



УКРАЇНА

(19) UA (11) 11219 (13) C1
(51) B 22 D 27/04ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВІНАХІД

(54) ПРИСТРІЙ ДЛЯ ВИГОТОВЛЕННЯ ВІДЛИВОК НАПРАВЛЕНОЮ КРИСТАЛІЗАЦІЄЮ

1

(20) 94321805, 26.04.93
(21) 4795606/SU
(22) 26.02.90
(24) 25.12.96
(46) 25.12.96. Бюл. № 4
(56) 1. Авторское свидетельство СССР
№ 246791, кл. В 22 D 27/16, 1967.

2. Решение о выдаче авторского свидетельства по заявке
№ 4779778/02, кл. В 22 D 27/04, 08.01.90

(72) Крижановський Євген Васильович,
Сошніков Євген Анатольович, Фокін Ана-
толій Антонович, Кисіль Леонід Олексійович,

2

Пекарський Моїсей Якович, Донцов Віталій
Григорович

(73) Український науково-дослідний Інститут
технології машинобудування (UA)

(57) Устройство для изготовления отливок на-
правленной кристаллизацией, содержащее
индукционную колпаковую печь с углеродсо-
держащим нагревателем и оболочковую ли-
тейную форму с шихтовой заготовкой
установленную на поддоне-кристаллизаторе
с приводом вертикального перемещения,
отличающееся тем, что углеродсодер-
жащий нагреватель выполнен замкнутым в
верхней части в виде полусферы.

Изобретение относится к литейному
производству, в частности к устройствам для
литья, и может быть использовано для изго-
товления отливок по выплавляемым моде-
лям направленной кристаллизацией.

Задача изобретения – упрощение конст-
рукции, повышение качества отливок и сни-
жение энергозатрат.

Сущность изобретения поясняется чер-
тежом.

Устройство содержит индукционную
колпаковую печь с углеродсодержащим на-
гревателем 1, выполненным замкнутым в
верхней части в виде полусферы, приспособ-
ление 2 для удержания формы в рабочем
пространстве печи, водоохлаждаемый под-
дон – кристаллизатор 3 с приводом верти-
кального перемещения и литейную
оболочковую форму 4 с шихтовой заготовкой
5.

Работа устройства осуществляется сле-
дующим образом. Предварительно прока-

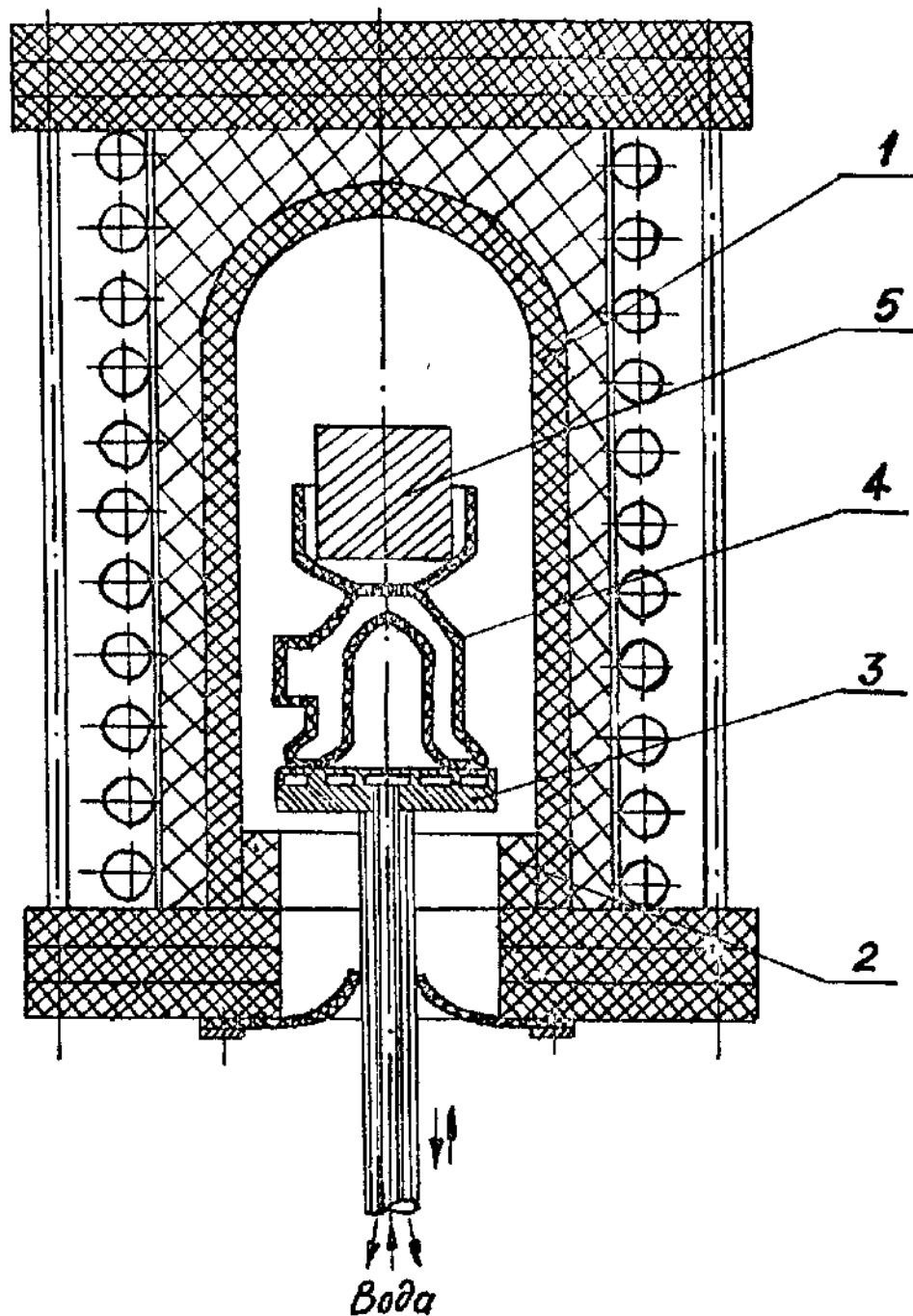
ленную форму 4 с находящейся в ее прием-
ной чаше мерной шихтовой заготовкой 5 ус-
танавливают на водоохлаждаемый
поддон-кристаллизатор 3 и с помощью при-
вода вертикального перемещения вводят в
рабочее пространство нагревательной печи
3, где форма удерживается на приспособле-
нии 2. После чего кристаллизатор выводится
из рабочего пространства. Печь включают и
нагревают форму и шихтовую заготовку до
температуры плавления металла. По мере
плавления заготовки жидкий металл запол-
няет форму. По окончании расплавления за-
готовки и заполнения формы жидким
металлом в рабочее пространство вновь вво-
дят поддон-кристаллизатор и форму на нем
постепенно выводят из рабочего простран-
ства печи с расчетной регулируемой скоро-
стью, осуществляя направленную
кристаллизацию металла

Предложенное устройство не требует
высококвалифицированного обслуживания.

(19) UA (11) 11219 (13) C1

позволяет повысить качество литья и снизить затраты энергии за счет более равно-

мерного температурного поля в печи, обусловленного конструкцией нагревателя.



Упорядник

Техред М.Моргентал

Коректор

Л. Филь

Замовлення 4053

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8

Відкрите акціонерне товариство "Патент" м. Ужгород вул. Гагаріна, 101