



УКРАЇНА

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВО(19) **UA** (11) **26679** (13) **C1**

(51) G 07 C 217/08, G 07 C 213/08, G 07 C 233/18

ОПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ 2-АЛКИЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-АНІЛІНУ ТА 2-АЛКИЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-N-ХЛОРАЦЕТАНІЛІДУ

1

2

(21) 93003940

(22) 27.12.93

(24) 12.11.99

(31) 07/998030

(32) 29.12.92

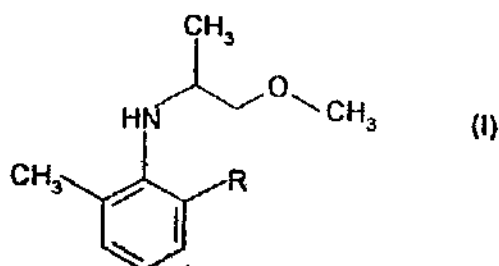
(33) US

(46) 12.11.99. Бюл. № 7

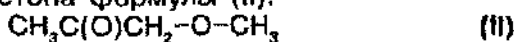
(56) 1. Патент США № 3937730,
кл. C 07 C 103/34, 1976.2. Патент Чехословакии № 270548,
кл. C 07 C 87/62, 1989.(72) Бадер Рольф (CH), Флатт Петер (CH),
Радімерські Пауль (CH)

(73) НОВАРТИС АГ (CH)

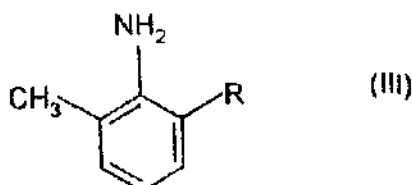
(57) 1. Способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы (I)



где R означает метил или этил, путем каталитического восстановительно-го алкилирования, при котором, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II):



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метиланилина формулы (III):



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора платины на угле и кислотного сокатализатора под давлением водорода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при температуре 20–80°C, отличающийся тем, что процесс ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора и выделяют из фильтрата соединение формулы I.

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что R означает этил

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что содержание воды в реакционной среде составляет 5–50 мас. % по отношению к метоксиацетону.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что метоксиацетон формулы II используют непосредственно в виде его азеотропа с водой.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что реакцию проводят в водной среде, подкисленной фосфорной или серной кислотой в качестве сокатализатора

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что в качестве сокатализатора используют серную кислоту.

7. Способ по п. 5, отличающийся тем, что в реакции используют 0,001–0,08 моль-эквивалент кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метиланилина.

8. Способ по п. 1, отличающийся тем, что реакцией между соединениями формул (II) и (III) проводят при температуре 35–60°C.

9. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве катализатора гидрирования используют платину на носителе из активированного угля.

(19) **UA** (11) **26679** (13) **C1**

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что используют металлическую платину в количестве 3–6 мас. % от носителя.

11. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве основания используют КОН или NaOH.

12. Способ по п. 1, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.

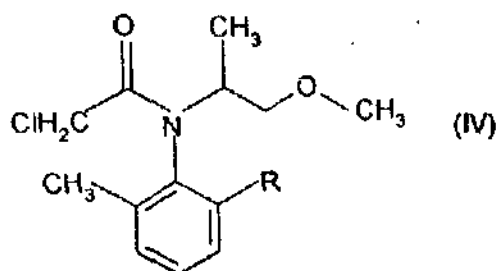
13. Способ по п. 1, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрования.

14. Способ по п. 1 или 13, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

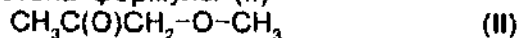
15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

16. Способ по п. 1, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

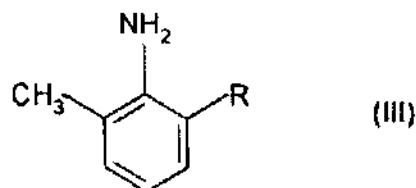
17. Способ получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида общей формулы (IV)



где R означает метил или этил, предусматривающий проведение на первой стадии каталитического восстановительного алкилирования, когда, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

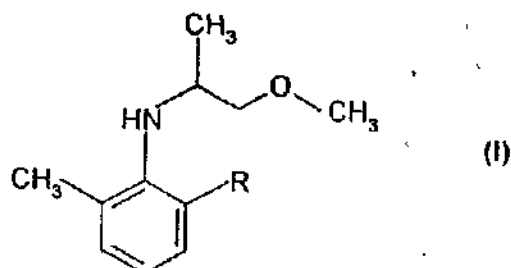


вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метиланилина формулы (III)



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора платины на угле и кислотного сокатализатора при давлении водо-

рода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при температуре 20–80°C, и на второй стадии полученное соединение формулы (I)



где R – метил или этил, вводят во взаимодействие с хлорангидридом монохлоруксусной кислоты и отделяют соединение формулы IV, отличающийся тем, что первую стадию процесса ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание и реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что R означает этил.

19. Способ по п. 17, отличающийся тем, что содержание воды в реакционной смеси поддерживают равным 5–50 мас. % по отношению к метоксиацетону.

20. Способ по п. 17, отличающийся тем, что метоксиацетон формулы II используют непосредственно в виде его азеотропа с водой.

21. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию проводят в водной среде, подкисленной фосфорной или серной кислотой в качестве сокатализатора.

22. Способ по п. 21, отличающийся тем, что в качестве кислотного сокатализатора используют серную кислоту.

23. Способ по п. 21, отличающийся тем, что используют 0,001–0,08 моль-эквивалент кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метиланилина.

24. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию между соединениями формулы II и III проводят при температуре 35–60°C.

25. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве катализатора гидрирования используют платину на носителе из активированного угля.

26. Способ по п. 25, отличающийся тем, что металлическую платину используют в количестве 3–6 мас. % от носителя.

27. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве основания используют КОН или NaOH.

28. Способ по п. 17, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.

29. Способ по п. 17, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрации.

30. Способ по пп. 17 или 29, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

31. Способ по п. 30, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

32. Способ по п. 17, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

Настоящее изобретение относится к усовершенствованному способу получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина и к способу получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлор-ацетанилида.

Производные N-алкиланилина могут быть использованы в промышленности при приготовлении активных веществ для сельского хозяйства, в частности, гербицидов, как описано, например, в патенте США № 3937730. Пути приготовления вкратце описаны в патенте США № 3937730, однако способ восстановительного алкилирования не подтвержден примерами и не описан в деталях.

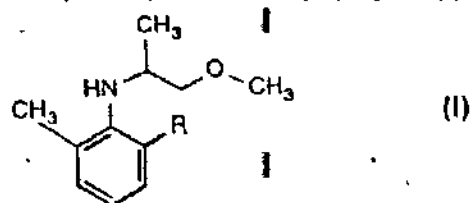
В патенте Чехословакии № 270548 описан способ получения 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина с помощью восстановительного алкилирования 2-этил-6-метиланилина в присутствии платинового катализатора гидрирования и неорганической кислоты в качестве катализатора присоединения протона. Недостатки этого процесса состоят в том, что эта реакция не доходит до конца без дополнительного добавления свежего катализатора, а при возвращении катализатора в цикл теряется значительная каталитическая активность. Трудно фильтровать катализатор, который мелко измельчен, так как фильтр забивается. Это приводит к длительному времени фильтрации. Дополнительный недостаток с точки зрения экологии состоит в использовании избытка метоксиизопропанола в качестве растворителя.

Было необходимо найти способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина, который применим в промышленном масштабе и который обеспечивает экологические и экономические

преимущества над известными способами. Требуется лучший способ удаления катализатора и сокатализатора путем фильтрации, каким является устранение дополнительного активированного угля и растворителя.

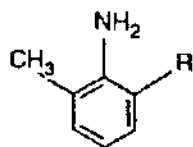
В данном случае удивительным образом было обнаружено, что без всякой потери выхода и чистоты достигается существенно улучшенное отделение катализатора гидрирования, кислотного сокатализатора и конечного продукта путем проведения известного способа приготовления при использовании дополнительных количеств воды во время восстановительного алкилирования и при добавлении основания к реакционной смеси до отделения готового продукта. Также было обнаружено, что повторно используемый катализатор проявляет только незначительные потери активности в течение многих циклов, в результате чего не должен добавляться совсем свежий катализатор или должны добавляться его только незначительные количества для поддержания полной активности.

Целью настоящего изобретения является создание усовершенствованного способа получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы (I)



в которой R обозначает метил или этил, путем каталитического восстановительного алкилирования, при котором по крайней мере один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

$\text{CH}_3\text{C}(\text{O})\text{CH}_2-(\text{O})-\text{CH}_3$ (II)
вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы (III)



(III)

в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего углерода и в присутствии водорода, а также в присутствии кислотного сокатализатора при давлении водорода в пределах от 2×10^5 до 1×10^6 Па при температуре в пределах от 20 до 80°C, отличающегося тем, что реакционная смесь содержит воду с начала реакции и после гидрирования, добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для разделения катализатора и соединения формулы I, извлекаемого из фильтра.

R предпочтительно обозначает этил.

Исходные соединения имеются в продаже на рынке или могут быть получены известными способами. Метоксиацетон формулы (II) может быть приготовлен, например, каталитической дегидрогенизацией метоксиизопропанола, а водород извлекают для использования на этапе гидрирования данного процесса, который здесь описан.

Содержание воды в реакционной смеси может быть от 5 до 50 вес. %, предпочтительно от 10 до 40 вес. % и более предпочтительно от 15 до 30 вес. % по отношению к метоксиацетону. Наиболее предпочтительно метоксиацетон формулы II используется непосредственно в качестве его азеотропа с водой, и он содержит примерно 25 вес. % воды.

Реакция конденсации происходит в водной среде, подкисленной кислотным сокатализатором. Используемый кислотный сокатализатор может представлять собой, например, H_3PO_4 или H_2SO_4 , при этом предпочтительна серная кислота. Пригодны небольшие количества кислоты, например, от 0,001 до 0,08 моль-эквивалентов по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.

Реакция между соединениями формул II и III является экзотермической и допускается повышение температуры реакционной смеси предпочтительно до 35-60°C, более предпочтительно до 40-50°C, причем ее поддерживают на этом уровне,

например, с помощью внешнего охлаждения, при необходимости, для гидрирования.

Катализатор, используемый для гидрирования, представляет собой платину на носителе из активированного угля, иногда называемого платиносодержащим углем. Металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6%, предпочтительно от 4 до 5% от веса носителя. Было обнаружено, что этот катализатор является повторно используемым свыше 100 раз без вредного влияния на его активность или селективность реакции. Согласно предпочтительному варианту осуществления катализатор повторно используется, например, в более, чем 10-15 циклах. После этого повторного использования может быть целесообразно добавлять незначительные количества свежего катализатора.

Воздух должен быть вытеснен из автоклава перед реакцией. Это может быть осуществлено с помощью промывания автоклава инертным газом, например, неон, аргон, гелий или азот. Азот предпочтителен.

Этот процесс может быть осуществлен в удобном варианте в автоклаве, оснащенном отдельными впускными клапанами для газа, например, клапаном для водорода, клапаном для азота и при определенных условиях клапаном для впуска воздуха. Гидрирование проводят при давлении водорода предпочтительно от 3 до 7 бар, более предпочтительно от 4 до 6 бар (1 бар = 1×10^5 Па).

Основание, добавляемое после гидрирования, может представлять собой KOH или NaOH, и предпочтительно NaOH. Добавляют достаточное количество основания для нейтрализации кислотного сокатализатора, который должен быть извлечен из водной фазы, например, в виде ее соли.

До фильтрации желательно вытеснить непрореагировавший водород в автоклаве инертным газом, например, одним из вышеперечисленных газов, хотя предпочтительным является водород. Реакционной смеси дают выйти из автоклава через фильтр. Выгодно создавать разность давлений, например, пониженное давление ниже фильтра, или давление может быть подано выше фильтра, имея в виду сторону автоклава. Предпочитают подводить давление азота внутри автоклава для выдавливания смеси полностью, а также снизить время фильтрования. Катализатор на базе платиносодержащего угля может



УКРАЇНА

(19) UA (11) 26679 (13) C1

(51)6 C 07 C 217/08, C 07 C 213/08, C 07 C 233/18

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВООПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ 2-АЛКІЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-АНІЛІНУ ТА 2-АЛКІЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-N-ХЛОРАЦЕТАНІЛІДУ

1

2

(21) 93003940

(22) 27.12.93

(24) 12.11.99

(31) 07/998030

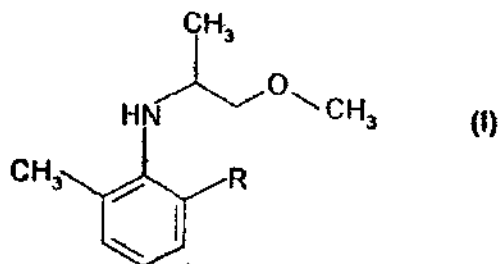
(32) 29.12.92

(33) US

(46) 12.11.99. Бюл. № 7

(56) 1. Патент США № 3937730,
кл. C 07 C 103/34, 1976.2. Патент Чехословаччини № 270548,
кл. C 07 C 87/62, 1989.(72) Бадер Рольф (CH), Флатт Петер (CH),
Радімерські Пауль (CH)

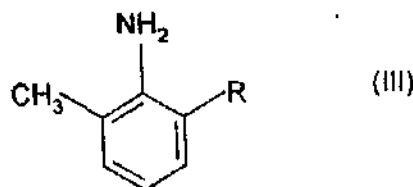
(73) НОВАРТИС АГ (CH)

(57) 1. Способ получения 2-алкил-6-ме-
тил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина фор-
мулы (I)

где R означает метил или этил,
путем каталитического восстановительно-
го алкилирования, при котором, по край-
ней мере, один моль-эквивалент меток-
сиацетона формулы (II):



вводят в реакцию с одним моль-эквивален-
том 2-алкил-6-метиланилина формулы (III):



в жидкой среде в присутствии водоро-
да, катализатора платины на угле и кис-
лотного сокатализатора под давлением
водорода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при
температуре 20–80°C, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что процесс ведут в
водной среде, после окончания реакции
добавляют основание, реакционную смесь
фильтруют для отделения катализатора и
выделяют из фильтрата соединение фор-
мулы I.

2. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что R означает этил.

3. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что содержание воды в
реакционной среде составляет 5–50 мас. %
по отношению к метоксиацетону

4. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что метоксиацетон фор-
мулы II используют непосредственно в виде
его азеотропа с водой.

5. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что реакцию проводят в
водной среде, подкисленной фосфорной
или серной кислотой в качестве соката-
лизатора

6. Способ по п. 5, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что в качестве сокатали-
затора используют серную кислоту.

7. Способ по п. 5, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что в реакции используют
0,001–0,08 моль-эквивалент кислотного со-
катализатора по отношению к количеству
присутствующего 2-алкил-6-метиланилина.

8. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что реакцию между
соединениями формул (II) и (III) проводят
при температуре 35–60°C.

9. Способ по п. 1, о т л и ч а ю -
щ и й с я тем, что в качестве катализа-
тора гидрирования используют платину на
носителе из активированного угля.

(19) UA (11) 26679 (13) C1

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что используют металлическую платину в количестве 3–6 мас. % от носителя.

11. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве основания используют KOH или NaOH.

12. Способ по п. 1, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.

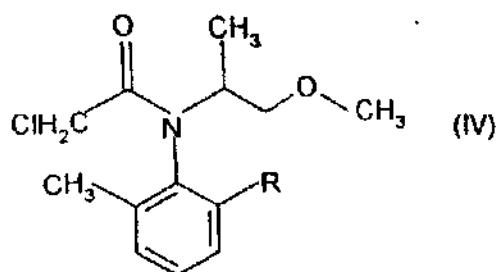
13. Способ по п. 1, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрования.

14. Способ по п. 1 или 13, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

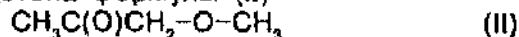
15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

16. Способ по п. 1, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

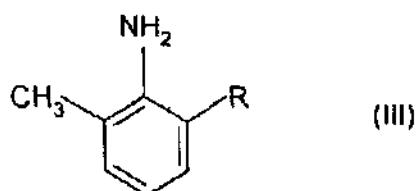
17. Способ получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида общей формулы (IV)



где R означает метил или этил, предусматривающий проведение на первой стадии каталитического восстановительного алкилирования, когда, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

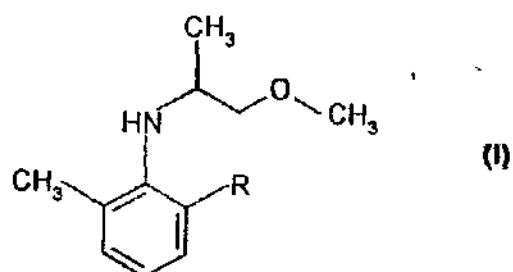


вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метиланилина формулы (III)



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора платины на угле и кислотного сокатализатора при давлении водо-

рода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при температуре 20–80°C, и на второй стадии полученное соединение формулы (I)



где R – метил или этил, вводят во взаимодействие с хлорангидридом монохлоруксусной кислоты и отделяют соединение формулы IV, отличающийся тем, что первую стадию процесса ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание и реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что R означает этил.

19. Способ по п. 17, отличающийся тем, что содержание воды в реакционной смеси поддерживают равным 5–50 мас. % по отношению к метоксиацетону.

20. Способ по п. 17, отличающийся тем, что метоксиацетон формулы II используют непосредственно в виде его азеотропа с водой.

21. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию проводят в водной среде, подкисленной фосфорной или серной кислотой в качестве сокатализатора.

22. Способ по п. 21, отличающийся тем, что в качестве кислотного сокатализатора используют серную кислоту.

23. Способ по п. 21, отличающийся тем, что используют 0,001–0,08 моль-эквивалент кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метиланилина.

24. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию между соединениями формулы II и III проводят при температуре 35–60°C.

25. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве катализатора гидрирования используют платину на носителе из активированного угля.

26. Способ по п. 25, отличающийся тем, что металлическую платину используют в количестве 3–6 мас. % от носителя.

27. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве основания используют КОН или NaOH.

28. Способ по п. 17, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.

29. Способ по п. 17, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрования.

30. Способ по пп. 17 или 29, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

31. Способ по п. 30, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

32. Способ по п. 17, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

Настоящее изобретение относится к усовершенствованному способу получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина и к способу получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлор-ацетанилида.

Производные N-алкиланилина могут быть использованы в промышленности при приготовлении активных веществ для сельского хозяйства, в частности, гербицидов, как описано, например, в патенте США № 3937730. Пути приготовления вкратце описаны в патенте США № 3937730, однако способ восстановительного алкилирования не подтвержден примерами и не описан в деталях.

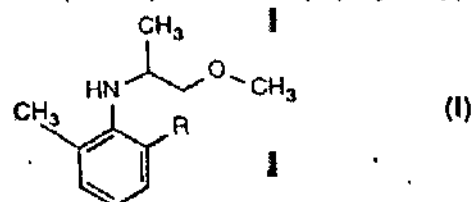
В патенте Чехословакии № 270548 описан способ получения 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина с помощью восстановительного алкилирования 2-этил-6-метиланилина в присутствии платинового катализатора гидрирования и неорганической кислоты в качестве катализатора присоединения протона. Недостатки этого процесса состоят в том, что эта реакция не доходит до конца без дополнительного добавления свежего катализатора, а при возвращении катализатора в цикл теряется значительная каталитическая активность. Трудно фильтровать катализатор, который мелко измельчен, так как фильтр забивается. Это приводит к длительному времени фильтрования. Дополнительный недостаток с точки зрения экологии состоит в использовании избытка метоксиизопропанола в качестве растворителя.

Было необходимо найти способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина, который применим в промышленном масштабе и который обеспечивает экологические и экономические

преимущества над известными способами. Требуется лучший способ удаления катализатора и сокатализатора путем фильтрования, каким является устранение дополнительного активированного угля и растворителя.

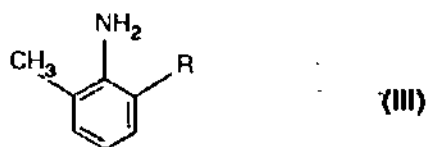
В данном случае удивительным образом было обнаружено, что без всякой потери выхода и чистоты достигается существенно улучшенное отделение катализатора гидрирования, кислотного сокатализатора и конечного продукта путем проведения известного способа приготовления при использовании дополнительных количеств воды во время восстановительного алкилирования и при добавлении основания к реакционной смеси до отделения готового продукта. Также было обнаружено, что повторно используемый катализатор проявляет только незначительные потери активности в течение многих циклов, в результате чего не должен добавляться совсем свежий катализатор или должны добавляться его только незначительные количества для поддержания полной активности.

Целью настоящего изобретения является создание усовершенствованного способа получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы (I)



в которой R обозначает метил или этил, путем каталитического восстановительного алкилирования, при котором по крайней мере один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

$\text{CH}_3\text{C}(\text{O})\text{CH}_2-(\text{O})-\text{CH}_3$ (II)
 вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы (III)



в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего углерода и в присутствии водорода, а также в присутствии кислотного сокатализатора при давлении водорода в пределах от 2×10^5 до 1×10^6 Па при температуре в пределах от 20 до 80°C , отличающегося тем, что реакционная смесь содержит воду с начала реакции и после гидрирования, добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для разделения катализатора и соединения формулы I, извлекаемого из фильтрата.

R предпочтительно обозначает этил.

Исходные соединения имеются в продаже на рынке или могут быть получены известными способами. Метоксиацетон формулы (II) может быть приготовлен, например, каталитической дегидрогенизацией метоксиизопропанола, а водород извлекают для использования на этапе гидрирования данного процесса, который здесь описан.

Содержание воды в реакционной смеси может быть от 5 до 50 вес. %, предпочтительно от 10 до 40 вес. % и более предпочтительно от 15 до 30 вес. % по отношению к метоксиацетону. Наиболее предпочтительно метоксиацетон формулы II используется непосредственно в качестве его азеотропа с водой, и он содержит примерно 25 вес. % воды.

Реакция конденсации происходит в водной среде, подкисленной кислотным сокатализатором. Используемый кислотный сокатализатор может представлять собой, например, H_3PO_4 , или H_2SO_4 , при этом предпочтительна серная кислота. Пригодны небольшие количества кислоты, например, от 0,001 до 0,08 моль-эквивалентов по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.

Реакция между соединениями формул II и III является экзотермической и допускается повышение температуры реакционной смеси предпочтительно до $35-60^\circ\text{C}$, более предпочтительно до $40-50^\circ\text{C}$, причем ее поддерживают на этом уровне,

например, с помощью внешнего охлаждения, при необходимости, для гидрирования.

Катализатор, используемый для гидрирования, представляет собой платину на носителе из активированного угля, иногда называемого платиносодержащим углем. Металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6%, предпочтительно от 4 до 5% от веса носителя. Было обнаружено, что этот катализатор является повторно используемым свыше 100 раз без вредного влияния на его активность или селективность реакции. Согласно предпочтительному варианту осуществления катализатор повторно используется, например, в более, чем 10-15 циклах. После этого повторного использования может быть целесообразно добавлять незначительные количества свежего катализатора.

Воздух должен быть вытеснен из автоклава перед реакцией. Это может быть осуществлено с помощью промывания автоклава инертным газом, например, неон, аргоном, гелием или азотом. Азот предпочтителен.

Этот процесс может быть осуществлен в удобном варианте в автоклаве, оснащенном отдельными впускными клапанами для газа, например, клапаном для водорода, клапаном для азота и при определенных условиях клапаном для впуска воздуха. Гидрирование проводят при давлении водорода предпочтительно от 3 до 7 бар, более предпочтительно от 4 до 6 бар ($1 \text{ бар} = 1 \times 10^5 \text{ Па}$).

Основание, добавляемое после гидрирования, может представлять собой KOH или NaOH, и предпочтительно NaOH. Добавляют достаточное количество основания для нейтрализации кислотного сокатализатора, который должен быть извлечен из водной фазы, например, в виде ее соли.

До фильтрования желательно вытеснить непрореагировавший водород в автоклаве инертным газом, например, одним из вышеперечисленных газов, хотя предпочтительным является водород. Реакционной смеси дают выйти из автоклава через фильтр. Выгодно создавать разность давлений, например, пониженное давление ниже фильтра, или давление может быть подано выше фильтра, имея в виду сторону автоклава. Предпочитают подводить давление азота внутри автоклава для выдавливания смеси полностью, а также снизить время фильтрования. Катализатор на базе платиносодержащего угля может



УКРАЇНА

ДЕРЖАВНЕ
ПАТЕНТНЕ
ВІДОМСТВО

(19) UA (11) 26679 (13) C1

(51)6 C 07 C 217/08, C 07 C 213/08, C 07 C 233/18

ОПИС ДО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІД

(54) СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ 2-АЛКІЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-АНІЛІНУ ТА 2-АЛКІЛ-6-МЕТИЛ-N-(1'-МЕТОКСИ-2'-ПРОПІЛ)-N-ХЛОРАЦЕТАНІЛІДУ

1

2

(21) 93003940

(22) 27.12.93

(24) 12.11.99

(31) 07/998030

(32) 29.12.92

(33) US

(46) 12.11.99. Бюл. № 7

(56) 1. Патент США № 3937730,

кл. C 07 C 103/34, 1976.

2. Патент Чехословакии № 270548,

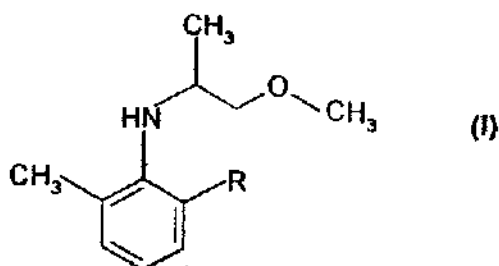
кл. C 07 C 87/62, 1989.

(72) Бадер Рольф (CH), Флатт Петер (CH),

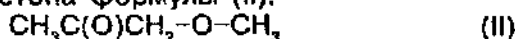
Радімерскі Пауль (CH)

(73) НОВАРТИС АГ (CH)

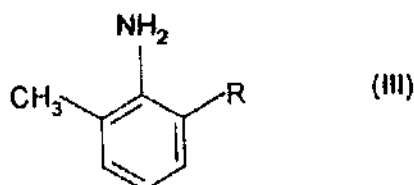
(57) 1. Способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы (I)



где R означает метил или этил, путем каталитического восстановительно-го алкилирования, при котором, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II):



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метиланилина формулы (III):



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора платины на угле и кислотного сокатализатора под давлением водорода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при температуре 20–80°C, отличающийся тем, что процесс ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора и выделяют из фильтрата соединение формулы I

2. Способ по п. 1, отличающийся тем, что R означает этил

3. Способ по п. 1, отличающийся тем, что содержание воды в реакционной среде составляет 5–50 мас % по отношению к метоксиацетону.

4. Способ по п. 1, отличающийся тем, что метоксиацетон формулы II используют непосредственно в виде его азеотропа с водой.

5. Способ по п. 1, отличающийся тем, что реакцию проводят в водной среде, подкисленной фосфорной или серной кислотой в качестве сокатализатора

6. Способ по п. 5, отличающийся тем, что в качестве сокатализатора используют серную кислоту

7. Способ по п. 5, отличающийся тем, что в реакции используют 0,001–0,08 моль-эквивалент кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метиланилина.

8. Способ по п. 1, отличающийся тем, что реакции между соединениями формул (II) и (III) проводят при температуре 35–60°C

9. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве катализатора гидрирования используют платину на носителе из активированного угля

(19) UA (11) 26679 (13) C1

10. Способ по п. 9, отличающийся тем, что используют металлическую платину в количестве 3-6 мас. % от носителя.

11. Способ по п. 1, отличающийся тем, что в качестве основания используют КОН или NaOH.

12. Способ по п. 1, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.

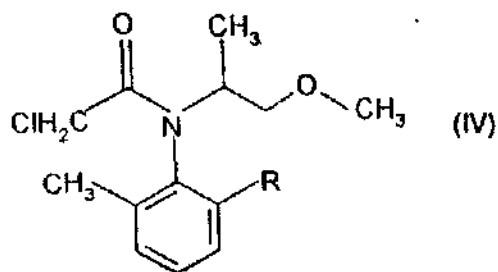
13. Способ по п. 1, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрования.

14. Способ по п. 1 или 13, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

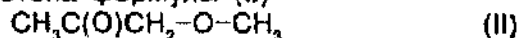
15. Способ по п. 14, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

16. Способ по п. 1, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

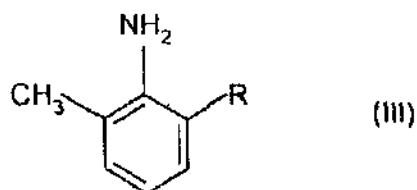
17. Способ получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида общей формулы (IV)



где R означает метил или этил, предусматривающий проведение на первой стадии каталитического восстановительного алкилирования, когда, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

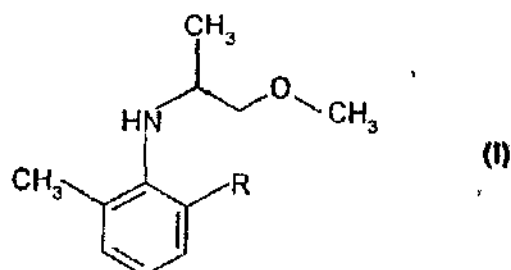


вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метиланилина формулы (III)



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора платины на угле и кислотного сокатализатора при давлении водо-

рода, равном $2 \times 10^5 - 1 \times 10^6$ Па, при температуре 20-80°C, и на второй стадии полученное соединение формулы (I)



где R - метил или этил, вводят во взаимодействие с хлорангидридом монохлоруксусной кислоты и отделяют соединение формулы IV, отличающийся тем, что первую стадию процесса ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание и реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

18. Способ по п. 17, отличающийся тем, что R означает этил.

19. Способ по п. 17, отличающийся тем, что содержание воды в реакционной смеси поддерживают равным 5-50 мас. % по отношению к метоксиацетону.

20. Способ по п. 17, отличающийся тем, что метоксиацетон формулы II используют непосредственно в виде его азеотропа с водой.

21. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию проводят в водной среде, подкисленной фосфорной или серной кислотой в качестве сокатализатора.

22. Способ по п. 21, отличающийся тем, что в качестве кислотного сокатализатора используют серную кислоту.

23. Способ по п. 21, отличающийся тем, что используют 0,001-0,08 моль-эквивалент кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.

24. Способ по п. 17, отличающийся тем, что реакцию между соединениями формулы II и III проводят при температуре 35-60°C.

25. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве катализатора гидрирования используют платину на носителе из активированного угля.

26. Способ по п. 25, отличающийся тем, что металлическую платину используют в количестве 3-6 мас. % от носителя.

27. Способ по п. 17, отличающийся тем, что в качестве основания используют КОН или NaOH

28. Способ по п. 17, отличающийся тем, что после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота

29. Способ по п. 17, отличающийся тем, что азот в автоклав подают под давлением для удаления катализатора во время фильтрования

30. Способ по пп. 17 или 29, отличающийся тем, что извлеченный катализатор возвращают в цикл.

31. Способ по п. 30, отличающийся тем, что катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

32. Способ по п. 17, отличающийся тем, что отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты

Настоящее изобретение относится к усовершенствованному способу получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина и к способу получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлор-ацетанилида.

Производные N-алкиланилина могут быть использованы в промышленности при приготовлении активных веществ для сельского хозяйства, в частности, гербицидов, как описано, например, в патенте США № 3937730. Пути приготовления вкратце описаны в патенте США № 3937730, однако способ восстановительного алкилирования не подтвержден примерами и не описан в деталях.

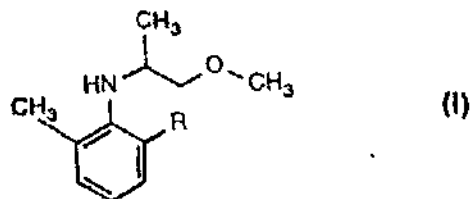
В патенте Чехословакии № 270548 описан способ получения 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина с помощью восстановительного алкилирования 2-этил-6-метиланилина в присутствии платинового катализатора гидрирования и неорганической кислоты в качестве катализатора присоединения протона. Недостатки этого процесса состоят в том, что эта реакция не доходит до конца без дополнительного добавления свежего катализатора, а при возвращении катализатора в цикл теряется значительная каталитическая активность. Трудно фильтровать катализатор, который мелко измельчен, так как фильтр забивается. Это приводит к дополнительному времени фильтрования. Дополнительный недостаток с точки зрения экологии состоит в использовании избытка метоксиизопропанола в качестве растворителя.

Было необходимо найти способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина, который применим в промышленном масштабе и который обеспечивает экологические и экономические

преимущества над известными способами. Требуется лучший способ удаления катализатора и сокатализатора путем фильтрования, каким является устранение дополнительного активированного угля и растворителя.

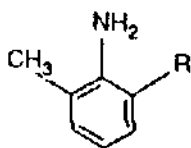
В данном случае удивительным образом было обнаружено, что без всякой потери выхода и чистоты достигается существенно улучшенное отделение катализатора гидрирования, кислотного сокатализатора и конечного продукта путем проведения известного способа приготовления при использовании дополнительных количеств воды во время восстановительного алкилирования и при добавлении основания к реакционной смеси до отделения готового продукта. Также было обнаружено, что повторно используемый катализатор проявляет только незначительные потери активности в течение многих циклов, в результате чего не должен добавляться совсем свежий катализатор или должны добавляться его только незначительные количества для поддержания полной активности.

Целью настоящего изобретения является создание усовершенствованного способа получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы (I)



в которой R обозначает метил или этил, путем каталитического восстановительного алкилирования, при котором по крайней мере один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)

$\text{CH}_3\text{C}(\text{O})\text{CH}_2-(\text{O})-\text{CH}_3$ (II)
вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы (III)



(III)

в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего углерода и в присутствии водорода, а также в присутствии кислотного сокатализатора при давлении водорода в пределах от 2×10^5 до 1×10^6 Па при температуре в пределах от 20 до 80°C, отличающегося тем, что реакционная смесь содержит воду с начала реакции и после гидрирования, добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для разделения катализатора и соединения формулы I, извлекаемого из фильтра.

R предпочтительно обозначает этил.

Исходные соединения имеются в продаже на рынке или могут быть получены известными способами. Метоксиацетон формулы (II) может быть приготовлен, например, каталитической дегидрогенизацией метоксиизопропанола, а водород извлекают для использования на этапе гидрирования данного процесса, который здесь описан.

Содержание воды в реакционной смеси может быть от 5 до 50 вес. %, предпочтительно от 10 до 40 вес. % и более предпочтительно от 15 до 30 вес. % по отношению к метоксиацетону. Наиболее предпочтительно метоксиацетон формулы II используется непосредственно в качестве его азеотропа с водой, и он содержит примерно 25 вес. % воды.

Реакция конденсации происходит в водной среде, подкисленной кислотным сокатализатором. Используемый кислотный сокатализатор может представлять собой, например, H_3PO_4 или H_2SO_4 , при этом предпочтительна серная кислота. Пригодны небольшие количества кислоты, например, от 0,001 до 0,08 моль-эквивалентов по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.

Реакция между соединениями формул II и III является экзотермической и допускается повышение температуры реакционной смеси предпочтительно до 35–60°C, более предпочтительно до 40–50°C, причем ее поддерживают на этом уровне,

например, с помощью внешнего охлаждения, при необходимости, для гидрирования.

Катализатор, используемый для гидрирования, представляет собой платину на носителе из активированного угля, иногда называемого платиносодержащим углем. Металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6%, предпочтительно от 4 до 5% от веса носителя. Было обнаружено, что этот катализатор является повторно используемым свыше 100 раз без вредного влияния на его активность или селективность реакции. Согласно предпочтительному варианту осуществления катализатор повторно используется, например, в более, чем 10–15 циклах. После этого повторного использования может быть целесообразно добавлять незначительные количества свежего катализатора.

Воздух должен быть вытеснен из автоклава перед реакцией. Это может быть осуществлено с помощью промывания автоклава инертным газом, например, неон, аргон, гелий или азот. Азот предпочтителен.

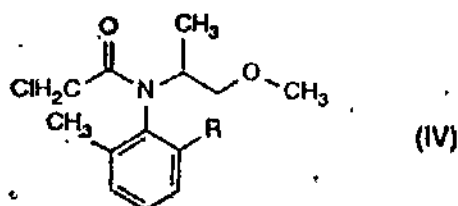
Этот процесс может быть осуществлен в удобном варианте в автоклаве, оснащенном отдельными впускными клапанами для газа, например, клапаном для водорода, клапаном для азота и при определенных условиях клапаном для впуска воздуха. Гидрирование проводят при давлении водорода предпочтительно от 3 до 7 бар, более предпочтительно от 4 до 6 бар (1 бар = 1×10^5 Па).

Основание, добавляемое после гидрирования, может представлять собой KOH или NaOH, и предпочтительно NaOH. Добавляют достаточное количество основания для нейтрализации кислотного сокатализатора, который должен быть извлечен из водной фазы, например, в виде ее соли.

До фильтрования желательно вытеснить непрореагировавший водород в автоклаве инертным газом, например, одним из вышеперечисленных газов, хотя предпочтительным является водород. Реакционной смеси дают выйти из автоклава через фильтр. Выгодно создавать разность давлений, например, пониженное давление ниже фильтра, или давление может быть подано выше фильтра, имея в виду сторону автоклава. Предпочитают подводить давление азота внутри автоклава для выдавливания смеси полностью, а также снизить время фильтрования. Катализатор на базе платиносодержащего угля может

промываться водой и высушиваться под потоком газообразного азота, например, азота технической степени чистоты, или смеси воздух/азот, до его повторного использования в следующей реакции. Целью соединения образует органическую фазу, и его отделяют от водной фазы известными методами, и оно может быть очищено или использоваться непосредственно в последующем процессе, например, для получения активных веществ для сельского хозяйства.

Еще одним предметом изобретения является способ изготовления соединений формулы (IV)

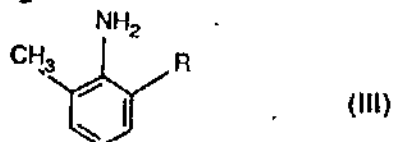


в которой R обозначает метил или этил, при котором

а) на первом этапе проводят каталитическое восстановительное алкилирование, при котором по крайней мере один моль-эквивалент метоксиацетона формулы (II)



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы (III)



в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего угля и водорода и в присутствии кислотного сокатализатора при давлении водорода в пределах от 2×10^5 и 1×10^6 Па при температуре в пределах от 20 до 80°C, и

б) на втором этапе вводят в реакцию соединение формулы IV, отличающийся тем, что на первом этапе реакции а) реакционная смесь содержит воду с начала реакции и после гидрирования добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

Предпочтения для первого этапа а) такие же, что и вышеуказанные для получения соединений формулы (I).

Этап реакции б) приводит к соединениям формулы (IV), что описано, например, в заявке на канадский патент 1176659.

Хлорангидрид монохлоруксусной кислоты может быть использован в эквимольном количестве или в избыточном количестве до 20 моль/моль соединения формулы (I). Предпочтителен избыток от 5 до 15 моль/моль. Реакция может быть осуществлена в присутствии инертного растворителя, такого, как например, ароматические растворители, такие, как бензол, толуол, ксилол.

Особенно целесообразно использование избыточного количества хлорангидрида монохлоруксусной кислоты в качестве растворителя для реакции без какого-либо дополнительного сорастворителя.

Температура реакции может варьироваться в пределах от 50 до 130°C. Целесообразно проводить реакцию в температурном диапазоне от 70°C до температуры флегмы реакционной смеси, предпочтительно при температуре флегмы реакционной смеси.

Промывка продукта, полученного после того, как будет отогнан избыток хлорангидрида монохлоруксусной кислоты, может быть осуществлена водой при температуре от 50 до 100°C. Целесообразно проводить промывку повторно, несколько раз. Также целесообразно добавлять к промывочной воде такое количество щелочи, в частности, едкого натра или едкого кали, чтобы довести значение pH воды до 4-10. Продукт в последующем сушат нагревом при 100-120°C в вакууме.

Этап б) реакции может быть осуществлен периодически или в непрерывном режиме. При проведении процесса непрерывно целесообразно добавлять хлорангидрид монохлоруксусной кислоты и соединение формулы I одновременно в реакционный сосуд и непосредственно после концентрирования смеси в вакууме. Хлористый водород, образованный во время реакции, отделяется в газообразной форме и может быть сжат и подаваться в стальные цилиндры или растворен в воде для получения концентрированной соляной кислоты.

Процесс по этапу а) согласно изобретению, кроме того, является удивительным, если рассмотреть обсуждение восстановительного алкилирования автором M. Freifelder на стр. 346-349 "Practical Catalytic Hydrogenation" (Wiley Interscience 1971). Удаление воды, участвующей в реакции, например, над безводной неорганической

солью, как сообщается, увеличивает выходы путем сдвига равновесия в сторону продукта конденсации, например, азомена.

Преимущества способа с этапом а) согласно изобретению суммируются следующим образом:

- высокий оборот платинового катализатора достигается без значительной потери активности или селективности;
- более легкое отделение целевых продуктов;
- более легкое отделение катализатора;
- не используется органический растворитель для добавки к реагентам.

В нижеследующих примерах изобретение иллюстрируется более подробно.

Пример 1. 2-Этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилин

236,1 г (2,01 моль) свежеприготовленного метоксиацетона (75% метоксиацетона, 25% воды) смешивают с 233,9 г (1,73 моль) 2-метил-6-этиланилина (100%) в автоклаве, 3,7 г Pt-C (5%), предварительно выдержанного в воде, добавляют в автоклав с 20 г воды. 4,3% 96%-ной H_2SO_4 осторожно добавляют по каплям при перемешивании смеси. Автоклав закрывают и воздух вытесняют заполнением N_2 технической степени чистоты до 5 бар, вакуумируют автоклав и повторно заполняют азотом три раза. Азот технической степени чистоты содержит в пределах от 0,1 до 0,5 вес.% кислорода.

Азот вытесняют продувкой водородом, удаляют и повторяют заполнение водородом до давления 5 бар. Реакционную смесь перемешивают и температуре дают возрасти до 40-45°C, причем на этом уровне ее поддерживают. Давление H_2 удерживают путем использования регулятора давления в пределах от 4,8 до 5,0 бар. Поглощение H_2 реакционной смесью прекращается спустя примерно 4 ч, после чего реакционную смесь охлаждают до 20°C. Водород вытесняют с использованием азота путем вытеснения сильным напором струи, удалением и заполнением N_2 до давления 5 бар, с повторением 3 раза. Затем давление N_2 снижают до атмосферного давления и автоклав открывают. При перемешивании реакционной смеси добавляют 18,75 г NaOH (20%).

Автоклав закрывают, вновь закачивают в него азот и содержимое перекачивают сквозь фильтр, используя давление азота, слегка превышающее атмосферное давление. Отжатый осадок представляет собой катализатор из платиносодержащего угля. В автоклав добавляют 20 г воды, которые пропускают в атмосфере N_2 сквозь отфильтрованный катализатор для его промывки. Влагу, остающуюся в катализаторе, удаляют выпариванием в потоке азота в течение нескольких минут. Отфильтрованную органическую фазу отделяют от водной фазы с использованием разделителя фаз и получают 354,1 соединения, указанного в заголовке (98,7% от теоретического). Катализатор удаляют из фильтра и возвращают в автоклав с дополнительными 20 г воды. Автоклав вновь заполняют азотом до того, как повторить процесс.

Влияние возврата в цикл на активность катализатора.

В серии из 20 каталитических реакций гидрирования были получены следующие результаты при вышеуказанных условиях при времени реакции 4,5 ч

2-Этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилин сокращенно обозначается НАА, а метилэтиланилин обозначается МЭА.

	Гидрирование, №	
	1-13	14-20
Количество НАА в органической фазе, %	97	93-96
Оборот (замерено на МЭА), %	98,5-100	96-98

Пример 2. 2-Этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилид
9,7 г (0,047 моль) 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина согласно примеру 1 и 5,05 г (0,05 моль) триэтиламина смешивают с 30 мл свободного от воды бензола. 5,65 г (0,05 моль) хлорацетилхлорида в 10 мл бензола добавляют по каплям и смесь промывают несколько раз водой. После разделения органической фазы и водной фазы органическую фазу сушат, а растворители удаляют под вакуумом. Продукт получают количественно, и он имеет показатель преломления $n_D^{20} = 1,5301$.

Упорядник

Техред М. Келемеш

Коректор М. Самборська

Замовлення 524

Тираж

Підписне

Державне патентне відомство України,
254655, ГСП, Київ-53, Львівська пл., 8