



СОЮЗ СОВЕТСКИХ  
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ  
РЕСПУБЛИК

Б. К. 19 95 . 20  
ДЛЯ СЛУЖЕБНОГО ПОЛЬЗОВАНИЯ ЭКЗ №

(19) **SU** (11) **1475399** **A1**

(51) **6 H 01 B 17/02**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ  
ПРИ ГИИТ СССР

# ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4256680/24-07

(22) 03.06.87

(71) Специальное конструкторское бюро  
по изоляторам и арматуре Всесоюзного  
производственного объединения "Союз-  
электросетьизоляция"

(72) Е.Д.Ким, Н.Ф.Тарасова,  
В.А.Константинов и А.В.Злаказов

(53) 621.315 (088,8)

(56) Электрические изоляторы / Под  
ред. Н.С.Костюкова. - М.: Электро-  
атомиздат, 1984, с. 135.

Патент Великобритании № 2173355,  
кл. H 01 B 17/02, 1986.

Патент США № 3194879,  
кл. 174-140, 1965.

(54) ВЫСОКОВОЛЬТНЫЙ ПОДВЕСНОЙ  
ИЗОЛЯТОР

(57) Изобретение относится к электротехнике и может быть использовано в изоляции высоковольтных линий электропередачи. Цель - снижение уровня радиопомех путем оптимизации формы нижней части шапки изолятора, которая достигается ступенчатым исполнением нижней части с кольцевым выступом 5 у внутренней поверхности. При этом высота выступа  $h$  не должна превышать 10 мм, а ширина  $a$  - 4 мм, и чем меньше ширина, тем меньше уровень радиопомех. Изобретение позволяет снизить уровень радиопомех при напряжениях свыше 25 кВ. 1 з.п. ф-лы, 1 ил.

1

Изобретение относится к электротехнике, а именно к высоковольтным подвесным изоляторам для линий электропередач.

Цель изобретения - снижение уровня радиопомех путем оптимизации конфигурации шапки изолятора.

На чертеже изображен подвесной изолятор, разрез.

Высоковольтный подвесной изолятор состоит из изоляционной детали 1, стержня 2 и шапки 3, соединенных друг с другом связкой 4. Нижняя часть шапки 3 выполнена ступенчатой с кольцевым выступом 5 у внутренней поверхности.

Сборку изолятора осуществляют следующим образом.

Сначала в шапку 3 со связующим материалом 4 вводят изоляционную де-

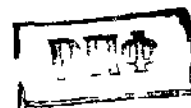
2

таль 1, затем во внутреннюю полость изоляционной детали 1 помещают стержень 2 и указанная полость заполняется связкой 4. После этого производится уплотнение связки 4 при помощи вибрации. Затем изолятор подвергается термообработке для отверждения связки 4. Сборка изолятора производится без применения съемной прокладки между нижней частью шапки и изоляционной детали.

Высота  $h$  кольцевого выступа 5 выбирается из условия возможности свободного удаления излишней связки при сборке изолятора, но она не должна превышать 10 мм. Ширину  $a$  кольцевого выступа следует выбирать минимально возможной по условию механической прочности, но она не должна превышать 4 мм. Чем меньше ширина

099 **SU** (11) **1475399** **A1**

РПС-К



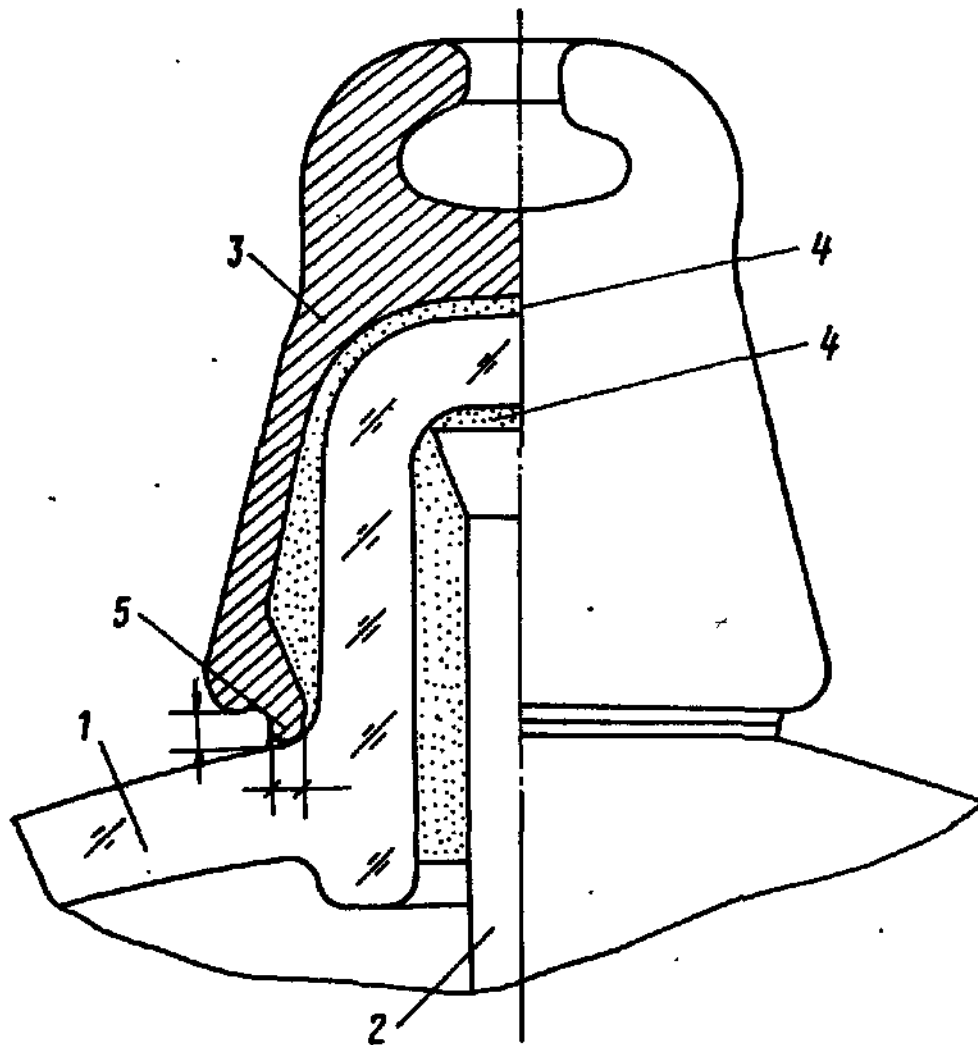
а выступа, тем ниже уровень радиопомех изолятора.

Изобретение позволяет снизить уровень радиопомех подвесных изоляторов при напряжениях на изоляторе свыше 25 кВ.

#### Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Высоковольтный подвесной изолятор, содержащий изоляционную деталь с

тарелкой и соединенные с ней при помощи связки стержень и шапку, отличающийся тем, что, с целью снижения уровня радиопомех путем оптимизации конфигурации шапки, на открытом торце последней выполнен обращенный в сторону тарелки изоляционной детали кольцевой выступ, одна из стенок которого совпадает с внутренней поверхностью шапки.



Составитель В.Трифонов

Редактор Л.Ламкова

Техред Л.Олийник

Корректор В.Романенко

Заказ 613/ДСП

Тираж 388

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР  
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г.Ужгород, ул. Гагарина, 101