

Предполагаемое изобретение относится к производству блоков из ячеистых бетонов на малых производственных площадях и может быть использовано для получения изделий по аналогичным технологиям, связанным с разливкой и постепенным твердением материала.

Известна форма-вагонетка СМЖ-780, содержащая поддон с бортами, который установлен на опорные элементы качения, представляющие собой колесные пары, посредством которых форма перемещается по рельсовым путям к технологическим постам, связывая их в определенную технологическую цепочку.

Недостатком описанной формы-вагонетки является громоздкость конструкции, передвижение ее возможно только в определенных направлениях, обусловленных рельсовыми путями, использование таких форм-вагонеток на малых площадях невозможно.

В основу изобретения поставлена задача создания формы универсальной, в которой изменением конструкции опорных элементов качения обеспечивается мобильность формы и гибкость производственного процесса, за счет чего расширяется область применения форм.

Поставленная задача решается тем, что в форме универсальной, содержащей установленный на опорные элементы качения поддон, несущий продольные и поперечные борта, связанные замками. Согласно изобретению, опорные элементы качения выполнены в виде поворотно установленных на горизонтальных осях роликов.

Такая конструкция опорных элементов качения позволит создать гибкую технологическую цепочку, занимающую значительно меньшую площадь, так как форма имеет возможность свободно перемещаться в любом направлении, а при необходимости изменять последовательность технологической цепочки.

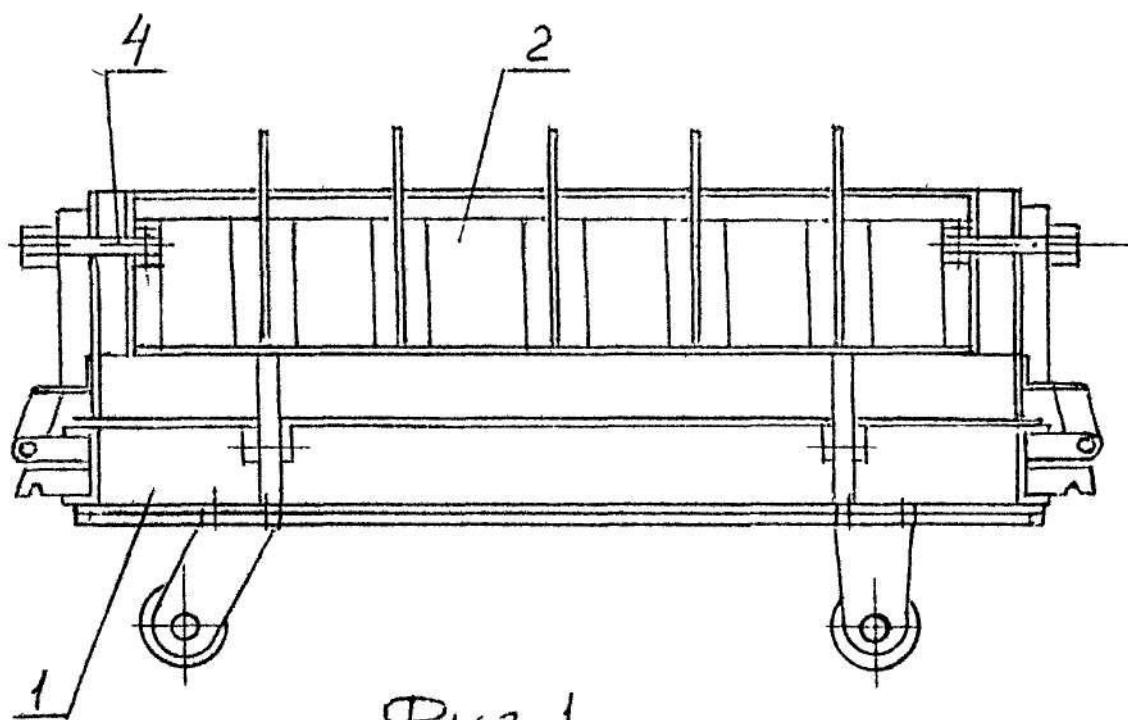
Таким образом, предлагаемая форма универсальна, мобильна и удобна в эксплуатации на малых предприятиях.

На фиг.1 изображена предлагаемая форма; на фиг.2 - то же, вид в плане; на фиг.3 - опора с роликом.

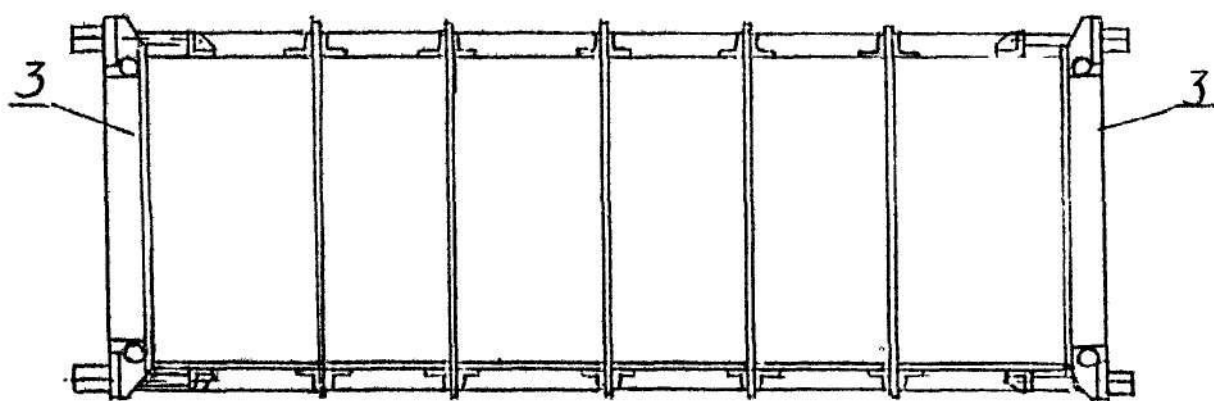
Форма содержит поддон 1, несущий продольные 2 и поперечные 3 борта, связанные замками 4. Поддон установлен на опорные элементы 5 качения, выполненные в виде поворотно установленных на горизонтальных осях роликов 6.

Поддон 1 формы универсальной подают на пост заливки и заполняют приготовленной массой. Затем поддон 1 перемещают на опорных элементах 5 качения к следующему технологическому посту. Выполнение опорных элементов 5 качения в виде поворотно установленных на горизонтальных осях роликов 6 позволяет свободно перемещать форму в любом направлении производственной площади.

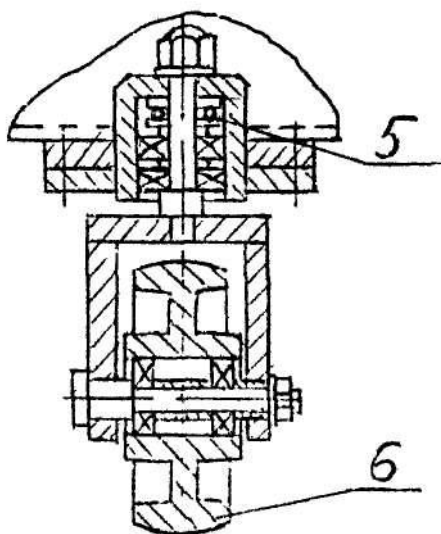
После набора массой необходимой прочности раскрывают замки 4 и производят распалубку продольных 2 и поперечных 3 бортов, снимают готовые изделия.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3