



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(SU) SU (SU) 1271584 A1

(SU) 4 В 05 С 5/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3866083/28 13

(22) 07 01 85

(46) 23 11 86 Бюл. № 43

(71) Симферопольское специальное конструкторское бюро продовольственного машиностроения

(72) В. Н. Федоров

(53) 621 798 (088 8)

(56) Локшин Я. Ю. и др. Автоматические линии для производства жестяной тары — М. Машиностроение, 1972, с. 136—141

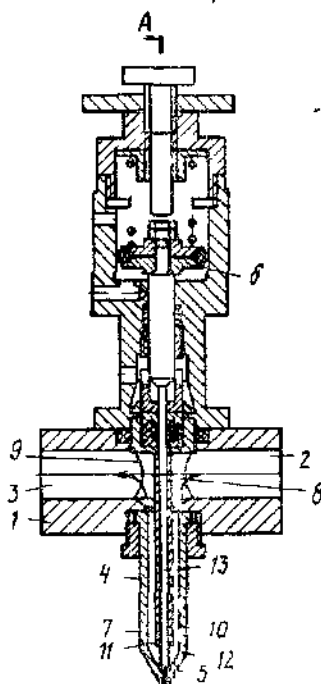
Патент Великобритании № 1460015,

кл. В 65 С 5/00, опублик. 1968

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ДОЗИРОВАННОЙ ПОДАЧИ НАГРЕТОЙ ПАСТЫ

(57) Изобретение относится к дозировочной технике и может быть использовано напри-

мер для нанесения пасты на крышки консервных банок. Целью изобретения является упрощение конструкции и повышение качества пастирования. Паста подается через нагнетательный трубопровод 2 и нагнетательную камеру 8 в нагнетательный канал 10 сопла 4. Если отверстие сопла 4 перекрыто запорной иглой 5, водопаста через концевой канал 12, циркуляционный канал 11, сопло 4, циркуляционный трубопровод 3 возвращается к насосу. Если запорная игла 5 поднята, от выходного отверстия сопла 4 часть потока пасты из концевой камеры 12 через выходное отверстие сопла 4 подается для нанесения на крышку, а остальная большая часть потока возвращается к насосу 2 ил



РГБ-К

(SU) SU (SU) 1271584 A1

Изобретение относится к устройствам для нанесения уплотнительной пасты на крышки консервных банок и может быть использовано в пищевой промышленности.

Цель изобретения — упрощение конструкции, повышение качества пастирования путем создания непрерывного потока нагретой пасты в полости сопла.

На фиг. 1 схематично изображено устройство для дозированной подачи нагретой пасты; на фиг. 2 — разрез А-А на фиг. 1

Устройство состоит из корпуса 1, нагнетательного и циркуляционного трубопроводов 2 и 3 соответственно, сопла 4 и смонтированной в нем запорной иглы 5, соединенной с приводом 6, при этом в корпусе 1 между трубопроводами 2 и 3 и внутри сопла 4 вдоль его оси укреплена вертикальная перегородка 7 для разделения полости корпуса 1 на нагнетательную и циркуляционную камеры 8 и 9 соответственно, а сопла 4 — на сообщающиеся нагнетательный, циркуляционный и концевой каналы 10—12 соответственно, а в вертикальной перегородке 7 образовано отверстие 13, в котором расположена запорная игла 5.

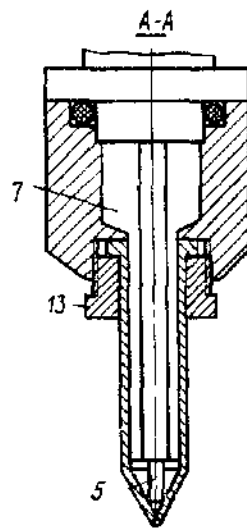
Устройство работает следующим образом.

Нагретая до заданной температуры паста подается постоянно работающим насосом в корпус 1 через нагнетательный трубопровод 2, далее через нагнетательную камеру 8 паста поступает в нагнетательный канал 10 сопла 4. Если отверстие сопла 4 перекрыто запорной иглой 5, вся паста через

концевой канал 12, циркуляционный канал 11, сопла 4, через циркуляционную камеру 9 и циркуляционный трубопровод 3 возвращается к насосу. Если запорная игла 5 по команде извне отведена приводом 6 от выходного отверстия сопла 4, часть потока пасты из концевой канал 12 через выходное отверстие сопла 4 подается для нанесения на крышку, остальная большая часть потока обгибает вертикальную перегородку 7 и по циркуляционному каналу 11, циркуляционной камере 9 и циркуляционному трубопроводу 3 возвращается к насосу. По истечении заданного времени пастирования под воздействием пружины привода 6 запорная игла 5 перекрывает отверстие сопла 4 и отсекает дозу выданной пасты.

Формула изобретения

Устройство для дозированной подачи нагретой пасты, содержащее корпус с нагнетательным и циркуляционным трубопроводами, сопло и смонтированную в нем запорную иглу с приводом, отличающееся тем, что, с целью упрощения конструкции и повышения качества пастирования, в корпусе между нагнетательным и циркуляционным трубопроводами и внутри сопла вдоль его оси укреплена вертикальная перегородка для разделения полости корпуса на нагнетательную и циркуляционную камеры, а сопла — на сообщающиеся нагнетательный, концевой и циркуляционный каналы, при этом в перегородке образовано сквозное отверстие, а запорная игла расположена в последнем.



Фиг. 2

Редактор Н. Егорова
Заказ 6275/10

Составитель Е. Фишман
Техред И. Верес
Тираж 681

Корректор А. Обручар
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4