

**УКРАЇНА****(19) UA****(11) 101373****(13) C2****(51) МПК****B65D 5/38** (2006.01)**B65D 5/44** (2006.01)**B65D 5/66** (2006.01)**B65D 85/10** (2006.01)

**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ**

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД**

<b>(21)</b> Номер заявки: <b>а 2011 00226</b>	<b>(72)</b> Винахідник(и): <b>Накамура Тецуя (JP), Тавада Сунсуке (JP), Токіта Хідехіса (JP), Фукуї Масахіро (JP), Саїто Акіхіро (JP)</b>
<b>(22)</b> Дата подання заявки: <b>02.06.2009</b>	<b>(73)</b> Власник(и): <b>ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., 2-1, Toranomom 2-chome, Minato-ku, Tokyo 105-8422, Japan (JP)</b>
<b>(24)</b> Дата, з якої є чинними права на винахід: <b>25.03.2013</b>	<b>(74)</b> Представник: <b>Мошинська Ніна Миколаївна, реєстр. №115</b>
<b>(31)</b> Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: <b>2008-149236</b>	<b>(56)</b> Перелік документів, взятих до уваги експертизою: <b>WO 2007/065514, 14.06.2007 JP 10-120055, 12.05.1998 JP 08-217171, 27.08.1996 JP 10-035644, 10.02.1998 JP 2000-095230, 04.04.2000 JP 2003-235625, 26.08.2003 US 2929542, 22.03.1960</b>
<b>(32)</b> Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: <b>06.06.2008</b>	
<b>(33)</b> Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку: <b>JP</b>	
<b>(41)</b> Публікація відомостей про заявку: <b>11.04.2011, Бюл.№ 7</b>	
<b>(46)</b> Публікація відомостей про видачу патенту: <b>25.03.2013, Бюл.№ 6</b>	
<b>(86)</b> Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ: <b>РСТ/JP2009/060019, 02.06.2009</b>	

**(54) УПАКОВКА ВИСУВНОГО ТИПУ З ШАРНІРНОЮ КРИШКОЮ****(57) Реферат:**

Заявлена упаковка висувного типу з шарнірною кришкою (2), яка включає в себе внутрішній кожух (6), що має кришку (4), і зовнішній корпус (8), з можливістю ковзання вміщений у внутрішній кожух. Зовнішній корпус має отвір (46), який утворений в його передній стінці (40) і забезпечує можливість внутрішньому кожуху бути частково відкритим зовні, і контактну деталь (48), яка забезпечена на задньому краю його верхнього відкритого кінця (38) і продовжується всередину зовнішнього корпусу. Внутрішній кожух має зміцнюючий елемент, виконаний на внутрішній частині його передньої стінки (14), яка відкрита зовні через отвір, і смужку (34), з'єднану із задньою ділянкою кришки і здатну зачіплюватися з контактною деталлю. Коли внутрішній кожух переміщують вгору відносно зовнішнього корпусу, зачеплення між смужкою і контактною деталлю примушує кришку відкриватися, а також регулює величину переміщення внутрішнього кожуха.

**UA 101373 C2**

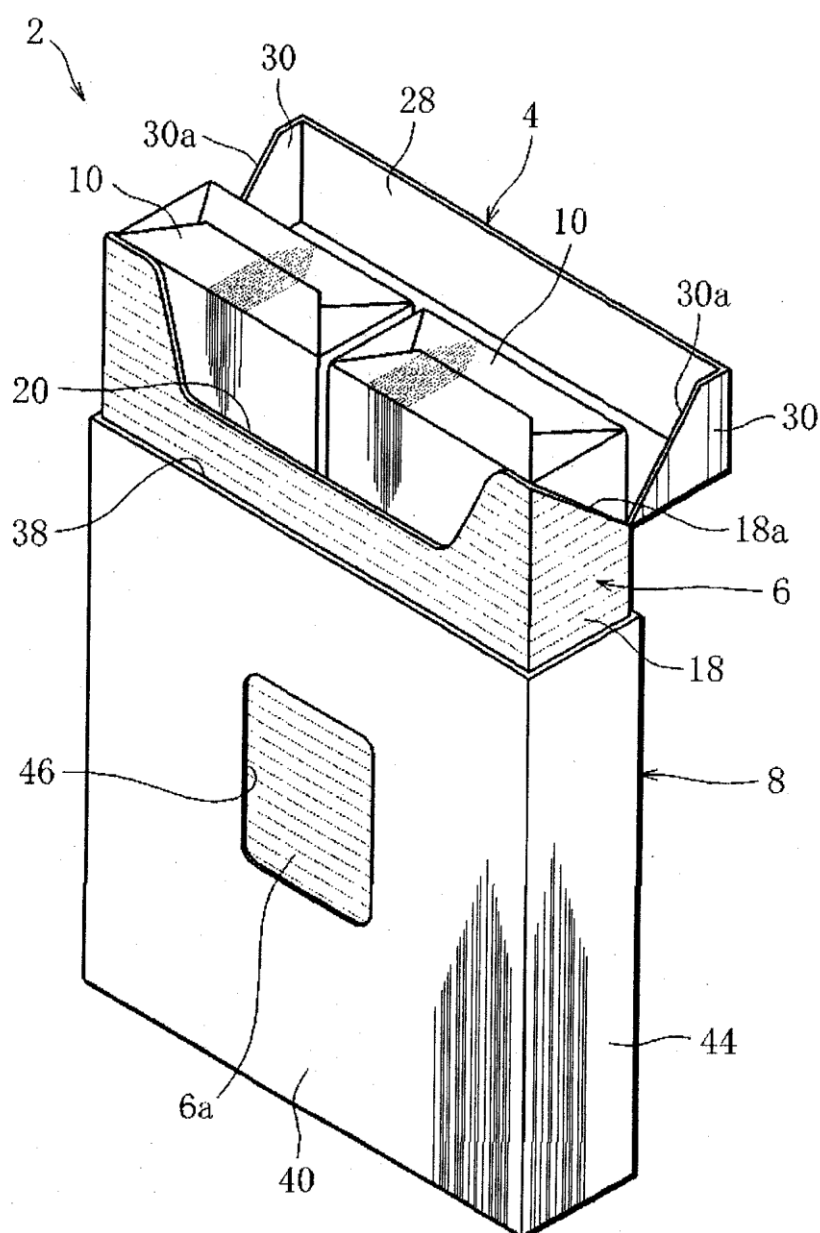


Fig. 2

## Галузь техніки

Даний винахід стосується упаковок висувного типу з шарнірними кришками, і конкретніше, упаковки з шарнірною кришкою, для якої потрібне ковзне переміщення, для відкривання шарнірної кришки.

## 5 Рівень техніки

Як пакувальні контейнери для вміщення виробів були створені різні типи, беручи до уваги властивості виробів, що підлягають вміщенню. Наприклад, коли вироби, що підлягають вміщенню, є курильними виробами, такими як сигарети або сигарети з фільтром, дуже часто використовують упаковки з шарнірною кришкою, також як пакувальні контейнери.

## 10 Одна форма упаковки з шарнірною кришкою була запропонована, наприклад, в патентному Документі 1.

Звичайна упаковка з шарнірною кришкою включає в себе зовнішній коробчатий корпус, що має відкритий кінець зверху. Зовнішній корпус вміщує внутрішню пачку, яка включає в себе комплект сигарет і внутрішню обгортку, що обгортає комплект.

## 15 Коробчата кришка з'єднана із заднім краєм відкритого кінця зовнішнього корпусу шарніром. Кришка здатна повертатися відносно шарніра, щоб відкривати і закривати відкритий кінець.

## 20 Відтоді, як цей тип звичайної упаковки з шарнірною кришкою використали багато років, споживачі використали для цього спосіб відкривання/закривання. Однак, не можна сказати, що звичайна упаковка з шарнірною кришкою має таку привабливість, щоб спонукати споживачів в здійсненні купівлі даної упаковки.

Відповідно, упаковка висувного типу з шарнірною кришкою, в якій використовується ковзне переміщення для відкривання і закривання кришки з метою залучення уваги споживачів, була запропонована, наприклад, в патентному Документі 2.

Документи попереднього рівня техніки

## 25 Патентні документи

Патентний документ 1: публікація патентної заявки Японії №08-58777.

Патентний документ 2: WO/2007/065514

Суть винаходу

Проблеми, які вирішуються за допомогою винаходу

## 30 У кожусі звичайної упаковки висувного типу з шарнірною кришкою споживач переміщує вгору внутрішню частину пачки, виштовхуючи своїм великим або іншим пальцем, передню поверхню внутрішньої частини пачки, видиму через проштовхуючий отвір. Відповідно, великий або інший палець споживача може по можливості зсувати внутрішню частину пачки, утворюючи труднощі для переміщення внутрішньої частини пачки. Крім того, якщо кількість курильних виробів, які містяться, є малою, внутрішня частина пачки деформується, коли засувається великим або іншим пальцем споживача, утворюючи труднощі для переміщення внутрішньої частини пачки. У такому кожусі потрібне додаткове зусилля, щоб виймати курильний виріб.

## 40 Даний винахід був виконаний, щоб вирішити вищевикладені проблеми, і задача його полягає в тому, щоб забезпечити упаковку з шарнірною кришкою ковзної дії, яка є простою по конструкції, використовує спосіб відкривання/закривання настільки новий, що стимулює мотивацію купівлі споживачів, і все ж забезпечує можливість виймати з легкістю виріб, що міститься там.

Засіб для розв'язання проблем

## 45 Щоб досягнути вищевикладеної задачі, упаковка висувного типу з шарнірною кришкою згідно з даним винаходом містить: зовнішній корпус, що має прямокутну паралелепіпедну форму і, який має відкритий кінець в своїй верхній частині; і внутрішній кожух, з можливістю ковзання вміщений у зовнішній корпус і що має шарнірну кришку на своїй верхній кінцевій ділянці для відкривання і закривання внутрішнього кожуха, при цьому зовнішній корпус включає в себе передню стінку і отвір, утворений в передній стінці і що забезпечує можливість 50 внутрішньому кожуху бути частково відкритим зовні через нього, а внутрішній кожух включає в себе зміцнюючий елемент, виконаний на внутрішній частині його передньої стінки, яка відкрита зовні через отвір.

## 55 Споживач натискає своїм великим або іншим пальцем на цю ділянку передньої стінки внутрішнього кожуха, яка відкрита зовні через отвір зовнішнього корпусу, і потім просуває внутрішній кожух, переміщуючи внутрішній кожух вгору своїм великим або іншим пальцем. У результаті внутрішній кожух виступає від верхнього відкритого кінця зовнішнього корпусу. Оскільки зміцнюючий елемент виконаний на внутрішній частині передньої стінки внутрішнього кожуха, внутрішній кожух має підвищену жорсткість, таким чином, зменшуючи деформацію внутрішнього кожуха. Отже, навіть якщо кількість виробів, що містяться в упаковці, стала 60 малою, внутрішній кожух може задовільно переміщуватися без ривків.

Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою згідно з даним винаходом може додатково містити засіб зачеплення для зачеплення зовнішнього корпусу і внутрішнього кожуха один з одним, і коли внутрішній кожух переміщують вгору відносно зовнішнього корпусу, засіб зачеплення примушує шарнірну кришку відкриватися, а також регулює величину переміщення внутрішнього кожуха. Таким чином, з упаковкою згідно з даним винаходом, коли внутрішній кожух проштовхують вгору, шарнірна кришка поступово відкривається, і внутрішній кожух зупиняється, коли виступає від зовнішнього корпусу на задану довжину.

Конкретно, засіб зачеплення включає в себе: смужку, виконану на шарнірній кришці, причому смужка має верхній кінець, з'єднаний із задньою частиною шарнірної кришки верхнім шарніром, який розташований на рівні, який знаходиться вище, ніж шарнір кришки, що забезпечує можливість шарнірній кришці відкриватися і закриватися, і нижня кінцева ділянка, утворюючи відігнуту деталь, яка відігнута до внутрішньої поверхні зовнішнього корпусу; і контактну деталь, виконану всередині зовнішнього корпусу, причому контактна деталь продовжується від відкритого кінця до відігнутої деталі і здатна зачіплюватися з відігнутою деталлю.

Коли внутрішній кожух переміщується вгору всередині зовнішнього корпусу, відігнута деталь на віддаленому від центра кінці смужки стає зачепленою з контактною деталлю зовнішнього корпусу. Оскільки задня ділянка шарнірної кришки переміщується відповідно вниз смужкою через зачеплення, шарнірна кришка поступово відкривається. Коли внутрішній кожух додатково переміщують вгору, шарнірна кришка досягає повністю відкритого положення, в якому внутрішній кожух зупинений, і подальший рух вгору відвернений. Таким чином, виріб, що міститься в упаковці, можна з легкістю виймати, і також можна ефективно перешкоджати випаданню внутрішнього кожуха із зовнішнього корпусу. Контактна деталь вставлена між зовнішнім корпусом і внутрішнім кожухом і таким чином знаходиться завжди в контакті з внутрішнім кожухом. Відповідно, контактна деталь служить протидією спрямованому верх-і-вниз або поворотному-поступальному руху внутрішнього кожуха, таким чином перешкоджаючи виступанню внутрішнього кожуха до небажаної міри із зовнішнього корпусу.

Переважно, передня стінка внутрішнього кожуха має шорстку зону, утворену щонайменше на ділянці її поверхні, яка відкрита зовні через отвір.

Там, де шорстка зона утворена на цій ділянці внутрішнього кожуха, яка відкрита зовні через отвір зовнішнього корпусу, можна перешкоджати тому, щоб великий або інший палець споживача зсувався на внутрішній кожух.

Корисні ефекти винаходу

В упаковці висувного типу з шарнірною кришкою згідно з даним винаходом, коли внутрішній кожух, що містить вироби, переміщують вгору до виступання із зовнішнього корпусу, шарнірна кришка відкривається способом зчеплення ковзним рухом. Таким чином, упаковка з шарнірною кришкою згідно з винаходом забезпечує унікальний, відмітний спосіб відкривання/закривання, в порівнянні із звичайними упаковками, і тому має таку сильну привабливість для споживача, що стимулює спонукання споживачів купувати упаковку.

Короткий опис креслень

Фіг. 1 - вигляд в перспективі, що показує закритий стан упаковки згідно з одним варіантом здійснення винаходу.

Фіг. 2 - вигляд в перспективі упаковки згідно з фіг. 1, що ілюструє стан, в якому внутрішній кожух переміщений вгору, щоб відкрити шарнірну кришку.

Фіг. 3 - вигляд в перспективі з частковим вирізом, що показує відділений стан упаковки згідно з фіг. 1.

Фіг. 4 - вигляд в перспективі, що показує задню частину внутрішнього кожуха.

Фіг. 5 ілюструє заготовку для утворення внутрішнього кожуха.

Фіг. 6 ілюструє заготовку для утворення зовнішнього корпусу.

Фіг. 7 схематично ілюструє стан, в якому внутрішній кожух міститься у зовнішньому корпусі.

Фіг. 8 схематично ілюструє стан, в якому внутрішній кожух переміщений вгору всередині зовнішнього корпусу.

Фіг. 9 схематично ілюструє стан, в якому шарнірна кришка внутрішнього кожуха почала відкриватися.

Фіг. 10 схематично ілюструє стан, в якому шарнірна кришка внутрішнього кожуха повністю відкрита.

Фіг. 11 - вигляд в перспективі, який показує інший зміцнюючий елемент.

Фіг. 12 - вигляд в перспективі, який показує ще один зміцнюючий елемент.

Технічне виконання винаходу

Фіг. 1 ілюструє упаковку 2 відповідно до одного варіанта здійснення винаходу.

Упаковка 2 є пакувальним контейнером для вміщення курильних виробів, як тютюнова продукція, така як сигарети або сигарети з фільтром, і має загалом форму прямокутного паралелепіпеда.

5 Як проілюстровано на фіг. 2, упаковка 2 містить внутрішній кожух 6, який має кришку 4, і зовнішній корпус 8, який ковзним чином вміщує внутрішній кожух 6.

Внутрішній кожух 6 включає в себе коробчатий корпус 12, як показаний на фіг. 3, який містить внутрішні пачки 10.

10 Коробчатий корпус 12 має форму коробки зі своєю навскоси зрізаною верхньою кінцевою ділянкою, і має розмір, досить великий, щоб вміщувати дві внутрішні пачки 10 поряд. Кожна внутрішня пачка 10 включає в себе десять курильних виробів довжиною 95 мм, обгорнутих внутрішньою обгорткою. Внутрішня обгортка містить лист паперу і плівку з алюмінію, утворену на одній поверхні листа паперу вакуумним напиленням. Алюмінієва плівка внутрішньої обгортки не тільки служить для захисту комплекту курильних виробів від вологи, але також і запобігає розсіюванню аромату з комплекту курильних виробів, а саме, з індивідуальних курильних виробів. Для внутрішньої обгортки можна використовувати багатошаровий папір замість металізованого алюмінієм паперу. У цьому випадку багатошаровий папір має захисний шар, утворений в ній для запобігання проходженню вологи і аромату.

20 Конкретніше, коробчастий корпус 12 включає в себе прямокутну передню стінку 14, задню стінку 16, меншу по висоті, ніж передня стінка 14, пару бічних стінок 18 і прямокутну нижню стінку, з'єднану з відповідними нижніми кінцями передньої, задньої і бічних стінок 14, 16 і 18, як ясно показано на фіг. 3 і 4. Кожна бічна стінка 18 має верхній край 18а, нахилений, щоб з'єднувати верхній кінець передньої стінки 14 з верхнім кінцем задньої стінки 16. Отже, коробчатий корпус 12 має похилий отвір на своїй верхній кінцевій ділянці.

25 У передній стінці 14 є загалом прямокутна виїмка 20, утворена в центрі її верхньої ділянки. Виїмка 20 служить для того, щоб зробити широко відкриту передню частину коробчатого корпусу 12, таким чином полегшуючи виймання курильного виробу. Крім того, прямокутна зміцнююча пластина, що служить як зміцнюючий елемент для зміцнення передньої стінки 14, з'єднана з ділянкою внутрішньої поверхні передньої стінки 14, розташованою на нижчому рівні, ніж виїмка 20.

30 Задня стінка 16 має верхній кінець, забезпечений шарніром 24 кришки. Шарнір 24 кришки продовжується між задніми кінцями верхніх країв 18а двох бічних стінок 18, 18 і з'єднує задню стінку 16 і кришку 4 одна з одною.

35 Як показано на фіг. 2-4, кришка 4 включає в себе задню стінку 26, з'єднану з шарніром 24 кришки, верхню стінку 28 і пару трапецієподібних бічних стінок 30. Кришка 4 здатна повертатися відносно шарніра 24 кришки. Коли кришка 4 закрита, похилі лінії бічних стінок 30 кришки 4, тобто, похилі нижні краї 30а бічних стінок 30, перерізають вищевказані верхні краї 18а відповідних бічних стінок 18 коробчатого корпусу 12.

Внутрішній кожух 6 додатково включає в себе смужку 34, забезпечену позаду кришки 4.

40 Смужка 34 є подібним до язичку елементом, загалом прямокутної форми. Конкретніше, як ясно показано на фіг. 4, смужка 34 має верхній край, з'єднаний з кришкою 4 верхнім шарніром 32, який розташований в центрі межі між задньою і верхньою стінками 26 і 28 кришки 4. Крім того, смужка 34 має відігнуту деталь 36 на її нижній кінцевій ділянці. Відігнуту деталь 36 утворюють складанням нижньої кінцевої ділянки смужки 34 назовні в напрямку товщини коробчатого корпусу 12, щоб направити її вгору так, щоб відігнута деталь 36 могла залишитися похилою. Таким чином, в той час як внутрішній кожух 6 вміщений у зовнішній корпус 8, відігнута деталь 36 смужки 34 підтримується притиснутою до внутрішньої поверхні зовнішнього корпусу 8.

50 Смужка 34 може бути утворена, з використанням частини задньої стінки 26 кришки 4 і частини задньої стінки 16 коробчатого корпусу 12. Таким чином, як ясно з фіг. 4, U-подібний проріз 22 утворений так, щоб продовжуватися від задньої стінки 26 кришки 4 повз шарніра 24 кришки до задньої стінки 16 коробчатого корпусу 12.

55 Зовнішню поверхню внутрішнього кожуха 6 утворюють, як гофровану поверхню 6а за допомогою прес-форми, утворюючи її по всій зоні. Конкретно, гофрована поверхня 6а має велику кількість гребенів, що продовжуються в напрямку ширини внутрішнього кожуха 6 і розташованих рівномірно у вертикальному напрямку або напрямку висоти внутрішнього кожуха 6.

60 Зовнішній корпус 8 є коробкою в формі прямокутного паралелепіпеда, що має відкритий кінець 38 в його верхній частині, як показано на фіг. 1. Конкретніше, як показано на фіг. 3, зовнішній корпус 8 включає в себе прямокутну передню стінку 40, прямокутну задню стінку 42, що має такі ж розміри, як передня стінка 40, пару бічних стінок 44 і прямокутну нижню стінку,

з'єднану з відповідними нижніми кінцями передньої, задньої і бічних стінок 40, 42 і 44. Передня стінка 40 має загалом прямокутний отвір 46, утворений в її центрі, а внутрішній кожух 6, вміщений у зовнішній корпус 8, відкритий зовні через отвір 46 (див. фіг. 1 і 2).

Крім того, контактна деталь 48 забезпечена на задньому краю відкритого кінця 38. Конкретніше, як ясно показано на фіг. 3, контактна деталь 48 продовжується від заднього краю відкритого кінця 38 до внутрішньої частини зовнішнього корпусу 8 вздовж задньої стінки 42 і зігнута вздовж заднього краю, який буде спрямований всередину в напрямку товщини зовнішнього корпусу 8 так, щоб контактна деталь 48 могла залишатися похилою. Таким чином, контактна деталь 48 втиснена у внутрішній кожух 6, вміщений у зовнішній корпус 8. Тому, коли внутрішній кожух 6 у зовнішньому корпусі 8 переміщують в напрямку до відкритого кінця 38, контактна деталь 48 стає зачепленою з відігнутою деталлю 36 смужки 34 внутрішнього кожуха 6. Крім того, як ясно з фіг. 3, контактна деталь 48 має загалом прямокутну виїмку 50, утворену в центрі її нижнього кінця. Ширина виїмки 50 трохи більша, ніж ця відігнута деталь 36 смужки 34. Відповідно, контактна деталь 48 може надійно зачіплюватися з відігнутою деталлю 36 внутрішнього кожуха 6. Таким чином, смужка 34 і контактна деталь 48 складають засіб зачеплення.

Упаковка 2 може бути виготовлена з використанням заготовки 52 внутрішнього кожуха для утворення внутрішнього кожуха 6 і заготовки 54 зовнішнього корпусу для утворення зовнішнього корпусу 8.

Як проілюстровано на фіг. 5, заготовка 52 внутрішнього кожуха має передню секцію 56, яка складає передню стінку 14 коробчатого корпусу 12, і зміцнюючу секцію 58, оскільки зміцнююча пластина з'єднана з нижньою частиною, як видно на кресленні, передньої секції 56. Бічні секції 60, 60 для утворення бічних стінок 18 коробчатого корпусу 12 з'єднані з відповідними бічними краями передньої секції 56. Крім того, нижню секцію 62, яка складає нижню стінку коробчатого корпусу 12, з'єднують з тим кінцем передньої секції 56, який розташований навпроти зміцнюючої секції 58. Задню секцію 64 для утворення частини задньої стінки 16 коробчатого корпусу 12 з'єднують з тим кінцем нижньої секції 62, який розташований навпроти передньої секції 56.

Внутрішні бічні клапани 66, 66, які підлягають з'єднанню з відповідними бічними секціями 60, з'єднані з відповідними бічними краями задньої секції 64. Крім того, задня секція 68 для утворення частини задньої стінки 26 кришки 4 з'єднана з тим кінцем задньої секції 64, який розташований навпроти нижньої секції 62, з лінією 70 шарніра кришки для утворення шарніра кришки 24, розташованого між ними. Верхня секція 72, яка складає частину верхньої стінки 28 кришки 4, з'єднана з тим кінцем задньої секції 68, який розташований навпроти задньої секції 64. Бічні секції 74, 74 для утворення бічних стінок 30 кришки 4 з'єднані з відповідними бічними краями задньої секції 68. Далі, внутрішні стулки 76, 76 верхівки, які повинні накладатися на верхню секцію 72, з'єднані з тими кінцями відповідних бічних секцій 74, які розташовані навпроти відповідних внутрішніх бічних стулок 66.

Заготовка 52 має U-подібний проріз 78 (проріз 22), що продовжується від задньої секції 64 коробчатого корпусу 12 до задньої секції 68 кришки 4. Зона, оточена прорізом 78, є зоною 63 смужки для утворення вищевказаної смужки 34. Конкретніше, зона 63 смужки включає в себе задню секцію 68b кришки, розташовану в положенні, відповідному задній стінці 26 кришки 4. Задня секція 68b кришки має верхній кінець, з'єднаний з верхньою секцією 72 лінією 80 шарніра для утворення верхнього шарніра 32, розташованого між ними. Задня секція 64b кожуха і відігнута секція 64c для утворення відігнутої деталі 36 смужки 34, які відповідають на місці задньої стінки 16 коробчатого корпусу 12, з'єднані послідовно з тим кінцем задньої секції 68b кришки, який розташований навпроти верхньої секції 72.

Внутрішня верхня стулка 82, яка утворює частину, що залишилася, верхньої стінки 28 кришки 4, і внутрішня задня стулка 84, яка утворює частину, що залишилася, задньої стінки 26 кришки 4, з'єднані послідовно з тим кінцем верхньої секції 72, який розташований навпроти задньої секції 68.

Крім того, задня секція 86 для утворення частини, що залишилася, задньої стінки 16 коробчатого корпусу 12 з'єднана з тим кінцем внутрішньої задньої стулки 84, який розташований навпроти внутрішньої верхньої стулки 82, з лінією 88 шарніра, відповідною шарніру 24 кришки між ними.

Як проілюстровано на фіг. 6, заготовка 54 зовнішнього корпусу має передню секцію 90, яка складає передню стінку 40 зовнішнього корпусу 8. Бокові секції 92, 92 для утворення бічних стінок 44 зовнішнього корпусу 8 з'єднують з відповідними бічними краями передньої секції 90.

Нижня секція 94, яка складає нижню стінку зовнішнього корпусу 8, з'єднана з верхнім кінцем, як видно на кресленні, передньої секції 90. Задня секція 96 для утворення задньої стінки 42 зовнішнього корпусу 8 з'єднана з тим кінцем нижньої секції 94, який розташований навпроти

передньої секції 90. Внутрішні бічні стулки 98, 98, які підлягають з'єднанню з відповідними бічними секціями 92, з'єднані з відповідними бічними краями задньої секції 96. Контактна секція 100 для утворення контактної деталі 48 зовнішнього корпусу 8 з'єднана з тим кінцем задньої секції 96, який розташований навпроти нижньої секції 94.

5 У цьому варіанті здійснення заготовки 52 і 54 виконані з паперу, що має основну масу 180-270 г/м<sup>2</sup> і товщину 0,2-0,5 мм. Конкретно, заготовки 52 і 54 можуть бути виготовлені з картону, манільського картону або подібного матеріалу. Заготовку 52 внутрішнього кожуха піддають штампуванню для утворення великої кількості гребенів на одній її поверхні, яка повинна складати зовнішню поверхню внутрішнього кожуха 6 таким чином, що гребені продовжуються в  
10 напрямку ширини внутрішнього кожуха 6, тобто, в перпендикулярному напрямку до напрямку переміщення внутрішнього кожуха 6 і рознесені рівномірно в напрямку переміщення.

Заготовки 52 і 54 однаково згинають вздовж ліній згину, позначених штрихпунктирними лініями на фіг. 5 і 6 для утворення внутрішнього кожуха 6 і зовнішнього корпусу 8, відповідно. Згинаючи заготовки, одержують упаковку 2 із закритою кришкою 4, як показано на фіг. 1.

15 Конкретніше, заготовку 52 згинають спочатку, щоб одержати упаковку 2. По-перше, зміцнюючу секцію 58 згинають і приклеюють до передньої секції 56. Потім, відігнуту секцію 64с зони 63 смужки загинають вниз, і також задню секцію 68b кришки згинають вздовж лінії 80 шарніра до зовнішньої поверхні заготовки 52, тобто, назовні коробчатого корпусу 12, що підлягає утворенню, так, щоб ці секції могли залишатися похилими до того ж боку. З часом, бічні  
20 секції 74, 74, внутрішні верхні стулки 76, 76 і верхню секцію 72 послідовно згинають, і внутрішні верхні стулки 76 приклеюють до внутрішньої поверхні верхньої секції 72. Далі, внутрішню верхню стулку 82, внутрішню задню стулку 84 і задню секцію 86 послідовно згинають і приклеюють до відповідних внутрішніх поверхонь верхньої і задніх секцій 72, 68 і 64. Потім, дві внутрішні пачки 10 вміщують на задні секції 64 і 68 із задньою секцією 86 між ними, і з двома  
25 внутрішніми пачками 10, розташованими таким чином, внутрішні бічні стулки 66, нижню секцію 62, лицьову секцію 56 і бічні секції 60 згинають навколо внутрішніх пачок 10 і склеюють. Таким чином, внутрішній кожух 6, що містить внутрішні пачки 10, одержують, як проміжний виріб.

З часом, заготовку 54 згинають для одержання зовнішнього корпусу 8. По-перше, контактну секцію 100 згинають вниз до внутрішньої поверхні заготовки 54, а саме, до внутрішньої частини  
30 зовнішнього формованого корпусу 8. Потім, вищевказаний проміжний виріб вміщують на задню секцію 96 таким чином, що задню секцію 68 проміжного виробу накладають на контактну секцію 100. З проміжним виробом, розміщеним таким чином, заготовку 54 згинають навколо проміжного виробу і склеюють відомим в даній галузі техніки способом, таким чином, утворюючи упаковку 2 фіг. 1, в якій внутрішній кожух 6 з кришкою 4 вміщений у зовнішній корпус  
35 8.

Упаковку висувного типу з шарнірною кришкою, що має в ній курильні вироби, одержують таким способом, і кожну упаковку потім обертають, наприклад, в прозору плівку.

Споживач, який купив упаковку 2, спочатку видаляє обгорткову плівку. Потім, споживач натискає, своїм великим або іншим пальцем, на передню стінку 14 внутрішнього кожуха 6,  
40 відкриту зовні через отвір 46 в передній стінці зовнішнього корпусу 8, і переміщує вгору внутрішній кожух 6. Коли внутрішній кожух 6 проштовхують вгору таким чином, внутрішні пачки 10, що містяться у внутрішньому кожусі 6, виступають із зовнішнього корпусу 8 з відкритою кришкою 4.

Переміщення упаковки 2 буде тепер описане детальніше з посиланням на фіг. 7-10.  
45 Спочатку, внутрішній кожух 6 повністю вміщений у зовнішній корпус 8 із закритою кришкою 4, як показано на фіг. 7. Коли внутрішній кожух 6 переміщують вгору всередині зовнішнього корпусу 8, відігнута деталь 36 внутрішнього кожуха 6 стає зачепленою з контактною деталлю 48, виконаною всередині зовнішнього корпусу 8 (фіг. 8). Внутрішній кожух 6 далі переміщують вгору всередині зовнішнього корпусу 8, і оскільки контактна деталь 48 і відігнута деталь 36 зачеплені  
50 одна одною, кришка 4 починає відкриватися, коли задня частина кришки 4 відтягується відповідно вниз смужкою 34 так, щоб внутрішні пачки 10 стали видні (фіг. 9). Коли внутрішній кожух 6 додатково переміщують вгору всередині зовнішнього корпусу 8, кришка 4 досягає повністю відкритого положення, в якому внутрішній кожух 6 зупинений і запобігти переміщенню вгору (фіг. 10). А саме, зачеплення контактної деталі 48 з відігнутою деталлю 36 примушує  
55 кришку 4 відкриватися і також регулює величину переміщення внутрішнього кожуха 6.

У цьому варіанті здійснення відношення положень між контактною деталлю 48 і відігнутою деталлю 36 і довжиною смужки 34 встановлюються так, що переміщення внутрішнього кожуха 6 можна зупинити в положенні, в якому курильні вироби можна легко виймати з верхнього відкритого кінця зовнішнього корпусу 8, а також кришка 4 повністю відкрита.

Після того, як внутрішні пачки 10 таким чином виставлені через верхній відкритий кінець зовнішнього корпусу 8, споживач відкриває будь-яку внутрішню пачку 10 і вимагає виріб для куріння. Щоб вмістити внутрішні пачки 10 назад у зовнішній корпус 8, споживач натискає, своїм великим або іншим пальцем, на передню стінку 14 внутрішнього кожуха 6, відкрити зовні через

5 отвір 46 у зовнішньому корпусі 8, і переміщує внутрішній кожух 6 вниз так, щоб внутрішній кожух 6 віддалився у зовнішній корпус 8. Коли внутрішній кожух 6 віддалився, контактна деталь 48 і відігнута деталь 36 стають від'єднаними одна від одної і кришка 4 поступово закривається, прямуючи відкритим кінцем 38 зовнішнього корпусу 8. Коли внутрішній кожух 6 нарешті входить в контакт з нижньою стінкою зовнішнього корпусу 8, кришка 4 повністю закривається, таким

10 чином закриваючи упаковку 2.

Виймаючи курильний виріб знов, споживач повинен тільки натиснути на передню стінку внутрішнього кожуха 6 своїм великим або іншим пальцем через отвір 46 і перемістити внутрішній кожух 6 вгору таким же способом, як показано вище.

Таким чином, в упаковці 2 висувного типу з шарнірною кришкою згідно з даним варіантом

15 здійснення, кришку 4 можна відкривати способом зачеплення з виступаючим переміщенням внутрішнього кожуха 6 із зовнішнього корпусу 8. Тому упаковка 2 з шарнірною кришкою забезпечує новий спосіб відкривання/закривання і може сильно залучати споживачів. Крім того, зовнішня поверхня внутрішнього кожуха 6 повністю гофрована, і гофрована поверхня служить перешкодою тому, щоб великий палець споживача або інший палець не зсувався на внутрішній

20 кожух 6, коли внутрішній кожух 6 переміщується вгору, таким чином, полегшуючи споживачеві переміщення вгору внутрішнього кожуха 6. Додатково, оскільки зміцнююча пластина прикріплена до внутрішньої частини передньої стінки 14 коробчатого корпусу 12, коробчатий корпус 12 має підвищену жорсткість, таким чином, ефективно запобігаючи деформації коробчатого корпусу 12. Відповідно, навіть якщо кількість курільних виробів, що містяться стала

25 малою, внутрішній кожух 6 може задовільно переміщуватися вгору і вниз без ривків.

Крім того, згідно з даним варіантом здійснення, закриваючи кришку 4 упаковки 2, можна запобігати зниженню свіжості виробів для куріння. Крім того, упаковку 2 можна зручно використовувати як кожух для тютюну таким способом, при якому, після того, як упаковка 2 придбана, споживач продовжує використовувати упаковку 2, знов наповнюючи упаковку 2

30 новими внутрішніми пачками 10.

Даний винахід не обмежений одним тільки попереднім варіантом здійснення, і його можна змінювати різними способами.

Наприклад, у вищевказаному варіанті здійснення, зовнішня поверхня внутрішнього кожуха 6 гофрована повністю. Як альтернатива, тільки поверхневу зону внутрішнього кожуху 6, відповідно щонайменше отвору 46 зовнішнього корпусу 8, можна гофрувати. Крім того, в попередньому варіанті здійснення на зовнішній поверхні внутрішнього кожуха 6 утворена велика кількість гребенів. Однак, засіб протиковання не обмежений тільки такими гребенями, і як альтернатива, наприклад, закруглені опуклості або закруглені заглиблення можна розподіляти по всій поверхні або частині поверхні внутрішнього кожуха 6.

40

Також, у вищевикладеному варіанті здійснення прямокутна пластина, відповідна за формою передній стінці 14 коробчатого корпусу 12, прикріплена як зміцнюючий елемент до внутрішньої частини передньої стінки 14. Альтернативно, як зміцнюючий елемент 102 всередині коробчатого корпусу 12 елементи пластини можна виконувати об'єднаними так, щоб вони мали U-подібний поперечний переріз, як визначено подвійними штрихпунктирними лініями на фіг. 11, або як зміцнюючий елемент 104 всередині коробчатого корпусу 12 елементи пластини можна виконувати об'єднаними так, щоб вони мали T-подібний поперечний переріз, як визначено подвійними штрихпунктирними лініями на фіг. 12. А саме, можна використовувати зміцнюючий елемент з будь-якою бажаною формою, за умови, що він здатний до підвищення жорсткості коробчатого корпусу 12. На фіг. 11 і 12 тонкі лінії, вказуючі гофровану поверхню 6а внутрішнього

45

50 кожуха 6, опущені з метою простоти.

Далі, упаковка попереднього варіанта здійснення має тип, в якому кожна з двох внутрішніх пачок включає в себе десять курільних виробів довжиною 95 мм. Як альтернатива, упаковка може містити одну внутрішню пачку, що включає в себе 20 курільних виробів довжиною 85 мм або близько цього. Крім того, вироби, які будуть міститися там, не обмежені курільними

55 виробами, і упаковку з шарнірною кришкою висувного типу за даним винаходом можна використовувати, щоб вона містила інші товари, наприклад, харчові продукти, такі як солодоші.



## ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

1. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою, яка містить зовнішній корпус, що має  
 5 прямокутну паралелепіпедну форму і має відкритий кінець у своїй верхній частині, і  
 внутрішній кожух, з можливістю ковзання вміщений в зовнішній корпус і має шарнірну кришку на  
 його верхній кінцевій ділянці для відкривання і закривання внутрішнього кожуха,  
 при цьому зовнішній корпус включає в себе передню стінку і отвір, утворений в передній стінці і  
 забезпечує можливість внутрішньому кожуху бути частково відкритим через нього зовні, і  
 10 внутрішній кожух включає в себе зміцнюючий елемент, виконаний на внутрішній частині його  
 передньої стінки, яка відкрита зовні через отвір.
2. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою за п. 1, яка містить засіб зачеплення для  
 зачеплення зовнішнього корпусу і внутрішнього кожуха один з одним,  
 при цьому, коли внутрішній кожух переміщують з ковзанням вгору відносно зовнішнього корпусу,  
 15 засіб зачеплення примушує шарнірну кришку відкриватися, а також регулює величину  
 переміщення внутрішнього кожуха.
3. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою за п. 2, в якій засіб зачеплення включає в  
 себе:  
 смужку, виконану на шарнірній кришці, причому смужка має верхній кінець, з'єднаний із задньою  
 20 ділянкою шарнірної кришки верхнім шарніром, який розташований на рівні, що знаходиться  
 вище, ніж шарнір кришки, яка забезпечує можливість відкривати і закривати шарнірну кришку, і  
 нижню кінцеву ділянку, яка створює відігнуту деталь, яка зігнута до внутрішньої поверхні  
 зовнішнього корпусу, і  
 контактну деталь, виконану всередині зовнішнього корпусу, причому контактна деталь  
 25 продовжується від відкритого кінця до відігнутої деталі і здатна зачіплюватися з відігнутою  
 деталлю.
4. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою за п. 3, в якій передня стінка внутрішнього  
 кожуха має шорстку зону, утворену щонайменше на ділянці його поверхні, яка відкрита зовні  
 через отвір.
- 30 5. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою за п. 1, в якій передня стінка внутрішнього  
 кожуха має гофровану поверхню, сформовану по всій її передній поверхні передньої стінки.
6. Упаковка висувного типу з шарнірною кришкою за п. 1, в якій елемент, що зміцнює, є U-  
 подібним або Т-подібним, якщо дивитися в поперечному перерізі внутрішнього кожуха.

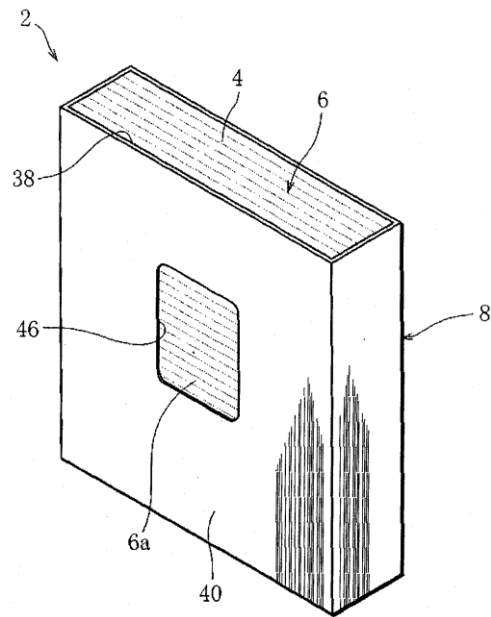


Fig. 1

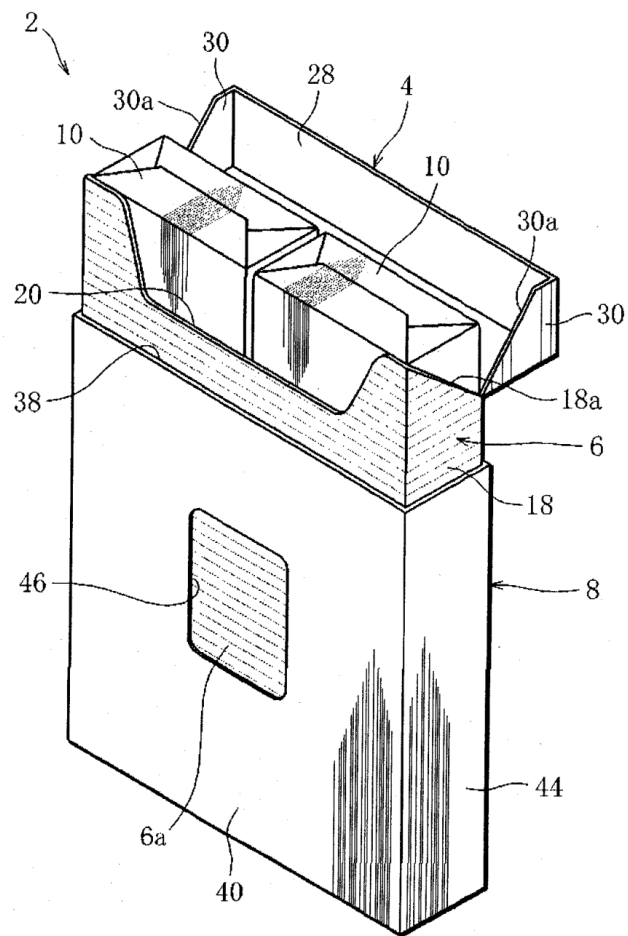


Fig. 2

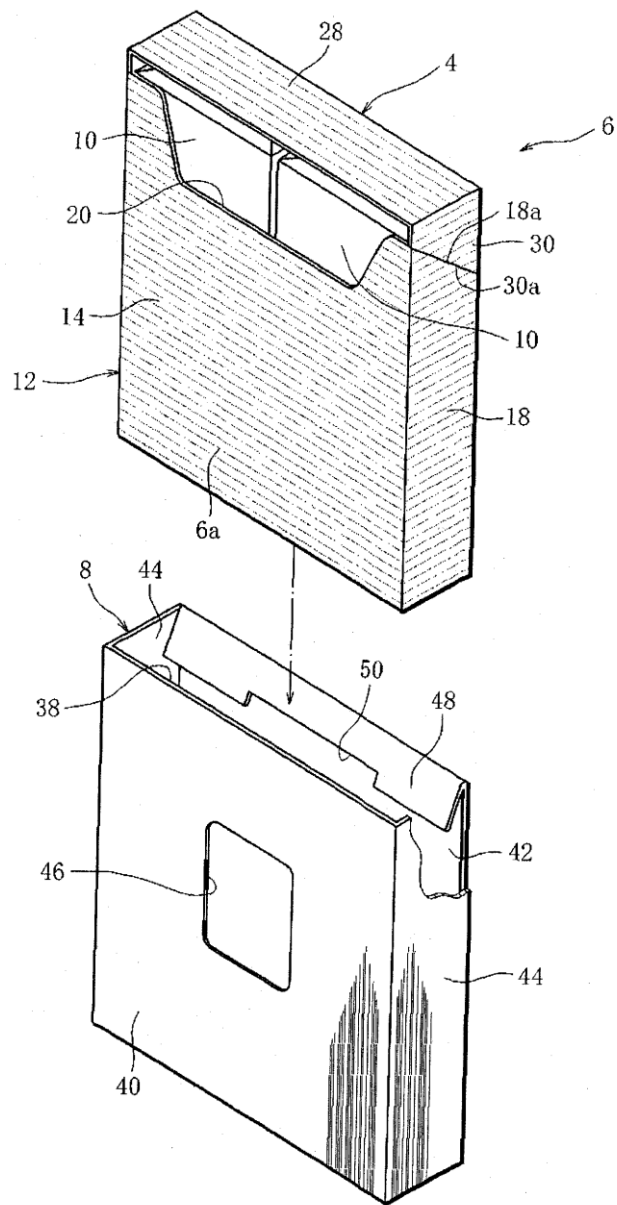


Fig. 3

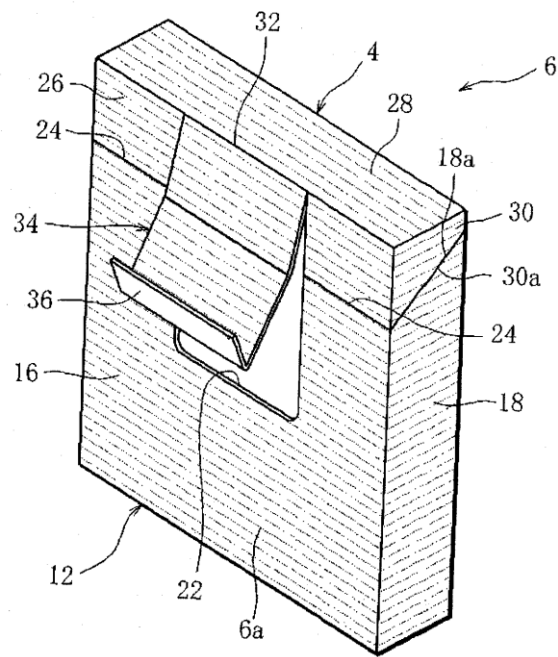


Fig. 4

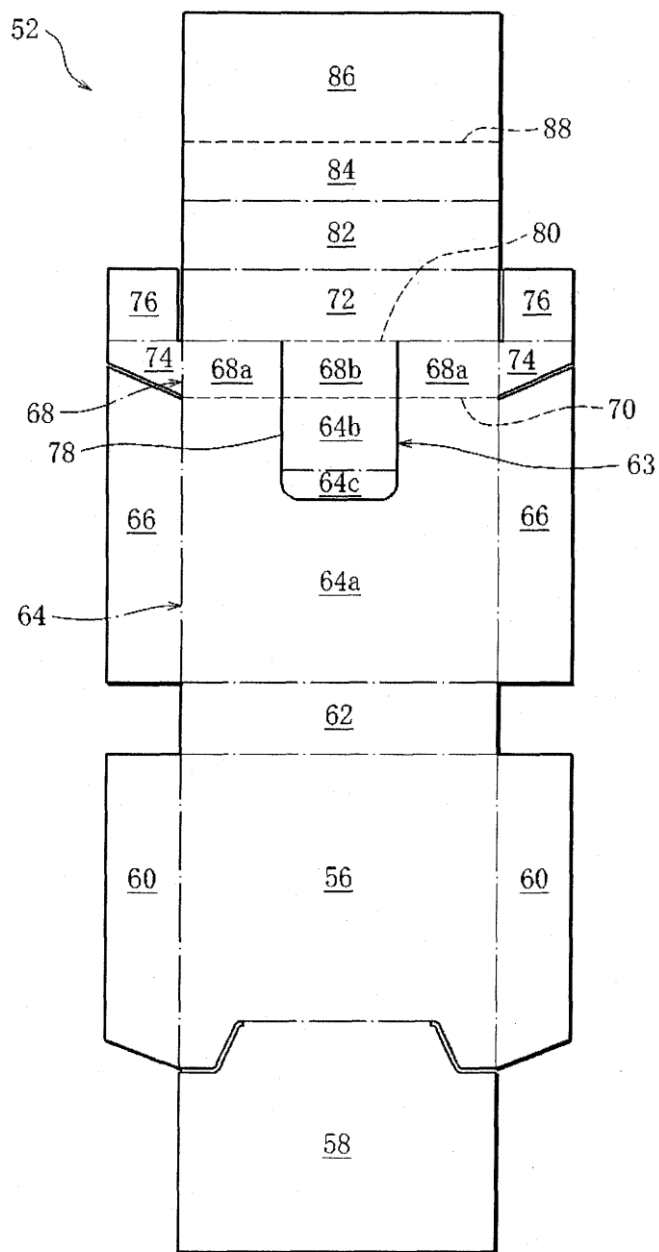


Fig. 5

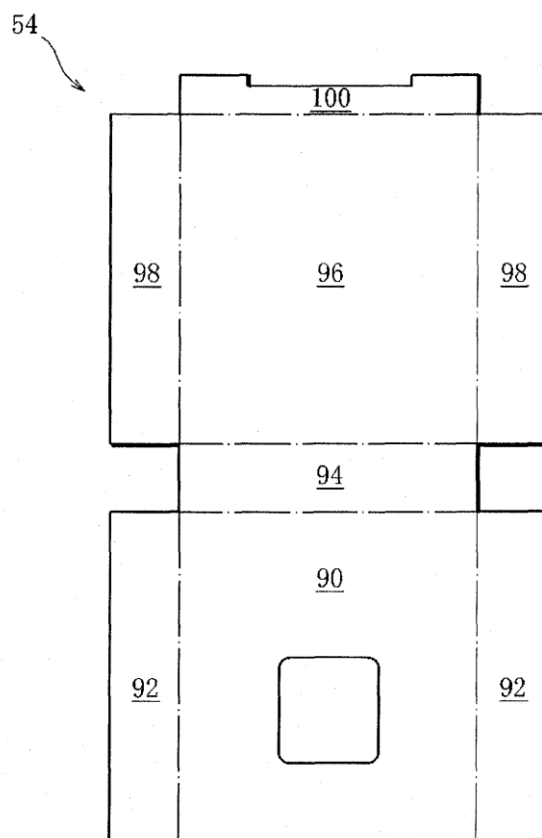


Fig. 6

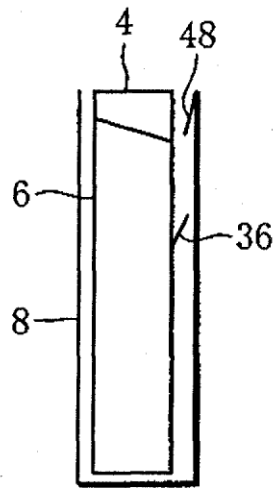


Fig. 7

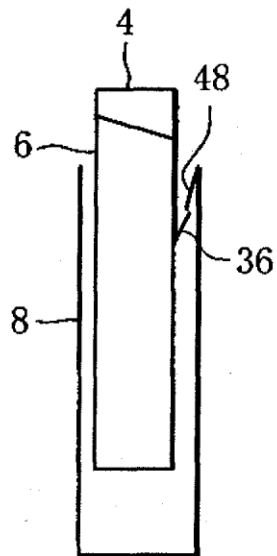


Fig. 8



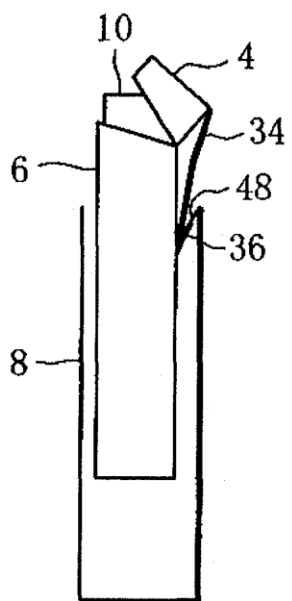


Fig. 9

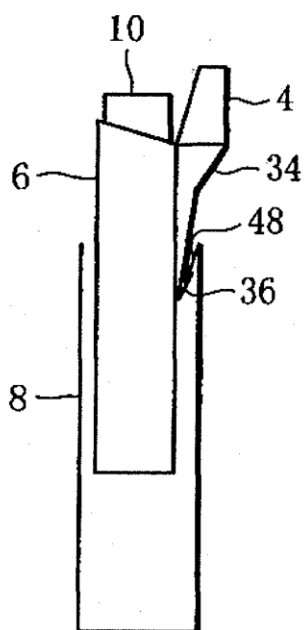


Fig. 10

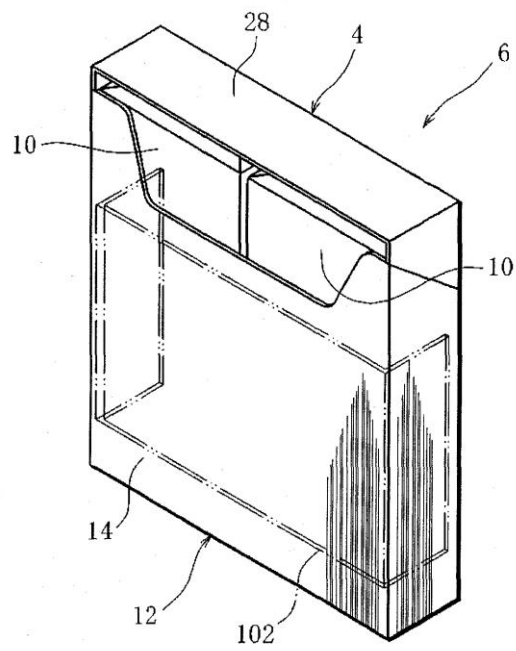


Fig. 11

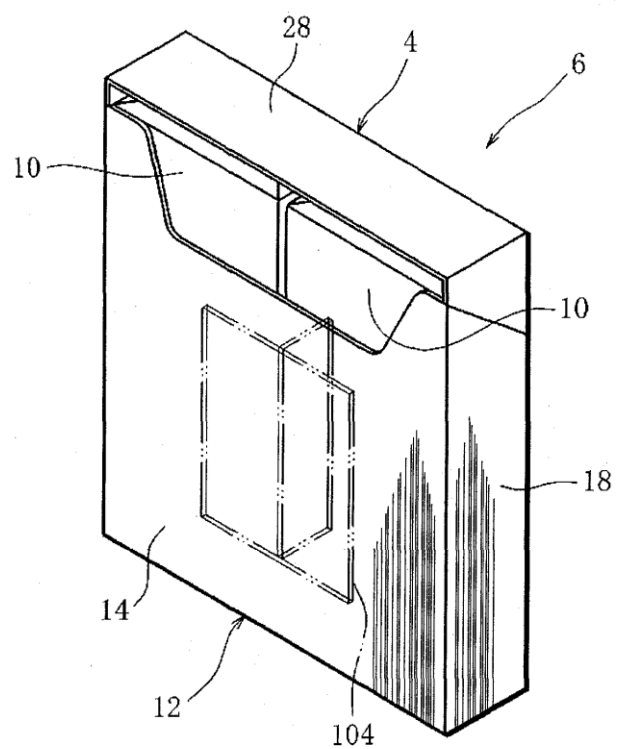


Fig. 12

---

Комп'ютерна верстка І. Скворцова

---

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

---

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601