



УКРАЇНА

(19) UA (11) 13358 (13) U  
(51) МПК (2006)  
B65D 41/00  
B65D 47/04

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під  
відповідальність  
власника  
патенту

(54) ЗАКУПОРЮВАЛЬНИЙ ПРИСТРІЙ "РО-4"

1

(21) u200510810

(22) 15.11.2005

(24) 15.03.2006

(46) 15.03.2006, Бюл. № 3, 2006 р.

(72) Косандяк Роман Петрович

(73) Косандяк Роман Петрович

(57) 1. Закупорювальний пристрій, що містить корпус з кришкою, пристосований для установки на горловину пляшки, засоби з'єднання елементів, який **відрізняється** тим, що кришка виконана ві-

2

докремленою від корпусу з Т-подібною в перерізі головкою і має внизу співвісний з корпусом циліндричний з'єднувальний виступ, а виливний елемент виконаний у вигляді коаксіального кільцевого розсікача, що утримується на внутрішніх стінках корпусу щонайменше двома тримачами.

2. Закупорювальний пристрій за п.1, який **відрізняється** тим, що кришка пристрою кріпиться на корпусі пресуванням конічного виступу кришки у циліндричний отвір розсікача.

Заявляється корисна модель, що відноситься до техніки харчової промисловості, зокрема до закупорювальних пристроїв, що забезпечують закупорювання пляшки, розлив і зберігання рідин.

Широко відомі закупорювальні пристрої, що містять полий корпус з зовнішніми ущільнюючими пасками і кришкою - шляпкою, що разом кріпляться пресуванням у горловину пляшки.

Подібні пристрої є важливішим елементом всіх закупорювальних пристроїв, мають корпус і шляпку, що обмежує рівень дотискання корку до визначеної глибини у горловину

Недоліками відомих пристроїв є неповна відповідність до протиречивих технологічно-споживчих вимог до виробу у різних сферах застосування:

- пристосованість до пресування виробів
- пристосованість автоматики масового розливу на прес-лініях
- цілісність зберігання, перевезення та просто-та відкривання і закупки споживачем.

Ускладнені закупорювальні пристрої [наприклад див. Патент №1917 7 B65D41/00 Плохута О.І., Закупорювальний пристрій], що містять туж зливну втулку з складною системою перехідних патрубків на вхідному торці і прокладковій системі ущільнення не разового, а поопераційного закупорювання на автоматах розливу.

Так, наприклад, внутрішній ковпачок за згаданим патентом виконаний з виливною трубкою на його торці і шліцями на бічній зовнішній поверхні. Зрозуміло, що такі складні зовнішні та внутрішні ознаки виливної трубки викликані іншими, більш складними технічними завданнями складного ба-

гатофункційного закупорювального пристрою за патентом 1917, що одночасно є дозатором, має різьбові системи рухомих елементів, системи захисту цілісності корку, тощо.

Такий пристрій є непорівнянно складним по відношенню до пропонованого.

Відомі ущільнюючі корки переобтяжені рухомими деталями складної конфігурації, що не завжди задовольняють технологічність виробництва корків та надійність користування.

Саме складні різьбові рухомі елементи складних зовнішніх і внутрішніх частин разом з системами контролю переливу рідин стають причинами відмови в складних температурних режимах.

Пропонований пристрій досягає корисного ефекту при простоті та уніфікації пристрою шляхом розділення кришки традиційних корків від корпусу, коли кришку виконують з Т-подібною у перерізі головкою і оснащують внизу соосним з корпусом циліндричним з'єднувальним виступом, а виливний елемент виконують у вигляді коаксіального і кільцевого розсікача, що утримується на внутрішніх стінках корпусу щонайменше двома тримачами.

Модель пояснюється кресленням, де на Фіг. 1, 2, 3 зображені:

- Кришка - 1
- Корпус внутрішній - 2
- Паски - 3
- Конічний виступ кришки
- Циліндричний виступ - 4
- Розсікач - 5
- Ребра жорсткості - 6
- Кільце розсікача - 7

(13) U  
(11) 13358  
(19) UA

Тримачі - 8

При закупорюванні пропонується кришка - 1, циліндричним виступом - 4 входить у кільце розсікача - 7, при надяганні кришки на корпус - 2, разом утворюється закупорювальний пристрій, що герметизує рідину пасками - 3.

Збір пристроєм відбувається з'єднанням кришки - 1 з корпусом - 2, наступним пресуванням корку у горловину пляшки.

Відкриття пляшки відбувається підняттям кришки з витяганням конічного виступу кришки - 4 з циліндричного кільця розсікача - 7.

При цьому рідина протікає крізь розсікач - 5.

Розсікач протидіє турбулентності швидкоплинної рідини, одночасно підвищуючи жорсткість полого корку, що саме сприяє якості пресування корку на масових розпівочних лініях. Закупорювання пляшки відбувається в зворотньому порядку - натисканням кришки у кільцевий отвір розсікача, наприклад за допомогою різьбового пристрою.

Масовий випуск Закупорювального пристрою РО-4 передбачається у 3-4 кв-лі 2006р.

