



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 1276

(13) U

(51) 6 B28B7/00, 7/24

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ  
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ

## ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ  
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬВИДАЄТЬСЯ ПІД  
ВІДПОВІДАЛЬНІСТЬ  
ВЛАСНИКА  
ПАТЕНТУ

## (54) ФОРМА ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ БУДІВЕЛЬНИХ ВИРОБІВ ІЗ СКОПОБЕТОНУ

1

2

(21) 2001075392

(22) 27 07 2001

(24) 17 06 2002

(46) 17 06 2002, Бюл. № 6, 2002 р.

(72) Савченко Віктор Володимирович

(73) Савченко Віктор Володимирович

(57) 1 Форма для виготовлення будівельних виробів із скопобетону, що містить бортові стінки, піддон та стержні для утворення порожнин, яка відрізняється тим, що бортові стінки мають

обмежувачі і являють собою каркас коробчастого вигляду із висувним дном та кришкою-пуансоном із стержнями для утворення порожнин, який встановлений на піддоні, при цьому бортові стінки, кришка-пуансон та висувне дно виконані перфорованими

2 Форма за п. 1, яка відрізняється тим, що стержні для утворення порожнин виконані конусними

3 Форма за п. 1, яка відрізняється тим, що висувне дно забезпечено ручками

Корисна модель відноситься до обробки сировини, на будівельні потреби і може бути використана дан формування будівельних виробів із суміші скопобетону, а саме цегли, блоків, панелей, плит тощо

Відома багатомісна форма для виготовлення залізобетонних виробів, яка має піддон з бортами, один з яких рухомий. Ця конструкція форми не забезпечує можливість виготовлення будівельних виробів із суміші скопобетону тому, що в її конструкції не передбачені елементи, які відводять рідину при відтискуванні (Патент України № 19395 МПК B28B7/24)

Найбільш близьким аналогом форми для виготовлення будівельних виробів із скопобетону, що заявляється, вибраним за прототип, є форма для виготовлення будівельних блоків, яка містить роз'ємні бокові елементи, піддон та стержні утворення порожнин (Корисна модель України № 24 МПК B28B7/22)

Відома форма не дозволяє виробляти будівельні вироби із суміші скопобетону тому, що вона не пристосована для відтискування рідини, що необхідно при виготовленні будівельних виробів із скопобетону

В основу корисної моделі поставлена задача удосконалення форми дата виготовлення будівельних виробів, у якій шляхом модифікації конструктивних елементів забезпечується можливість відтискування рідини із суміші скопобетону для виробництва будівельних виробів. За рахунок цього створюється можливість формувати будівельні вироби із скопобетону, що дозволяє знизити енер-

гоємність технологічного процесу виготовлення будівельних виробів, знизити їх вагу та собівартість

Поставлена задача вирішується тим, що у формі для виготовлення будівельних виробів із скопобетону, яка містить бортові стінки, піддон та стержні утворення порожнин, згідно з корисною моделлю бортові стінки, що мають вигляд каркасу коробчастого типу та висувне дно встановлені на піддоні, стержні утворення порожнин розміщені на кришці-пуансоні, при цьому, бортові стінки, висувне дно і кришка-пуансон виконані перфорованими

В конструкції форми, що пропонується, бортові стінки, які мають коробчастий вигляд, створюють жорсткість конструкції і не містять, при цьому, елементів кріплення, завдяки чому спрощується конструкція форми, підвищується її надійність та довговічність, а також забезпечується точність розмірів будівельних виробів. Висувне дно забезпечує швидке витягування будівельних виробів на піддон після відтиснення рідини. Кришка-пуансон із стержнями утворення порожнин дозволяє рівномірно відтискувати рідину вздовж всього об'єму будівельного виробу. Перфорований корпус форми, що заявляється, служить для відведення рідини при відтискуванні, а це створює можливість формувати будівельні вироби із скопобетону. Висувне дно обладнане ручками, що створює зручність при експлуатації форми

Суть корисної моделі, що заявляється, пояснюється кресленням-ескізом, на якому зображений загальний вигляд форми для виготовлення будівельних виробів із скопобетону

(13) U

(11) 1276

(19) UA

Форма являє собою ємність коробчастого типу, бортові стінки 1 якої мають жорстке з'єднання між собою. Верхня частина форми закривається кришкою-пуансоном 2, яка відіграє роль пресуючої пластини і зв'язана з пресом. Кришка-пуансон 2 щільно входить в середину форми. На кришці-пуансоні 2 з напрямленням у середину форми встановлені стержні утворення порожнин 3. У нижній частині форми розміщено висувне дно 4, яке обладнане ручками. Бортові стінки 1, кришка-пуансон 2 та висувне дно 4 виконані перфорованими з отворами 5 і встановлені на піддоні 6. Для забезпечення точності розмірів будівельних виробів бортові стінки 1 мають обмежувачі 7.

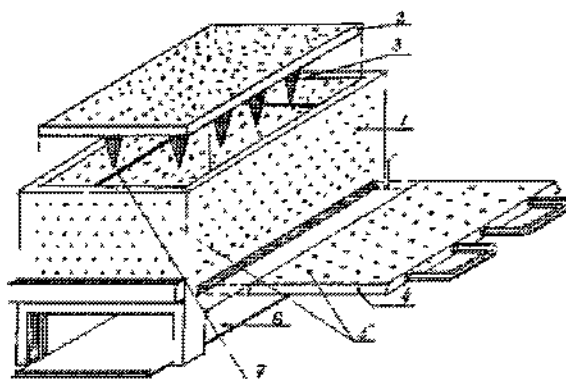
Форма працює таким чином:

У форму подається пухка суміш із скопобетону у дозі для одного будівельного виробу, яка розпо-

діляється між бортовими стінками 1.

Кришка-пуансон 2 із стержнями утворення порожнин 3 натискає на суміш скопобетону. Рідина із суміші скопобетону витискується через отвори 5 у бортових стінках 1, кришці-пуансоні 2 та висувному дні 4. Кришка-пуансон 2 разом з стержнями утворення порожнин 3 просувається у середину форми до обмежувачей 7, при цьому формується будівельний виріб потрібних розмірів. Далі кришка-пуансон піднімається, висувне дно 4 висувається і будівельний виріб переміщується на піддон. Висувне дно закривається і форма знову заповнюється сумішшю із скопобетону.

Із форми такої конструкції можна створити багатомісну форму, якщо їх декілька розмістити разом. Це значно підвищить продуктивність праці і знизить собівартість будівельних виробів.



Фіг.

ДП «Український інститут промислової власності» (Укрпатент)

вул. Сим'ї Хохлових, 15, м. Київ, 04119, Україна

(044) 456 – 20 – 90

ТОВ «Міжнародний науковий комітет»

вул. Артема, 77, м. Київ, 04050, Україна

(044) 216 – 32 – 71