбы больше наружного диаметра патрубка охватываемого фланца.

35

Редактор Н.Швыдка	Составитель А.Семенов Техред М.Моргентал	Корректор И.Муска
-------------------	---	-------------------

Заказ 526	Тираж	Подписное
ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5		

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул.Гагарина, 101