



УКРАЇНА

(19) UA (11) 12310 (13) U
(51) МПК (2006)
A61J 9/00
A61J 11/00
A61J 11/04 (2006.01)

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПЛЯШКА З СОСКОЮ "ВАЛЮША"

1

2

(21) u200511495

(22) 05.12.2005

(24) 16.01.2006

(46) 16.01.2006, Бюл. № 1, 2006 р.

(72) Ткач Валентин Іванович

(73) Ткач Валентин Іванович

(57) 1. Пляшка з соскою, яка містить безпосередньо ємність з горлечком, гумову соску і притискний елемент, при цьому притискний елемент виконаний у вигляді циліндра з кільцевим буртом, розміщеним на одному з торців циліндра з утворенням отвору для проходження соски, соска виконана з кільцевим буртом, розміщеним на торці, горлечко ємності виконане виступаючим над поверхнею торцевої частини ємності, стінка горлечка в його нижній частині є перехідною в стінки ємності, зазначене горлечко виконане циліндричної форми, площа торцевого зрізу горлечка перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок зазначеного горлечка, на зовнішній поверхні горлечка виконана різь, на внутрішній поверхні стінки притискного елемента виконана різь, яка за своїми параметрами аналогічна різі, що виконана на зовнішній поверхні горлечка ємності, торцева поверхня зрізу горлечка перпендикулярна його поздовжній осі, поздовжня вісь горлечка виконана співпадаючою з поздовжньою віссю ємності, поздовжня вісь соски виконана перпендикулярною площині кільцевого бурта, на зовнішній поверхні притискного елемента виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, причому отвір, що утворений кільцевим буртом притискного елемента, виконаний діаметром, який відповідає зовнішньому діаметру соски в місці утворення на ній кільцевого бурта, кільцевий борт соски виконаний діаметром, не меншим від величини внутрішнього діаметра горлечка ємності, кільцевий борт притискного елемента в місці переходу в бічні стінки згаданого притискного елемента виконаний діаметром, не меншим від величини зовнішнього діаметра кільцевого бурта соски, зовнішні габарити горлечка ємності виконані такими, що відповідають внутрішнім габаритам притискного елемента в місці їхнього з'єднання по різі, ємність пляшки з горлечком та притискний елемент виконані з пластмаси або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, що за

медичними нормами забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину зазначеної ємності, одна з торцевих частин ємності виконана плоскою, вигнутою або будь-якої іншої форми, що забезпечує стійке положення пляшки у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні ємності нанесені написи або малюнки, або комбінація графічних елементів, що відмінні за формою і кольором, яка **відрізняється** тим, що вона додатково містить проміжну вставку з кільцевими буртами і ущільнювальне кільце, кільцевий борт притискного елемента розташований своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданого притискного елемента, кут нахилу кільцевого бурта притискного елемента виконаний в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі притискного елемента та горлечка ємності, при цьому проміжна вставка виконана циліндричної форми з кільцевими буртами на кожній з торцевих частин, зазначені кільцеві бурти виконані повернутими у бік від поздовжньої осі згаданого проміжної вставки, один з кільцевих буртів, розташований на нижній торцевій частині проміжної вставки, розміщений своєю площиною перпендикулярно поздовжній осі згаданого проміжної вставки, другий кільцевий борт, розташований на протилежній торцевій частині проміжної вставки, розміщений своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданого проміжної вставки, який є рівним куту розміщення площини кільцевого бурта притискного елемента відносно поздовжньої осі корпусу згаданого притискного елемента, зовнішній діаметр кільцевого бурта, розташованого на проміжній вставці перпендикулярно її поздовжній осі, виконаний рівним зовнішньому діаметру зрізу горлечка, внутрішній діаметр циліндричної частини проміжної вставки виконаний рівним внутрішньому діаметру горлечка ємності в ділянці його торцевого зрізу, зовнішній діаметр кільцевого бурта проміжної вставки, що виконаний під кутом до поздовжньої осі проміжної вставки, виконаний рівним за величиною зовнішньому діаметру кільцевого бурта соски і діаметру кільцевого бурта притискного елемента, товщина ущільнювального кільця виконана рівною товщині стінки горлечка в ділянці його зрізу, товщина стінок горлечка виконана рівною

(19) UA (11) 12310 (13) U

або більшою, або меншою товщини стінок ємності, перехід стінок горлечка в верхню торцеву частину ємності виконаний під чітко визначеним кутом або закругленим за радіусом, зовнішня поверхня стінок корпусу притискного елемента виконана паралельною внутрішній поверхні стінок або під кутом до зазначеної внутрішньої поверхні стінок в той чи інший бік, або зі зміною форми зовнішньої поверхні по відношенню до пласкої форми внутрішньої поверхні, причому похилий кільцевий бурт проміжної вставки розміщений з безпосереднім контактом з протилежним кільцевим буртом проміжної вставки або на відстані від нього, ущільнювальне кільце виконане круглої, прямокутної або будь-якої іншої геометричної форми в поперечному перерізі, ємність з горлечком, проміжна вставка, гумова соска та притискний елемент виготовлені з прозорого матеріалу або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, ємність виконана циліндричної форми або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перерізах уздовж поздовжньої осі, на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні ємності виконані декоративні елементи або мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині ємності, або зазначені елементи разом, декоративні елементи виконані виступаючими над поверхнею ємності або заглибленими у внутрішню порожнину зазначеної ємності, або в комбінації між собою, зазначені декорати-

вні елементи розташовані уздовж ємності або поперек неї як по осі симетрії, так і під кутом до неї.

2. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що внутрішня поверхня кільцевого бурта притискного елемента виконана пласкою або будь-якої іншої форми.

3. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що притискний елемент та проміжна вставка виготовлені з матеріалу, який є аналогічним матеріалу ємності пляшки або з будь-якого іншого матеріалу.

4. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що ущільнювальне кільце виконане з гуми або з будь-якого іншого пружного матеріалу, що за медичними нормами забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину ємності.

5. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що товщина стінок ємності та проміжної вставки виконана однаковою або різною по її довжині у різних комбінаціях.

6. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що зовнішня і внутрішня поверхні стінок проміжної вставки виконані паралельними поздовжній осі зазначеної проміжної вставки або будь-якої форми в поперечному перерізі по відношенню одна до одної.

7. Пляшка з соскою за п.1, яка **відрізняється** тим, що внутрішня і/або зовнішня поверхня ємності виконана блискучою або матовою, або в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок.

Корисна модель відноситься до галузі задоволення життєвих потреб людини, зокрема, до пляшок, а саме, до пляшок з соскою для годування малюків або немовлят.

Відома пляшка для рідких харчових продуктів, що містить корпус, виконаний герметичним, залити горловину, виконану на корпусі, що закривається кришкою або пробкою, при цьому на зовнішній поверхні корпусу виконані декоративні елементи, що виступають над поверхнею корпусу, на зовнішній поверхні корпусу нанесені або написи, або малюнки, або комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольорами, причому декоративні виступи на поверхні виконані розташованими в площині, перпендикулярній поздовжньої осі корпусу згаданої ємності [1].

До недоліків відомої пляшки для рідких харчових продуктів відноситься те, що вона не пристосована для закріплення на ній соски з метою годування немовляти.

Відома пластмасова пляшка для рідких харчових продуктів, яка містить корпус з виконаною на ньому на одній з торцевих частин заливною горловиною з буртом, та кришкою з різьбою, виконаною на внутрішній поверхні бокових стінок, при цьому заливна горловина виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини корпусу [2].

До недоліків відомої пляшки для рідких харчових продуктів відноситься те, що при закріпленні на її горлечку гумової соски не забезпечується комфортність годування дитини при будь-якому її положенні в ліжку або на руках тому, що при невеликих нахилах пляшки у сосці може бути відсутня живильна суміш (будь-який вид харчового продукту), відтак дитина ковтає повітря і її починає пучити, а при великих же нахилах пляшки тиск живильної суміші у сосці може бути дуже великим, від чого дитина починає захлинатися. До недоліків відомої пластмасової пляшки для рідких харчових продуктів відноситься і те, що неможливо при незначних нахилах забезпечити постійну присутність живильної суміші у сосці і, відтак, убезпечити дитину від ковтання повітря, а також і те, що при годуванні дитини збоку неможливо без відповідного повертання голови дитини забезпечити попадання соски прямо в рот (в протилежному випадку соска знаходиться в роті дитини не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною живильної суміші з внутрішньої порожнини пляшки).

Найбільш близьким технічним рішенням, як за суттю, так і за результатом, що досягається, яке обрано за найближчий аналог, є пляшка з соскою "Валюша", яка містить безпосередньо ємність з горлечком, гумову соску і притискний елемент, при цьому притискний елемент виконаний у вигляді циліндра з кільцевим буртом, розміщеним на одному з торців циліндра з утворенням отвору для проходження соски, соска виконана з кільцевим буртом, розміщеним на торці, горлечко ємності виконане виступаючим над поверхнею торцевої частини ємності, стінка горлечка в його нижній частині є перехідною в стінку ємності, зазначене горлечко виконане циліндричної форми, площа торцевого зрізу горлечка перпендикулярна поздовжній осі

бічних стінок зазначеного горлечка, на зовнішній поверхні горлечка виконана різь, на внутрішній поверхні стінки притискного елемента виконана різь, яка по своїх параметрах аналогічна різьбі, що виконана на зовнішній поверхні горлечка ємності, торцева поверхня зрізу горлечка перпендикулярна його поздовжній осі, поздовжня вісь горлечка виконана співпадаючою з поздовжньою віссю ємності, поздовжня вісь соски виконана перпендикулярною площині кільцевого бурта, на зовнішній поверхні притискного елемента виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, причому отвір, що утворений кільцевим буртом притискного елемента, виконано діаметром, який відповідає зовнішньому діаметру соски в місці утворення на ній кільцевого бурта, кільцевий борт соски виконаний діаметром не менше величини внутрішнього діаметра горлечка ємності, кільцевий борт притискного елемента в місці переходу в бічні стінки згаданого притискного елемента виконаний діаметром, не меншим від величини зовнішнього діаметра кільцевого бурта соски, зовнішні габарити горлечка ємності виконані такими, що відповідають внутрішнім габаритам притискного елемента в місці їхнього з'єднання по різьбі, ємність пляшки з горлечком та притискний елемент виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину зазначеної ємності, одна з торцевих частин ємності виконана плоскої, вигнутої або будь-якої іншої форми, що забезпечує стійке положення пляшки у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні ємності нанесені або написи, або малюнки, або комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором [3].

До недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за найближчий аналог, відноситься те, що при невеликих нахилах пляшки у сосці може бути відсутня живильна суміш (будь-який вид харчового продукту), відтак дитина ковтає повітря і її починає пучити. При великих же нахилах пляшки тиск живильної суміші у сосці може бути дуже великим, від чого дитина починає захлинатися (в даному випадку рівень живильної суміші регулюється шляхом підняття задньої частини пляшки, при цьому положення соски змінюється і виникає ситуація, коли кінець соски починає давити на язик дитини і дитина починає зригувати суміш). Також до недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за найближчий аналог, відноситься і те, що неможливо при незначних нахилах забезпечити постійну присутність живильної суміші у сосці і, відтак, убезпечити дитину від ковтання повітря. До недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за найближчий аналог, відноситься також і те, що при годуванні дитини збоку неможливо без відповідного повертання голови дитини забезпечити попадання соски прямо в рот (в протилежному випадку соска знаходиться в роті дитини не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною живильної суміші з внутрішньої порожнини пляшки).

В основу корисної моделі покладена задача шляхом зміни кута нахилу соски відносно поздов-

жньої осі пляшки і можливості повертання пляшки без зміни кута нахилу соски відносно рота дитини, забезпечити комфортність годування дитини при будь-якому її положенні в ліжку або на руках.

Суть корисної моделі в пляшці з соскою "Валюша", яка містить безпосередньо ємність з горлечком, гумову соску і притискний елемент, при цьому притискний елемент виконаний у вигляді циліндра з кільцевим буртом, розміщеним на одному з торців циліндра з утворенням отвору для проходу соски, соска виконана з кільцевим буртом, розміщеним на торці, горлечко ємності виконане виступаючим над поверхнею торцевої частини ємності, стінка горлечка в його нижній частині є перехідною в стінки ємності, зазначене горлечко виконане циліндричної форми, площа торцевого зрізу горлечка перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок зазначеного горлечка, на зовнішній поверхні горлечка виконана різь, на внутрішній поверхні стінки притискного елемента виконана різь, яка по своїх параметрах аналогічна різьбі, що виконана на зовнішній поверхні горлечка ємності, торцева поверхня зрізу горлечка перпендикулярна його поздовжній осі, поздовжня вісь горлечка виконана співпадаючою з поздовжньою віссю ємності, поздовжня вісь соски виконана перпендикулярною площині кільцевого бурта, на зовнішній поверхні притискного елемента виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, причому отвір, що утворений кільцевим буртом притискного елемента, виконаний діаметром, який відповідає зовнішньому діаметру соски в місці утворення на ній кільцевого бурта, кільцевий борт соски виконаний діаметром не меншим від величини внутрішнього діаметра горлечка ємності, кільцевий борт притискного елемента в місці переходу в бічні стінки згаданого притискного елемента виконаний діаметром не меншим від величини зовнішнього діаметра кільцевого бурта соски, зовнішні габарити горлечка ємності виконані такими, що відповідають внутрішнім габаритам притискного елемента в місці їхнього з'єднання по різьбі, ємність пляшки з горлечком та притискний елемент виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину зазначеної ємності, одна з торцевих частин ємності виконана плоскої, вигнутої або будь-якої іншої форми, що забезпечує стійке положення пляшки у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні ємності нанесені або написи, або малюнки, або комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором, полягає в тому, що вона додатково містить проміжну вставку з кільцевими буртами і ущільнювальне кільце, кільцевий борт притискного елемента розташований своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданого притискного елемента, кут нахилу поздовжньої осі соски виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі притискного елемента та горлечка ємності. Суть корисної моделі полягає в тому, що проміжна вставка виконана циліндричної форми з кільцевими буртами на кожній з торцевих частин, зазначені кільцеві бурти виконано повернутими у бік від поздовжньої осі

згаданої проміжної вставки, перший кільцевий бурт, розташований на одній з торцевих частин проміжної вставки, розміщений своєю площиною перпендикулярно поздовжньої осі згаданої проміжної вставки, другий кільцевий бурт, розташований на протилежній торцевій частині проміжної вставки, розміщений своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданої проміжної вставки, який є рівним куту розміщення площини кільцевого бурту притискного елемента стосовно поздовжньої осі згаданого притискного елемента, зовнішній діаметр кільцевого бурта, розташованого на проміжній вставці перпендикулярно її поздовжньої осі, виконаний рівним зовнішньому діаметру зрізу горлечка, внутрішній діаметр циліндричної частини проміжної вставки виконаний рівним внутрішньому діаметру горлечка ємності в районі його торцевого зрізу, зовнішній діаметр кільцевого бурта проміжної вставки, що виконаний під кутом до поздовжньої осі проміжної вставки, виконаний рівним за величиною зовнішньому діаметру кільцевого бурта соски і діаметру кільцевого бурта притискного елемента, товщина ущільнювального кільця виконана рівною товщині стінки горлечка в районі його зрізу, товщина стінок горлечка виконана або рівною, або більшою, або меншою товщини стінок ємності, перехід стінок горлечка в торцеву частину ємності виконано або під чітко визначеним кутом, або закругленим за радіусом, зовнішня поверхня стінок корпусу притискного елемента виконана або паралельною внутрішній поверхні стінок, або під кутом до зазначеної внутрішньої поверхні стінок в ту чи іншу сторону, або зі зміною форми зовнішньої поверхні по відношенню до плоскої форми внутрішньої поверхні. Суть корисної моделі полягає також і в тому, що похилий кільцевий бурт проміжної вставки розміщений або з безпосереднім контактом із протилежним кільцевим буртом проміжної вставки, або на відстані від нього, ущільнювальне кільце виконане круглої, прямокутної або будь-якої іншої геометричної форми в поперечному перерізі, ємність з горлечком, проміжна вставка, гумова соска та притискний елемент виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, ємність виконана або циліндричного типу, або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перетинах уздовж поздовжньої осі, на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні ємності можуть бути виконані як декоративні елементи, так і мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині ємності, декоративні елементи можуть бути виконані як виступаючими над поверхнею ємності, так і заглибленими у внутрішню порожнину зазначеної ємності, зазначені декоративні елементи можуть бути розташовані як уздовж ємності, так і поперек неї, як по осі симетрії, так і під кутом до неї, внутрішня поверхня кільцевого бурта притискного елемента виконана плоскою або будь-якої іншої форми, притискний елемент та проміжна вставка виготовлені або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу ємності пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу, ущільнювальне кільце виконане або з гуми, або з будь-

якого іншого пружного матеріалу, товщина стінок ємності та проміжної вставки може бути як однаковою, так і різною по її довжині у різних комбінаціях, зовнішня і внутрішня поверхні стінок проміжної вставки виконані або паралельними поздовжній осі зазначеної проміжної вставки, або будь-якої форми в поперечному перерізі по відношенню одна до одної, а внутрішня і/або зовнішня поверхня ємності може бути як блискучою, так і матовою, чи в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок.

Порівняльний аналіз технічного рішення з прототипом показує, що пляшка з соскою "Валюша", яка заявляється, відрізняється тим, що вона додатково містить проміжну вставку з кільцевими буртами і ущільнювальне кільце, кільцевий бурт притискного елемента розташований своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданого притискного елемента, кут нахилу кільцевого бурта притискного елемента виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі притискного елемента та горлечка ємності, при цьому проміжна вставка виконана циліндричної форми з кільцевими буртами на кожній з торцевих частин, зазначені кільцеві бурти виконано повернутими убік від поздовжньої осі згаданої проміжної вставки, один з кільцевих буртів, розташований на нижній торцевій частині проміжної вставки, розміщений своєю площиною перпендикулярно поздовжньої осі згаданої проміжної вставки, другий кільцевий бурт, розташований на протилежній торцевій частині проміжної вставки, розміщений своєю площиною під кутом до поздовжньої осі згаданої проміжної вставки, який є рівним куту розміщення площини кільцевого бурта притискного елемента відносно поздовжньої осі корпусу згаданого притискного елемента, зовнішній діаметр кільцевого бурта, розташованого на проміжній вставці перпендикулярно її поздовжньої осі, виконаний рівним зовнішньому діаметру зрізу горлечка, внутрішній діаметр циліндричної частини проміжної вставки виконаний рівним внутрішньому діаметру горлечка ємності в районі його торцевого зрізу, зовнішній діаметр кільцевого бурта проміжної вставки, що виконаний під кутом до поздовжньої осі проміжної вставки, виконаний рівним за величиною зовнішньому діаметру кільцевого бурта соски і діаметру кільцевого бурта притискного елемента, товщина ущільнювального кільця виконана рівною товщині стінки горлечка в районі його зрізу, товщина стінок горлечка виконана або рівною, або більшою, або меншою товщини стінок ємності, перехід стінок горлечка в верхню торцеву частину ємності виконано або під чітко визначеним кутом, або закругленим за радіусом, зовнішня поверхня стінок корпусу притискного елемента виконана або паралельною внутрішній поверхні стінок, або під кутом до зазначеної внутрішньої поверхні стінок в ту чи іншу сторону, або зі зміною форми зовнішньої поверхні по відношенню до плоскої форми внутрішньої поверхні, причому похилий кільцевий бурт проміжної вставки розміщений або з безпосереднім контактом із протилежним кільцевим буртом проміжної вставки, або на відстані від нього, ущільнювальне кільце виконане круглої, прямокутної або будь-якої іншої геометричної форми в

поперечному перерізі, ємність з горлечком, проміжна вставка, гумова соска та притискний елемент виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, ємність виконана або циліндричної форми, або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перетинах уздовж поздовжньої осі, на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні ємності виконані або декоративні елементи, або мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині ємності, або зазначені елементи разом, декоративні елементи виконані або виступаючими над поверхнею ємності, або заглибленими у внутрішню порожнину зазначеної ємності, або в комбінації між собою, зазначені декоративні елементи розташовані або уздовж ємності, або поперек неї, як по осі симетрії, так і під кутом до неї, внутрішня поверхня кільцевого бурта притискного елемента виконана пласкою або будь-якої іншої форми, притискний елемент та проміжна вставка виготовлені або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу ємності пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу, ущільнювальне кільце виконане або з гуми, або з будь-якого іншого пружного матеріалу, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину ємності, товщина стінок ємності та проміжної вставки виконана або однаковою, або різною по її довжині у різних комбінаціях, зовнішня і внутрішня поверхні стінок проміжної вставки виконані або паралельними поздовжній осі зазначеної проміжної вставки, або будь-якої форми в поперечному перерізі по відношенню одна до другої, а внутрішня і/або зовнішня поверхня ємності виконана або блискучою, або матовою, або в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок.

Суть корисної моделі пояснюється за допомогою ілюстрацій, де

на Фіг.1 представлена конструктивно-компонувальна схема пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.2 представлена конструктивно-компонувальна схема корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.3 представлена конструктивно-компонувальна схема притискного елемента, який застосовується на пляшці з соскою "Валюша", що заявляється,

на Фіг.4 представлений загальний вигляд притискного елемента, який застосовується на пляшці з соскою "Валюша", що заявляється,

на Фіг.5 представлена конструктивно-компонувальна схема соски з одним буртом,

на Фіг.6 представлена конструктивно-компонувальна схема соски з двома буртами, що розташовані своїми площинами паралельно один до другого,

на Фіг.7 представлений загальний вигляд соски з одним буртом,

на Фіг.8 представлений загальний вигляд соски з двома буртами, що розташовані своїми площинами паралельно один до другого,

на Фіг.9-10 представлені варіанти виконання конструктивно-компонувальної схеми проміжної вставки, що застосовується на пляшці з соскою "Валюша",

на Фіг.11-12 представлені варіанти загального вигляду проміжної вставки, що застосовується на пляшці з соскою "Валюша",

на Фіг.13 представлена конструктивно-компонувальна схема ущільнювального кільця,

на Фіг.14 представлений загальний вигляд ущільнювального кільця на виді зверху,

на Фіг.15 представлений загальний вигляд пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.16 представлена конструктивно-компонувальна схема виконання горлечка на ємності пляшки,

на Фіг.17-18 показані схеми виконання на зовнішній поверхні притискного елемента елементів будь-якої іншої фактури,

на Фіг.19 показана схема з'єднання кільцевої вставки з корпусом притискного елемента,

на Фіг.20 представлений зовнішній вигляд кільцевої вставки притискного елемента,

на Фіг.21 показані геометричні параметри кільцевої вставки притискного елемента,

на Фіг.22 показана схема з'єднання конструктивних елементів пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.23-25 показані варіанти виконання закритої торцевої частини ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.26-27 показані варіанти розміщення декоративних елементів на корпусі пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.28-29 показані варіанти виконання кільцевих буртів проміжної вставки, що застосовується на пляшці з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.30-32 показані варіанти виконання товщини горлечка пляшки по відношенню до її стінок,

на Фіг.33-34 показані варіанти з'єднання стінки горлечка із зовнішньою поверхнею корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.35-40 показані варіанти виконання бічних стінок корпусу притискного елемента, що застосовується на пляшці з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.41-48 показані варіанти виконання ущільнювального кільця, що застосовується на пляшці з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.49-52 показані варіанти виконання корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.53 показаний варіант виконання на внутрішній поверхні корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, декоративних елементів,

на Фіг.54 показана схема наповнення внутрішньої порожнини корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, рідким харчовим продуктом,

на Фіг.55-56 показані схеми виконання на поверхнях корпусу ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, декоративних елементів,

на Фіг.57-58 показані схеми виконання внутрішньої поверхні кільцевого бурта притискного елемента,

на Фіг.59 показана схема виконання стінки ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.60-63 показані схеми виконання стінки проміжної вставки, яка застосовується на пляшці з соскою "Валюша", що заявляється,

на Фіг.64-65 показані варіанти виконання орєбрення на бічних стінках корпуса притискного елемента, який застосовується на пляшці з соскою "Валюша", що заявляється,

на Фіг.66 показана схема виконання стінки проміжної вставки, яка застосовується на пляшці з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.67-69 показані етапи введення (та фіксації) соски у внутрішню порожнину притискного елемента,

на Фіг.70-71, 69 показані етапи введення (та фіксації) проміжної вставки у внутрішню порожнину притискного елемента,

на Фіг.72 показана схема встановлення ущільнювального кільця на тоцевий зріз горлечка ємності пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.73 показана схема загвинчування притискного елемента на різьбу, що виконана на бічних стінках горлечка пляшки,

на Фіг.74 показана схема герметизації місць стиковки конструктивних елементів пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється,

на Фіг.75 показана схема заповнення харчовим продуктом внутрішньої порожнини корпуса пляшки через її горлечко,

на Фіг.76 показана схема годування дитини за допомогою пляшки з соскою "Валюша", на якій встановлюється притискний елемент з похилою верхньою торцевою частиною,

на Фіг.77 показана схема попадання живильної суміші в соску пляшки, що заявляється,

на Фіг.78 показана схема попадання живильної суміші в соску пляшки, у якій осі притискного елемента та соски співпадають з поздовжньою віссю пляшки,

на Фіг.79 показана схема регулювання висоти суміші в пляшці, що заявляється, по відношенню до кінця соски, а саме, до рота дитини,

на Фіг.80 показана схема регулювання висоти суміші в пляшці, у якій осі притискного елемента та соски співпадають з поздовжньою віссю пляшки, по відношенню до кінця соски, а саме, до рота дитини.

Пляшка з соскою "Валюша" (див. Фіг.1 та Фіг.15), яка містить безпосередньо ємність 1 з горлечком 2 (див. Фіг.2), гумову соску 3 (див. Фіг.5-6 та Фіг.7-8) і притискний елемент 4 (див. Фіг.1 та Фіг.3-4). Притискний елемент 4 конструктивно виконаний у вигляді циліндра з кільцевим буртом 5, розміщеним на одному з торців циліндра з утворенням отвору 6 (див. Фіг.1 та Фіг.3-4) для проходу соски 3. Гумова соска 3 виконана з кільцевим буртом 7, розміщеним на торці (див. Фіг.5-6 та Фіг.7-8). Горлечко 2 виконане виступаючим над поверхнею торцевої частини ємності 1 (див. Фіг.1-2 та Фіг.16), при цьому стінка горлечка 2 в його нижній частині є перехідною в поверхню ємності 1. Зазначене горлечко 2 виконане циліндричної форми. Площина S торцевого зрізу 8 горлечка 2 перпендикулярна поздовжній осі 9 бічних стінок зазначеного горлечка 2 (див. Фіг.16). На зовнішній поверх-

ні горлечка 2 виконана різь 10 (див. Фіг.2 та Фіг.16). На внутрішній поверхні стінки притискного елемента 4 виконана різь 11 (див. Фіг.3), яка по своїх параметрах аналогічна різьбі 10, що виконана на зовнішній поверхні горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.1-2). Торцева поверхня зрізу 8 горлечка 2 ємності 1 перпендикулярна його поздовжній осі 9, при цьому поздовжня вісь 9 горлечка 2 конструктивно виконана співпадаючою з поздовжньою віссю 12 ємності 1 (див. Фіг.1-2 та Фіг.16). Конструктивно на зовнішній поверхні притискного елемента 4 виконана насічка 13 (див. Фіг.4) або елемент 14 будь-якої іншої фактури (див. Фіг.17-18). Товщина g кільцевого бурта (позиція 5) в місці утворення наскрізного отвору 6 (див. Фіг.20-21) виконана не менше відстані k між паралельними кільцевими буртами 7 соски 3, що використовується 151 (див., відповідно, Фіг.6 та Фіг.8). Отвір 6, що утворений кільцевим буртом 5 притискного елемента 4, виконано діаметром D , який відповідає зовнішньому діаметру D_1 соски 3 в місці утворення на ній кільцевого бурта 7 (див. Фіг.3 та Фіг.19). Кільцевий бурт 7 соски 3 виконаний зовнішнім діаметром D_2 (див. Фіг.5-6) не менше величини внутрішнього діаметра D_3 горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.16). Кільцевий бурт 5 (див. Фіг.20-21 та Фіг.19) притискного елемента 4 в місці 15 (див. Фіг.3 та Фіг.19) переходу в бічні стінки згаданого притискного елемента 4 виконаний діаметром D_4 не менше величини зовнішнього діаметра D_2 кільцевого бурта 7 соски 3 (див. Фіг.5-6). Зовнішні габарити горлечка 2 ємності 1 виконані такими, що відповідають внутрішнім габаритам притискного елемента 4 в місці їхнього з'єднання по різьбі 10 і 11 (див. Фіг.1 та Фіг.22). Ємність 1 пляшки з горлечком 2 та притискний елемент 4 виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину зазначеної ємності. Конструктивно одна з торцевих частин 16 ємності 1, а саме, нижня, виконана формою, наприклад, пласкої (див. Фіг.23), вигнутої (див. Фіг.24) або будь-якої іншої форми (див. Фіг.25), що забезпечує стійке положення пляшки у вертикальному положенні. Конструктивно на зовнішній поверхні 17 ємності 1 нанесені або написи (див. Фіг.15), або малюнки (див. Фіг.26), чи комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором (див. Фіг.27). Пляшка з соскою "Валюша" (див. Фіг.1) додатково містить проміжну вставку 18 (див. Фіг.9-12) з кільцевими буртами і ущільнювальне кільце 19 (див. Фіг.1 та Фіг.13-14). Проміжна вставка виконана з кільцевими буртами, відповідно, верхнім кільцевим буртом 20 і нижнім кільцевим буртом 21 18 (див. Фіг.9-12). Кільцевий бурт 5 18 (див. Фіг.3, Фіг.19 та Фіг.20-21) притискного елемента 4 конструктивно розташований своєю площиною Q під кутом α до поздовжньої осі 22 згаданого притискного елемента 4 (див. Фіг.3 та Фіг.19). Кут β нахилу кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів (переважно, в діапазоні кутів 30-60 градусів) відносно поздовжньої осі 22 притискного елемента 4 та горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.3 та Фіг.19). Конструктивно проміжна вставка 18 виконана циліндричної фор-

ми з кільцевими буртами 20 та 21 на кожній з торцевих частин (див. Фіг.9-12). Зазначені кільцеві бурти 20 та 21 виконано повернутими убік від поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18 (див. Фіг.9-12). Один з кільцевих буртів, а саме, бурт 21, що розташований на нижній торцевій частині проміжної вставки 18, розміщений своєю площиною Q_1 перпендикулярно поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18 (див. Фіг.28). Другий кільцевий бурт, а саме, верхній бурт 20, що розташований на протилежній торцевій частині проміжної вставки 18, розміщений своєю площиною Q_2 під кутом β до поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18 (див. Фіг.29), який є рівним куту β розміщення площини Q кільцевого бурта 5 (див. Фіг.3 та Фіг.19) притискного елемента 4 відносно поздовжньої осі 22 корпусу згаданого притискного елемента 4. Зовнішній діаметр D_5 кільцевого бурта 21 (див. Фіг.28), розташованого на проміжній вставці 18 перпендикулярно її поздовжньої осі 23, виконаний рівним зовнішньому діаметру O_6 торцевого зрізу 8 горлечка 2 (див. Фіг.16). Внутрішній діаметр O_6 циліндричної частини проміжної вставки 18 (див. Фіг.28-29) виконаний рівним внутрішньому діаметру D_3 горлечка 2 ємності 1 в районі його торцевого зрізу 8 (див. Фіг.16). Зовнішній діаметр D_8 кільцевого бурта 20 проміжної вставки 18 (див. Фіг.29), що виконаний під кутом β до поздовжньої осі 23 проміжної вставки 18, виконаний рівним за величиною зовнішньому діаметру D_2 кільцевого бурта 7 соски 3 (див. Фіг.5-6) і діаметру D_4 кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 (див. Фіг.19-21). Товщина f ущільнювального кільця 19 (див. Фіг.13-14) виконана рівною товщині f_1 (див. Фіг.16) стінки горлечка 2 в районі його торцевого зрізу 8. Товщина f_1 стінок горлечка 2 виконана або рівною (див. Фіг.2, Фіг.16 та Фіг.30), або більшою (див. Фіг.31), або меншою (див. Фіг.32) товщини f_3 стінок ємності 1. Перехід стінок горлечка 2 в верхню торцеву частину ємності 1 виконано або під чітко визначеним кутом ϕ (див. Фіг.33), або закругленим за радіусом R (див. Фіг.34). Зовнішня поверхня стінок корпусу притискного елемента 4 виконана або паралельною внутрішній поверхні стінок (див. Фіг.3, Фіг.19 та Фіг.35), або під кутом до зазначеної внутрішньої поверхні стінок в ту чи іншу сторону (див. Фіг.36-37), або зі зміною форми зовнішньої поверхні по відношенню до пласкої форми внутрішньої поверхні (див. Фіг.38-40). Конструктивно похилий кільцевий бурт (позиція 20) проміжної вставки 18 розміщений або з безпосереднім контактом (див. Фіг.10 та Фіг.12) із протилежним кільцевим буртом (позиція 21) проміжної вставки 18, або на відстані від нього (див. Фіг.9 та Фіг.11). Ущільнювальне кільце 19 виконане круглої (див. Фіг.13-14 та Фіг.41), прямокутної (див. Фіг.42-43) або будь-якої іншої геометричної форми в поперечному перерізі (див. Фіг.44-48). Ємність 1 з горлечком 2, проміжна вставка 18, гумова соска 3 та притискний елемент 4 виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого. Ємність 1 виконана або циліндричної форми (див. Фіг.1-2, Фіг.15 та Фіг.26-27), або будь-якої іншої форми як в плані (див. Фіг.49-50), так і в пе-

ретинах уздовж поздовжньої осі (див. Фіг.51-52). На зовнішній 17 (див. Фіг.1-2) і/чи на внутрішній 24 поверхні (див. Фіг.53) ємності 1 виконані або декоративні елементи 25 (див. Фіг.2, Фіг.15, Фіг.26-27 та Фіг.53), або мітки 26 (див. 1-2 та Фіг.15), які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту 27, що знаходиться усередині 28 ємності (див. Фіг.54), або зазначені елементи (позиції 25 та 26) разом (див. Фіг.15). Декоративні елементи 25 конструктивно виконані або виступаючими над поверхнею 17 ємності 1 (див. Фіг.2, Фіг.15 та Фіг.26-27), або заглибленими у внутрішню порожнину 24 зазначеної ємності 1 (див. Фіг.55), або в комбінації між собою (див. Фіг.56). Зазначені декоративні елементи 25 розташовані або уздовж ємності 1 (див. Фіг.15 та Фіг.26), або поперек неї (див. Фіг.2, Фіг.27 та Фіг.55-56), як по осі симетрії, так і під кутом до неї. Внутрішня поверхня 29 кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 виконана або пласкою (див. Фіг.3, Фіг.19, Фіг.35-37), або будь-якої іншої форми (див. Фіг.57-58). Притискний елемент 4 та проміжна вставка 18 виготовлені або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу ємності 1 пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу. Ущільнювальне кільце 19 виконане або з гуми, або з будь-якого іншого пружного матеріалу, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту 27, поміщеного у внутрішню порожнину 28 ємності 1. Товщина із стінок ємності 1 виконана або однаковою (див. Фіг.2, Фіг.30, Фіг.33-34 та Фіг.54), або різною (див. Фіг.59) по її довжині у різних комбінаціях. Товщина f_4 стінок проміжної вставки 18 виконана або однаковою (див. Фіг.9-10), або різною (див. Фіг.60-63) по її довжині у різних комбінаціях. Зовнішня і внутрішня поверхні стінок проміжної вставки 18 виконані або паралельними поздовжній осі 23 зазначеної проміжної вставки 18 (див. Фіг.9-10), або будь-якої форми в поперечному перерізі по відношенню одна до другої (див. Фіг.60-63). Внутрішня 24 і/або зовнішня 17 поверхня ємності 1 виконана або блискучою, або матовою, або в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок. Виступи (оребрения) 14 на притискному елементі 4 виконують або виступаючим над зовнішньою поверхнею стінок корпусу зазначеного елемента 4 (див. Фіг.17-19, Фіг.22, Фіг.26-27 та Фіг.35), або заглибленим у тіло стінки елемента 4 (див. Фіг.36 та Фіг.57). Оребрення 14 також виконують або уздовж стінок корпусу притискного елемента 4 (див. Фіг.15, Фіг.17, Фіг.22, Фіг.35-37 та Фіг.57-58), або поперек по окружності (див. Фіг.18 та Фіг.64), або під кутом до площини стінки корпусу 1 (див. Фіг.65).

Пляшка з соскою "Валюша" експлуатується наступним чином.

Попередньо виготовляють корпус ємності 1 із горлечком 2 (див. Фіг.1-2) (з різьбою 10, виконаною на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного горлечка 2 - Фіг.2 та Фіг.16), гумову соску 3 (див. Фіг.5-6 та Фіг.7-8), притискний елемент 4 (див. Фіг.1 та Фіг.3-4) (з різьбою 11, виконаною на внутрішній поверхні бокових стінок зазначеного притискного елемента 4), проміжну вставку 18 з кільцевими буртами 20 та 21 (див. Фіг.9-10 та Фіг.11-12) і ущільнювальне кільце 19 (див. Фіг.13-14).

Конструктивно і технологічно корпус ємності 1 (пляшки) виконують або циліндричної форми (див. Фіг.1-2), або будь-якої іншої форми як в плані (див. Фіг.49-50 та Фіг.53-56), так і в перетинах уздовж поздовжньої осі 12 (див. Фіг.51-52). При цьому корпус ємності 1 виготовляють із однією закритою (позиція 16) та другою відкритою торцевою частиною, над якій розміщується заливна горловина (горлечко 2) з різьбою 10 на зовнішній поверхні стінки (конструктивно стінки горлечка 2 приєднуються до отвору на корпусі ємності 1 по закраїні зазначеного отвору), при цьому стінка горлечка 2 в його нижній частині є перехідною в поверхню корпусу ємності 1 в районі отвору. Горлечко 2 конструктивно виконують виступаючим над поверхнею верхньої торцевої частини корпусу ємності 1, при цьому зазначене горлечко 2 виконують циліндричної форми (див. Фіг.1-2 та Фіг.16). Площину S (див. Фіг.16) торцевого зрізу 8 горлечка 2 виконують перпендикулярною поздовжній осі 9 бічних стінок зазначеного горлечка 2. Торцеву поверхню зрізу 8 горлечка 2 ємності 1 виконують перпендикулярною його поздовжній осі 9, при цьому поздовжню вісь 9 горлечка 2 конструктивно виконують співпадаючою з поздовжньою віссю 12 ємності 1 (див. Фіг.16). Зовнішні габарити горлечка 2 ємності 1 виконують такими, що відповідають внутрішнім габаритам притискного елемента 4 в місці їхнього з'єднання по різьбі 10 і 11. Конструктивно одну з торцевих частин 16 ємності 1, а саме, нижню, виконують формою, наприклад, пласкою (див. Фіг.2, Фіг.23, Фіг.26-27, Фіг.30-32, Фіг.51 та Фіг.53-56), вигнутою (див. Фіг.24 та Фіг.52) або будь-якої іншої форми (див. Фіг.25), що забезпечує стійке положення пляшки у вертикальному положенні. Товщину f_1 стінок горлечка 2 виконують або рівною (див. Фіг.2, Фіг.16, Фіг.33-34 та Фіг.51-56), або більшою (див. Фіг.31), або меншою (див. Фіг.32) товщини f_3 стінок ємності 1. Перехід стінок горлечка 2 в верхню торцеву частину ємності 1 виконують або під чітко визначеним кутом φ (див. Фіг.33), або закругленим за радіусом R (див. Фіг.2, Фіг.16, Фіг.22 та Фіг.26-27). Товщина f_3 стінок ємності 1 виконують або однаковою (див. Фіг.2, Фіг.30, Фіг.51-56), або різною (див. Фіг.59) по її довжині у різних комбінаціях. Горлечко 2 ємності 1 за зовнішнім діаметром D_6 та висотою h бічних стінок виконують таким, що відповідає внутрішнім габаритам (відповідно, d та h_1 , див. Фіг.22) притискного елемента 4 (див. Фіг.3 та Фіг.19).

Конструктивно на зовнішню поверхню 17 ємності 1 наносять або написи (див. Фіг.1), або малюнки (див. Фіг.26), чи комбінацію графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором (див. Фіг.27). На зовнішній 17 (див. Фіг.26-27) і/чи на внутрішній 24 поверхні (див. Фіг.53) ємності 1 виконують або декоративні елементи 25 (див. Фіг.1-2), або мітки 26 (див. Фіг.1-2, Фіг.15), які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту 27, що знаходиться усередині 28 ємності, або зазначені елементи (позиції 25 та 26) разом (див. Фіг.15). Декоративні елементи 25 конструктивно виконують або виступаючими над поверхнею 17 ємності 1 (див. Фіг.2 та Фіг.26), або заглибленими у внутрішню порожнину 24 зазначеної ємності 1 (див. Фіг.55), або в комбінації між собою

(див. Фіг.56). Зазначені декоративні елементи 25 розташовують або уздовж ємності 1 (див. Фіг.15 і 26), або поперек неї (див. Фіг.2 та Фіг.27), як по осі симетрії, так і під кутом до неї.

Притискний елемент 4 конструктивно виконують у вигляді циліндра з кільцевим буртом 5, розміщеним на одному з торців циліндра з утворенням отвору 6 для проходження соски 3 (див. Фіг.3-4 та Фіг.19). На внутрішній поверхні стінки притискного елемента 4 виконують різьбу 11 (див. Фіг.3-4 та Фіг.19), яка по своїх параметрах аналогічна різьбі 10, що виконана на зовнішній поверхні горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.2 та Фіг.16). Конструктивно на зовнішній поверхні притискного елемента 4 виконують насічку 13 (див. Фіг.1, Фіг.4 та Фіг.26) або елементи 14 будь-якої іншої фактури (див. Фіг.15, Фіг.17-19, Фіг.22, Фіг.57-58 та Фіг.64-65). Отвір 6, що утворений кільцевим буртом 5 притискного елемента 4, виконують діаметром D , який відповідає зовнішньому діаметру D_1 соски 3 в місці утворення на ній кільцевого бурта 7 (див. Фіг.5-8). Кільцевий бурт 5 (див. Фіг.20-21) притискного елемента 4 в місці 15 переходу в бічні стінки згаданого притискного елемента 4 виконують діаметром D_4 (див. Фіг.19) не менше величини зовнішнього діаметра D_2 кільцевого бурта 7 соски 3 (див. Фіг.5-8). Кільцевий бурт 5 притискного елемента 4 конструктивно розташовують своєю площиною Q під кутом α до поздовжньої осі 22 згаданого притискного елемента 4 (див. Фіг.3 та Фіг.19). Кут β нахилу кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 виконують в діапазоні від 0 до 90 градусів (переважно, в діапазоні кутів 30-60 градусів) відносно поздовжньої осі 22 притискного елемента 4 та горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.19). Товщину g кільцевого бурта (позиція 5) в місці утворення наскрізного отвору 6 (див. Фіг.20-21) виконують не менше відстані k між паралельними кільцевими буртами 7 соски 3, що використовується [5] (див., відповідно, Фіг.6 та Фіг.8). Зовнішню поверхню стінок корпусу притискного елемента 4 виконують або паралельною внутрішній поверхні стінок (див. Фіг.3, Фіг.19 та Фіг.35), або під кутом до зазначеної внутрішньої поверхні стінок в ту чи іншу сторону (див. Фіг.36-37), або зі зміною форми зовнішньої поверхні по відношенню до пласкої форми внутрішньої поверхні (див. Фіг.38-40). Внутрішню поверхню 29 кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 виконують або пласкою (див. Фіг.35-40), або будь-якої іншої форми (див. Фіг.57-58). Висоту H_j (див. Фіг.39) стінок корпусу притискного елемента 4 виконують такою, що збільшується по лінійному закону від мінімальної величини (H_{\min}) до максимальної (H_{\max}) в залежності від кута α установки кільцевого бурта (позиція 5) відносно поздовжньої осі 22 корпусу зазначеного притискного елемента 4 (див. Фіг.3, Фіг.19 та Фіг.38).

Гумову соску 3 виконують з кільцевим буртом 7, розміщеним на торці, при цьому гумова соска 3 може мати або один кільцевий бурт 7 /4/, або два кільцевих бурта 7 /5/, розміщених паралельно один до другого у своїх площинах, відповідно, площа F_1 та F_2 (див. Фіг.5 та Фіг.6). Соску 3 конструктивно виконують із зовнішнім діаметром D_1 в місці утворення на ній кільцевого бурта 7. Кільцевий бурт 7 соски 3 виконують зовнішнім ді-

метром D_1 не менше величини внутрішнього діаметра D_3 горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.5-8).

Проміжну вставку 18 виконують з кільцевими буртами, відповідно, верхнім кільцевим буртом 20 і нижнім кільцевим буртом 21 (див. Фіг.9-12). Конструктивно проміжну вставку 18 виконують циліндричної форми з кільцевими буртами 20 та 21 на кожній з торцевих частин. Зазначені кільцеві бурти 20 та 21 виконують повернутими у бік від поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18 (див. Фіг.9-12). Один з кільцевих буртів, а саме, борт 21, що розташований на нижній торцевій частині проміжної вставки 18, розміщують своєю площиною Q_1 перпендикулярно поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18 (див. Фіг.28). Другий кільцевий борт, а саме, верхній борт 20, що розташований на протилежній торцевій частині проміжної вставки 18, розміщують своєю площиною Q_2 під кутом β до поздовжньої осі 23 згаданої проміжної вставки 18, який є рівним куту β розміщення площини Q кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 відносно поздовжньої осі 22 корпусу згаданого притискного елемента 4 (див. Фіг.29). Зовнішній діаметр D_5 кільцевого бурта 21, розташованого на проміжній вставці 18 перпендикулярно її поздовжньої осі 23, виконують рівним зовнішньому діаметру D_6 торцевого зрізу 8 горлечка 2 (див. Фіг.29). Внутрішній діаметр D_6 циліндричної частини проміжної вставки 18 (див. Фіг.9-10 та Фіг.28-29) виконують рівним внутрішньому діаметру D_3 горлечка 2 (див. Фіг.16) ємності 1 в районі його торцевого зрізу 8. Зовнішній діаметр D_8 (див. Фіг.29) кільцевого бурта 20 проміжної вставки 18, що виконаний під кутом (3 до поздовжньої осі 23 проміжної вставки 18, виконують рівним за величиною зовнішньому діаметру D_2 кільцевого бурта 7 соски 3 і діаметру D_4 (див. Фіг.20-21) кільцевого бурта 5 притискного елемента 4. Конструктивно похилий кільцевий борт (позиція 20) проміжної вставки 18 розміщують або з безпосереднім контактом (див. Фіг. 10 та Фіг.12) із протилежним кільцевим буртом (позиція 21) проміжної вставки 18, або на відстані від нього (див. Фіг.9 та Фіг.11). Зовнішню і внутрішню поверхні стінок проміжної вставки 18 виконують або паралельними поздовжній осі 23 зазначеної проміжної вставки 18 (див. Фіг.9-10 та Фіг.28-29), або будь-якої форми в поперечному перерізі по відношенню одна до другої (див. Фіг.60-63). Товщину f_4 стінок проміжної вставки 18 виконують або однаковою (див. Фіг.9-10 та Фіг.28-29), або різною (див. Фіг.60-63) по її довжині у різних комбінаціях. Висоту H_j (див. Фіг.66) стінок корпусу проміжної вставки 18 виконують такою, що збільшується по лінійному закону від мінімальної величини (H_{\min}) до максимальної (H_{\max}) в залежності від кута а установки верхнього кільцевого бурта (позиція 20) відносно поздовжньої осі 23 корпусу зазначеної проміжної вставки 18 (див. Фіг.66).

Ущільнювальне кільце 19 виконують у вигляді тонкого кільця (див. Фіг.13-14), при цьому ущільнювальне кільце 19 виконують або з гуми, або з будь-якого іншого пружного матеріалу, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту 27, поміщеного у внутрішню порожнину 28 ємності 1. Товщину f ущільнювального кільця 19 виконують рівною товщині f_1

стілки горлечка 2 в районі його торцевого зрізу 8. Ущільнювальне кільце 19 виконують круглої (див. Фіг.13 та Фіг.41), прямокутної (див. Фіг.42-43) або будь-якої іншої геометричної форми в поперечному перерізі (див. Фіг.44-48).

Ємність 1 пляшки з горлечком 2 та притискний елемент 4 виконують або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину зазначеної ємності. Ємність 1 з горлечком 2, проміжну вставку 18, гумову соску 3 та притискний елемент 4 виготовляють або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого. Притискний елемент 4 та проміжну вставку 18 виготовляють або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу ємності 1 пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу. Внутрішню 24 і/або зовнішню 17 поверхні ємності 1 виконують або блискучими, або матовими, або в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок.

Після того, як будуть виготовлені конструктивні елементи пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, збирають пляшку для її подальшого використання.

Для цього вводять соску 3 з відкритої частини притискного елемента 4 у його середину і притискають соску 3 (закритою частиною вперед) у отвір 6 в зазначеному елементі 4, що створений кільцевим буртом 5 (див. Фіг.67).

При цьому, згідно з конструктивним виконанням соски 3, здійснюють два варіанти фіксації соски 3 в вищезазначеному притискному елементі 4.

У випадку, коли застосовують соску 3 з одним кільцевим буртом 7 /4/ (див. Фіг.7), при повному вході соски 3 у внутрішню порожнину притискного елемента 4 (коли борт 7 соски 3 торкнеться внутрішньої поверхні кільцевого бурта 5 зазначеного притискного елемента 4) вона (соска 3) повинна зафіксуватися своєю бічною поверхнею відносно кільцевого бурта 5 зазначеного притискного елемента 4 у отворі 6 - див. Фіг.68).

У другому випадку, коли застосовують соску 3 (див. Фіг.6 та Фіг.8) з двома кільцевими буртами 7 /5/, при повному вході соски 3 у внутрішню порожнину елемента 4 (коли верхній борт 7 соски 3 торкнеться внутрішньої поверхні кільцевого бурта 5), соску 3 протягають із зусиллям далі, щоб верхній кільцевий борт 7 соски 3 пройшов кільцевий борт 5 притискного елемента 4, а нижній кільцевий борт 7 соски 3 приторкнувся до нижньої площини кільцевого бурта 5 зазначеного притискного елемента 4 (див. Фіг.69). У даному випадку соска 3 буде фіксуватися до кільцевого бурта 5 елемента 4 своїми двома кільцевими буртами 7 - верхнім та нижнім (див. Фіг.69).

При повному вході соски 3 у внутрішню порожнину елемента 4 (коли кільцевий борт 7 соски 3 торкнеться внутрішньої поверхні 29 кільцевого бурта 5 притискного елемента 4, а соска 3 зафіксується відносно зазначеного кільцевого бурта 5 притискного елемента 4 в отворі 6), у внутрішню порожнину зазначеного притискного елемента 4

вводиться проміжна вставка 18 (див. Фіг.70). При цьому проміжна вставка 18 вводиться у середину притискного елемента 4 своєю верхньою частиною, на якій кільцевий бурт 20 розміщений під кутом β до поздовжньої осі 23 зазначеної проміжної вставки 18. Проміжна вставка 18 вводиться у середину притискного елемента 4 до торкання зовнішньої поверхні верхнього кільцевого бурта 20 до нижньої поверхні кільцевого бурта 7 гумової соски 3 (див. Фіг.71). Далі на торцевий зріз 8 горлечка 2 ємності 1 кладуть ущільнювальне кільце 19 (яке за товщиною f виконане рівним товщині f_1 стінки горлечка 2 в районі його торцевого зрізу 8) (див. Фіг.72).

Після цього притискний елемент 4 (із закріпленою соскою 4 та вставленою проміжною вставкою 18) нагвинчують (див. Фіг.73) по різьбі 10 (що виконана на зовнішній поверхні стінки горлечка 2) на горлечко 2 до щільного притискання нижнього бурта 21 проміжної вставки 18 до ущільнювального кільця 19, при цьому здійснюється щільне притискання ущільнювального кільця 19 до торцевого зрізу 8 горлечка 2 ємності 1, а верхнього кільцевого бурта 20 проміжної вставки 18 (що розміщений під кутом β до поздовжньої осі 23 зазначеної проміжної вставки 18) до нижньої поверхні кільцевого бурта 7 гумової соски 3 (див. Фіг.74). При нагвинчуванні притискного елемента 4 на горлечко 2 ємності 1, його стінки своєю внутрішньою поверхнею не торкаються бічної поверхні 31 кільцевих буртів 20 та 21 проміжної вставки 18.

Таким чином створюється герметична порожнина для перетікання рідкого харчового продукту 27 з внутрішньої порожнини 28 корпуса ємності 1 в порожнину 30 соски 3 через горлечко 2.

По закінченню зазначених технологічних операцій щодо зборки пляшки, вона є готовою до подальшого застосування.

Використовують пляшку з соскою "Валюша" таким чином.

Попередньо згвинчують притискний елемент 4 (із закріпленими у ньому гумовою соскою 3 та проміжною вставкою 18) з горлечка 2 ємності 1 пляшки, при цьому ущільнювальне кільце 19 або знімають з торцевого зрізу 8 горлечка 2 ємності 1, або не знімають, а проміжну вставку 18 або виймають з внутрішньої порожнини притискного елемента 4, або не виймають.

Далі заповнюють пляшку з соскою "Валюша", яка заявляється, будь-яким видом дитячого харчового продукту 27, наприклад, молоком, кашею або харчовою сумішшю (див. Фіг.75), при цьому заповнення внутрішньої порожнини (позиція 28) корпусу ємності 1 пляшки здійснюють через заливну горловину - горлечко 2 пляшки (див. Фіг.54 та Фіг.75).

Для цього, по-перше, через горлечко 2 ємності 1 пляшки у внутрішню порожнину 28 корпуса ємності 1 заливають рідкий харчовий продукт 27. По-друге, після заповнення рідиною (позиція 27) внутрішньої порожнини (позиція 28) корпусу ємності 1 пляшки її закривають притискним елементом 4 шляхом нагвинчування зазначеного елемента 4 по різьбі 10 (що виконана на бічній поверхні горлечка 2) до щільного притискання:

- нижнього бурта 21 проміжної вставки 18 до ущільнювального кільця 19 (див. Фіг.74);

- ущільнювального кільця 19 до торцевого зрізу 8 горлечка 2 ємності 1 (див. Фіг.74);

верхнього кільцевого бурта 20 проміжної вставки 18 (що розміщений під кутом β до поздовжньої осі 23 зазначеної проміжної вставки 18) до нижньої поверхні кільцевого бурта 7 гумової соски 3 (див. Фіг.74 та Фіг.74).

При нагвинчуванні притискного елемента 4 на горлечко 2 ємності 1 по різях 10 та 11, стінки притискного елемента 4 своєю внутрішньою поверхнею не торкаються бічної поверхні 31 кільцевих буртів 20 та 21 проміжної вставки 18.

Далі пляшку з соскою "Валюша" підносять до рота 32 малюка (дитини) 33 і здійснюють годування малюка 33 дитячим харчовим продуктом 27, наприклад, молоком, кашею або харчовою сумішшю через отвір 34 соски 3 (див. Фіг.76).

При застосуванні для годування малюка (дитини) 33 пляшки з соскою "Валюша" навіть при невеликих нахилах пляшки у внутрішній порожнині 30 соски 3 забезпечується подача живильної суміші 27 (або будь-якого іншого виду харчового продукту) через отвір 34 соски 3 у рот 32 дитини 33, що унеможливорює дитині 33 ковтання повітря (див. Фіг.77) (по відношенню до годування пляшкою з соскою, яка обрана за прототип (див. Фіг.78)). При застосуванні для годування малюка (дитини) 33 пляшки з соскою "Валюша" не потребується піднімати високо пляшку для забезпечення нормального тиску живильної суміші 27 у внутрішній порожнині 30 соски 3, що унеможливорює дитину захлинутися сумішшю 27, а також унеможливорює натискання кінця соски на язик дитини 33 і подальше зригування суміші 27).

Конструктивний нахил поздовжньої осі 35 соски 3 в кращих кутах β нахилу соски 3 (коли кут $\beta=30-60^\circ$) відносно поздовжньої осі 12 пляшки (кути, під якими дитина 33 лежить у ліжку або на руці) забезпечує при годуванні дитини 33 постійну присутність живильної суміші 27 у сосці 3 і, відтак, оберігає дитину 33 від ковтання повітря.

При годуванні дитини 33, коли вона лежить у ліжку або сидить за столиком, зазвичай рука, що утримує пляшку з соскою, знаходиться збоку. При цьому, використовуючи пляшку з соскою, яку обрано за прототип, той хто годує, змушує дитину 33 повертати голову так, щоб соска 3 попала у рот 32 дитини 33 прямо. Конструктивний же нахил поздовжньої осі 35 соски 3 (пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється) в кутах $30-60^\circ$ відносно поздовжньої осі 12 корпуса ємності 1 пляшки забезпечує годування дитини 33 без відповідного повертання голови дитини 33, при цьому шляхом обертання пляшки навколо незмінної її поздовжньої осі 12 (по своєрідній траєкторії конусоподібного віяла) забезпечується попадання соски 3 прямо в рот 32 дитини 33 (див. Фіг.77) (у протилежному випадку соска 3 знаходиться в роті 32 дитини 33 не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною 33 живильної суміші 27 з внутрішньої порожнини 30 соски 3 та внутрішньої порожнини 28 ємності 1 пляшки взагалі).

При однакових кутах α_0 нахилу поздовжньої осі 35 соски 3 пляшки (див. Фіг.79), яка заявляється

ся, по відношенню до роту 32 дитини 33, та пляшки, що обрана за прототип (див. Фіг.80), тиск Р живильної суміші 27 буде менше, що виходить з формули

$$P = \rho g H \text{ або } P = \rho g h$$

де: Р - тиск живильної суміші на виході з соски
 ρ - щільність живильної суміші g - прискорення вільного падіння

H, h - висота верхнього шару живильної суміші по відношенню до кінця соски у місці отвору (H>h).

Різниця в нахилі поздовжньої осі 35 соски 3 та поздовжньої осі 12 корпуса ємності 1 пляшки, що реалізована в конструкції пляшки з соскою "Валюша", дає можливість шляхом обертання пляшки навколо зазначеної поздовжньої осі 35 соски 3 (а не корпуса ємності 1 пляшки) регулювати висоту H (див. Фіг.77 та Фіг.79) суміші 27 у внутрішній порожнині 28 ємності 1 пляшки по відношенню до кінця соски 36 (отвору 34), а саме, до рота 32 дитини 33, чим забезпечити контрольоване вживання живильної суміші 27 (або будь-якого іншого харчового продукту, наприклад, каші, молока, води).

Таким чином можна при незначних кутах нахилу пляшки забезпечити постійну присутність живильної суміші 27 у внутрішній порожнині 30 соски 3 (див. Фіг.77 та Фіг.79...) і, відтак, уберегти дитину 33 від ковтання повітря (що є вагомим недоліком пляшки з соскою, яку обрано за прототип - див. схеми, показані на Фіг.78 та Фіг.80).

Підвищення ефективності застосування пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, у порівнянні з прототипом, досягається шляхом зміни конструкції пляшки і забезпечення при цьому нахилу осі соски відносно поздовжньої осі корпуса пляшки, що, у свою чергу, забезпечить комфортність годування дитини при будь-якому її поло-

женні в ліжку або на руках. Підвищення ефективності застосування пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, у порівнянні з прототипом, досягається також шляхом зміни кута нахилу соски відносно поздовжньої осі пляшки, що, у свою чергу, забезпечить можливості повертання пляшки без зміни кута нахилу соски відносно рота дитини. Підвищення ефективності застосування пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, у порівнянні з прототипом, досягається також шляхом встановлення у середину притисного елемента проміжної вставки та ущільнювального кільця, які забезпечують герметизацію місць з'єднання конструктивних елементів пляшки.

ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ:

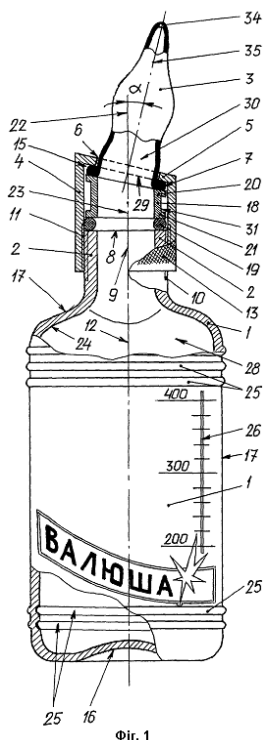
1. Журнал "Натали", декабрь 2000г.. Издательство АО "Блиц-Информ", Киев, стор.173 - аналог.

2. Эмил Кэпру, Герта Кэпру «Мать и дитя», Медицинское издательство, Бухарест, 1989, стор.150-152, мал. 67 та 68 - аналог.

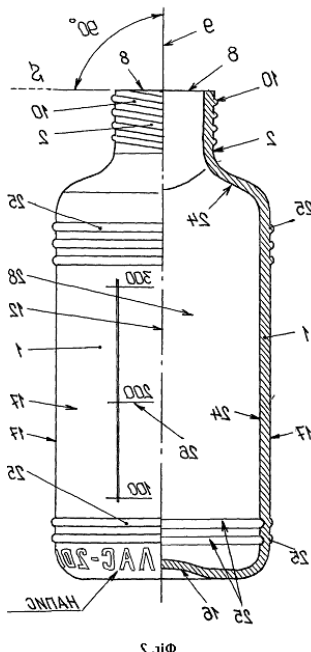
3. Патент України на промисловий зразок № 5079 від 15.08.2001 "Пляшка з соскою". Офіційний бюлетень "ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ", Промислові зразки. Знаки для товарів і послуг. Кваліфіковані зазначення походження товарів. Видавництво Міністерства освіти і науки України та Державного департаменту інтелектуальної власності. Київ, №7, частина 2, 2001, стор.4.6. - прототип.

4. Эмил Кэпру, Герта Кэпру «Мать и дитя». Медицинское издательство, Бухарест, 1989, стор.152, мал.68 та 69.

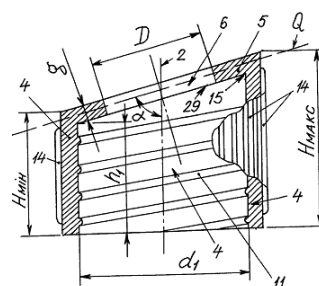
5. Лантушенко А.С., Можаровская А.С. «Наш ребенок». Издательство ООО "Мединформ", РФ, М., 2003, Раздел 2. "Кормление ребенка", стор.77-78, мал.45.



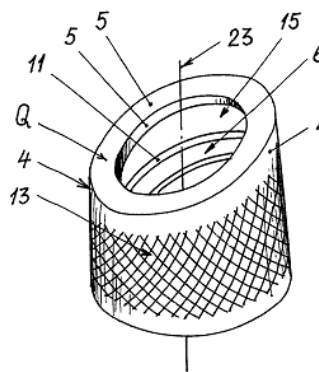
Фиг. 1



С. н.ф.

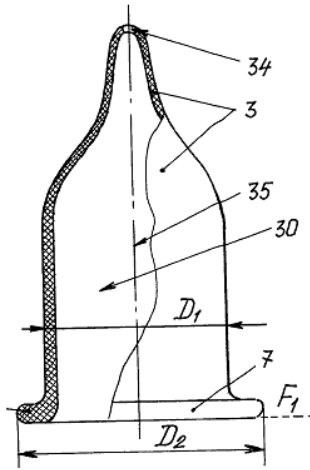


Фиг. 3



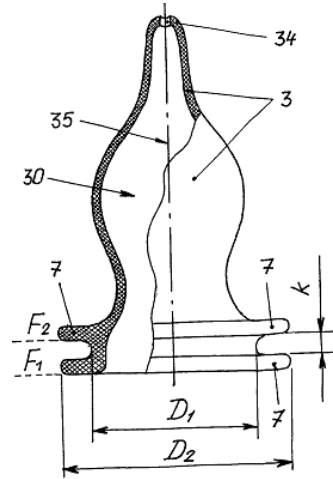
Фиг. 4

23



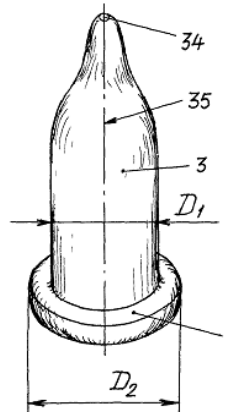
Фиг. 5

12310

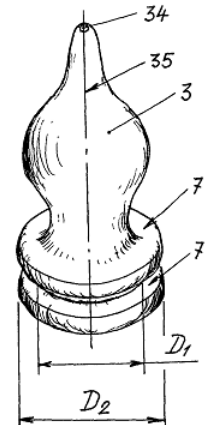


Фиг. 6

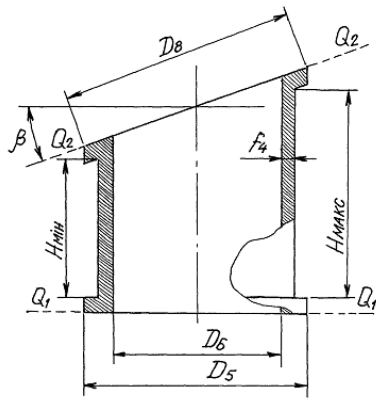
24



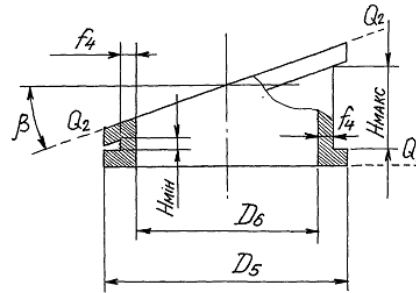
Фиг. 7



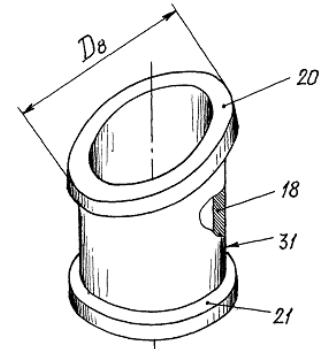
Фиг. 8



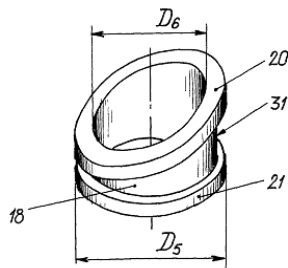
Фиг. 9



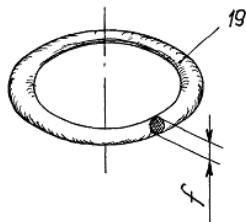
Фиг. 10



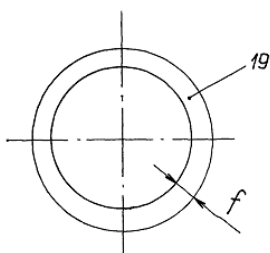
Фиг. 11



Фиг. 12



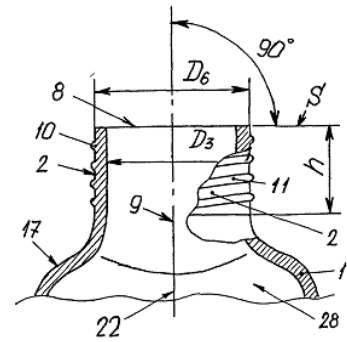
Фиг. 13



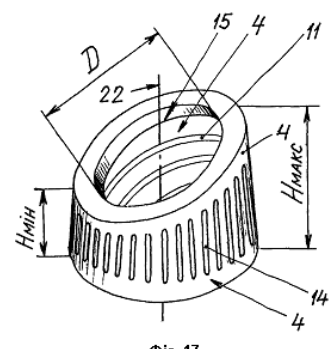
Фиг. 14



Фиг. 15



Фиг. 16



Фиг. 17

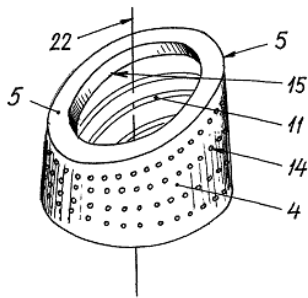


Fig. 18

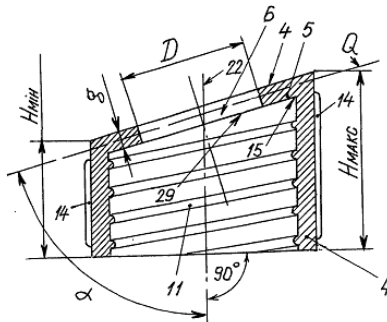


Fig. 19

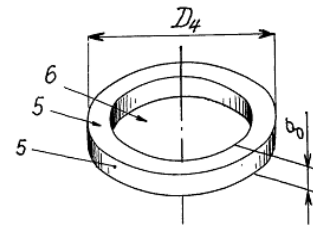


Fig. 20

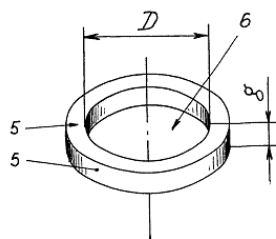


Fig. 21

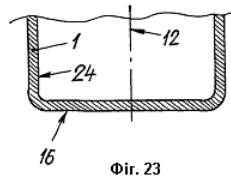


Fig. 23

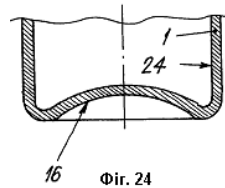


Fig. 24

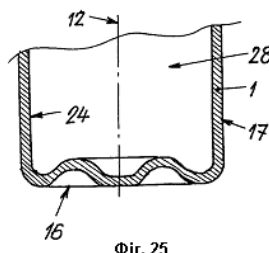


Fig. 25

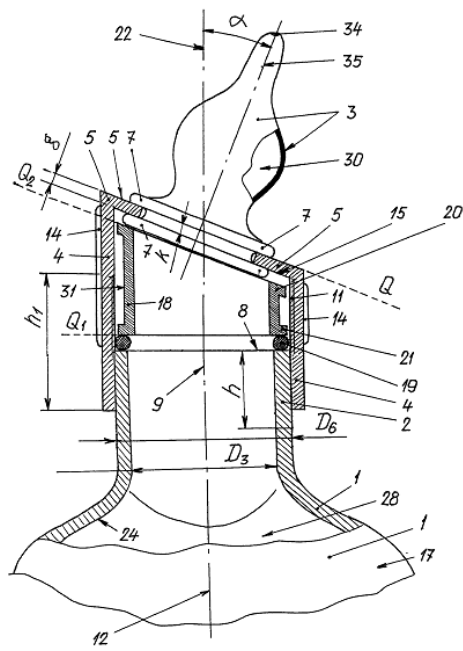


Fig. 22

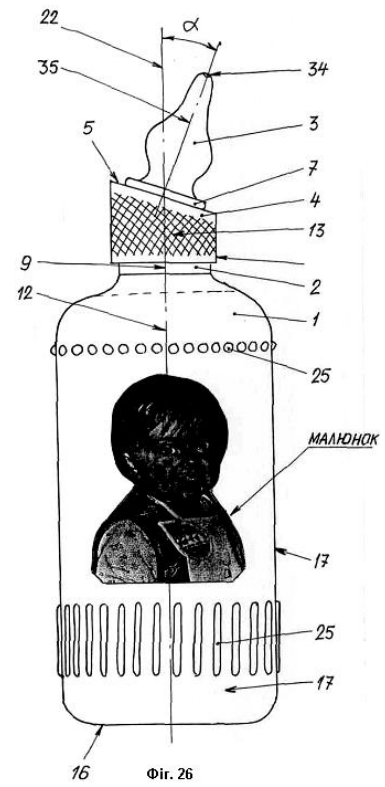
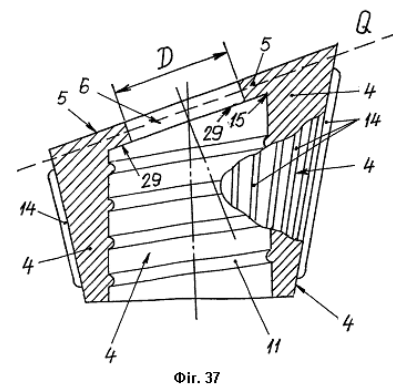
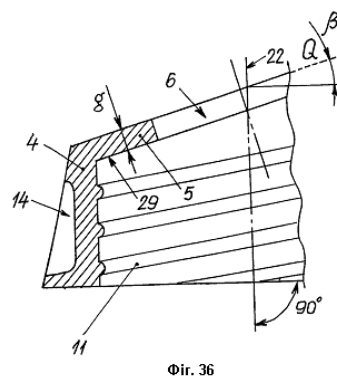
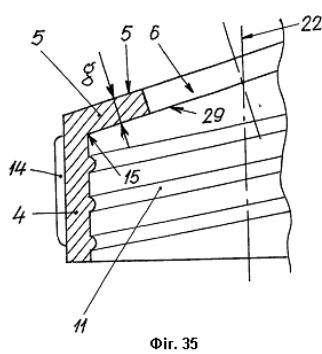
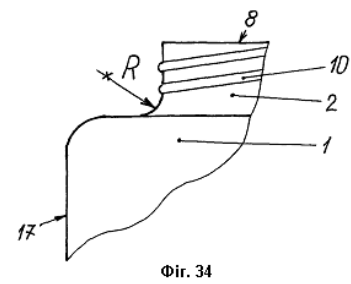
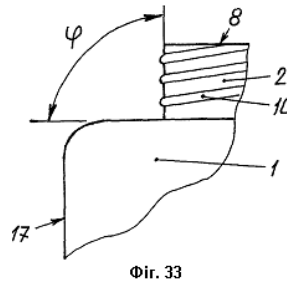
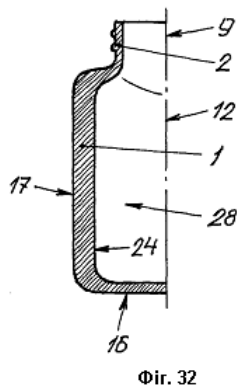
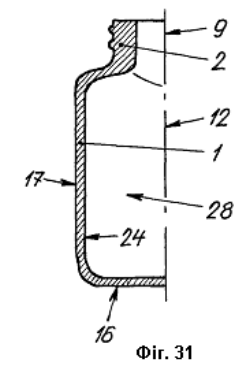
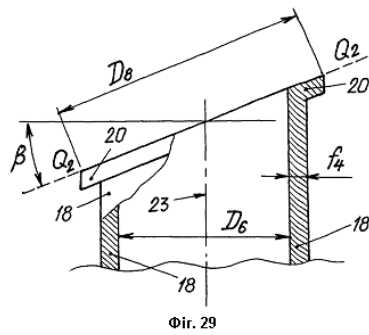
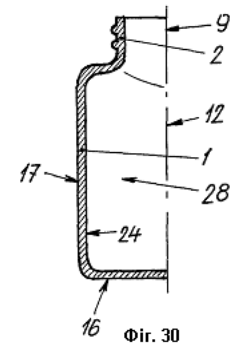
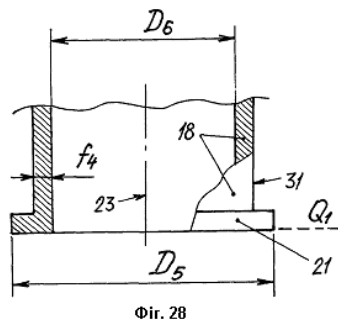
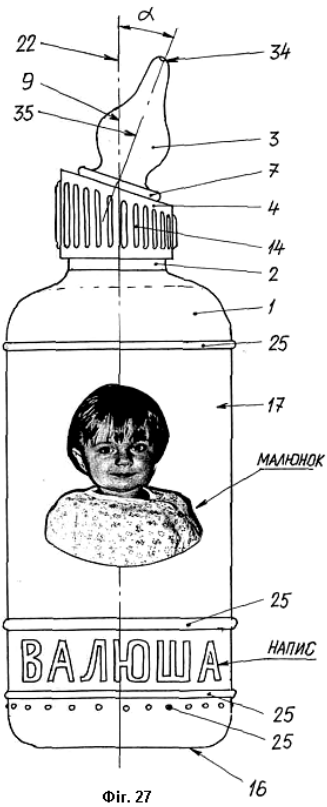
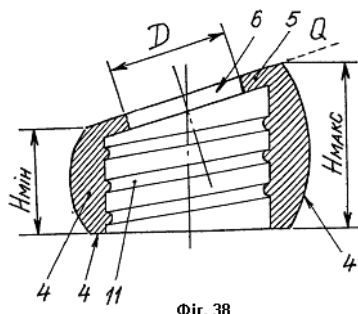


Fig. 26

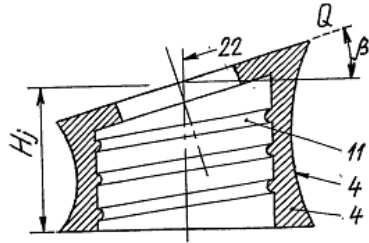


29



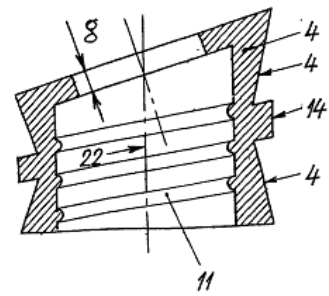
Фиг. 38

12310

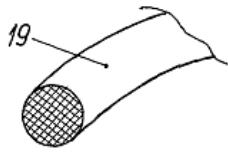


Фиг. 39

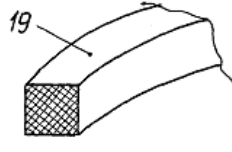
30



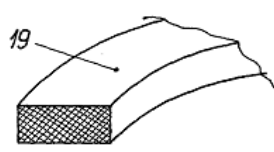
Фиг. 40



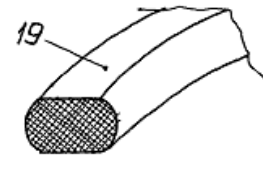
Фиг. 41



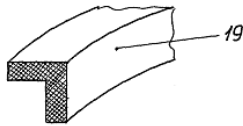
Фиг. 42



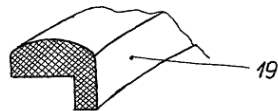
Фиг. 43



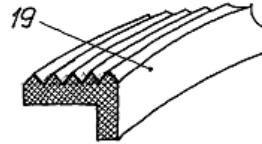
Фиг. 44



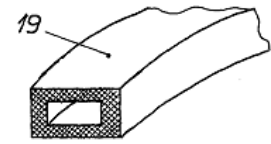
Фиг. 45



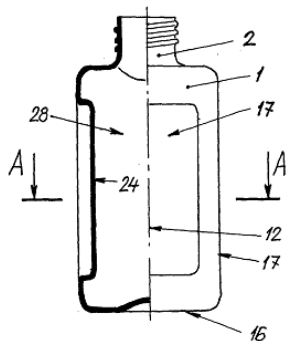
Фиг. 46



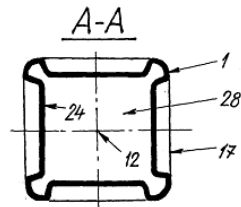
Фиг. 47



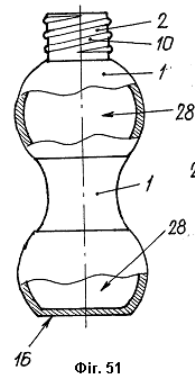
Фиг. 48



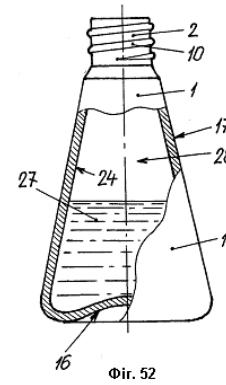
Фиг. 49



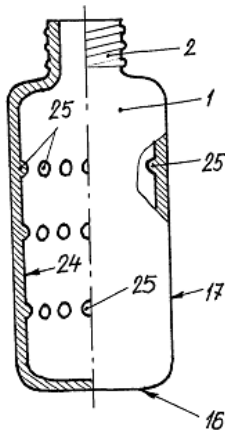
Фиг. 50



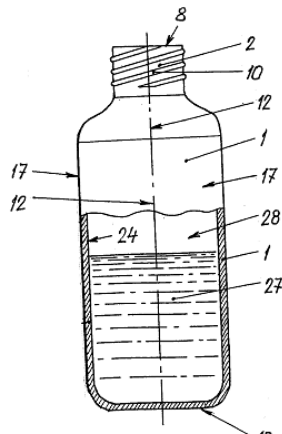
Фиг. 51



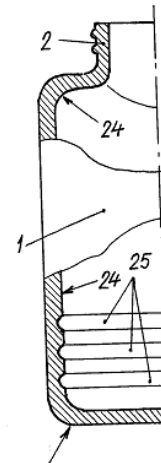
Фиг. 52



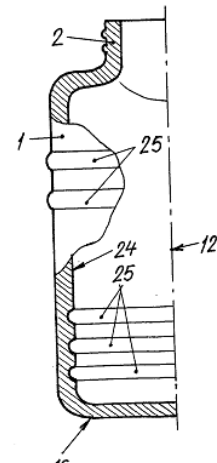
Фиг. 53



Фиг. 54



Фиг. 55

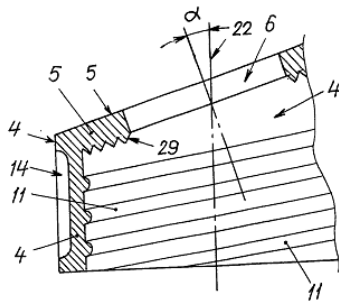


Фиг. 56

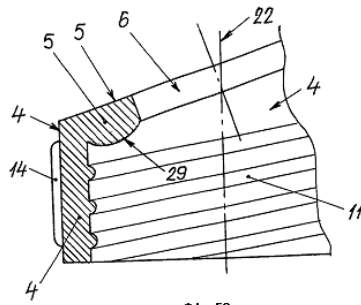
31

12310

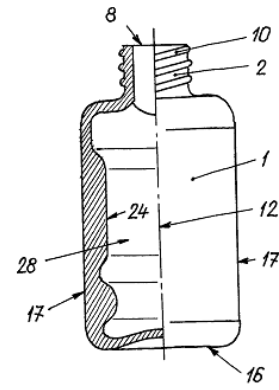
32



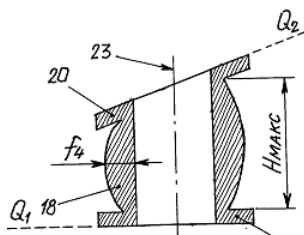
Фиг. 57



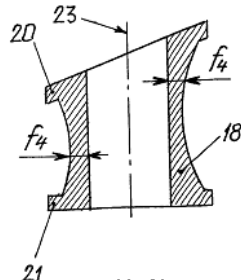
Фиг. 58



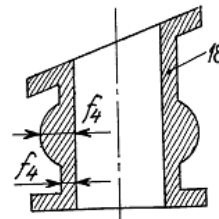
Фиг. 59



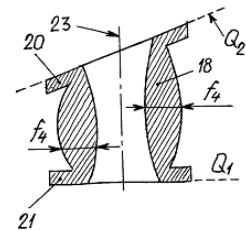
Фиг. 60



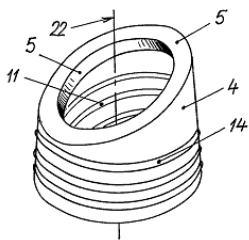
Фиг. 61



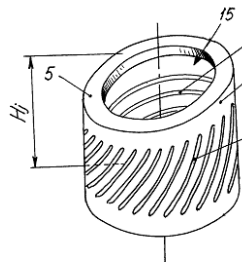
Фиг. 62



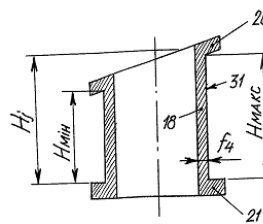
Фиг. 63



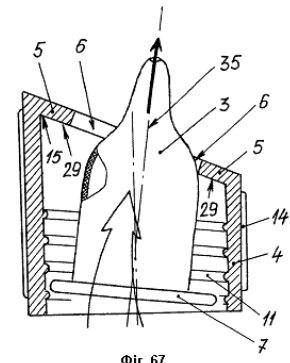
Фиг. 64



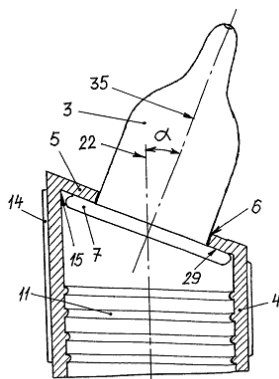
Фиг. 65



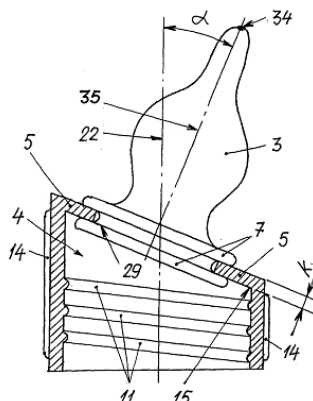
Фиг. 66



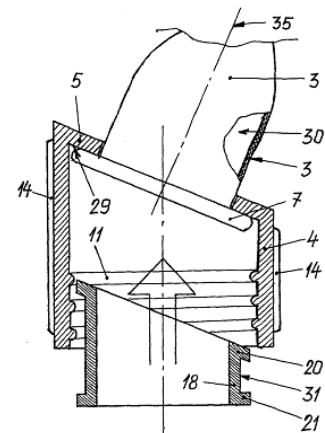
Фиг. 67



Фиг. 68



Фиг. 69



Фиг. 70

Fig. 1 is a perspective view of a device 10 in a tilted position. The device has a main body 16 with a textured lower half and a smooth upper half. A vertical line 27 divides the body. A horizontal line 4 is shown. A dashed line 35 indicates the tilt angle. A vertical dimension h is shown. The text $\rho gh < \rho g$ is present.

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601