

Корисна модель відноситься до галузі задоволення життєвих потреб людини, зокрема, до контейнерів для зберігання або розміщення ємностей з рідкими харчовими продуктами, переважно, з молоком, кефіром, ряжанкою, а саме, до пристроїв для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом.

Проблема складається з того, що при зрізанні куточка з м'якого поліетиленового контейнера, що призначений для зберігання рідких харчових продуктів, наприклад, молока, кефіру, ряжанки, він, являючись нестійким, потребує додаткової ємності для його подальшого зберігання, при цьому для контейнерів різної місткості, наприклад, 1 літр, 0,5 літра, потрібні різні ємності - для зручності використання поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом.

Відома ємність для рідини, що містить стінки й дно, виготовлені як єдине ціле, при цьому стінки виконані або циліндричної форми, або будь-якої іншої форми щодо вертикальної осі ємності у вертикальній і горизонтальній площинах, причому стінки й дно виконані зі скла, стінки й дно виконані прозорими [1].

До недоліків відомої ємності відноситься те, що при розміщенні в ній м'яких поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, не забезпечується ефективність їхнього застосування по призначенню, утруднене розкриття поліетиленового контейнера однією рукою, утруднене наливання з розкритого поліетиленового контейнера рідкого наповнювача в іншу ємність однією рукою. До недоліків відомої ємності відноситься й те, що габаритні розміри ємності передбачають розміщення у ній тільки одного типу контейнерів, габарити яких відповідають габаритам ємності, а при розміщенні в ємності поліетиленового контейнера меншої місткості, утруднене виливання з нього рідкого наповнювача.

Відомий контейнер для розміщення в ньому ємностей, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, що містить стінки й дно, виготовлені як єдине ціле, при цьому стінки виконані або циліндричної форми, або зі зміною форми бічних стінок щодо вертикальної осі пристрою у вертикальній і горизонтальній площинах, стінки виконані або гладкими, або з нанесенням насічки, або з виконанням на зовнішній поверхні стінок елементів іншої фактури, які виступають або втоплені щодо зовнішньої поверхні стінок контейнера, причому стінки й дно виконані або з металу, або зі сплавів, або з пластику, стінки й дно виконані або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, стінки й дно виконані або гладкими, або шорсткуватими з фактурою, що виступає чи заглиблена відносно зовнішньої поверхні зазначених конструктивних елементів [2].

До недоліків відомого контейнера відноситься те, що при розміщенні у ньому м'яких поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, не забезпечується ефективність їхнього застосування по призначенню, утруднене розкриття поліетиленового контейнера однією рукою, утруднене наливання з розкритого поліетиленового контейнера рідкого наповнювача в іншу ємність однією рукою. До недоліків відомого контейнера відноситься й те, що габаритні розміри контейнера передбачають розміщення у ньому тільки одного типу поліетиленових контейнерів, габарити яких відповідають габаритам контейнера, а при розміщенні в контейнері м'якого поліетиленового контейнера меншої місткості, утруднене виливання з нього рідкого наповнювача.

Найбільш близьким технічним рішенням як по суті, так і по результату, що досягається, яке обрано за прототип, є пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, що містить стінки й дно, виготовлені як єдине ціле, при цьому стінки виконані або циліндричної форми, або зі зміною форми бічних стінок щодо вертикальної осі пристрою у вертикальній і горизонтальній площинах, причому стінки й дно виконані або з металу, або зі сплавів, або з пластику, стінки й дно виконані або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків, стінки й дно виконані або гладкими, або з фактурою, що відрізняється від гладкої поверхні з виступами чи заглибленням елементів фактури відносно зовнішньої поверхні зазначеного конструктивного елемента [3].

До недоліків відомого пристрою, що обраний за прототип, відноситься те, що при розміщенні у ньому м'яких поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, не забезпечується ефективність їхнього застосування по призначенню, утруднене розкриття поліетиленового контейнера однією рукою, утруднене наливання з розкритого поліетиленового контейнера рідкого наповнювача в іншу ємність однією рукою. До недоліків відомого пристрою відноситься й те, що габаритні розміри пристрою, а саме, його внутрішньої порожнини, передбачають розміщення у ньому тільки одного типу м'яких поліетиленових контейнерів, габарити яких відповідають габаритам пристрою, а при розміщенні в пристрої м'якого поліетиленового контейнера меншої місткості, утруднене виливання з нього рідкого наповнювача, наприклад, молока, кефіру.

В основу корисної моделі покладена задача шляхом зміни габаритів внутрішньої порожнини пристрою забезпечити можливість розміщення м'яких поліетиленових контейнерів різної місткості.

Суть корисної моделі в пристрої для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, що містить стінки й дно, виготовлені як єдине ціле, при цьому стінки виконані або циліндричної форми, або зі зміною форми бічних стінок щодо вертикальної осі пристрою у вертикальній і горизонтальній площинах, причому стінки й дно виконані або з металу, або зі сплавів, або з пластику, стінки й дно виконані або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків, стінки й дно виконані або гладкими, або з фактурою, що відрізняється від гладкої поверхні з виступами чи заглибленням елементів фактури відносно зовнішньої поверхні зазначеного конструктивного елемента, полягає в тому, що він додатково містить елементи кріплення, фіксатори й борт. Суть корисної моделі полягає і в тому, що ділянка стінки між верхньою відкритою частиною пристрою і дном виконана у вигляді гофра, дно й борт виконані як єдине ціле, борт виконаний виступаючим за площину стінок у місці стикування стінок і дна, борт виконаний шириною й товщиною не менше товщини стінки пристрою, поперечний переріз борту виконаний або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента, дно виконане або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в

той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини дна щодо його поверхні, гофр виконаний по товщині або рівним, або менше товщини стінки, елементи кріплення жорстко закріплені на бурті або зверху, або знизу, або по торцю згаданого бурта, елемент кріплення виконаний довжиною, що не менше, ніж на 10% перевищує висоту стінки пристрою при максимальному розтяганні гофра, на вільному кінці елемента кріплення виконана ручка для перенесення пристрою, кожний елемент кріплення і ручка виконані як єдине ціле, ручка виконана або прямокутною, або круглою форми в плані, елемент кріплення й ручка виконані або плоскими в поперечному перерізі з паралельним розташуванням поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини зазначеного конструктивного елемента щодо його поверхні, на елементі кріплення виконані отвори для проходу фіксаторів, фіксатори закріплені на ділянці стінки, що примикає до верхнього зрізу, фіксатори закріплені до стінки або перпендикулярно, або під кутом до площини стінки в місці їхньої установки. Суть корисної моделі полягає також і в тому, що борт виконаний або прямокутною форми в плані з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента, елементи кріплення виконані товщиною або рівною, або менше, або більше товщини стінок пристрою, зовнішні поверхні стінок, бурту й елементів кріплення виконані або чистими, або з нанесенням малюнків і/або написів, або з нанесенням елементів іншої фактури, або з їхніми комбінаціями по зазначеній зовнішній поверхні даних конструктивних елементів, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані з того ж матеріалу, з якого виконані стінки й дно, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані або із прозорого матеріалу, або не прозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків, всі конструктивні елементи пристрою виконані або безбарвними, або кольоровими, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані або із гладкою поверхнею, або шорсткуватими, а внутрішні габарити пристрою виконані такими, що відповідають стандарту габаритів виготовлених поліетиленових контейнерів місткістю 1 літр, у які розфасовується рідкий харчовий продукт.

Порівняльний аналіз технічного рішення з прототипом показує, що пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, відрізняється тим, що він додатково містить елементи кріплення, фіксатори й борт, при цьому ділянка стінки між верхньою відкритою частиною пристрою і дном виконана у вигляді гофра, дно й борт виконані як єдине ціле, борт виконаний виступаючим за площину стінок у місці стикування стінок і дна, борт виконаний шириною й товщиною не менше товщини стінки пристрою, поперечний переріз бурту виконаний або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента, дно виконане або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини дна щодо його поверхні, гофр виконаний по товщині або рівним, або менше товщини стінки, елементи кріплення жорстко закріплені на бурті або зверху, або знизу, або по торцю згаданого бурта, елемент кріплення виконаний довжиною, що не менше, ніж на 10% перевищує висоту стінки пристрою при максимальному розтяганні гофра, на вільному кінці елемента кріплення виконана ручка для перенесення пристрою, кожний елемент кріплення і ручка виконані як єдине ціле, ручка виконана або прямокутною, або круглою форми в плані, елемент кріплення й ручка виконані або плоскими в поперечному перерізі з паралельним розташуванням поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини зазначеного конструктивного елемента щодо його поверхні, на елементі кріплення виконані отвори для проходу фіксаторів, фіксатори закріплені на ділянці стінки, що примикає до верхнього зрізу, фіксатори закріплені до стінки або перпендикулярно, або під кутом до площини стінки в місці їхньої установки, причому борт виконаний або прямокутною форми в плані з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь, або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента, елементи кріплення виконані товщиною або рівною, або менше, або більше товщини стінок пристрою, зовнішні поверхні стінок, бурту й елементів кріплення виконані або чистими, або з нанесенням малюнків і/або написів, або з нанесенням елементів іншої фактури, або з їхніми комбінаціями по зазначеній зовнішній поверхні даних конструктивних елементів, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані з того ж матеріалу, з якого виконані стінки й дно, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані або із прозорого матеріалу, або не прозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків, всі конструктивні елементи пристрою виконані або безбарвними, або кольоровими, елементи кріплення, фіксатори й борт виконані або із гладкою поверхнею, або шорсткуватими, а внутрішні габарити пристрою виконані такими, що відповідають стандарту габаритів виготовлених поліетиленових контейнерів місткістю 1 літр, у які розфасовується рідкий харчовий продукт.

Суть корисної моделі пояснюється за допомогою ілюстрацій, де на Фіг.1 показаний загальний вид пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на Фіг.2 показаний загальний вид пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, з розташованим усередині зазначеним контейнером, на Фіг.3 показана конструктивно-компонувальна схема пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на виді спереду, з максимально розсунутим по висоті гофром, на Фіг.4 показана конструктивно-компонувальна схема пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на виді збоку, з максимально розсунутим по висоті гофром, на Фіг.5 показана конструктивно-компонувальна схема пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на виді спереду, зі стислим по висоті гофром, на Фіг.6 показана конструктивно-компонувальна схема пристрою

для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на виді збоку, зі стислим по висоті гофром, на Фіг.7 показаний варіант конструктивного виконання елемента кріплення, на Фіг.8-13 показані варіанти конструктивного виконання ручок, що виконані на закінці елемента кріплення, на Фіг.14-19 показані варіанти конструктивного виконання стінок пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, у поперечному перерізі щодо вертикальної осі згаданого пристрою, на Фіг.20-22 показані варіанти конструктивного виконання стикувань бурту із дном і стінками пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, на Фіг.23-26 показані варіанти конструктивного виконання стикувань елемента кріплення з буртом, на Фіг.27-28 показана схема розміщення контейнера, який повністю або частково заповнений рідким харчовим продуктом, усередині пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, при різних висотах стінок пристрою, на Фіг.29 показана схема застосування пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, для переливання рідкого харчового продукту з поліетиленового контейнера, який повністю або частково заповнений зазначеним рідким харчовим продуктом, в іншу ємність.

Пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом містить (як варіант конструктивного виконання - див. Фіг.1) стінки 1 й дно 2, виготовлені як єдине ціле (див. Фіг.3-6). Конструктивно стінки 1 виконані або циліндричної форми (див. Фіг.14), або зі змінною форми бічних стінок щодо вертикальної осі пристрою у вертикальній і горизонтальній площинах (див. Фіг.1, Фіг.15-19). Конструктивно стінки 1 й дно 2 виконані або з металу, або зі сплавів, або з пластику. Стінки 1 й дно 2 виконані або з прозорого матеріалу, наприклад, з прозорого пластику, або з непрозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків. Зазначені стінки 1 й дно 2 виконані або гладкими, або з фактурою, що відрізняється від гладкої поверхні з виступами чи заглибленням елементів фактури відносно зовнішньої поверхні зазначеного конструктивного елемента (позиції 1 та 2). Пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом додатково містить елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5. Конструктивно ділянка стінки 1 між верхньою відкритою частиною 6 пристрою і дном 2 виконана у вигляді гофра (позиція 7) (див. Фіг.1 та Фіг.3-6). Дно 2 й борт 5 виконані як єдине ціле (див. Фіг.3-6 та Фіг.20-22). Борт 5 виконаний виступаючим за площину стінок 1 у місці стикування стінок 1 і дна 2 (див. Фіг.1-2, Фіг.3-6 та Фіг.20-22). Борт 5 виконаний шириною f й товщиною h не менше товщини h_1 стінки 1 пристрою (див. Фіг.1, Фіг.3-6, Фіг.14-19 та Фіг.20-22). Поперечний переріз борту 5 виконаний або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь (див. Фіг.3-4, Фіг.20 та Фіг.23-26), або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента (див. Фіг.21-22). Дно 2 виконане або плоским з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь (див. Фіг.3-6 та Фіг.20-21), або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини дна щодо його поверхні (див. Фіг.22). Гофр 7 виконаний по товщині h_2 або рівним (див. Фіг.1), або менше товщини h_1 стінки 1 (див. Фіг.3-6). Елементи кріплення 3 жорстко закріплені на борті 5 або зверху (див. Фіг.1, Фіг.3-6 та Фіг.23), або знизу, або по торцю 8 згаданого борту 5 (див. Фіг.24-26). Елемент кріплення 3 виконаний довжиною L , що не менше, ніж на 10% перевищує висоту L_1 стінки 1 пристрою при максимальному розтяганні гофра 7 (див. Фіг.7). Конструктивно на вільному кінці елемента кріплення 3 виконана ручка 9 для перенесення пристрою (див. Фіг.1-2, Фіг.3, Фіг.5, Фіг.7 та Фіг.8-13). Кожний елемент кріплення 3 і ручка 9 виконані як єдине ціле (див. Фіг.1-3, Фіг.5 та Фіг.7-13). Ручка 9 виконана або прямокутної (див. Фіг.9), або круглої форми в плані (див. Фіг.12 та Фіг.29), або іншої форми в плані (див. Фіг.1-3, Фіг.5, Фіг.7-8, Фіг.10-11 та Фіг.13). Елемент кріплення 3 й ручка 9 виконані або плоскими в поперечному перерізі з паралельним розташуванням поверхонь (див. Фіг.1-2, Фіг.4, Фіг.6, Фіг.7 та Фіг.23-28), або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента з варіюванням товщини відносно серединної площини зазначеного конструктивного елемента щодо його поверхні. Конструктивно на елементі кріплення 3 виконані отвори 10 для проходу фіксаторів 4 (див. Фіг.1-3, Фіг.5-7 та Фіг.23-28). Фіксатори 4 конструктивно і технологічно закріплені на ділянці (позиція 6) стінки 1, що примикає до верхнього зрізу 11 (див. Фіг.1-2, Фіг.4, Фіг.6 та Фіг.14-19). Фіксатори 4 закріплені до стінки 1 або перпендикулярно (див. Фіг.4, Фіг.6 та Фіг.14-19), або під кутом до площини стінки 1 в місці їхньої установки. Борт 5 конструктивно виконаний або прямокутної форми в плані з паралельним розташуванням верхньої та нижньої поверхонь (див. Фіг.1-6), або з розташуванням зазначених поверхонь в той чи інший бік від серединної площини даного конструктивного елемента (див. Фіг.21-22). Елементи кріплення 3 виконані товщиною g або рівною (див. Фіг.4 та Фіг.6), або менше, або більше товщини h_1 стінок 1 пристрою. Зовнішні поверхні стінок 1, борту 5 й елементів кріплення 3 виконані або чистими, або з нанесенням малюнків і/або написів (див. Фіг.13), або з нанесенням елементів іншої фактури, або з їхніми комбінаціями по зазначеній зовнішній поверхні даних конструктивних елементів.

Технологічні елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконані з того ж матеріалу, з якого виконані стінки 1 й дно 2. Технологічно елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконані або із прозорого матеріалу, або не прозорого матеріалу, або з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків. Технологічно всі конструктивні елементи (позиції 1, 2, 3, 4, 5, 7 та 9) пристрою виконані або безбарвними, або кольоровими. Конструктивно і технологічно елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконані або із гладкою поверхнею, або шорсткуватими. Конструктивно внутрішні габарити (ширина H , довжина D та висота F) пристрою виконані такими, що відповідають стандарту габаритів виготовлених поліетиленових контейнерів 12 ємністю 1 літр, у які розфасовується рідкий харчовий продукт 13 (див. Фіг.2 та Фіг.27-28).

Пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, який заявляється, використовується наступним чином.

Попередньо виготовляють пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково

заповнених рідким харчовим продуктом. При цьому технологічно виготовляють стінки 1 і дно 2 так, щоб вони були як єдине ціле (див. Фіг.1, Фіг.3-6 та Фіг.20-22). Конструктивно дно 2 виконують або плоским (див. Фіг.3-6 та Фіг.20-21), або будь-якої іншої форми (див. Фіг.22). До того ж, дно 2 виготовляють так, щоб воно переходило в борт 5 (див. Фіг.1-6 та Фіг.20-22).

Борт 5 виконують виступаючим за площину стінок 1 у місці стикування стінок 1 і дна 2 (див. Фіг.1-6 та Фіг.20-22). Борт 5 виконують шириною f й товщиною h не менше товщини h_1 стінки 1 пристрою (див. Фіг.1, Фіг.3-6, Фіг.14-19 та Фіг.20-22). Борт 5 у поперечному перерізі виконують або плоским (див. Фіг.1-6, Фіг.20 та Фіг.13-28), або будь-якої іншої форми (див. Фіг.21-22). Торець 8 бурта 5 виконують або плоским (див. Фіг.1-6, Фіг.20 та Фіг.23-28), або будь-якої іншої геометричної форми (див. Фіг.21-22).

Конструктивно стінки 1 виконують або циліндричної форми (див. Фіг.14), або будь-якої іншої форми щодо вертикальної осі пристрою у вертикальній і горизонтальній площинах (див. Фіг.1 та Фіг.15-19). Конструктивно ділянку стінки 1 між верхньою відкритою частиною 6 пристрою і дном 2 виконують у вигляді гофра (позиція 7) (див. Фіг.1-6 та Фіг.26-29) - для зменшення висоти стінки при стисканні гофра 7. Гофр 7 конструктивно і технологічно виконують по товщині h_2 або рівним (див. Фіг.1), або менше товщини h_1 стінки 1 (див. Фіг.3-6 та Фіг.22). Верхній зріз 11 стінки 1 виконують або плоским (див. Фіг.1-6), або будь-якої іншої форми.

Елемент кріплення 3 виконують у вигляді пластини, у якій довжина набагато більше ширини. Елемент кріплення 3 виконують довжиною L , що не менше, ніж на 10% перевищує висоту L_1 стінки 1 пристрою при максимальному розтяганні гофра 7 (див. Фіг.1-2 та Фіг.7). Елементи кріплення 3 виконують товщиною g або рівною, або менше, або більше товщини h_i стінок 1 пристрою. Конструктивно на вільному кінці елемента кріплення 3 виконують ручку 9 для перенесення пристрою (див. Фіг.1-6, Фіг.7-13 та Фіг.26-29). Кожний елемент кріплення 3 і ручка 9 виконують як єдине ціле (див. Фіг.1-6, Фіг.7-13 та Фіг.26-29). Ручку 9 виконують або прямокутної (див. Фіг.9), або круглої (див. Фіг.12 та Фіг.29), або будь-якої іншої форми в плані (див. Фіг.1-2, Фіг.3, Фіг.5, Фіг.7-8, Фіг.10-11 та Фіг.13). Елемент кріплення 3 й ручку 9 виконують або плоскими в поперечному перерізі (див. Фіг.1-2, Фіг.4, Фіг.6-7 та Фіг.23-28), або будь-якої іншої форми. Конструктивно на елементі кріплення 3 виконують отвори 10 для проходження фіксаторів 4 (див. Фіг.1-3, Фіг.4-7, Фіг.8-13 та Фіг.27-29).

Фіксатори 4 виготовляють у вигляді стержня 14 з фіксуючою головкою 15 (див. Фіг.4, Фіг.6 та Фіг.14-19), яка за діаметром перевищує товщину стержня 14. Фіксатори 4 конструктивно і технологічно закріплюють на ділянці (позиція 6) стінки 1, що примикає до верхнього зрізу 11 (див. Фіг.1-2, Фіг.4, Фіг.6 та Фіг.14-19). Фіксатори 4 закріплюють до стінки 1 або перпендикулярно (див. Фіг.4, Фіг.6 та Фіг.14-19), або під кутом до площини стінки 1 в місці їхньої установки.

Конструктивно стінки 1 й дно 2 виконують або з металу, або зі сплавів, або з пластику (пластмаси), або будь-якого іншого матеріалу, штучного або природного. Стінки 1 й дно 2 виконують або прозорими, або не прозорими, або з будь-яким ступенем прозорості, наприклад, з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків (у якості такого матеріалу може бути пластмаса). Стінки 1 й дно 2 виконують або гладкими або будь-якою іншою фактурою, наприклад, з насічкою або з виступаючими чи заглибленими елементами будь-якої геометричної форми. Зовнішні поверхні стінок 1, бурту 5 й елементів кріплення 3 виконують або чистими, або з нанесенням малюнків і/або написів (див. Фіг.13), або елементів іншої фактури, або з їхніми комбінаціями по зазначеній зовнішній поверхні даних конструктивних елементів. Технологічно елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконують з того ж матеріалу, з якого виконані стінки 1 й дно 2 (або з будь-якого іншого матеріалу). Технологічно елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконують або із прозорого матеріалу, або не прозорого, або з матеріалу з будь-яким ступенем прозорості, наприклад, з матеріалу, прозорість якого менше прозорості скла в діапазоні від 10 до 90 відсотків (у якості такого матеріалу може бути пластмаса). Технологічно всі конструктивні елементи (позиції 1, 2, 3, 4, 5, 7 та 9) пристрою виконують або безбарвними, або кольоровими (будь-якого кольору чи розфарбувань). Конструктивно і технологічно елементи кріплення 3, фіксатори 4 й борт 5 виконують або із гладкою поверхнею, або шорсткуватими.

Після виготовлення конструктивних елементів пристрою, а саме, з'єднаних жорстко між собою в єдине ціле стінок 1 (з гофрованою ділянкою - позиція 7), дна 2 і бурта 5, а також елементів кріплення 3 (з ручкою 9 на одному з кінців зазначеного елемента кріплення 3), приєднують елементи кріплення 3 (з ручкою 9) до бурта 5, при цьому конструктивно і технологічно елементи кріплення 3 жорстко закріплюють на бурті 5 або зверху (див. Фіг.16 та Фіг.23), або знизу, або по торцю згаданого бурта 5, або в будь-якій іншій комбінації щодо площини Q або торця 8 згаданого бурту 5 (див. Фіг.24-26).

Конструктивно внутрішні габарити (ширина H , довжина D та висота F) пристрою виконують такими, що відповідають стандарту габаритів виготовлених м'яких поліетиленових контейнерів 12 місткістю 1 літр (довжиною 220мм і шириною 140мм), у які розфасовується рідкий харчовий продукт 13 (див. Фіг.2 та Фіг.27-29). При цьому буде забезпечено розміщення у внутрішній порожнині пристрою (яка створена внутрішньою поверхнею стінок 1 і дна 2) і м'яких поліетиленових контейнерів 12 місткістю 0,5 літра (довжиною 160мм і шириною 140мм).

Пристрій для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом застосовується таким чином.

Попередньо підготовляють пристрій, у який буде розміщений м'який поліетиленовий контейнер 12 місткістю або 0,5 літра, або 1,0 літр. Для цього підбирають висоту стінок 1 так, щоб куточок м'якого поліетиленового контейнера 12 виступав за верхній зріз 11 стінки 1 (див. Фіг.2 та Фіг.27).

Якщо передбачається використовувати м'який поліетиленовий контейнер 12 місткістю менше, ніж 1,0 літр, під габарити якого розрахована внутрішня порожнина 16 пристрою (яка створена внутрішньою поверхнею 17 стінок 1 і дна 2, включаючи гофровану ланку 7), то шляхом натискання на верхній зріз 11 стінки 1 стискається гофрована ланка 7 стінки 1 до відповідної величини. Зазначену висоту стінок 1 фіксують за допомогою елементів кріплення 3 шляхом введення у відповідний отвір 10 (з декількох, що виконані на елементах кріплення 3) фіксуючої головки 15 фіксатора 4 (див. Фіг.28). Фіксуюча головка 15 фіксатора 4 проходить крізь отвір 10 з натягом і після проходження отвору 10 не висковзує із зазначеного отвору 10.

Якщо передбачається використовувати м'який поліетиленовий контейнер 12 місткістю 1,0 літр, під габарити якого розрахована внутрішня порожнина 16 пристрою (яка створена внутрішньою поверхнею 17 стінок 1 і дна 2, включаючи гофровану ланку 7), то висоту стінок фіксують шляхом введення фіксуючої головки 15 фіксатора 4 у самий верхній отвір 11 з тих, що виконані на елементі кріплення 3 (див. Фіг.2 та Фіг.27).

Після цього внутрішню порожнину 16 пристрою поміщається м'який поліетиленовий контейнер 12 місткістю або 0,5 літра, або 1,0 літр (див. Фіг.2 та Фіг.27-28), або іншої місткості. Зрізується куточок м'якого поліетиленового контейнера 12, при цьому (при правильному підбиранні висоти стінок 1 пристрою) з внутрішньої порожнини контейнера 12 гарантовано не буде виливатися рідкий харчовий продукт 13 (див. Фіг.2).

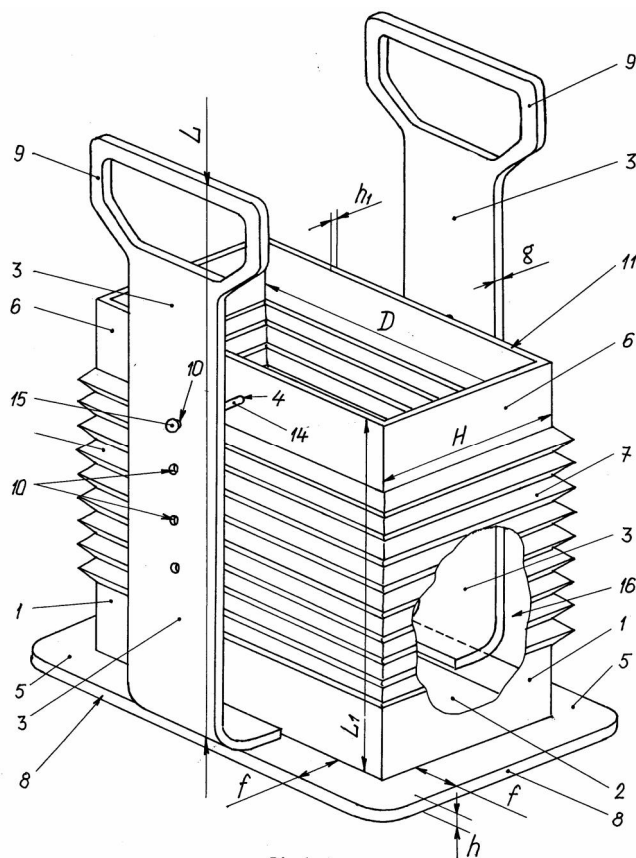
Після зрізання куточка з м'якого поліетиленового контейнера 12 пристрій береться за ручки 9 і нахиляється у бік зрізаного куточка (див. Фіг.29), при цьому з вирізу 18 на контейнері 12 буде виливатися рідкий харчовий продукт 13 (див. Фіг.29) у іншу ємність (позиція 19).

При поверненні пристрою у первісне положення, коли вертикальна вісь 20 пристрою займе вертикальне положення відносно стола, забезпечується невитикання рідкого харчового продукту 13 з вирізу 18 на контейнері 12.

Підвищення ефективності застосування пристрою для розміщення поліетиленових контейнерів, повністю або частково заповнених рідким харчовим продуктом, у порівнянні з прототипом, досягається тим, що поліпшуються умови використання м'яких поліетиленових контейнерів, особливо, коли вони є розкритими.

Джерела інформації

1. Патент України на промисловий зразок № 4575, Промислова власність № 1, II частина, 2001, стор. 4.83 - аналог.
2. Патент України на промисловий зразок № 5263, Промислова власність № 9, II частина, 2001, стор. 2.9-2.10 - аналог.
3. Патент України на промисловий зразок № 6595, Промислова власність №11, книга 2, 2002, стор. 2.1-2.2 - прототип.



Фіг. 1

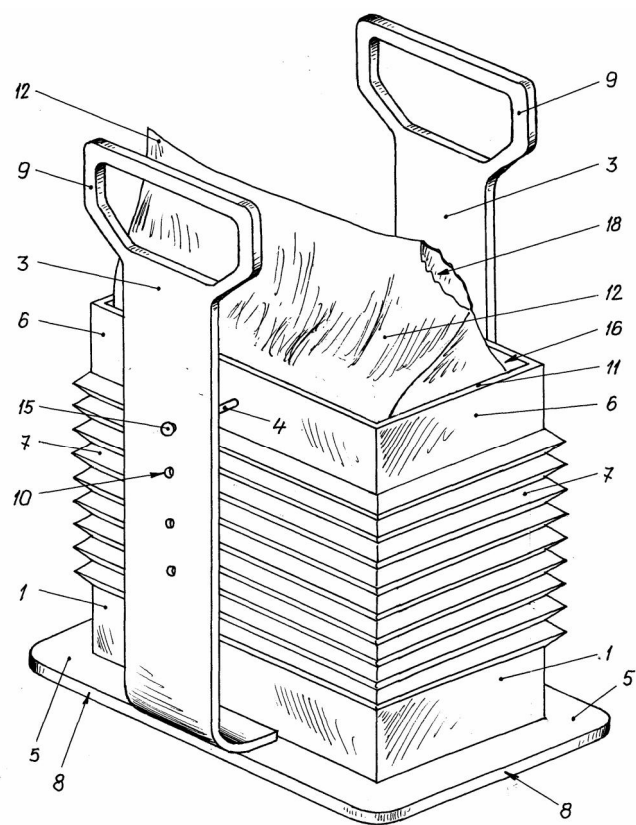


Fig. 2

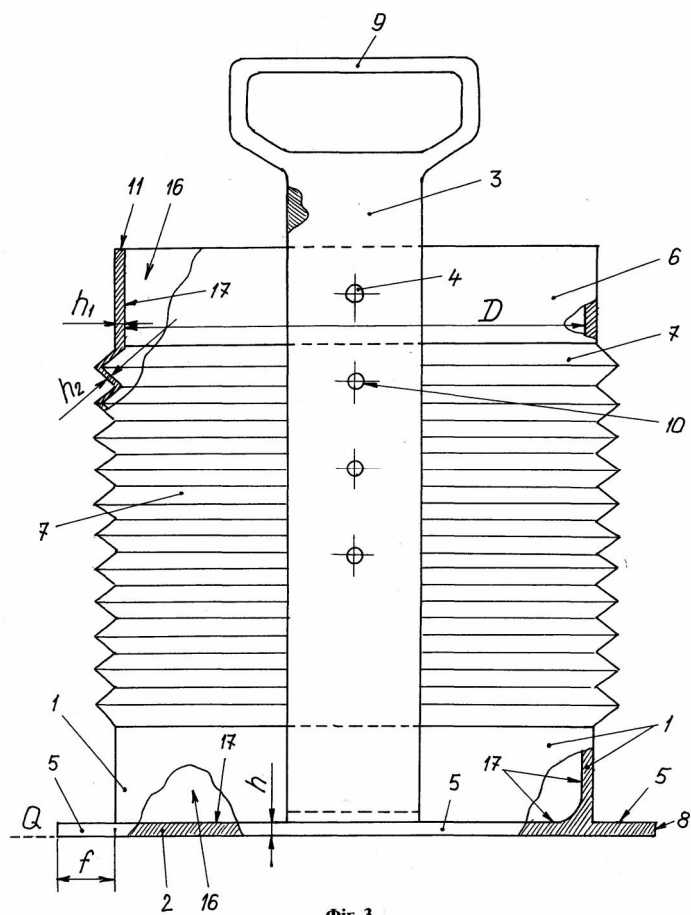
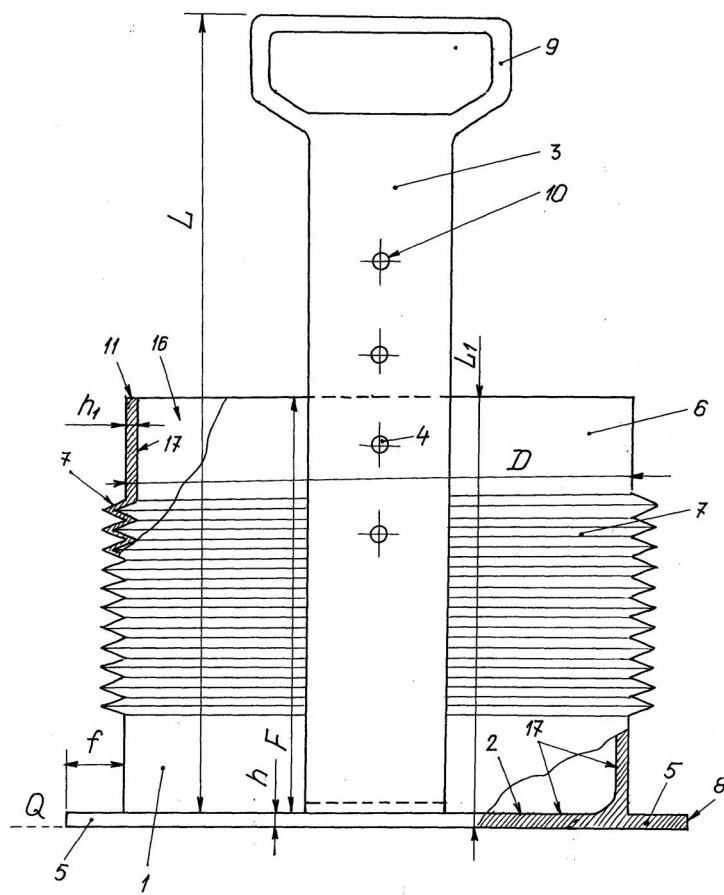
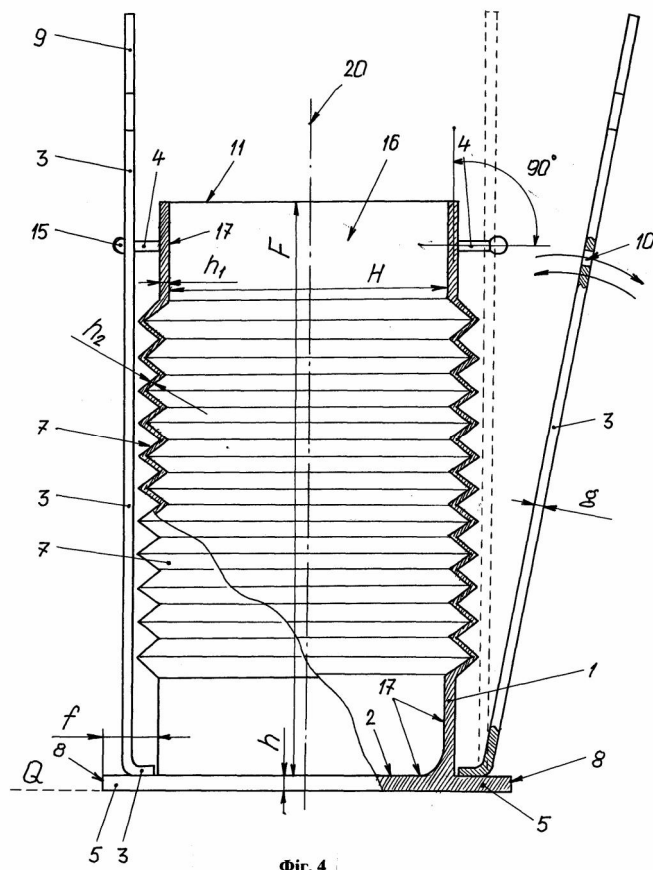


Fig. 3



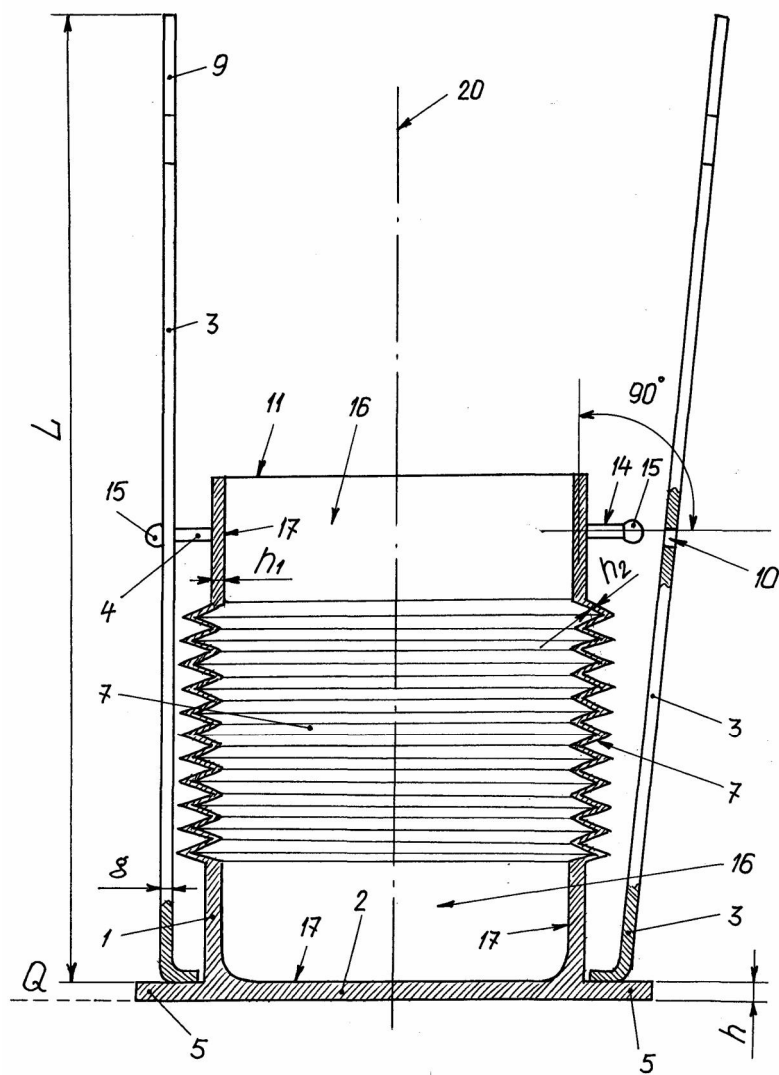


Fig. 6

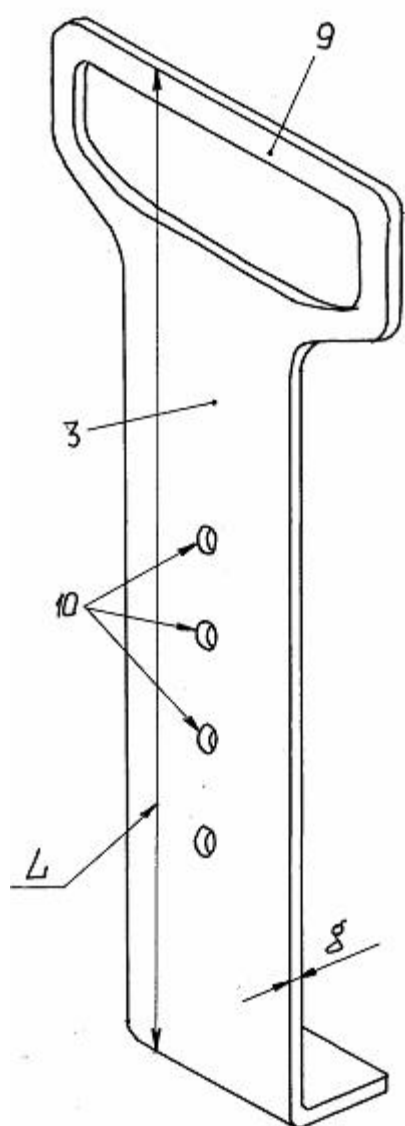


Fig. 7

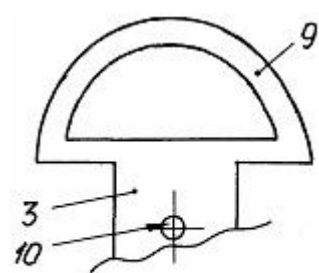
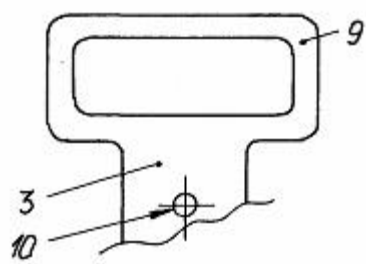
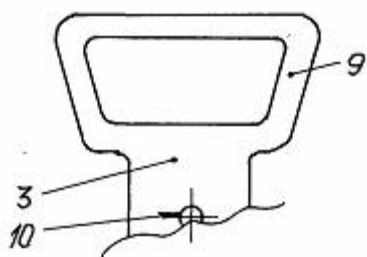


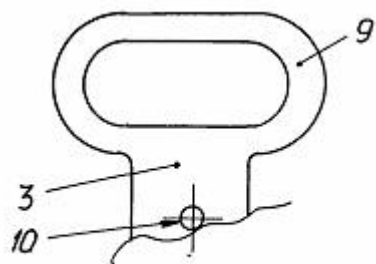
Fig. 8



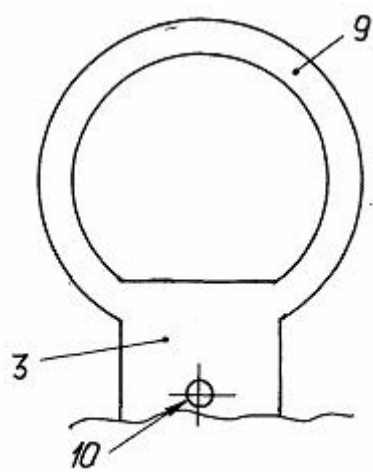
Φir. 9



Φir. 10



Φir. 11



Φir. 12

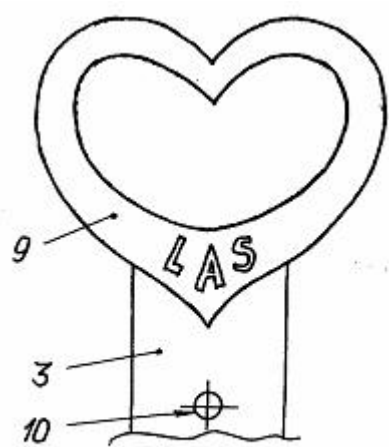


Fig. 13

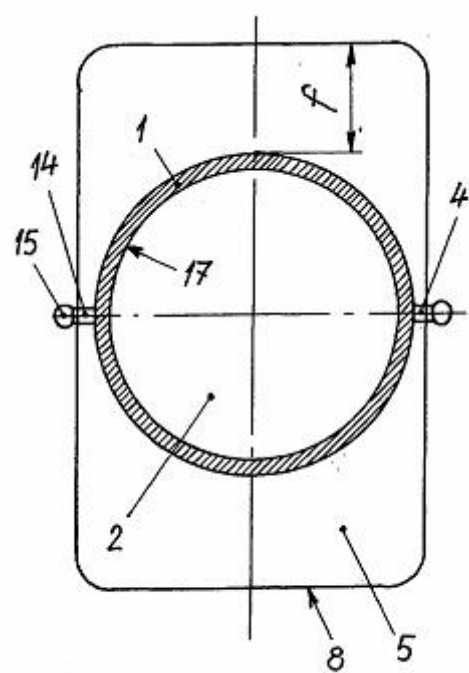


Fig. 14

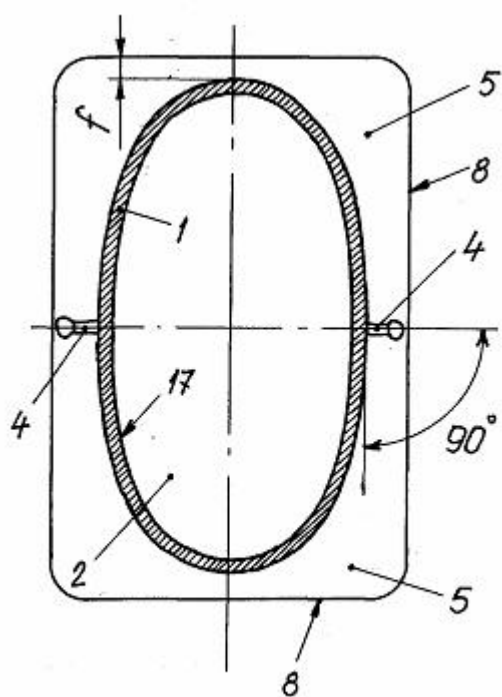


Fig. 15

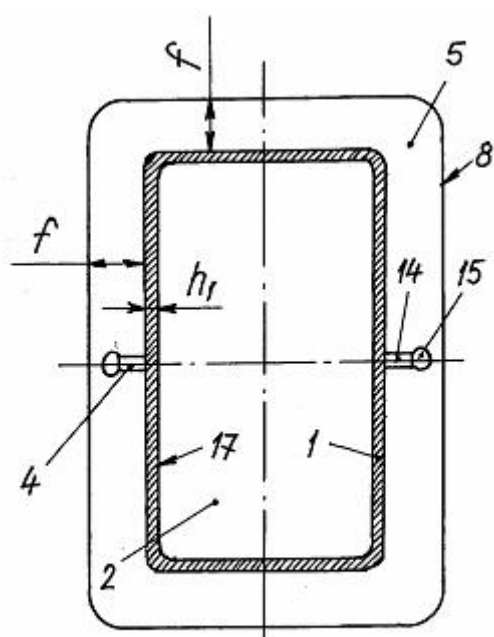


Fig. 16

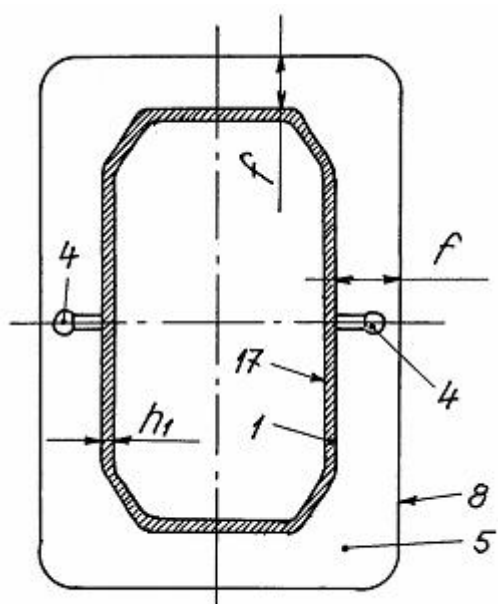


Fig. 17

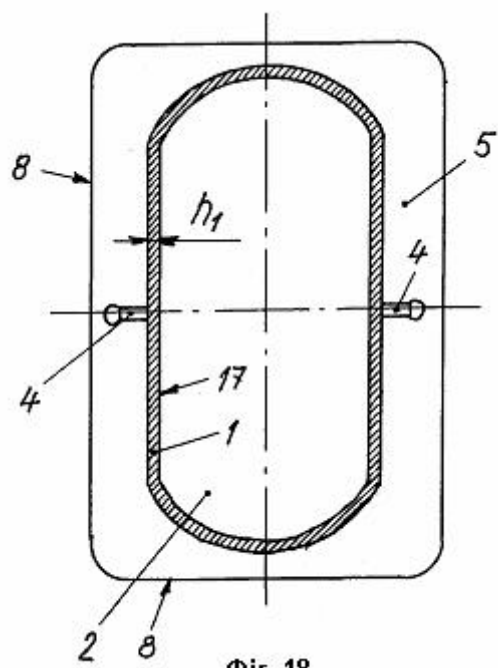


Fig. 18

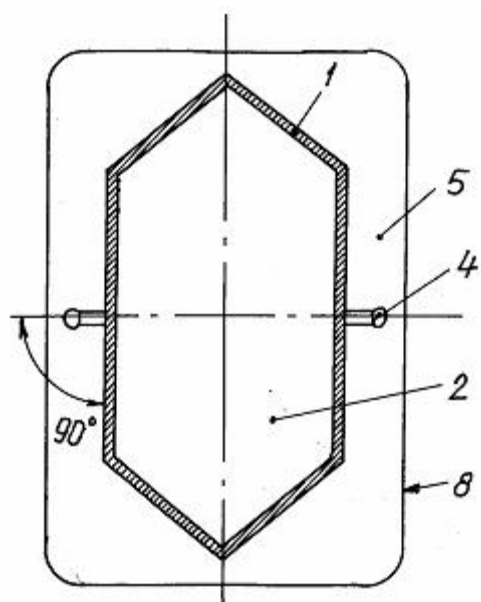


Fig. 19

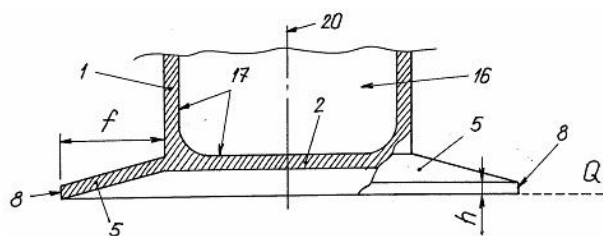


Fig. 20

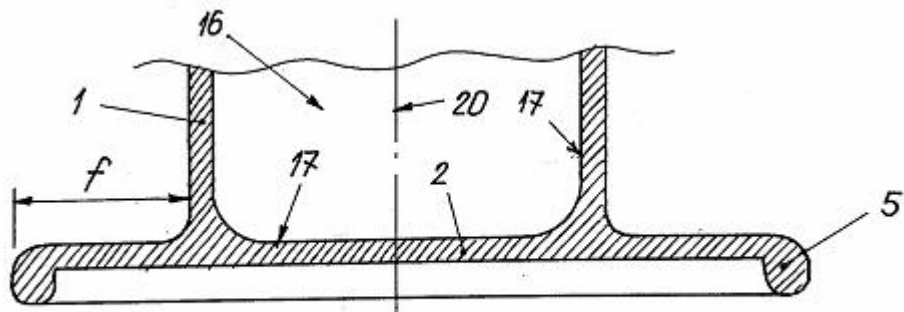
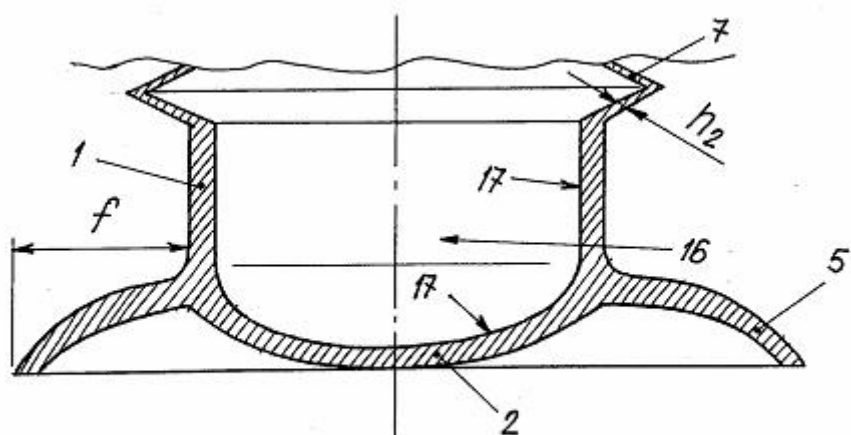
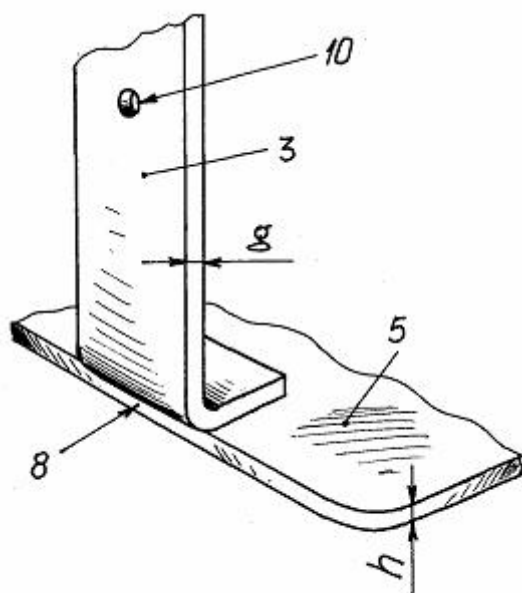


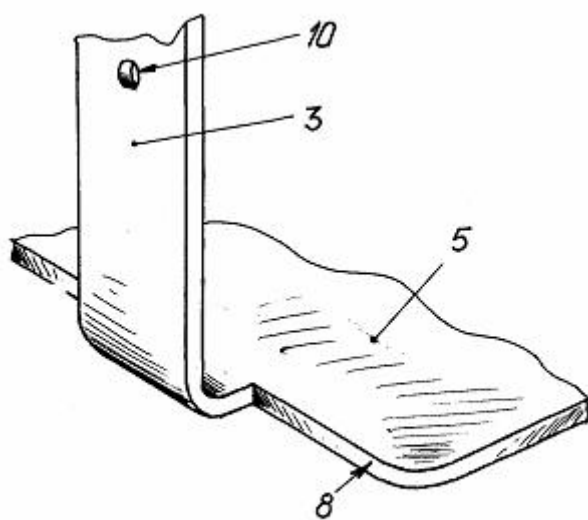
Fig. 21



Фиг. 22



Фиг. 23



Фиг. 24

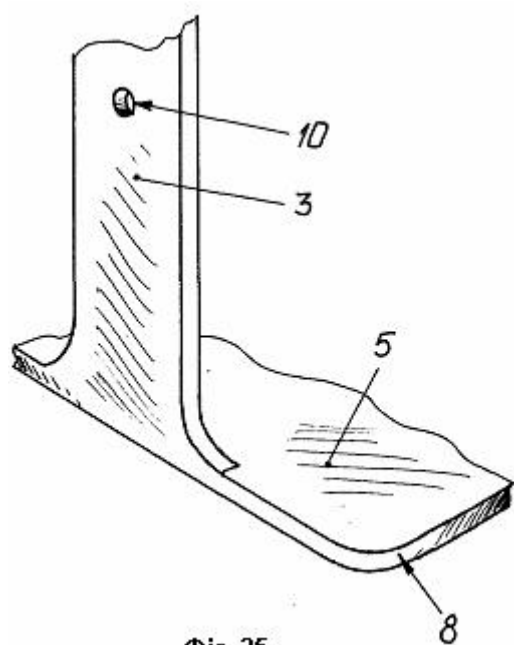


Fig. 25

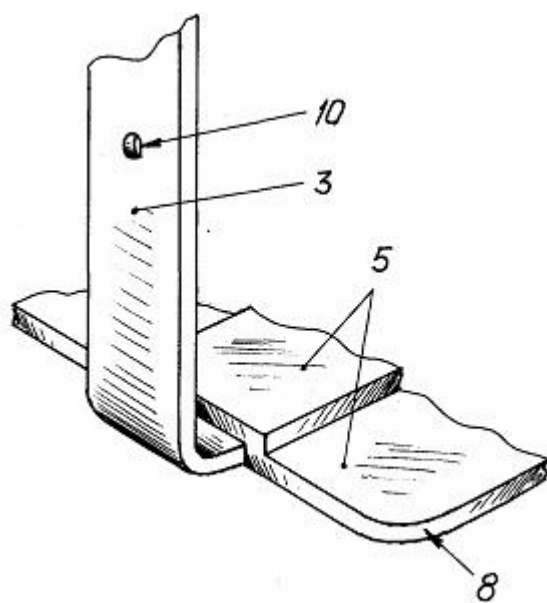
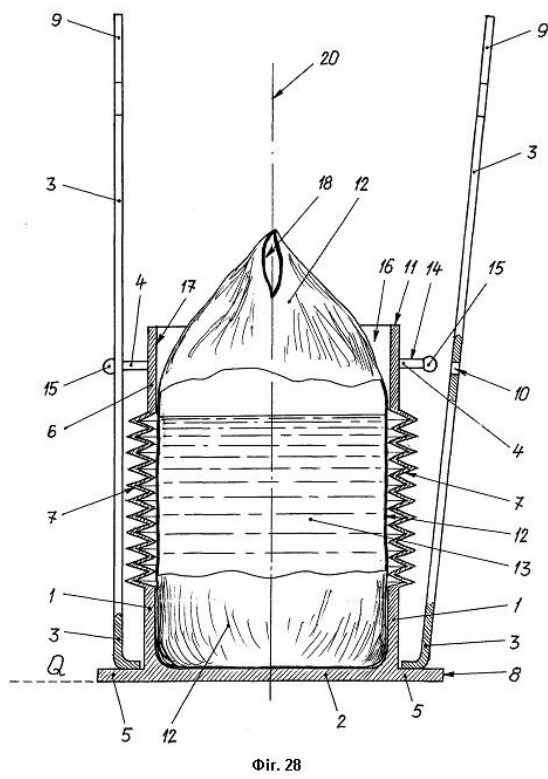
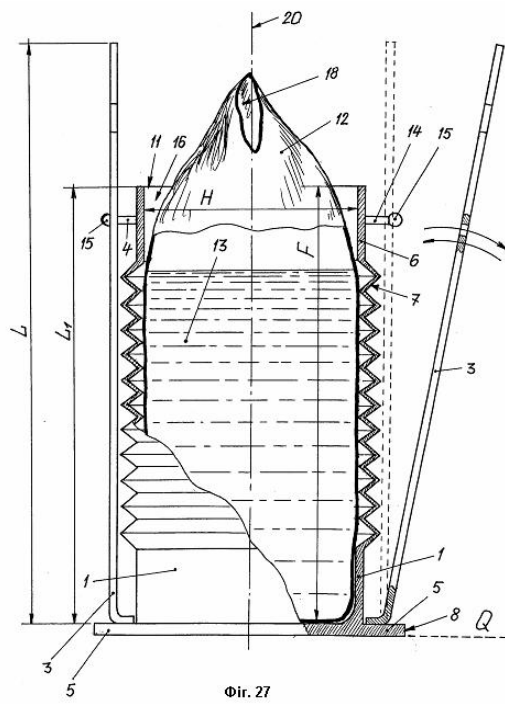


Fig. 26



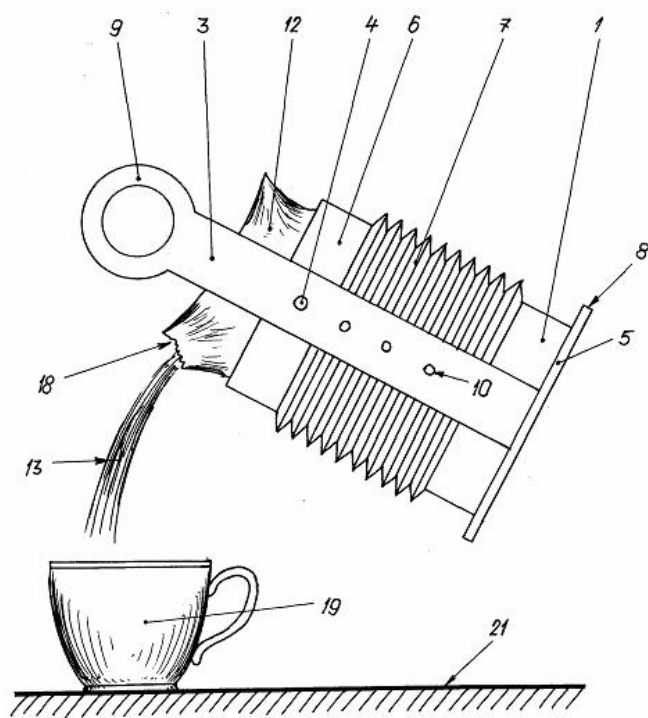


Fig. 29