



УКРАЇНА

09) UA, 13336 „з, СІ

(51)5 В 61 Р 17/10

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) ПІДЛОГА ТРАНСПОРТНОГО ЗАСОБУ

1

(20) 95320653, 16.09.93
(21) 4763824/SU
(22) 04.12.89 (24) 28.02.97
(46) 28.02.97. Бюл. № 1(56) Авторское свидетельство СССР
№ 1685770, кл. В 61 D 17/10, 18.10.1989
(прототип).

(72) Кишинець Володимир Юрійович

(73) Управління Львівської залізниці (UA)

(57) Пол транспортного средства, содержащий узел крепления груза с фиксаторами, настил из опорных элементов, расположен-

ных с образованием проемов для размещения фиксаторов, и размещенное на настиле защитное покрытие, отличающийся тем, что опорные элементы выполнены трубчатыми, имеют ребра и установлены ярусами, причем опорные элементы размещены таким образом, что ребра рядом расположенных опорных элементов смежных ярусов направлены в противоположные стороны в вертикальной плоскости, при этом концевые участки опор в каждом ярусе соединены с образованием канала для прохода теплоносителя, причем проемы заполнены теплопроводным материалом.

Изобретение относится к транспорту и может быть использовано в конструкциях железнодорожных платформ, предназначенных для перевозки как крупногабаритных грузов, так и сыпучих материалов.

Цель изобретения - расширение функциональных возможностей.

На фиг.1 изображен пол, поперечный разрез; на фиг.2 - схема соединения опор.

Пол транспортного средства содержит узел крепления, включающий фиксаторы 1, например гвозди, настил из параллельных опорных элементов 2, расположенных для образования проемов 3 для размещения фиксаторов 1, защитное покрытие 4 из теплопроводного материала, теплоизоляционный слой 5, размещенный под опорными элементами 2. Опорные элементы 2 выполнены трубчатыми и имеют ребра 6. Опорные элементы 2 размещены ярусами и расположены таким образом, что ребра 6 рядом расположенных опорных элементов 2 смежных

ярусов направлены в противоположные стороны в вертикальной плоскости, при этом концевые участки опор каждого яруса соединены с образованием канала 7 для прохода теплоносителя, а канал верхнего яруса соединен с каналом нижнего яруса. Для подачи Теплоносителя и его отвода имеются патрубки 8,9 соответственно. Проемы 3 заполнены теплопроводным материалом 10, прочность которого позволяет разместить в нем фиксаторы, например, медными или алюминиевыми стружками, опилками и т.п.

При креплении крупногабаритного груза, например, гусеничного трактора, последний крепится опорными брусками (не показано) которые прибиваются к полу гвоздями. При забивании гвоздь легко проходит через защитное покрытие 4 и входит в проем 3, соскальзывая либо с криволинейной боковой поверхности опорного элемента 2. либо с ребра 6. В проеме 3 гвоздь изгибается и защемляется, прочно удерживая опорный

УА

СО

СО

ЛШ

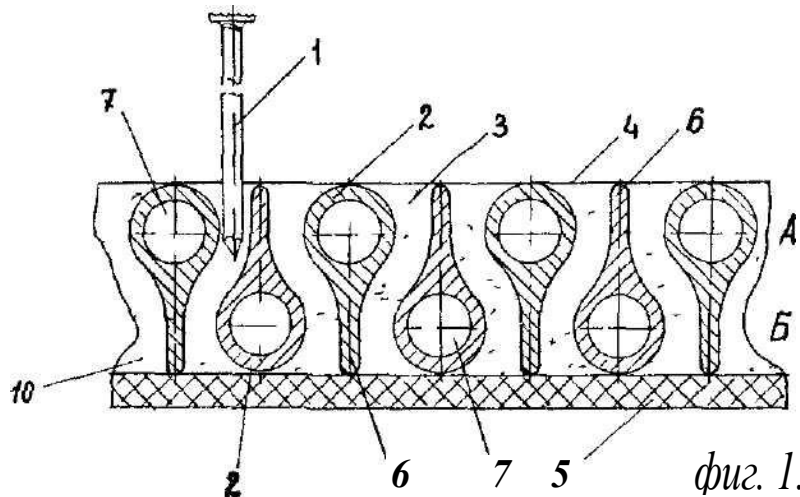
О

брус, закрепляющий груз. В этом варианте патрубки 8 и 9 не используются.

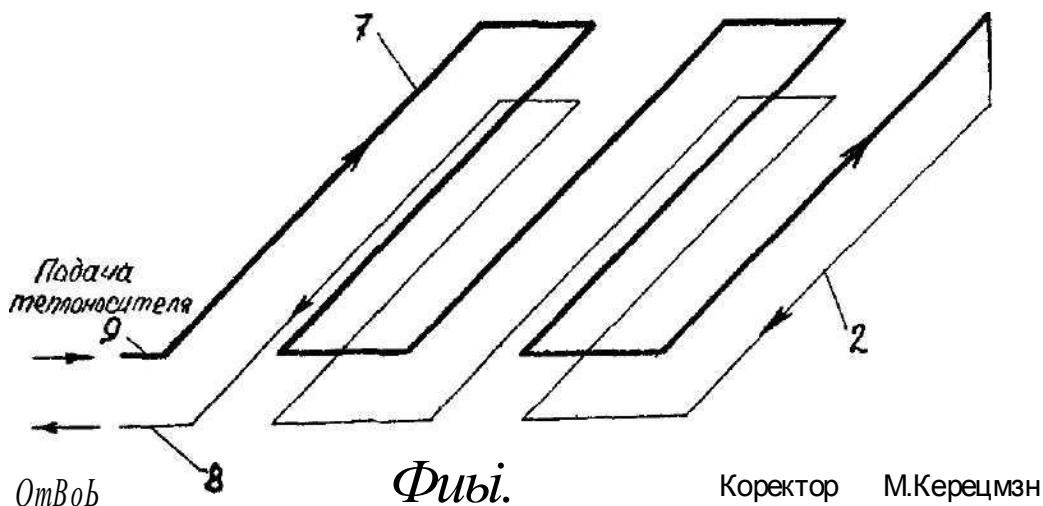
При использовании пола транспортного средства для перевозки сыпучего груза, склонного к смерзанию в зимнее время, например, влажного угля мелкой фракции, во время его разгрузки возникает необходимость в быстром и эффективном разогреве. Для этого в патрубок 8 подают теплоноситель, например, пар, пропускают по участку канала 7, образованного верхним ярусом опорных элементов 2, после чего отработанный пар (конденсат) попадает в участок канала 7, образованный нижним ярусом и отводится через патрубок 9. Теплоноситель нагревает находящийся в проемах 3 теплопроводный материал 10 (алюминиевую стружку) и теплопроводное защитное по-

крытие 4, от которых тепло передается сыпучему материалу. Теплоизоляционный слой 5 предотвращает теплопотери в окружающую среду.

Конструктивное выполнение элементов пола транспортного средства позволяет не только крепить перевозимые крупногабаритные грузы к металлическому полу гвоздями в одном случае, но и эффективно разогревать в другом случае смерзшиеся сыпучие грузы, сокращая время простоя платформ при разгрузке. Причем последнее легко осуществимо непосредственно на месте разгрузки, без перемещения платформы и специально оборудованные станции разогрева, т.е. расширить функциональные возможности.



фиг. 1.



Фиг. 2.

Коректор М.Керецмэн

Упорядник

Техред М.Моргентаг

Замовлення 4110

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8