



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **12594** (13) **U**
(51) МПК
B65B 19/22 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ ПАКУВАННЯ СИГАРЕТ У ПАЧКИ

1

2

(21) u200508022

(22) 15.08.2005

(24) 15.02.2006

(46) 30.01.2006, Бюл. № 2, 2006 р.

(72) Фрікке Олексій Сергійович

(73) Фрікке Олексій Сергійович

(57) Спосіб пакування сигарет у пачки, переважно з фільтруючими насадками, що включає операції

вкладання сигарет або ув'язаних в обгортку групи сигарет у пачки з відкидною кришкою з наступною фіксацією відкидної кришки, який **відрізняється** тим, що сигарети або ув'язану в обгортку групу сигарет вкладають своїми фільтруючими насадками на дно пачки.

Корисна модель відноситься до області пакування, зокрема до способів пакування сигарет з фільтруючими насадками в пачку з відкидною кришкою.

Відомий спосіб упакування сигарет у пачки, реалізований у пристрої для пакування сигарет у пачки [по патенту СРСР, №517238, МПК 2 B65G19/22], що включає операції вкладання сигарет або ув'язаних в обгортку групи сигарет у пачки з відкидною кришкою з наступною фіксацією відкидної кришки.

Найбільш близьким по сукупності ознак до корисної моделі, що заявляє, є спосіб пакування сигарет у пачку [по патенту СРСР, №456402, МПК 2 B65G19/22], що включає операції вкладання сигарет або ув'язаних в обгортку групи сигарет у пачку з відкидною кришкою з наступною фіксацією відкидної кришки.

Причиною що перешкоджає досягненню технічного результату є те, що в наведених пачках сигарети впаковані таким чином, що кінці сигарет з фільтруючими насадками розміщені в зоні відкидної кришки. У результаті чого користувач змушений витягти сигарету з пачки шляхом захвату пальцями рук фільтруючої насадки, після чого цей же кінець фільтруючої насадки заноситься в порожнину рота, і цим створює умови для внесення в організм людини мікробів, вірусів, що приводить до збільшення чисельності хворих і смертей.

В основу корисної моделі поставлена задача, удосконалити спосіб пакування сигарет, шляхом зміни операцій, виключити влучення шкідливих мікробів і вірусів в організм людини й за рахунок цього істотно зменшити чисельність хворих і смертей.

Задача вирішене тим, що в способі пакування сигарет у пачки, переважно з фільтруючими насадками, що включає операції вкладання сигарет або ув'язаних в обгортку групи сигарет у пачки з відкидною кришкою з наступною фіксацією відкидної кришки, відповідно до корисної моделі, сигарети або ув'язаних в обгортку групу сигарет вкладають своїми фільтруючими насадками на дно пачки.

Вкладення сигарет, або ув'язаних в обгортку групу сигарет, своїми фільтруючими насадками на дно пачки, дозволило виключити влучення шкідливих мікробів і вірусів в організм людини й за рахунок цього істотно зменшити чисельність хворих і смертей.

Сутність корисної моделі пояснюється кресленням, на якому представлена пачка сигарет у трансформованому вигляді.

Приклад 1 виконання способу пакування сигарет у пачки, для випадку, коли є попередньо заготовлені пачки.

При наявності заготовленої пачки, згідно заявленого способу, сигарети безпосередньо можна вкладати в пакування до її повного заповнення, при цьому сигарети вводять у пачку кінцем, на якому є фільтруюча насадка. Таким чином, кінці сигарет з фільтруючими насадками розміщуються в донній зоні пачки, а кінці, що закурюють, сигарет у зоні відкидної кришки.

Приклад 2 виконання способу пакування сигарет у пачку для випадку, коли вкладання сигарет здійснюється з використанням автоматизованої технологічної лінії.

Відповідно до заявленої корисної моделі, попередню групу сигарет укладають в оболонку. При цьому сигарети укладають рядами, і орієнту-

(13) **U**
(11) **12594**
(19) **UA**

ють їх своїми фільтруючими насадками в одному напрямку. Після чого ув'язані в оболонку групу сигарет розміщують на розкрій пачки. Далі виробляють із розкрою пачку сигарет. З кінця групи сигарет, утвореної фільтруючими насадками, з розк-

рою формують днище пачки, а з іншого кінця відкидну кришку. Після чого роблять фіксацію з'єднань розкрою пачки, у тому числі й відкидної кришки.

