



УКРАЇНА

(19) UA (11) 12015 (13) U
(51) МПК (2006)
B65B 11/02МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) СПОСІБ УПАКУВАННЯ МАСЛЯНОГО ФІЛЬТРА

1

2

(21) u200507245

(22) 21.07.2005

(24) 16.01.2006

(46) 16.01.2006, Бюл. № 1, 2006 р.

(72) Колтунов Георгій Анатолійович

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "НА-
УКОВО-ДОСЛІДНИЙ І КОНСТРУКТОРСЬКО-
ТЕХНОЛОГІЧНИЙ ІНСТИТУТ ЕМАЛЬОВАНОГО
ХІМІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ І НОВИХ ТЕХНОЛОГІЙ
КОЛАН"(57) 1. Спосіб упакування масляного фільтра, що
передбачає обгортання виробу пакувальним ма-
теріалом, який **відрізняється** тим, що обгортання
пакувальним матеріалом здійснюють навколо ци-
ліндричної поверхні корпусу фільтра таким чином,
щоб упакування охоплювало від 70 до 100 % цилін-
дричної поверхні корпусу фільтра, з попереднім
нанесенням на неї рекламно-технічної інформації,з наступним вкладанням обгорненого фільтра в
контейнер і закриттям його відкритої частини.2. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що рек-
ламно-технічна інформація наноситься по обидва
боки пакувального матеріалу.3. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що як
пакувальний матеріал використовується паперо-
вий носій.4. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що кон-
тейнер виготовляється з пластикового матеріалу.5. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що за-
криття відкритої частини пластикового контейнера
здійснюється скручуванням і закладанням скруче-
ної частини в центральний приєднувальний отвір
фільтра.6. Спосіб за п. 1, який **відрізняється** тим, що ви-
сота пакувального матеріалу вибирається рівною
чи меншою від висоти циліндричної частини кор-
пусу фільтра.

Корисна модель відноситься до способів упа-
кування масляних фільтрів для двигунів внутріш-
нього згоряння, переважно, виконаних способом
обгортання торцевої поверхні циліндричної части-
ни корпусу фільтра убік зовнішньої поверхні криш-
ки і може бути використане в автомобільній про-
мисловості при виготовленні масляних фільтрів.

Відомий спосіб упакування предметів [патент
РФ 2085453, У 65В 11/02, 1997 р.] відповідно до
якого здійснюється виткоподібного обгортання чи
предмета групи предметів основною і додатковою
стрічками гнучкого пакувального матеріалу.

Істотна ознака відомого способу "обгортання
предмета пакувальним матеріалом" є загальним з
істотними ознаками способу, що заявляється.

Відомий спосіб забезпечує якісне упакування
предметів, однак для його здійснення потрібно
складне устаткування і значна витрата пакуваль-
ного матеріалу.

Найбільш близьким технічним рішенням є спо-
сіб упакування штучних виробів по патенті РФ №
2198118 С2, МПК У65В 11/02.

Істотна ознака "обгортання виробів пакуваль-

ним матеріалом навколо виробу" є загальним з
істотними ознаками способу, що заявляється.

Це рішення прийняте за прототип.

Недоліком цього технічного рішення є склад-
ність його апаратурного оформлення, дорожняча
способу упакування, висока трудомісткість.

Задача корисної моделі - зниження матеріало-
ємності і трудомісткості при упакуванні масляних
фільтрів; забезпечення надійності від ушкоджень
при транспортуванні; захист від корозії поверхні
фільтра.

Досягається це в такий спосіб: упакування ма-
сляних фільтрів, що передбачає обгортання паку-
вальним матеріалом навколо виробу, згідно вина-
ходу, здійснюється шляхом обгортання навколо
циліндричної поверхні корпусу фільтра пакуваль-
ним матеріалом таким чином, щоб охоплення упа-
кування складало від 70 до 100% циліндричної
поверхні корпусу фільтра, з попереднім нанесен-
ням на неї рекламне технічної інформації, з насту-
пним вкладанням обгорненого фільтра, напри-
клад, в пластиковий контейнер і закриттям його
відкритої частини.

(13) U

(11) 12015

(19) UA

Доцільно, щоб рекламно-технічна інформація наносилася, наприклад, по обидва боки пакувального матеріалу.

Доцільно, щоб як пакувальний матеріал використовувався, наприклад, паперовий носій.

Доцільно, щоб як матеріал пластикового контейнера використовувався, наприклад, поліетилен.

Корисно, щоб закриття відкритої частини пластикового контейнера здійснювалося, наприклад, скручуванням і закладкою скрученої частини в центральний приєднувальний отвір фільтра.

Доцільно, щоб висота пакувального матеріалу вибиралася рівної чи менше висоти циліндричної частини корпусу фільтра.

Відмітними ознаками пропонованого способу є:

- охоплення пакувального матеріалу складає від 70 до 100% циліндричної поверхні корпусу фільтра;

- попереднє нанесення на пакувальний матеріал рекламно-технічної інформації;

- наступне вкладання обгорненого фільтра в

пластиковий контейнер;

- закриття відкритої частини пластикового контейнера.

Приклад здійснення.

Спосіб упакування масляних фільтрів, що заявляється, здійснюється в такий спосіб. Спочатку готовий фільтр по його циліндричній поверхні обмотується, наприклад листком пакувального матеріалу з папера, на яку попередньо наноситься рекламна, технічна й ін інформація, можливо по обидва боки пакувального листка. Його розмір може варіюватися як по висоті, так і по довжині. Потім обмотаний пакувальним матеріалом масляний фільтр вкладається в пластиковий контейнер, наприклад, у виді поліетиленового мішечка. Відкриті кінці мішечка закриваються, наприклад, звичайним згортанням і вкладаються в порожнину центрального приєднувального отвору, чи запаюються.

Такий вид упакування дозволяє значно спростити процес упакування масляних фільтрів.