



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1213158 A

(51)5 E 04 G 21/06

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(46) 07.10.90. Бюл. № 37

(21) 3582697/29-33

(22) 16.02.83

(71) Днепропетровский инженерно-
строительный институт

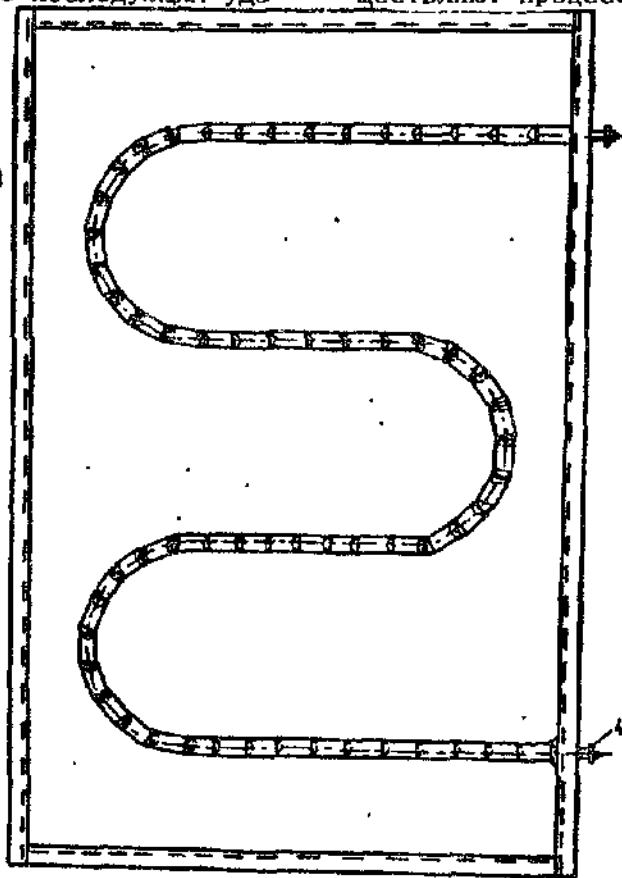
(72) Н.А.Сторожук

(53) 666.97.033(088.8)

(56) Авторское свидетельство СССР
№ 907195, кл. E 04 G 21/06, 1980.

(54) (57) СПОСОБ ВАКУУМНОЙ ОБРАБОТКИ
БЕТОННЫХ СМЕСЕЙ путем укладки бетон-
ной смеси в форму с последующим уда-

лением воды затворения и виброуплот-
нения, отличающийся тем,
что, с целью упрощения и повышения
эффективности вакуумирования по объе-
му изделия, перед укладкой бетонной
смеси в форме равномерно распределя-
ют гирлянду из пористых элементов,
а после виброуплотнения бетонной сме-
си из гирлянды извлекают гибкую связь
подключают крайние элементы гирлян-
ды к вакуум-системе, после чего осу-
ществляют процесс вакуумирования.



Фиг. 1

SU (11) 1213158 A

Изобретение относится к способу изготовления сборных железобетонных изделий, возведения сооружений и конструкций из монолитного бетона и может быть использовано как на предприятиях стройиндустрии, так и на строительной площадке.

Цель изобретения - упрощение и повышение эффективности вакуумирования по объему изделия.

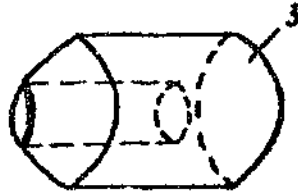
На фиг. 1 показана гирлянда уложенная в форму (опалубку) общий вид; на фиг. 2 - объемный элемент; на фиг. 3 - гирлянда в бетонной смеси; на фиг. 4 - подключение гирлянды к вакуум-системе.

Способ осуществляют следующим образом.

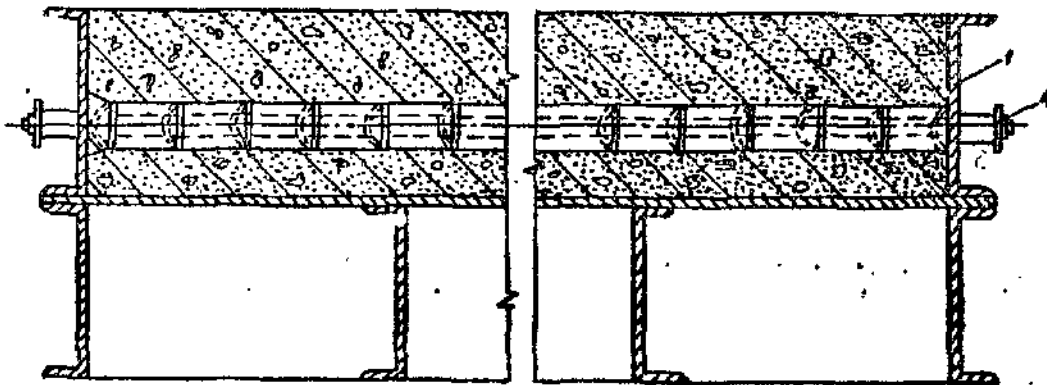
В подготовленной форме или опалубке 1 перед укладкой бетонной смеси

равномерно распределяют гирлянду 2 из пористых элементов 3. Затем укладывают при помощи вибрации бетонную смесь. После этого гибкую связь 4 гирлянды 2 извлекают и крайние объемные элементы - фильтры 3 подключают к вакуум-системе 5 и осуществляют процесс вакуумирования.

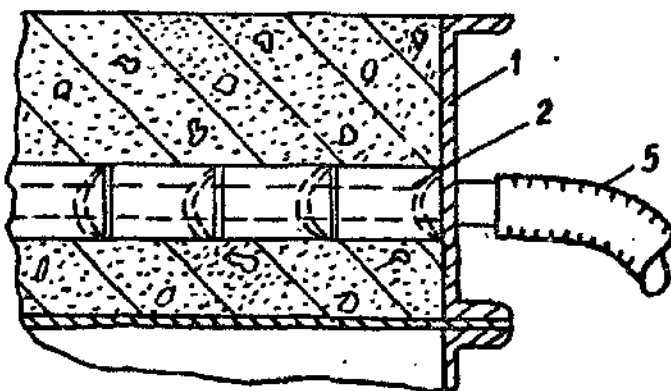
Способ вакуумной обработки бетонных смесей апробирован при возведении жилого здания из монолитного бетона. В качестве объемных элементов применены фильтры из золобетона состава 1:8 (цемент:зола) прямоугольного сечения размером 8 x 8 x 30 см. Вдоль своей оси они имеют отверстие диаметром 2 см, торцы оборудованы сферическими поверхностями, что обеспечивает шарнирное соединение их между собой при образовании гирлянды.



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

ВНИИПИ Заказ 4358
Тираж 581 Подписное

Филиал ПП "Патент"
г. Ужгород, ул. Проектная, 4