



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

SU 1186408 A

(51)4 B 23 D 41/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР
ПО ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 3009741/25-08

(22) 01.12.80

(46) 23.10.85. Бюл. № 39

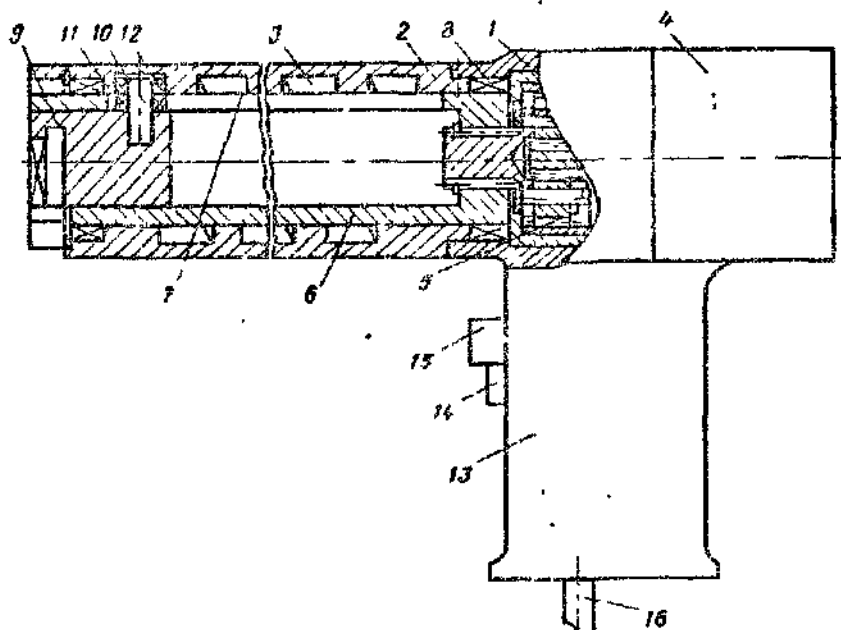
(72) М.В.Трусов, Я.Н.Роваковскии,
Ю.А.Корольков, И.В.Бурау
и Н.А.Белоусов

(53) 621.919-229.2(088.8)

(56) Ручной механизированный инструмент для разделки отверстий, постановки болтов и сборки болтовых соединений. Конструкторская рекомендация. Чертеж № 72034. 010.000. СВ РПУВ-130.6.2045.8904.962, отчет НИИТ, 1977.

(54) (57) РУЧНОЕ УСТРОЙСТВО для ПРОТЯ-
ГИВАНИЯ С ВРАЩЕНИЕМ, содержащее кот-
пус с опорной трубой, имеющей на внут-

ренной поверхности винтовой паз, установленный в корпусе привод, связанный передаточным элементом с захватом для фиксации инструмента, имеющим водило, помещенное в винтовой паз опорной трубы, отличающееся тем, что, с целью расширения технологических возможностей устройства путем его установки в местах с ограниченной высотой в направлении оси обрабатываемого отверстия, передаточный элемент выполнен в виде установленной с возможностью вращения в опорной трубе втулки с продольным пазом, в котором размещено водило упомянутого захвата, причем захват установлен во втулке.



(19) SD (11) 1186408 A

Изобретение относится к металлообработке, в частности к устройствам для протягивания с вращением.

Цель изобретения — расширение технологических возможностей устройства 5 путем его установки в местах с ограниченной высотой в направлении оси обрабатываемого отверстия.

На чертеже приведено предлагаемое устройство, продольный разрез.

Устройство имеет корпус 1 с опорной трубой 2, на внутренней поверхности которой выполнен винтовой паз 3. В корпусе 1 расположен реверсивный привод 4 вращения, выходной вал которого соединен через редуктор 5 с втулкой 6, имеющей продольный паз 7. Втулка 6 установлена в опорной трубе 2 на подшипниках 8 качения. Внутри втулки 6 установлен захват 9 20 для фиксации протяжки. В захвате 9 жестко закреплено водило 10, а его консольный конец, на котором установлены подшипники 11 и 12, выходит за пределы втулки 6 через продольный 25 паз 7 и входят в винтовой паз 3 опорной трубы 2.

Подшипник 11 расположен в пазу 7, а подшипник 12 входит в паз 3.

Устройство снабжено рукояткой 13, 30 в которой расположен пусковой узел с кнопками 14 и 15 соответственно

рабочего и обратного ходов. Для подвода рабочей среды к рукоятке предусмотрена арматура 16 для подсоединения к источнику питания.

Устройство работает следующим образом.

Протяжку устанавливают в обрабатываемое отверстие пакета. Соосно протяжке, с другой стороны пакета, устанавливают подсоединенное к источнику питания устройство для протягивания, фиксируют хвостовик протяжки в захвате 9 и нажимают кнопку 14 рабочего хода. Привод 4 вращает втулку 6 через редуктор 5. Вращение втулки 6 передается через водило 10 с помещенным на нем подшипником 11 захвату 9. При этом подшипник 12, связанный через водило 10 с захватом 9, перемещается по винтовому пазу 3 и перемещает подшипник 11 в продольном пазу 7 втулки 6, увлекая за собой и захват 9. Таким образом, захват 9 перемещается поступательно относительно вращающейся втулки 6 и поступательно с вращением относительно упора 2. При выходе протяжки из обрабатываемого отверстия отпускают кнопку 14 и нажимают кнопку 15, при этом захват 9 с протяжкой возвращаются в исходное положение.

Составитель В. Брискина

Редактор О. Головач Техред Т. Дубинчак Корректор В. Синицкая

Заказ 6479/16

Тираж 1085

Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ВПИ "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4