



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1232269 A1

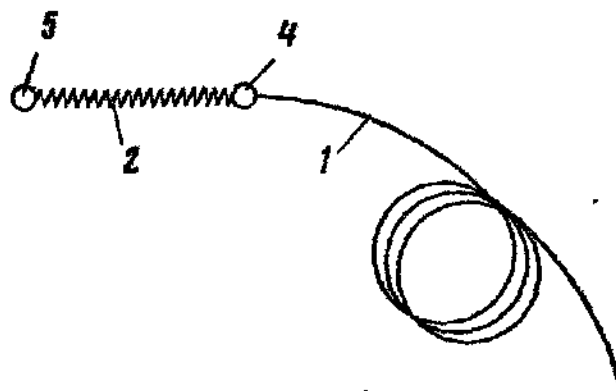
(50) 4 А 61 М 23/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3710559/28-14
(22) 14.03.84
(46) 23.05.86. Бюл. № 19
(72) В.А.Ворисенко
(53) 615.472.5 (088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР
№ 624639, кл. А 61 М 23/00, 1973.
(54) (57) НАПРАВИТЕЛЬ БУЖА, содержа-
щий струну с наконечником в виде пру-
жины с основной торцевой оливой,
отличающийся тем, что, с

целью снижения возможности перфورا-
ции путем изменения жесткости наконеч-
ника, пружина снабжена дополнитель-
ной торцевой оливой, размещенной на-
против основной оливы и имеющей сквоз-
ной канал для струны, а струна снабжена
головкой, расположенной внутри полости
наконечника, при этом оливы и голов-
ка имеют наружные поверхности, кон-
груентные внутренней поверхности
пружины.



Фиг. 1

(19) SU (11) 1232269 A1

Изобретение относится к медицинской технике, а именно к созданию инструментов для бужирования сужений полых органов, в частности для форсированного бужирования рубцовых стриктур пищевода.

Цель изобретения - снижение возможности перфорации путем изменения жесткости наконечника.

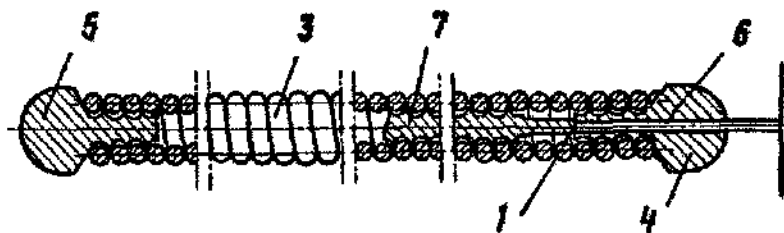
На фиг.1 изображен направитель бужа, общий вид; на фиг.2 - наконечник направителя бужа, разрез по оси.

Направитель бужа содержит струну 1 и наконечник 2 в виде пружины 3 с торцовыми оливками 4 и 5. Оливка 4 имеет сквозной канал 6 для струны 1. Струна 1 снабжена головкой 7, раз-

мешенной внутри полости наконечника 2. Оливки 4 и 5 и головка 7 имеют наружные поверхности, конгруэнтные внутренней поверхности пружины 3.

5 Сборку направителя бужа производят следующим образом.

10 Пружину 3 наконечника 2 с жестко закрепленной на ней оливкой 4 с осевым каналом 6 одевают на свободный конец струны 1 и навинчивают ее на головку струны. Затем устанавливают оливку 5 на конце пружины. Изменение длины свободного конца пружины 3 осуществляют вращением ее по кон-
15 груэнтной поверхности головки 7, тем самым изменяют жесткость наконечника и снижают возможность перфорации.



Фиг. 2

Редактор В. Папи	Составитель Н. Соловьева	
	Техред И. Попович	Корректор Л. Пилипенко

Заказ 2722/6	Тираж 660	Подписное
--------------	-----------	-----------

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-полиграфическое предприятие, г. Ужгород, ул. Проектная, 4