



УКРАЇНА

(19) UA (11) 12291 (13) U
(51) МПК (2006)
A61J 9/00
A61J 11/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ПЛЯШКА З СОСКОЮ "ВАЛЮША"

1

(21) u200510936
(22) 18.11.2005
(24) 16.01.2006
(46) 16.01.2006, Бюл. №1, 2006р.
(72) Ткач Валентин Іванович
(73) Ткач Валентин Іванович
(57) 1. Пляшка з соскою, яка містить корпус із однією закритою та другою відкритою торцевими частинами, заливну горловину з різьбою на зовнішній поверхні стінки, приєднану до отвору на корпусі, гумову соску та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, при цьому соска містить один або два кільцевих бурти, елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний циліндричного типу, на одній з торцевих частин елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний кільцевий борт, що відігнутий у бік поздовжньої осі зазначеного елемента з утворенням отвору для проходження соски, на внутрішній поверхні стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана різьба для накручування його на відповідну різьбу, що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини, заливна горловина виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини корпусу, заливна горловина виконана циліндричної форми, стінка заливної горловини в її нижній частині є перехідною в поверхню корпусу в районі отвору, причому внутрішня поверхня кільцевого бурта елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана плоскою або будь-якої іншої форми, на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, площа зазначеного кільцевого бурта перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, площа торцевого зрізу заливної горловини перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок зазначеної заливної горловини, заливна горловина за зовнішнім діаметром та висотою бічних стінок відповідає внутрішнім габаритам елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу

2

заливної горловини, корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, які за медичними нормами забезпечують тривале зберігання рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпусу, одна з торцевих частин корпусу виконана у формі, що забезпечує стійке положення корпусу у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні корпусу нанесені написи чи малюнки, чи комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором, яка **відрізняється** тим, що заливна горловина розміщена на торцевій частині корпусу під кутом своєї поздовжньої осі до поздовжньої осі зазначеного корпусу, кут нахилу поздовжньої осі заливної горловини виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі корпусу пляшки, товщина стінок заливної горловини виконана або рівною, або більшою, або меншою від товщини стінок корпусу, перехід стінок заливної горловини в торцеву частину корпусу виконано або під чітко визначеним кутом, або закругленим за радіусом, при цьому корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, корпус пляшки виконано або циліндричної форми, або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перерізах уздовж поздовжньої осі, причому на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні корпусу виконані як декоративні елементи, так і мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині корпусу, декоративні елементи виконані як виступаючими над поверхнею корпусу, так і заглибленими у внутрішню порожнину корпусу, зазначені декоративні елементи розташовані як уздовж корпусу, так і поперек нього, як по осі симетрії, так і під кутом до нього.

2. Пляшка з соскою за п. 1, яка **відрізняється** тим, що елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлений або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу

(19) UA (11) 12291 (13) U

корпуса пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу.

3. Пляшка з соскою за п. 1, яка **відрізняється** тим, що товщина стінок корпуса виконана однаковою, або різною по його довжині у різних комбінаціях.

4. Пляшка з соскою за п. 1, яка **відрізняється** тим, що на внутрішню поверхню корпуса нанесене покриття, що за медичними норми забезпечує тривале зберігання рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпуса.

5. Пляшка з соскою за п. 1, яка **відрізняється** тим, що внутрішня і/або зовнішня поверхня корпуса виконана або блискучою, або матовою, або в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок.

6. Пляшка з соскою за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кожен з конструктивних елементів пляшки виконаний або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або в будь-якій іншій комбінації стосовно один одного.

Корисна модель відноситься до галузі задоволення життєвих потреб людини, зокрема, до пляшок, а саме, до пляшок з соскою для годування малюків або немовлят.

Відома пляшка для рідких харчових продуктів, що містить корпус, виконаний герметичним, заливну горловину, виконану на корпусі, що закривається кришкою або пробкою, при цьому на зовнішній поверхні корпуса виконані декоративні елементи, що виступають над поверхнею корпуса, на зовнішній поверхні корпуса нанесені або написи, або малюнки, або комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольорами, причому декоративні виступи на поверхні виконані розташованими в площині, перпендикулярної поздовжньої осі корпуса згаданої ємності [1].

До недоліків відомої пляшки для рідких харчових продуктів відноситься те, що при закріпленні на її горлечку гумової соски не забезпечується комфортність годування дитини при будь-якому її положенні в ліжку або на руках тому, що при невеликих нахилах пляшки у сосці може бути відсутня живильна суміш (будь-який вид харчового продукту), відтак дитина ковтає повітря і її починає пучити, а при великих же нахилах пляшки тиск живильної суміші у сосці може бути дуже великим, від чого дитина починає захлинатися. До недоліків відомої пластмасової пляшки для рідких харчових продуктів відноситься і те, що неможливо при незначних нахилах забезпечити постійну присутність живильної суміші у сосці і, відтак, убезпечити дитину від ковтання повітря, а також і те, що при годуванні дитини збоку неможливо без відповідного повертання голови дитини забезпечити попадання соски прямо в рот (в протилежному випадку соска знаходиться в роті дитини не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною живильної суміші з внутрішньої порожнини пляшки).

Відома пляшка для рідких харчових продуктів, яка містить корпус з виконаною на ньому на одній з торцевих частин заливною горловиною з буртом, гумову соску та елемент притискання соски до торцевого зрізу заливної горловини, при цьому заливна горловина виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини корпуса, а на бічній стінці корпуса нанесена розмітка ємності [2].

До недоліків відомої пляшки для рідких харчових продуктів відноситься те, що при закріпленні на її горлечку гумової соски не забезпечується комфортність годування дитини при будь-якому її

положенні в ліжку або на руках тому, що при невеликих нахилах пляшки у сосці може бути відсутня живильна суміш (будь-який вид харчового продукту), відтак дитина ковтає повітря і її починає пучити, а при великих же нахилах пляшки тиск живильної суміші у сосці може бути дуже великим, від чого дитина починає захлинатися. До недоліків відомої пластмасової пляшки для рідких харчових продуктів відноситься і те, що неможливо при незначних нахилах забезпечити постійну присутність живильної суміші у сосці і, відтак, убезпечити дитину від ковтання повітря, а також і те, що при годуванні дитини збоку неможливо без відповідного повертання голови дитини забезпечити попадання соски прямо в рот (в протилежному випадку соска знаходиться в роті дитини не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною живильної суміші з внутрішньої порожнини пляшки).

Найбільш близьким технічним рішенням, як за суттю, так і за результатом, що досягається, яке обрано за прототип, є пляшка з соскою, яка містить корпус із однією закритою та другою відкритою торцевою частиною, заливну горловину з різьбою на зовнішній поверхні стінки, приєднану до отвору на корпусі, гумову соску та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, при цьому соска містить один або два кільцевих бурта, елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний циліндричного типу, на одній з торцевих частин елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний кільцевий борт, що відігнутий у бік поздовжньої осі зазначеного елемента з утворенням отвору для проходу соски, на внутрішній поверхні стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана різьба для наведення його на відповідну різьбу, що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини, заливна горловина виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини корпуса, заливна горловина виконана циліндричної форми, стінка заливної горловини в її нижній частині є перехідною в поверхню корпусу в районі отвору, причому внутрішня поверхня кільцевого бурта елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана пласкою або будь-якої іншої форми, на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного елемента притискання задньої частини соски до торцевого

зрізу заливної горловини виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, площина зазначеного кільцевого бурта перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, площина торцевого зрізу заливної горловини перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок зазначеної заливної горловини, заливна горловина за зовнішнім діаметром та висотою бічних стінок відповідає внутрішнім габаритам елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, які по медичних нормах забезпечують тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпуса, одна з торцевих частин корпуса виконана формою, що забезпечує стійке положення корпуса у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні корпуса можуть бути нанесені написи чи малюнки, чи комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором [3].

До недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за прототип, відноситься те, що при невеликих нахилах пляшки у сосці може бути відсутня живильна суміш (будь-який вид харчового продукту), відтак дитина ковтає повітря і її починає пучити. При великих же нахилах пляшки тиск живильної суміші у сосці може бути дуже великим, від чого дитина починає захлинутися (в даному випадку рівень живильної суміші регулюється шляхом підняття задньої частини пляшки, при цьому положення соски змінюється і виникає ситуація, коли кінець соски починає давити на язик дитини і дитина починає зригувати суміш). Також до недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за прототип, відноситься і те, що неможливо при незначних нахилах забезпечити постійну присутність живильної суміші у сосці і, відтак, убезпечити дитину від ковтання повітря. До недоліків відомої пляшки з соскою, яка обрана за прототип, відноситься також і те, що при годуванні дитини збоку неможливо без відповідного повертання голови дитини забезпечити попадання соски прямо в рот (в протилежному випадку соска знаходиться в роті дитини не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною живильної суміші з внутрішньої порожнини пляшки).

В основу корисної моделі покладена задача шляхом зміни кута нахилу соски відносно поздовжньої осі пляшки і можливості повертання пляшки без зміни кута нахилу соски відносно рота дитини, забезпечити комфортність годування дитини при будь-якому її положенні в ліжку або на руках.

Суть корисної моделі в пляшці з соскою "Валюша", яка містить корпус із однією закритою та другою відкритою торцевою частиною, заливну горловину з різьбою на зовнішній поверхні стінки, приєднану до отвору на корпусі, гумову соску та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, при цьому соска містить один або два кільцевих бурта, еле-

мент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний циліндричного типу, на одній з торцевих частин елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконаний кільцевий бурт, що відігнутий у бік поздовжньої осі зазначеного елемента з утворенням отвору для проходу соски, на внутрішній поверхні стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана різьба для наведення його на відповідну різьбу, що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини, заливна горловина виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини корпуса, заливна горловина виконана циліндричної форми, стінка заливної горловини в її нижній частині є перехідною в поверхню корпуса в районі отвору, причому внутрішня поверхня кільцевого бурта елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана пласкою або будь-якої іншої форми, на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконана насічка або елементи будь-якої іншої фактури, площина зазначеного кільцевого бурта перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, площина торцевого зрізу заливної горловини перпендикулярна поздовжній осі бічних стінок зазначеної заливної горловини, заливна горловина за зовнішнім діаметром та висотою бічних стінок відповідає внутрішнім габаритам елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, які по медичних нормах забезпечують тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпуса, одна з торцевих частин корпуса виконана формою, що забезпечує стійке положення корпуса у вертикальному положенні, а на зовнішній поверхні корпуса можуть бути нанесені написи чи малюнки, чи комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором, полягає в тому, що заливна горловина розміщена на торцевій частині корпуса під кутом своєї поздовжньої осі до поздовжньої осі зазначеного корпуса, кут нахилу поздовжньої осі заливної горловини виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі корпуса пляшки, товщина стінок заливної горловини виконана або рівною, або більшою, або меншою товщини стінок корпуса, перехід стінок заливної горловини в торцеву частину корпуса виконано або під чітко визначеним кутом, або закругленим за радіусом. Корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, корпус пляшки виконано або циліндричного

типу, або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перетинах уздовж поздовжньої осі. Суть корисної моделі полягає також і в тому, що на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні корпусу можуть бути виконані як декоративні елементи, так і мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині корпусу, декоративні елементи можуть бути виконані як виступаючими над поверхнею корпусу, так і заглибленими у внутрішню порожнину корпусу, зазначені декоративні елементи можуть бути розташовані як уздовж корпусу, так і поперек нього, як по осі симетрії, так і під кутом до нього, елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлений або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу корпусу пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу, товщина стінок корпусу може бути як однаковою, так і різною по його довжині у різних комбінаціях, на внутрішню поверхню корпусу нанесене покриття, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпусу, внутрішня і/або зовнішня поверхня корпусу може бути як блискучою, так і матовою, чи в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок, а кожен з конструктивних елементів пляшки може бути виконаний або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або в будь-якій іншій комбінації по відношенню один до другого.

Порівняльний аналіз технічного рішення з прототипом показує, що пляшка з соскою "Валюша", яка заявляється, відрізняється тим, що заливна горловина розміщена на торцевій частині корпусу під кутом своєї поздовжньої осі до поздовжньої осі зазначеного корпусу, кут нахилу поздовжньої осі заливної горловини виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі корпусу пляшки, товщина стінок заливної горловини виконана або рівною, або більшою, або меншою товщини стінок корпусу, перехід стінок заливної горловини в торцеву частину корпусу виконано або під чітко визначеним кутом, або закругленим за радіусом, при цьому корпус пляшки, заливна горловина та елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого, корпус пляшки виконано або циліндричного типу, або будь-якої іншої форми як в плані, так і в перетинах уздовж поздовжньої осі, причому на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні корпусу можуть бути виконані як декоративні елементи, так і мітки, які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині корпусу, декоративні елементи можуть бути виконані як виступаючими над поверхнею корпусу, так і заглибленими у внутрішню порожнину корпусу, зазначені декоративні елементи можуть бути розташовані як уздовж корпусу, так і поперек нього, як по осі симетрії, так і під кутом до нього, елемент притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини виготовлений або з матеріалу, який є анало-

гічним матеріалу корпусу пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу, товщина стінок корпусу може бути як однаковою, так і різною по його довжині у різних комбінаціях, на внутрішню поверхню корпусу нанесене покриття, що по медичних нормах забезпечує тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпусу, внутрішня і/або зовнішня поверхня корпусу може бути як блискучою, так і матовою, чи в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок, а кожен з конструктивних елементів пляшки може бути виконаний або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або в будь-якій іншій комбінації по відношенню один до другого.

Таким чином, пляшка з соскою "Валюша", яка заявляється, відповідає критерію винаходу «новизна».

Суть корисної моделі пояснюється за допомогою ілюстрацій, де на Фіг.1 представлений загальний вигляд пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, на Фіг.2 представлена конструктивно-компонувальна схема пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, на Фіг.3 представлена конструктивно-компонувальна схема соски з одним кільцевим буртом, на Фіг.4 представлена конструктивно-компонувальна схема соски з двома кільцевими буртами, на Фіг.5 представлена конструктивно-компонувальна схема елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.6 показана схема нанесення насічки на зовнішню поверхню бічних стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.7 показана схема нанесення елементів будь-якої іншої фактури на зовнішню поверхню бічних стінок елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.8 показана схема отвору в елементі притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, який створено кільцевим буртом, на Фіг.9 показана схема нанесення різьби на бічні стінки заливної горловини, на Фіг.10 показаний варіант стикування заливної горловини з корпусом пляшки, яка заявляється, на Фіг.11-13 показані схеми конструктивного виконання елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.14-15 показані схеми конструктивного виконання заливної горловини, на Фіг.16 показана схема конструктивного виконання елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.17 показана схема конструктивного виконання закритої частини корпусу пляшки, яка заявляється, на Фіг.18-20 показані варіанти нанесення на зовнішню поверхню корпусу пляшки написів та графічних зображень, на Фіг.21-24 показані схеми конструктивного виконання корпусу пляшки з заливною горловиною, на Фіг.25-27 показані схеми конструктивного виконання корпусу пляшки, на Фіг.28 показана схема конструктивного виконання корпусу пляшки в перетині А-А, на Фіг.29-33 показані варіанти розміщення декоративних елементів на корпусі пляшки, яка заявляється, на Фіг.34 показана схема конструктивного виконання по товщині бічних стінок корпусу пляшки, яка заявляється, на Фіг.35 представлена

конструктивно-компонувальна схема соски з двома кільцевими буртами (для пояснення конструкції), на Фіг.36 показана схема фіксації соски з одним кільцевим буртом в отворі елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.37 показана схема фіксації соски з двома кільцевими буртами до кільцевого бурта елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини, на Фіг.38 показана схема фіксації соски з одним кільцевим буртом на торцевого зрізу заливної горловини пляшки, яка заявляється, на Фіг.39 показана схема фіксації соски з двома кільцевими буртами до торцевого зрізу заливної горловини пляшки, яка заявляється, на Фіг.40 показана схема згвинчування елемента притискання задньої частини соски до торцевого зрізу заливної горловини з різьби, що виконана на бічних стінках зазначеної заливної горловини, на Фіг.41 показана схема заповнення харчовим продуктом внутрішньої порожнини корпусу пляшки через її заливну горловину, на Фіг.42 показана схема загвинчування елемента притискання задньої частини соски на торцевого зрізу заливної горловини на різьбу, що виконана на бічних стінках зазначеної заливної горловини, на Фіг.43 показана схема годування дитини за допомогою пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, на Фіг.44 показана схема попадання живильної суміші в соску пляшки, яка заявляється, на Фіг.45 показана схема попадання живильної суміші в соску пляшки, яка обрана за прототип, на Фіг.46 показана схема регулювання висоти суміші в пляшці, яка заявляється, по відношенню до кінця соски, а саме, до рота дитини, на Фіг.47 показана схема регулювання висоти суміші в пляшці, яка обрана за прототип, по відношенню до кінця соски, а саме, до рота дитини.

Пляшка з соскою "Валюша" (див. Фіг.1-2), яка містить корпус 1 із однією закритою (позиція 2) та другою відкритою торцевою частиною (позиція 3) [4], заливну горловину 4 з різьбою 5 на зовнішній поверхні стінки, приєднану до отвору (позиція 3) на корпусі 1, гумову соску 6 [5], [6] (див. Фіг.1-2 та Фіг.3-4) та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.5-8). Конструктивно елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконаний циліндричного типу (див. Фіг.5-8). Конструктивно на одній з торцевих частин елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконаний кільцевий бурт 9 (див. Фіг.5-8 та Фіг.11-13), що відігнаний у бік поздовжньої осі зазначеного елемента 7 (див. Фіг.5 та Фіг.11-13) з утворенням отвору 10 (див. Фіг.5-8 та Фіг.11-13) для проходу соски 6 (див. Фіг.2). На внутрішній поверхні стінок елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконана різьба 11 (див. Фіг.5 та Фіг.11-13) для наведення його на відповідну різьбу 5, що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини 4 (див. Фіг.2, Фіг.9 та Фіг.14). Заливна горловина 4 конструктивно виконана виступаючою над поверхнею торцевої частини 3 корпусу 1 (див. Фіг.1-2, Фіг.9-10 та Фіг.14), при цьому зазначена

заливна горловина 4 виконана циліндричної форми (див. Фіг.10). Стінка заливної горловини 4 в її нижній частині є перехідною в поверхню корпусу 1 в районі отвору 3 (див. Фіг.2 та Фіг.9-10). Внутрішня поверхня кільцевого бурта 9 елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконана пласкою (див. Фіг.11 та Фіг.13) або будь-якої іншої форми (див. Фіг.12). Конструктивно на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконана насічка 12 (див. Фіг.1 та Фіг.6) або елементи 13 будь-якої іншої фактури (див. Фіг.7). Площина S зазначеного кільцевого бурта 9 перпендикулярна поздовжній осі 14 бічних стінок елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.13). Площина S_1 торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 перпендикулярна поздовжній осі 15 бічних стінок зазначеної заливної горловини 4 (див. Фіг.14). Заливна горловина 4 за зовнішнім діаметром d та висотою h бічних стінок (див. Фіг.15) відповідає внутрішнім габаритам (відповідно, d_1 та h_1 , див. Фіг.16) елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.2 та Фіг.15-16). Корпус 1 пляшки, заливна горловина 4 та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконані або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, які по медичних нормах забезпечують тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпусу 1. Одна з торцевих частин, а саме, закрита частина 2 корпусу 1 виконана формою, що забезпечує стійке положення корпусу 1 у вертикальному положенні (див. Фіг.17). На зовнішній поверхні корпусу 1 можуть бути нанесені написи 16 (див. Фіг.18) чи малюнки 17 (див. Фіг.19), чи комбінація графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором, (див. Фіг.20). Конструктивно заливна горловина 4 розміщена на торцевій частині (позиція 3) корпусу 1 під кутом α своєї поздовжньої осі 15 до поздовжньої осі 18 зазначеного корпусу 1 (див. Фіг.14-15 та Фіг.21). Кут α нахилу поздовжньої осі 15 заливної горловини 4 виконано в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі 18 корпусу 1 пляшки. Технологічно товщина f стінок заливної горловини 4 виконана або рівною ($f=f_1$) (див. Фіг.15), або більшою ($f>f_1$) (див. Фіг.21), або меншою ($f<f_1$) (див. Фіг.22) товщини f_1 стінок корпусу 1. Перехід стінок заливної горловини 4 в торцеву частину (в якій виконано отвір 3) корпусу 1 виконано або під чітко визначеним кутом β (див. Фіг.23), або закругленим за радіусом R та r (див. Фіг.24). Технологічно корпус 1 пляшки, заливна горловина 4 та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виготовлені або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого. Конструктивно і технологічно корпус 1 пляшки виконано або циліндричного типу (див. Фіг.1-2 та Фіг.17), або будь-якої іншої форми як в плані (див.

Фіг.26-27), так і в перетинах уздовж поздовжньої осі 18 (див. Фіг.28). Конструктивно на зовнішній і/чи на внутрішній поверхні корпусу 1 можуть бути виконані як декоративні елементи 19 (див. Фіг.29), так і мітки 20 (див. Фіг.1), які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту, що знаходиться усередині корпусу 1. Декоративні елементи 19 можуть бути виконані як виступаючими над поверхнею корпусу 1 (див. Фіг.29-30), так і заглибленими у внутрішню порожнину корпусу 1 (див. Фіг.31). Зазначені декоративні елементи 19 можуть бути розташовані як уздовж корпусу 1 (див. Фіг.32), так і поперек нього (див. Фіг.29-31), як по осі симетрії (див. Фіг.29-32), так і під кутом до нього (див. Фіг.33). Технологічно елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виготовлений або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу корпусу 1 пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу (які по медичних нормах забезпечують тривале збереження рідкого харчового продукту, поміщеного у внутрішню порожнину корпусу 1). Конструктивно і технологічно товщина f_1 стінок 21 корпусу 1 може бути як однаковою (див. Фіг.2, Фіг.10, Фіг.15, Фіг.17, Фіг.21-22 та Фіг.31), так і різною по його довжині у різних комбінаціях (див. Фіг.34) - товщина f_1 . Внутрішня (позиція 22) і/чи зовнішня поверхня 23 корпусу 1 може бути як блискучою, так і матовою, чи в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок зазначеного корпусу 1. Кожен з конструктивних елементів пляшки (а саме, позиції 1, 4, 6 та 7) може бути виконаний або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або в будь-якій іншій комбінації по відношенню один до другого.

Соска 6, як варіант конструктивного виконання, містить або один кільцевий бурт 24 [5] (див. Фіг.3), або два кільцевих бурта - позиції 24 і 25 [6] (див. Фіг.4), які розміщені паралельно один до другого в своїх площинах, відповідно, нижній бурт 24 - в площині Q_1 , а верхній бурт 25 - в площині Q_2 (див. Фіг.35) на відстані f_2 не більше товщини f_3 кільцевого бурта 9 (див. Фіг.11, Фіг.13 та Фіг.16) елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 корпусу 1 пляшки (див. Фіг.37).

Пляшка з соскою "Валюша" експлуатується (використовується для годування малюка) наступним чином.

Попередньо виготовляють корпус 1 із заливною горловиною 4 (з різьбою 5, виконаною на зовнішній поверхні бокових стінок), гумову соску 6 (у двох варіантах конструктивного виконання, див. Фіг.3-4 та Фіг.36-37) та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (з різьбою 11, виконаною на внутрішній поверхні бокових стінок) (див. Фіг.1-2 та Фіг.5-8). Конструктивно і технологічно корпус 1 пляшки виконують або циліндричного типу (див. Фіг.1-2, Фіг.17-21 та Фіг.29-33), або будь-якої іншої форми як в плані (див. Фіг.25-26), так і в перетинах уздовж поздовжньої осі 18 (див. Фіг.27-28). При цьому корпус 1 виготовляють із однією закритою (позиція 2) та другою відкритою торцевою частиною (позиція 3) (див. Фіг.1-2 та Фіг.17-21), над якій

розміщується заливна горловина 4 з різьбою 5 (див. Фіг.9, Фіг.14 та Фіг.23-24), що виконана на зовнішній поверхні її стінки (конструктивно стінки заливної горловини 4 приєднуються до отвору (позиція 3) на корпусі 1 по закраїні зазначеного отвору 3), при цьому стінка заливної горловини 4 в її нижній частині є перехідною в поверхню корпусу 1 в районі отвору 3 (див. Фіг.10). Заливну горловину 4 конструктивно виконують виступаючою над поверхнею торцевої частини 3 корпусу 1 (див. Фіг.9-10), при цьому зазначену заливну горловину 4 виконують циліндричної форми (див. Фіг.10). Конструктивно заливну горловину 4 розміщують на торцевій частині (позиція 3) корпусу 1 під кутом α своєї поздовжньої осі 15 до поздовжньої осі 18 зазначеного корпусу 1 (див. Фіг.14-15). Кут α нахилу поздовжньої осі 15 заливної горловини 4 виконують в діапазоні від 0 до 90 градусів відносно поздовжньої осі 18 корпусу 1 пляшки. Технологічно товщину f стінок заливної горловини 4 виконують або ($f=f_1$) рівною (див. Фіг.15), або більшою ($f>f_1$) (див. Фіг.21), або меншою ($f<f_1$) (див. Фіг.22) товщини f_1 стінок корпусу 1. Перехід стінок заливної горловини 4 в торцеву частину (в якій виконано отвір 3) корпусу 1 виконують або під чіткою визначеним кутом β (див. Фіг.23), або закругленим за радіусом R та r (див. Фіг.24). Торцевий зріз 8 заливної горловини 4 виконують так, що площа S_1 зазначеного торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 є перпендикулярною поздовжній осі 15 бічних стінок зазначеної заливної горловини 4 (див. Фіг.14). Одну з торцевих частин, а саме, закриту частину 2 корпусу 1 виконують формою, що забезпечує стійке положення корпусу 1 (і пляшки з соскою в цілому) у вертикальному положенні на основі (див. Фіг.2, Фіг.17 та Фіг.29-34).

Конструктивно і технологічно товщину f_1 стінок 21 корпусу 1 виконують як однаковою (див. Фіг.2, Фіг.15 та Фіг.31), так і різною (наприклад, f_1) по його довжині у різних комбінаціях (див. Фіг.34). Внутрішню (позиція 22) і/або зовнішню поверхню 23 корпусу 1 виконують як блискучою, так і матовою, чи в будь-якій іншій комбінації виконання стосовно кожної з ланок зазначеного корпусу 1.

Соску 6 виготовляють у двох варіантах конструктивного рішення, коли вона містить або один кільцевий бурт 24 (див. Фіг.3 та Фіг.36), або два кільцевих бурта - позиції 24 та 25 (див. Фіг.4 та Фіг.35), які розміщені паралельно один до другого в своїх площинах, відповідно, нижній бурт 24 - в площині Q_1 , а верхній бурт 25 - в площині Q_2 (див. Фіг.35) на відстані не більше товщини f_2 кільцевого бурта 9 елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 корпусу 1 пляшки (див. Фіг.35 та Фіг.37).

Конструктивно елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконують циліндричного типу (див. Фіг.5-8). Конструктивно на одній з торцевих частин елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконують кільцевий бурт 9 (див. Фіг.5-8 та Фіг.11-13), який виконують відігнутим у бік поздовжньої осі 14 зазначеного елемента 7 з утворенням отвору 10 (для проходу соски 6) (див. Фіг.6-8). Внутрішню

поверхню кільцевого бурта 9 елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконують пласкою (див. Фіг.5 та Фіг.11) або будь-якої іншої форми (див. Фіг.12). Кільцевий борт 9 виконують так, що площа S зазначеного кільцевого бурта 9 є перпендикулярною поздовжній осі 14 бічних стінок елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.13). Конструктивно на зовнішній поверхні бокових стінок зазначеного елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виконують насічку 12 (див. Фіг.1, Фіг.6 та Фіг.18) або елементи 13 будь-якої іншої фактури (див. Фіг.7 та Фіг.20).

Заливну горловину 4 за зовнішнім діаметром d та висотою h бічних стінок виконують такою, що відповідає внутрішнім габаритам (відповідно, d_1 та h_1 , див. Фіг.15-16) елемента 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.16).

Корпус 1 пляшки, заливну горловину 4 та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виготовляють або з пластмаси, або з будь-якого іншого матеріалу, або з комбінації цих матеріалів, які по медичних нормах забезпечують тривале збереження рідкого харчового продукту 26, поміщеного у внутрішню порожнину 27 корпуса 1, при цьому технологічно елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виготовляють або з матеріалу, який є аналогічним матеріалу корпуса 1 пляшки, або з будь-якого іншого матеріалу.

Конструктивно і технологічно кожен з конструктивних елементів пляшки (а саме, позиції 1, 4, 6 та 7) виконують або з прозорого матеріалу, або з непрозорого матеріалу, або в будь-якій іншій комбінації по відношенню один до другого, наприклад, корпус 1 - з прозорого матеріалу, а елемент 7 - з непрозорого матеріалу (при цьому, наприклад, з кольорового матеріалу).

На зовнішню поверхню корпуса 1 наносять або написи 16 (див. Фіг.18) (наприклад, напис "Валюша"), або малюнки 17 (див. Фіг.19) (наприклад, фото дитини), або комбінацію графічних елементів, що відрізняються за формою і кольором, (див. Фіг.20) (наприклад, фото дитини і напис "Валюша"). Технологічно корпус 1 пляшки, заливну горловину 4 та елемент 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 виготовляють або з прозорого матеріалу, або непрозорого матеріалу, або з матеріалу чи матеріалів з різними ступенями прозорості, або з кольорового матеріалу - прозорого або непрозорого.

Конструктивно на зовнішній (позиція 23) і/або на внутрішній поверхні 22 корпуса 1 виконують як декоративні елементи 19 (див. Фіг.1 та Фіг.29-33), так і мітки 20 (див. Фіг.1), які забезпечують зорове сприйняття маси рідкого харчового продукту 26, що знаходиться усередині корпуса 1. Декоративні елементи 19 виконують або виступаючими над зовнішньою поверхнею 23 корпуса 1 (див. Фіг.1, Фіг.29-30 та Фіг.32-33), або заглибленими у внутрішню порожнину 27 корпуса 1 (див. Фіг.31). За-

значені декоративні 19 елементи розташовують або уздовж корпусу 1 (див. Фіг.32), або поперек нього (див. Фіг.1, Фіг.29-30 та Фіг.31), як по осі симетрії (див. Фіг.29-32), так і під кутом до нього (див. Фіг.33).

Після того, як будуть виготовлені конструктивні елементи пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, збирають пляшку для її подальшого використання.

Для цього вводять соску 6 з відкритої частини елемента 7 у його середину і протискують, наприклад, як варіант технології зборки, закритою частиною вперед у отвір 10 в зазначеному елементі 7, що створений кільцевим буртом 9 (див. Фіг.36).

При цьому, згідно з конструктивним виконанням соски 6, здійснюють два варіанти фіксації соски 6 в вищезазначеному елементі 7.

У випадку, коли застосовують соску 6 з одним кільцевим буртом 24 (див. Фіг.3), при повному вході соски 6 у внутрішню порожнину елемента 7 (коли борт 24 соски 6 торкнеться внутрішньої поверхні кільцевого бурта 9 елемента 7 і зафіксується - див. Фіг.36), зазначений елемент 7 (із закріпленою соскою 6) нагвинчують по різьбі 5 (що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини 4) на заливну горловину 4 до щільного притискання бурта 24 соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 до створення порожнини для перетікання рідкого харчового продукту 26 з внутрішньої порожнини 27 корпуса 1 в порожнину 28 соски 6 через заливну горловину 4 (див. Фіг.38).

У другому випадку, коли застосовують соску 6 (див. Фіг.4 та Фіг.35) з двома кільцевими буртами (позиції 24 та 25), при повному вході соски 6 у внутрішню порожнину елемента 7 (коли верхній борт 25 соски 6 торкнеться внутрішньої поверхні кільцевого бурта 9), соску 6 протягають із зусиллям далі, щоб верхній борт 25 пройшов кільцевий борт 9 елемента 7, а нижній кільцевий борт 24 соски 6 приторкнувся до нижньої площини кільцевого бурта 9 елемента 7 (див. Фіг.37). У даному випадку соска 6 буде першочергово фіксуватися до кільцевого бурта 9 елемента 7 своїми кільцевими буртами 24 і 25 (див. Фіг.37). Далі елемент 7 (із закріпленою соскою 6) нагвинчують по різьбі 5 (що виконана на зовнішній поверхні стінки заливної горловини 4) на заливну горловину 4 до щільного притискання нижнього кільцевого бурта 25 соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 до створення порожнини для перетікання рідкого харчового продукту 26 з внутрішньої порожнини 27 корпуса 1 в порожнину 28 соски 6 через заливну горловину 4 (див. Фіг.39).

По закінченню зазначених технологічних операцій щодо зборки пляшки, вона є готовою до подальшого застосування (див. Фіг.1-2).

Використовують пляшку з соскою "Валюша" (див. Фіг.1-2 та Фіг.43) таким чином.

Попередньо згвинчують із заливної горловини 4 корпуса 1 елемент 7 із закріпленою у ньому гумовою соскою 6 (див. Фіг.40).

Далі заповнюють пляшку з соскою "Валюша", яка заявляється, будь-яким видом дитячого харчового продукту 26, наприклад, молоком, кашею або харчовальною сумішшю (див. Фіг.41), при цьо-

му заповнення внутрішньої порожнини (позиція 27) корпусу 1 пляшки здійснюють через заливну горловину 4 та отвір 3 в корпусі 1 пляшки (див. Фіг.41).

Для цього, по-перше, через заливну горловину 4 у внутрішню порожнину 27 корпусу 1 заливають рідкий харчовий продукт 26. По-друге, після заповнення рідиною (позиція 26) внутрішньої порожнини (позиція 27) корпусу 1 пляшки її закривають елементом 7 притискання задньої частини соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 шляхом нагвинчування зазначеного елемента 7 по різьбі 5 (що виконана на бічній поверхні заливної горловини 4) до щільного притискання бурта 24 соски 6 до торцевого зрізу 8 заливної горловини 4 (див. Фіг.42).

Далі пляшку з соскою "Валюша" підносять до рота 29 малюка (дитини) 30 і здійснюють годування малюка 30 дитячим харчовим продуктом 26, наприклад, молоком, кашею або харчовою сумішшю через отвір 31 соски 6 (див. Фіг.43).

При застосуванні для годування малюка (дитини) 30 пляшки з соскою "Валюша" навіть при невеликих нахилах пляшки у сосці забезпечується подача живильної суміші (або будь-якого іншого виду харчового продукту) через отвір 31 соски 6 у рот 29 дитини 30, що унеможливає дитині ковтання повітря (див. Фіг.44) (по відношенню до годування пляшкою з соскою, яка обрана за прототип (див. Фіг.45)). При застосуванні для годування малюка (дитини) 30 пляшки з соскою "Валюша" не потребується піднімати високо пляшку для забезпечення нормального тиску живильної суміші у сосці, що унеможливає дитину захлинутися сумішшю, а також унеможливає натискання кінця соски на язик дитини і подальше зригування суміші).

Конструктивний нахил поздовжньої осі соски в кращих кутах 30-60° відносно поздовжньої осі корпусу 1 пляшки (кути, під якими дитина 30 лежить у ліжку або на руці) забезпечує при годуванні дитини 30 постійну присутність живильної суміші 26 у сосці 6 і, відтак, оберігає дитину 30 від ковтання повітря.

При годуванні дитини 30, коли вона лежить у ліжку або сидить за столиком, зазвичай рука, що утримує пляшку з соскою, знаходиться збоку. При цьому, використовуючи пляшку з соскою, яку обрано за прототип, той хто годує, змушує дитину повертати голову так, щоб соска 6 попала у рот 29 дитини 30 прямо. Конструктивний же нахил поздовжньої осі соски 6 (пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється) в кутах 30-60° відносно поздовжньої осі корпусу 1 пляшки забезпечує годування дитини 30 без відповідного повертання голови дитини 30, при цьому шляхом обертання пляшки навколо незмінної її поздовжньої осі 32 (по своєрідній траєкторії конусоподібного віяла) забезпечується попадання соски 6 прямо в рот 29 (див. Фіг.43) (у протилежному випадку соска 6 знаходиться в роті 29 дитини 30 не прямо, що не забезпечує комфортне висмоктування дитиною 30 живильної суміші 26 з внутрішньої порожнини 27 пляшки).

При однакових кутах α_0 нахилу поздовжньої осі 32 соски 6 пляшки (див. Фіг.46), яка заявляєть-

ся, по відношенню до рота 29 дитини 30, та пляшки, що обрана за прототип (див. Фіг.47), тиск Р живильної суміші 26 буде менше, що виходить з формули

$$P = \rho g H \text{ або } P = \rho g h$$

де: Р - тиск живильної суміші на виході з соски

ρ - щільність живильної суміші

g - прискорення вільного падіння

H, h - висота верхнього шару живильної суміші по відношенню до кінця соски у місці отвору ($H > h$).

Різниця в нахилі поздовжньої осі 32 соски 6 та поздовжньої осі 18 корпусу 1 пляшки, що реалізована в конструкції пляшки з соскою "Валюша", дає можливість шляхом обертання пляшки навколо зазначеної поздовжньої осі 32 соски 6 (а не корпусу 1 пляшки) регулювати висоту H (див. Фіг.44 та Фіг.46) суміші в пляшці по відношенню до кінця соски 6 (отвору 31), а саме, до рота 29 дитини 30, чим забезпечити контрольоване вживання живильної суміші 26 (або будь-якого іншого харчового продукту, наприклад, каші, молока, води).

Таким чином можна при незначних нахилах пляшки забезпечити постійну присутність живильної суміші 26 у внутрішній порожнині 28 соски 6 (див. Фіг.44 та Фіг.46) і, відтак, уберегти дитину 30 від ковтання повітря (що є вагомим недоліком пляшки з соскою, яку обрано за прототип - див. схеми, показані на Фіг.45 та Фіг.47).

Підвищення ефективності застосування пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, у порівнянні з прототипом, досягається шляхом зміни конструкції пляшки і забезпечення при цьому нахилу осі соски відносно поздовжньої осі корпусу пляшки, що, у свою чергу, забезпечить комфортність годування дитини при будь-якому її положенні в ліжку або на руках. Підвищення ефективності застосування пляшки з соскою "Валюша", яка заявляється, у порівнянні з прототипом, досягається також шляхом зміни кута нахилу соски відносно поздовжньої осі пляшки, що, у свою чергу, забезпечить можливості повертання пляшки без зміни кута нахилу соски відносно рота дитини.

Джерела інформації

1. Журнал "Натали", декабрь 2000 г.. Издательство АО "Блиц-Информ", Киев, стор. 173 - аналог.

2. Эмил Кэпру, Герта Кэпру «Мать и дитя», Медицинское издательство, Бухаремт, 1989, стор.150-152, мал.67 та 68 - аналог.

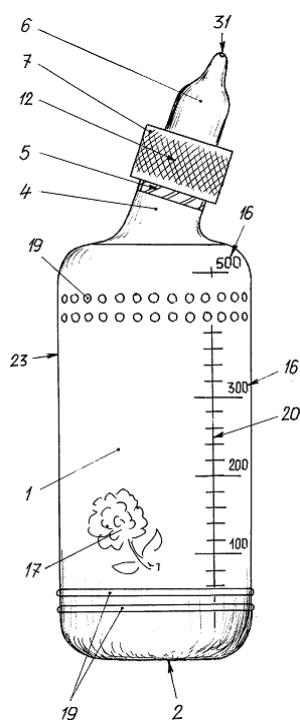
3. Патент України на промисловий зразок №5079 від 15.08.2001 "Пляшка з соскою". Офіційний бюлетень "ПРОМИСЛОВА ВЛАСНІСТЬ", Промислові зразки. Знаки для товарів і послуг. Кваліфіковані зазначення походження товарів. Видавництво Міністерства освіти і науки України та Державного департаменту інтелектуальної власності. Київ, №7, частина 2, 2001, стор.4.6. - прототип.

4. Эмил Кэпру, Герта Кэпру «Мать и дитя». Медицинское издательство, Бухаремт, 1989, стор.152, мал.68 та 69.

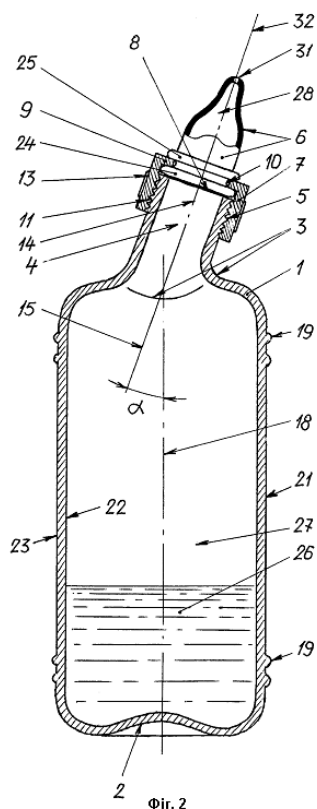
5. Эмил Кэпру, Герта Кэпру «Мать и дитя», Медицинское издательство, Бухаремт, 1989, стор.150-152, мал.67 та 71.

6. Лантушенко А.С., Можаровская А.С. «Наш ребенок». Издательство ООО "Мединформ", РФ,

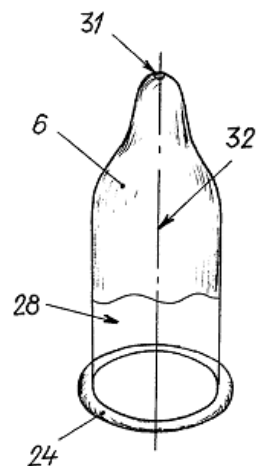
М., 2003, Раздел 2. "Кормление ребенка", стор.77-78, мал.45.



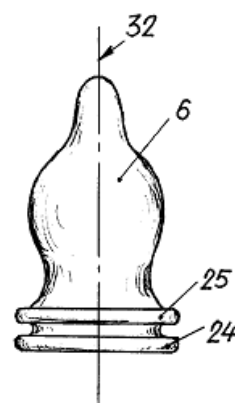
Фиг. 1



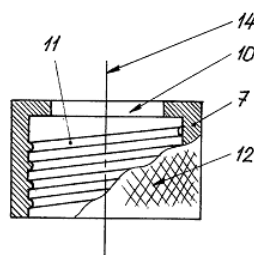
Фиг. 2



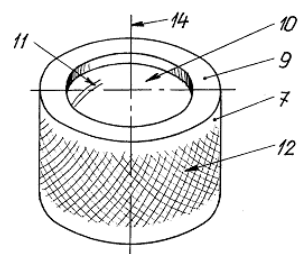
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

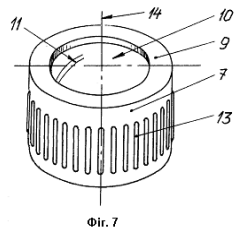


Fig. 7

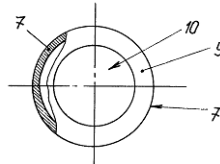


Fig. 8

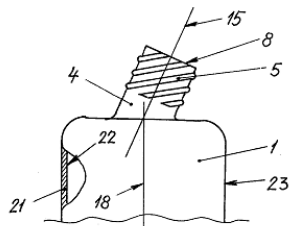


Fig. 9

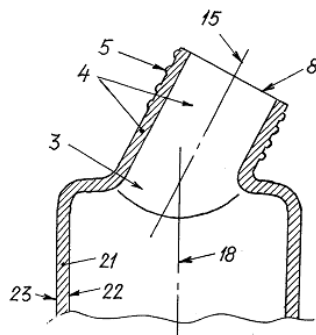


Fig. 10

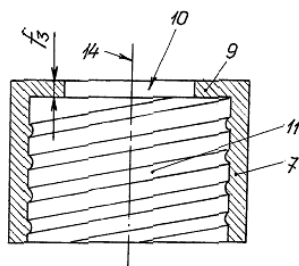


Fig. 11

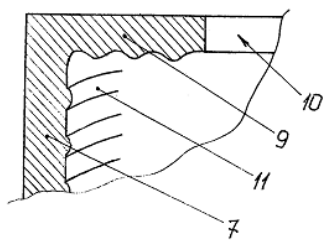


Fig. 12

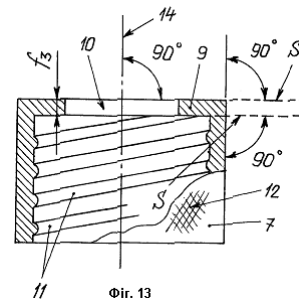


Fig. 13

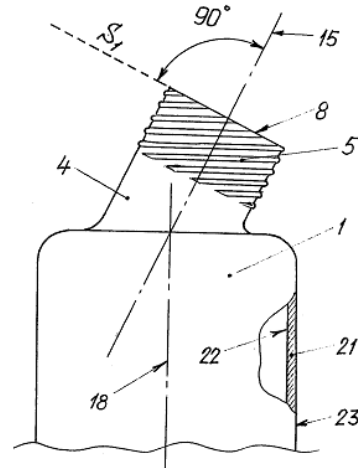


Fig. 14

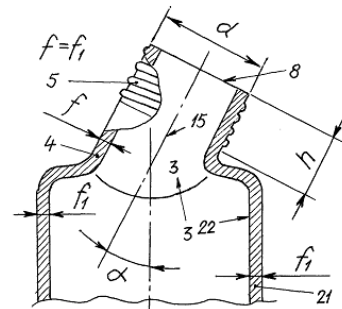


Fig. 15

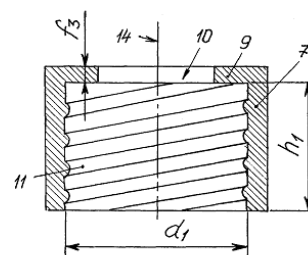


Fig. 16

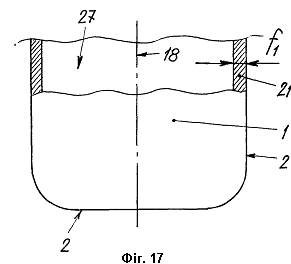
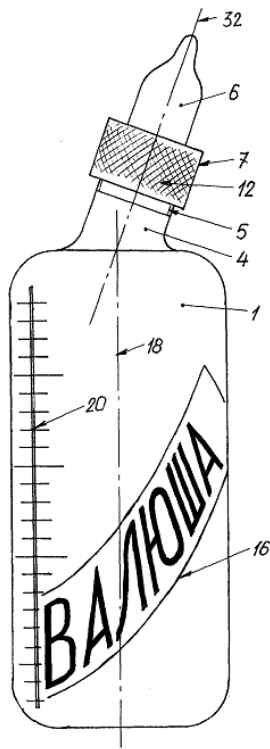


Fig. 17

21

12291

22



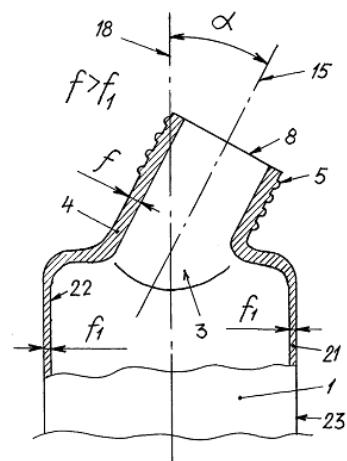
Фиг. 18



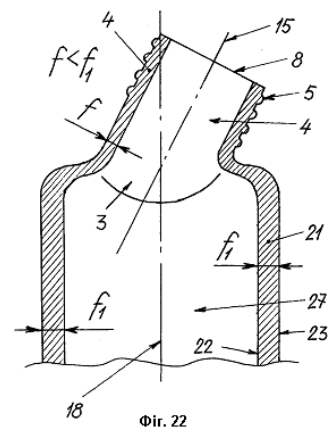
Фиг. 19



Фиг. 20



Фиг. 21



Фиг. 22

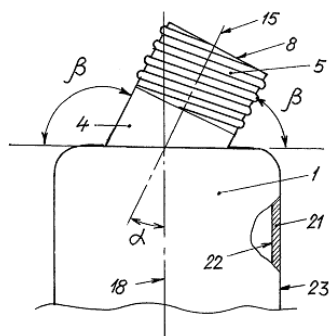


Fig. 23

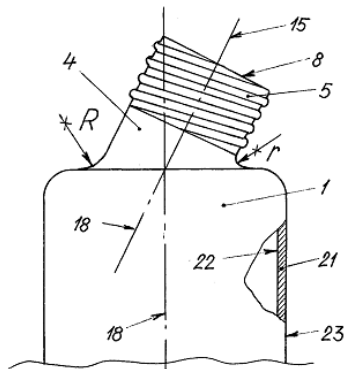


Fig. 24

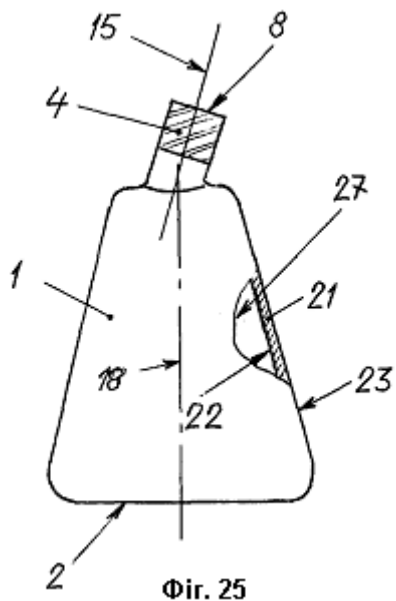


Fig. 25

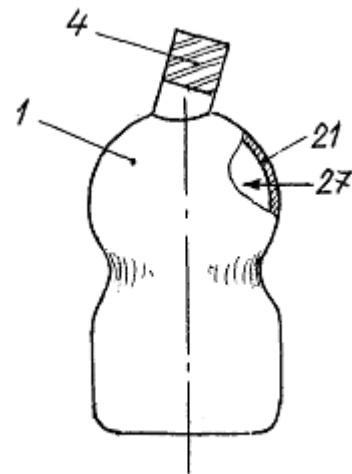


Fig. 26

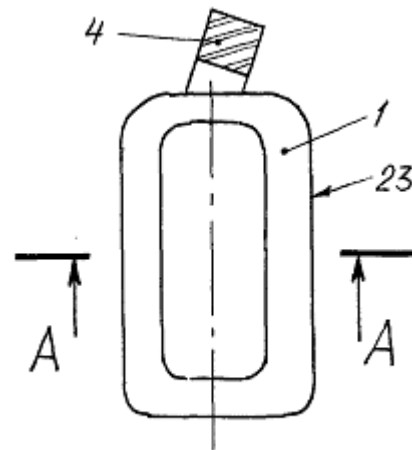


Fig. 27

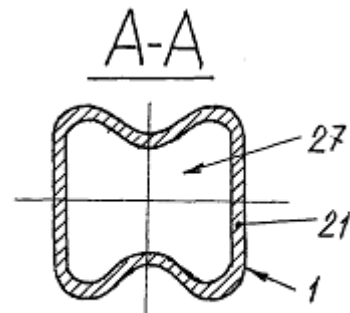
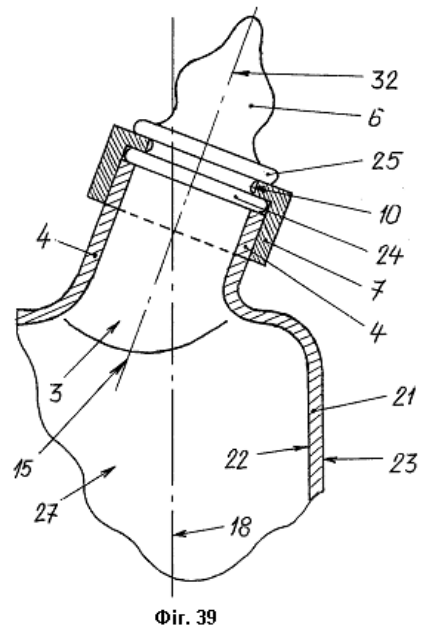
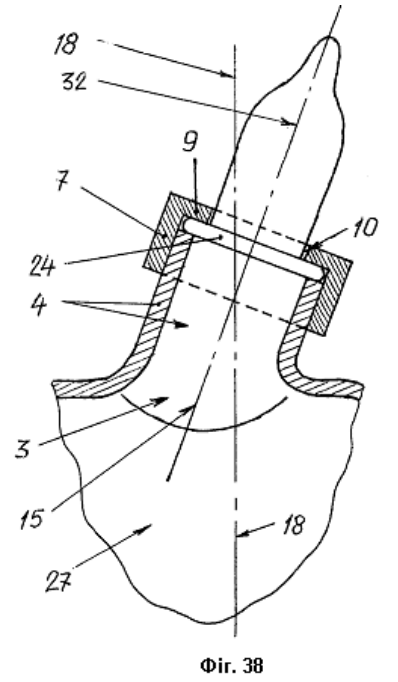
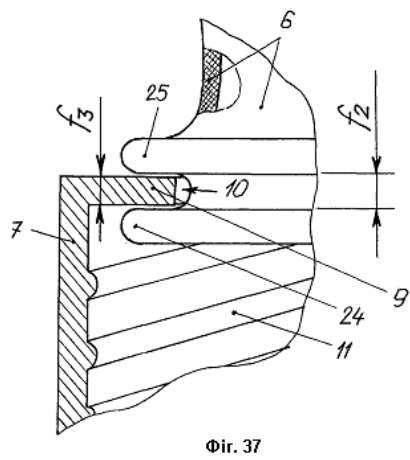
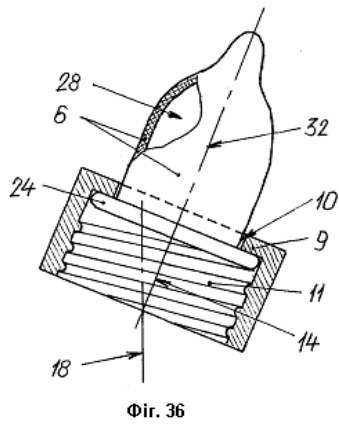
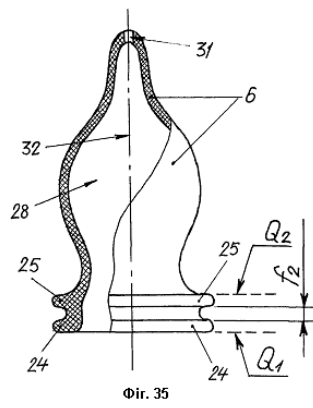


Fig. 28

27

12291

28



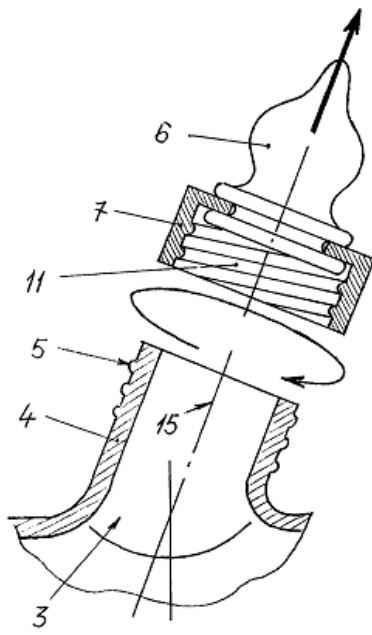


Fig. 40

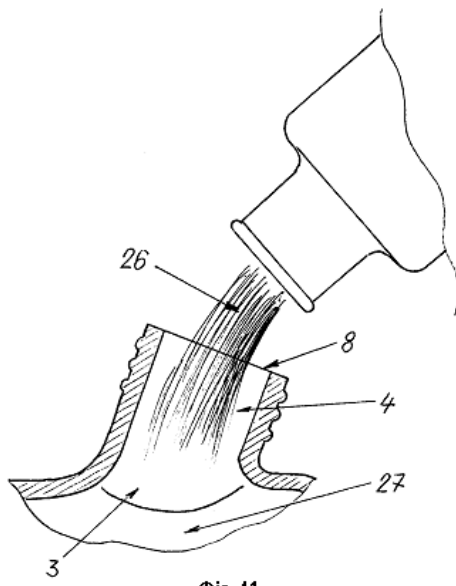


Fig. 41

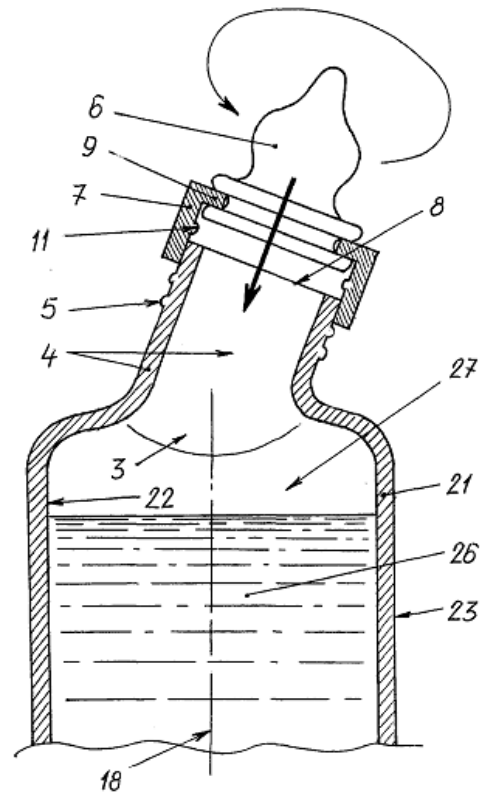


Fig. 42

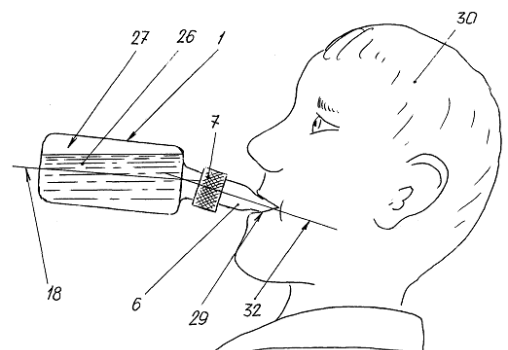


Fig. 43

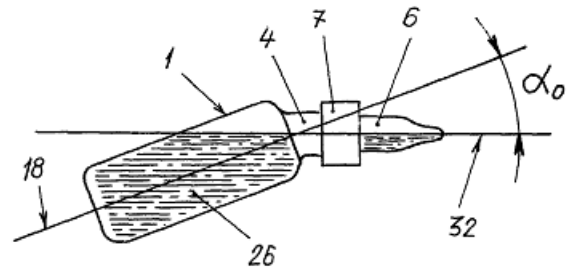
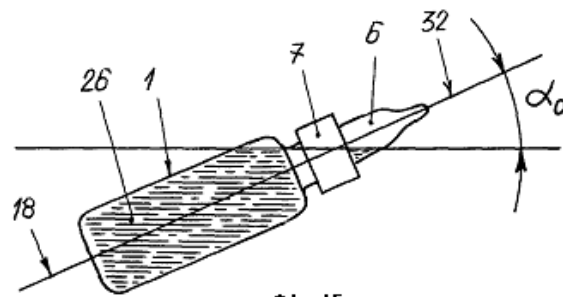
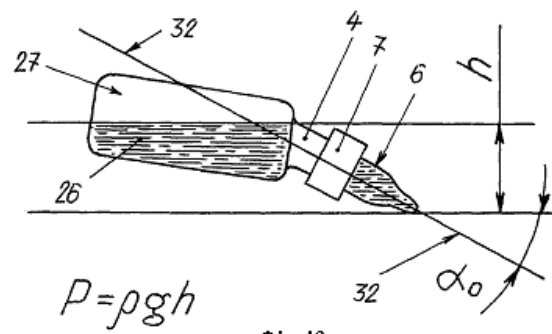


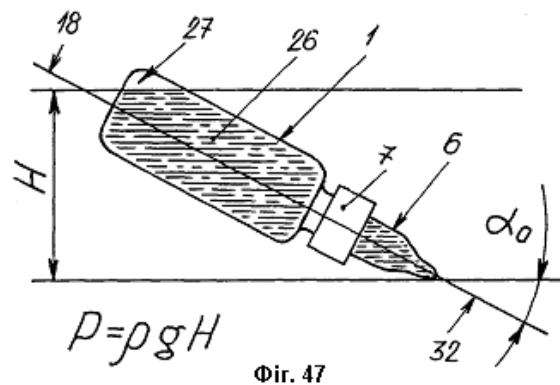
Fig. 44



Фиг. 45



Фиг. 46



Фиг. 47