

## даяегрій дія РОЗ'ЄДНАННЯ

Винахід стосується медицини, зокрема пристрою для роз'єднання «форм» в які виливають супозиторії в аптеках за індивідуальним рецептом лікаря.

Відома форма для виливання супозиторію в аптечних умовах (ом.Муравьев П.А., Технология лекарств, Том II, "Медицина".1960, с.547).

Форма має дві металеві пластини виконані з кокусообразними жолобами і затискувачі гвинти. Форму використовують следующим чином: пластини з'єднують і фіксують їх у такому стані гвинтами. Далі форму розташовують у вертикальному положенні, заливають супозиторну масу у чарунки, які створені діючими жолобами і кладуть у холодильник. Після застигання форму виймають з холодильника, відгвинчують затискувачі гвинти, вручну роз'єднують пластини і руками виймають супозиторії з жолобів форми.

Лє, в наслідок того, що супозиторії виймаються вручну, продуктивність операції не висока, боім того, внаслідок контакту супозиторіїв з руками робітника на супозиторії потрапляє небажана мікрофлора. \е, в свою чергу, може загострити запальний процес при введенні такого супозиторія з ураженим орган.

Авторам відома промислова лінія для виливання супозиторіїв (автомат "Гранко-Кресли".Італія, с.557-558). Але цю лінію не можливо застосовувати в умовах аптеки при виготовленні невеликої кількості супозиторіїв за індивідуальним рецептом лікаря.

У поточний час не існує пристрою для роз'єднання форм для супозиторіїв які одержують шляхом виливання в аптеках за інди-

відсильним рецептом лічаря.

З основу винаходу посФавлена задача створення пристрою для роз'єднання „юрм із супозиторіями, що застигли, який дозволить збільшити продуктивність приготування супозиторіїв в аптечних умовах і забезпечите їх стерильність.

Поставлена задача вирішена в пристрої для роз'єднання ,орм, ыо містить станину, яка эиконана у вигляді основи з боковинами , на я&ix розташовані горизонтаійні і пертикальні направляючі,ло-ток, і гребінка із зубами, які мають скоси, між яких розташовані гніздв для фіксації верхніх частин форм, при цьому у горизонта-льних направляючих встановлена пчаотича з гніздами для пересува-ння і ^іясації верхніх частин форм, а у вертикальних направляючих над плаотмноа, встановлена планка з гніздами - центраторами і пальцями, на чких розташована аїдаружинєна траверса з виштовху-вачами, які розташовані ооосно гнізлам-,;ентратооам.

Сукупність вказаних ознак складає ношян,у винаходу.

Технічний результат забезпечується сукупністю ознак, що за-являється. У зв'язку з тям, %о дане рішення не «а\*? гтзотстипу до-каз причинко-наслідкоізоого зв'язку між сукупністю ознак і техніч-ним результатом не наводиться.

На кресленні потгвзанлій прмстріч для роз'єднання >оом:  
фіг.І-загальний зкгляд; фіг.^-переріз \-\\; ФІг.3-переріз о-Б;  
фіг.^-переріз В-В; ФІг.5-зйгляд гребінки; фіг«л-вигляд  
пластини; фіг.7-Ю - схема взаємодії робочих органів  
пристрою з

Пристрій для роз'єднання орм має станину , яка виконана у вигляді основи I і.фіг.I) і боковин 2, на яких жорстко закріплена гребінка 3 з гніздами 4 (vir.4) та зубами 5, які мають скоси С\* над гребінкою 3 на боковинах ? розташовані направляючі 7 для пересування пластини 6 з гніздами 9 та IG (фіг.5). Пластина 6 має рукоятки II.

Над пластиною 8 у вертикальних направляючих 12, які пов'язані із боковинами і, встановлена шланга I3 (рігI,2,3) з гніздами - центраторами 14. На плані! I\*\* ?йх?плснї пальні 15, на яких встановлена траверса 16 з можливістю пересування. Траверса 16 забезпечена зіштовхувачами 17\* які розташовані соосно пиздам-центраторам I<sup>i</sup>\* ллпнхи I3.

Траверса 16 підпружена пружиною ів.

/ля пересування планки II і траверси 16 по направляючим I2 з вихідного положення, у якому зони утримуються пружиною I9, і пристрій за^еапеченігі ручкою 20,

У нижній частині пристрою на боковинах 2 закріпленим лоток 21 для зібрання супозиторіїв та елементів .>орм.

Форма для супозиторіїв і касета для форм не є елементами ф пристрою» Зони зображені на пояснювальному кресленні: фіг.II- вигляд ^орми у зібранному стані; фіг.кі2- іаігляд касети з нормами.

Пристрій працює слід^'вчкн чином.

Касету з хормами, які наповнені ?&стчглимк супозиторіями подають до пластини 6, яка знаходиться у початковому положенні і знизу вводять верхні частини .орм у гнізда 9 пластини 8 (e;іг.6). Утримуючи касету в цьому положенні» пересувають її разом з пластиною 6 по горизонтальним направляючим 7. При цьому фланець верхньої частини уорії потрапляє на зуб 5 гребінки 3,

а ^ланець нижньої частини форми - під зуб 5 на його скос 6 Сфіг.7).

При пересуванні вздовж скося 6 нижні частини форм опускаються і відділяються від верхніх частин.

Супозиторії при цьому залишаються у верхніх частинах \*орм» Після відділення верхніх частин ^орм касета з нижніми частинами виводиться з пристрою ^4>\*г.8).

Подальший рух пластини 8 і гнізда 9 приводить до пересування верхніх частин ^орм до гнізд 4 гребінки 3, в наслідок чого вони >іксуються в них. Діючи на ручку IO опускають траверсу 16 з виштовхувачами 17» при цьому планка ІЗ, яка пов'язана з траверсою 16, також пересувається » її гнізда-центратори 14 опускають ся на верхні частини ірорм і встановлюють їх соосно виштовхувачам 17.

Після того, як верхні частини ^орм притиснуті до гребінки 3, планка 13 зупиняється» а траверса 16 продовжує рух по пальцях 15 стискувачі пружини 18 і 19. При цьому виштовхувачі 17 входять в створи верхніх частин \*орм і виштовхують з них супозиторії у лоток Л k#ir.9).

При опусканні ручки 20 траверса 16 і планка ІЗ під дією пружин 18 і 19 повертаються у початковий стан\* міючи на рукоятки ІІ пластину Ь повертають у початковий ствн» При цьому гнізда 10 пластини 8 зштовхують пусті верхні частини ^орм з гребінки 3 і скидають їх у лоток 21 ^фіг.Іі0.

Пристрій готовий до наступного циклу.

Дослідна партія пристроїв для роз'єднання форм супозиторіїв у кількості 1С одиниць вироблена на заводі промислового зв'язку І направлена в аптеки для роз'єднання \$орм в яких виробляються супозиторії за індивідуальними рецептами.

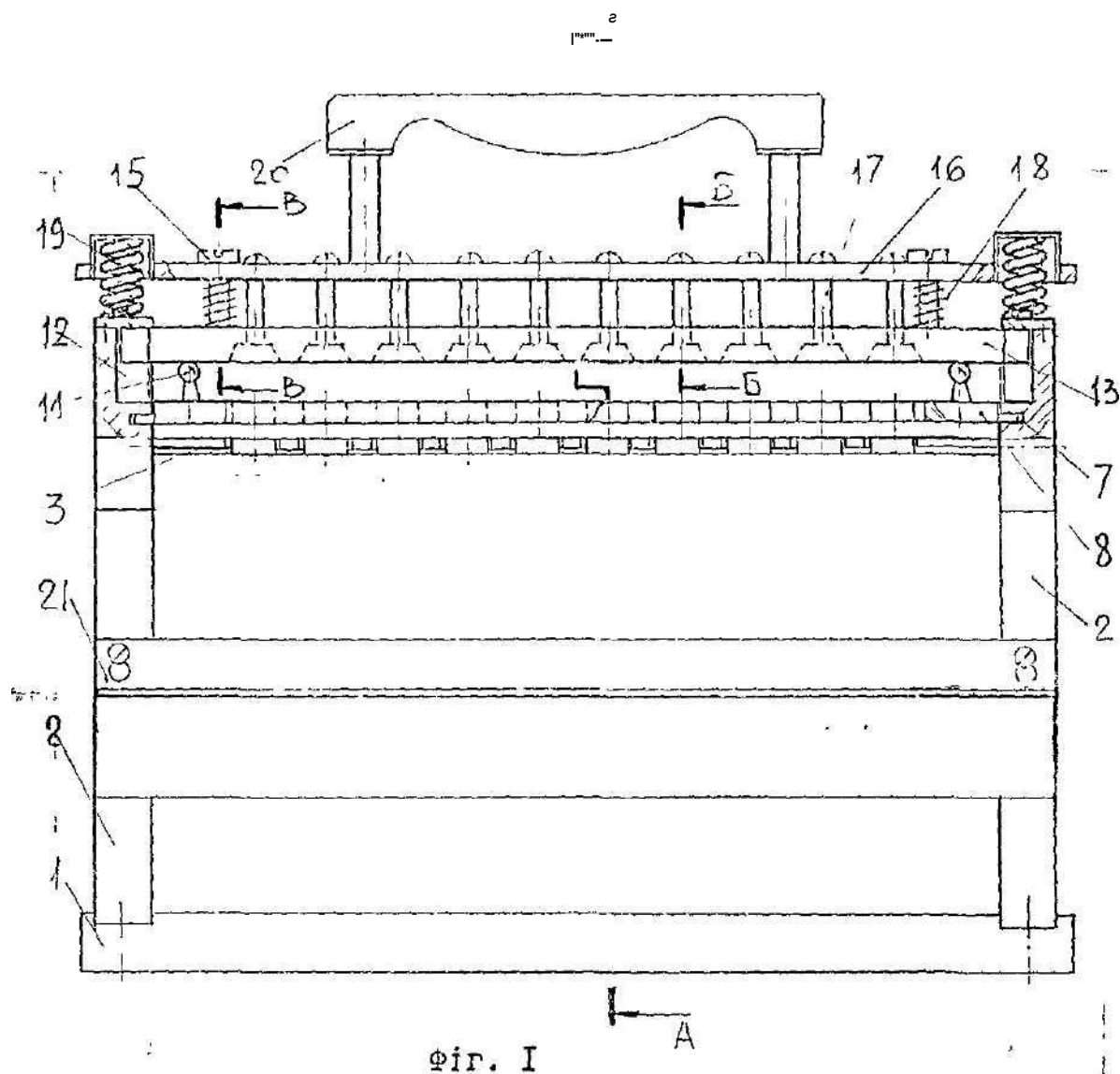
Використання пристрою підтвердило його роботоздатність і

надійність.

Пристріл може бути .виготовлений улюбій кількості на заводі, що має цех механічної зборки»

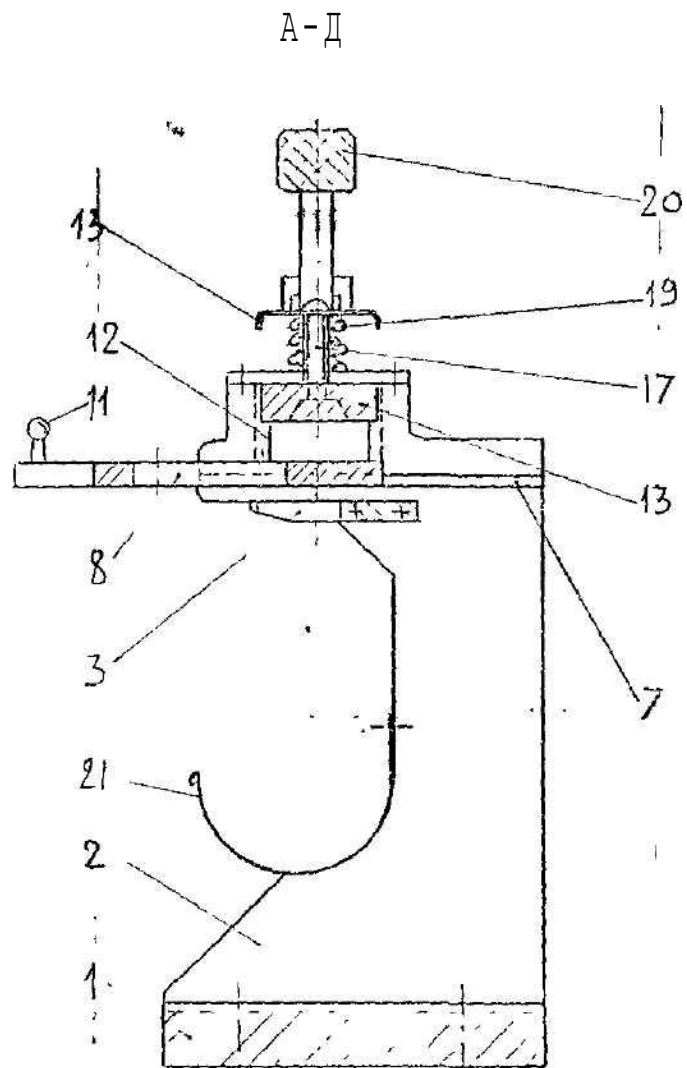
---

Пристрій для роз'єднання  
форм.



Автори : Лебедюк М.М.  
Федчук В.П.  
Палазов О.М.  
Лук'янчук І.І.

Пристрій для роз'єднання  
форм.



Фіг. 2

Автори : Лебедюк М.М.

Федчук З.П.

Палазов О.М.

Гук'янчук І.І

Пристрій для роз'єднання  
форм.

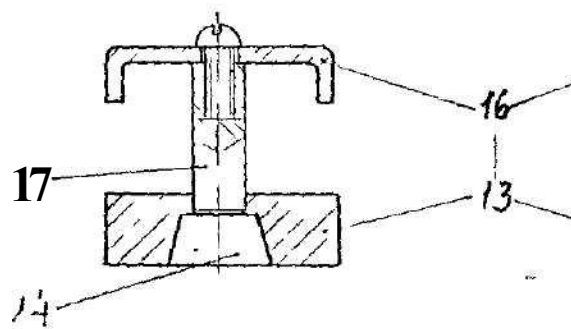


Fig. 3

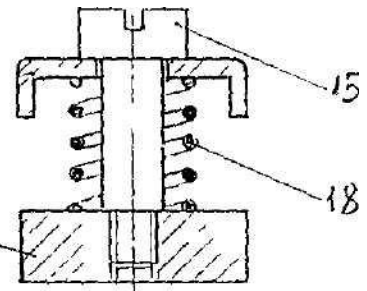


Fig. 4  
Дук'янчук ІЛ.

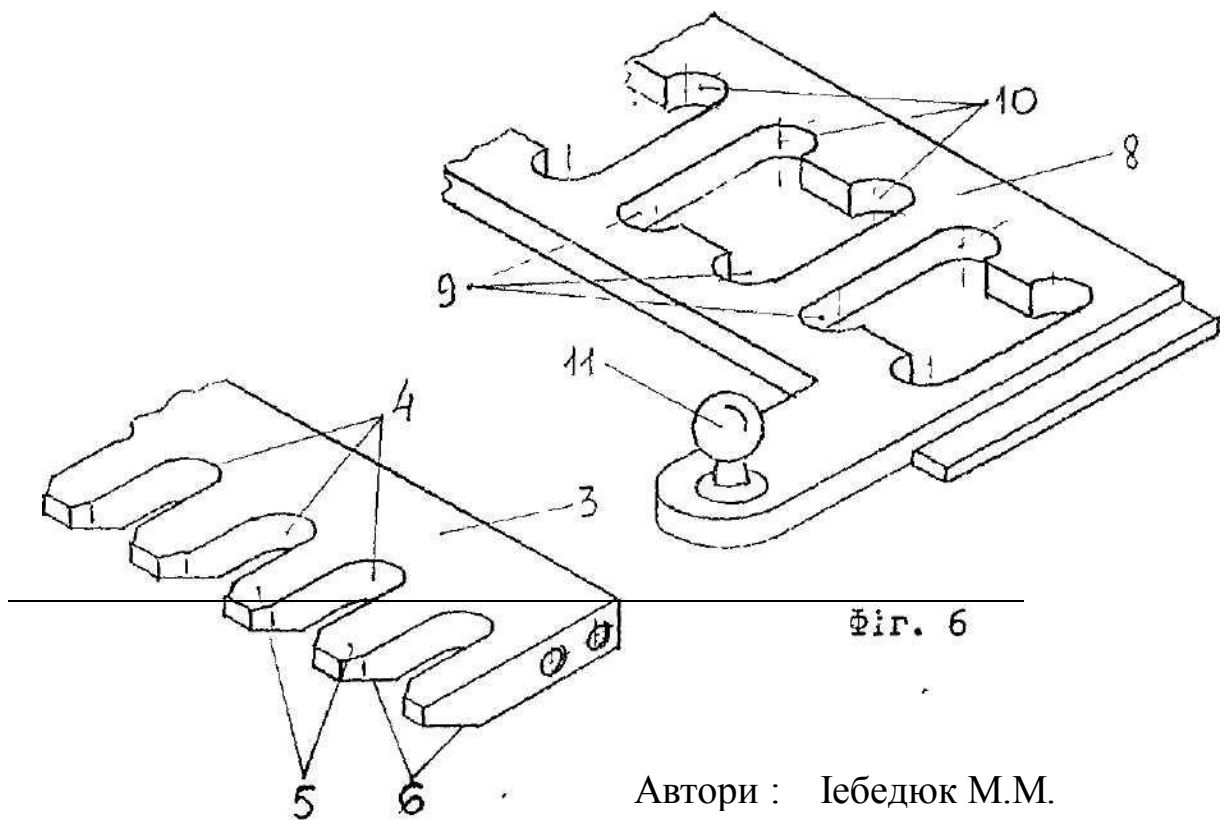


Fig. 6

Fig. 5

Автори : Ієбедюк М.М.  
Федчук В.П.  
Палазов О.М»



Пристрій для роз'єднання  
форм.

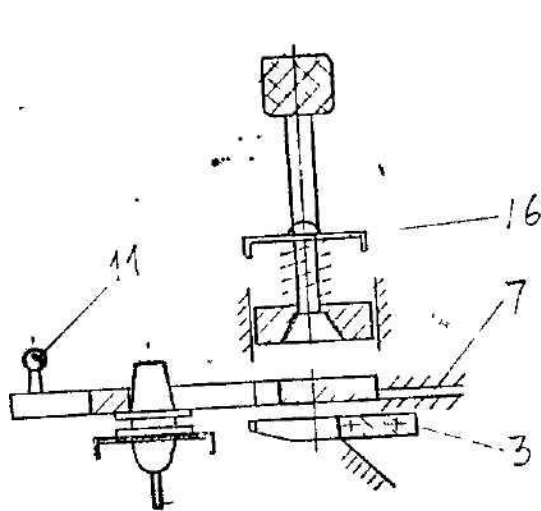


Fig. 7

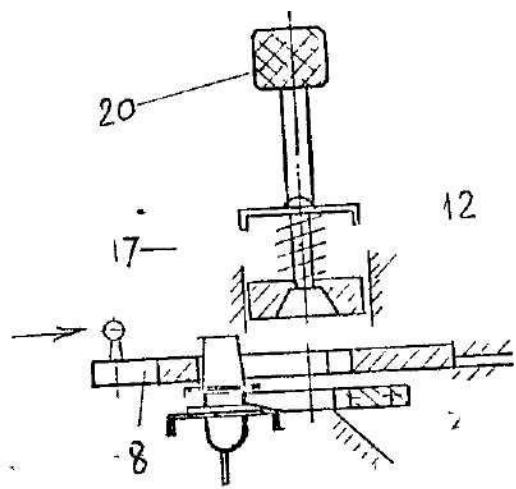


Fig. 8

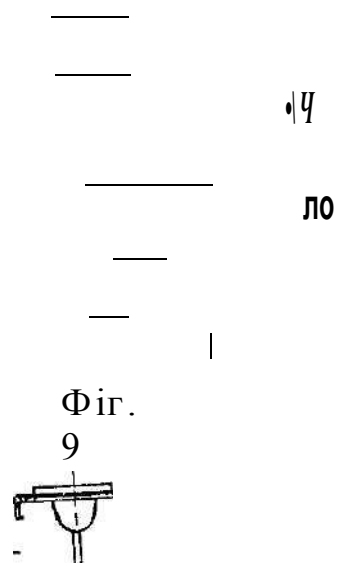
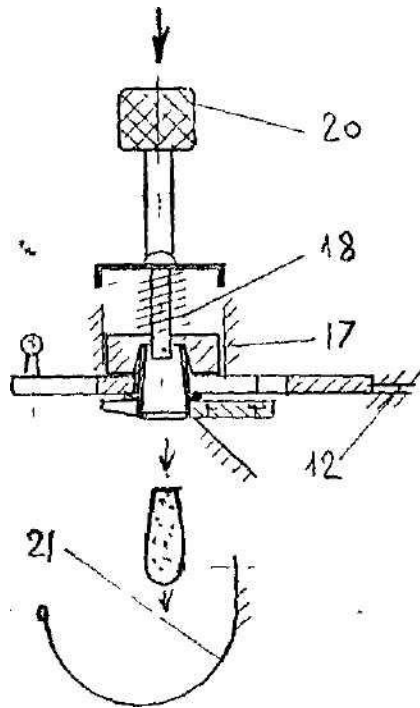


Fig.  
9

Автори Лебедюк М.М.  
Федчук В.П.  
Палазов О.М.  
Лук'яничук І.І

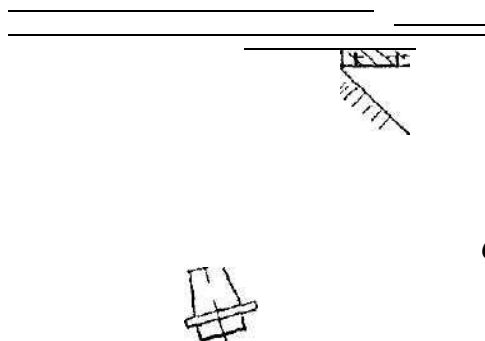
Ч

Пристрій для роз'єднання  
форм.



ФІГ. 10

Я 9.

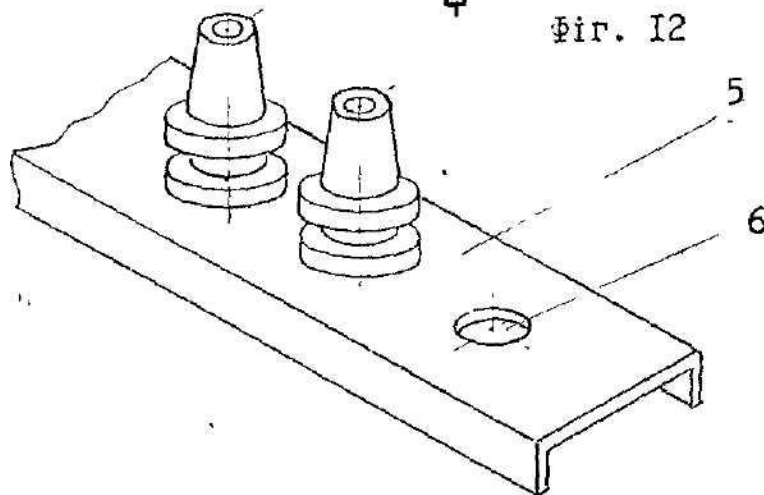
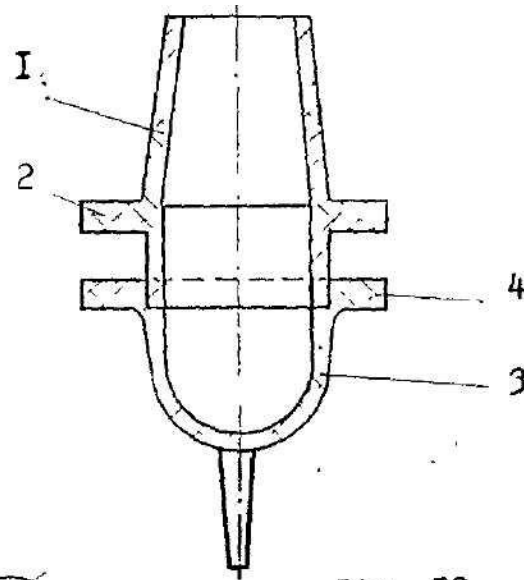


о

Фіг. II Автори : Лебедюк М.М.

Федчук В.П.  
Палазов О.М.  
Лук'янчук ІЛ

## Пояснювальне креслення



- 1 - верхня частина форми  
2 - фланець верхньої частини  
3 - нижня частина форми  
4, - фланець нижньої частини  
5 - касета для форм  
6 - гніздо касети