



УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **107187** (13) **C2**  
(51) МПК (2014.01)  
**A01D 41/14** (2006.01)  
**A01D 61/00**

ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

**(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД**

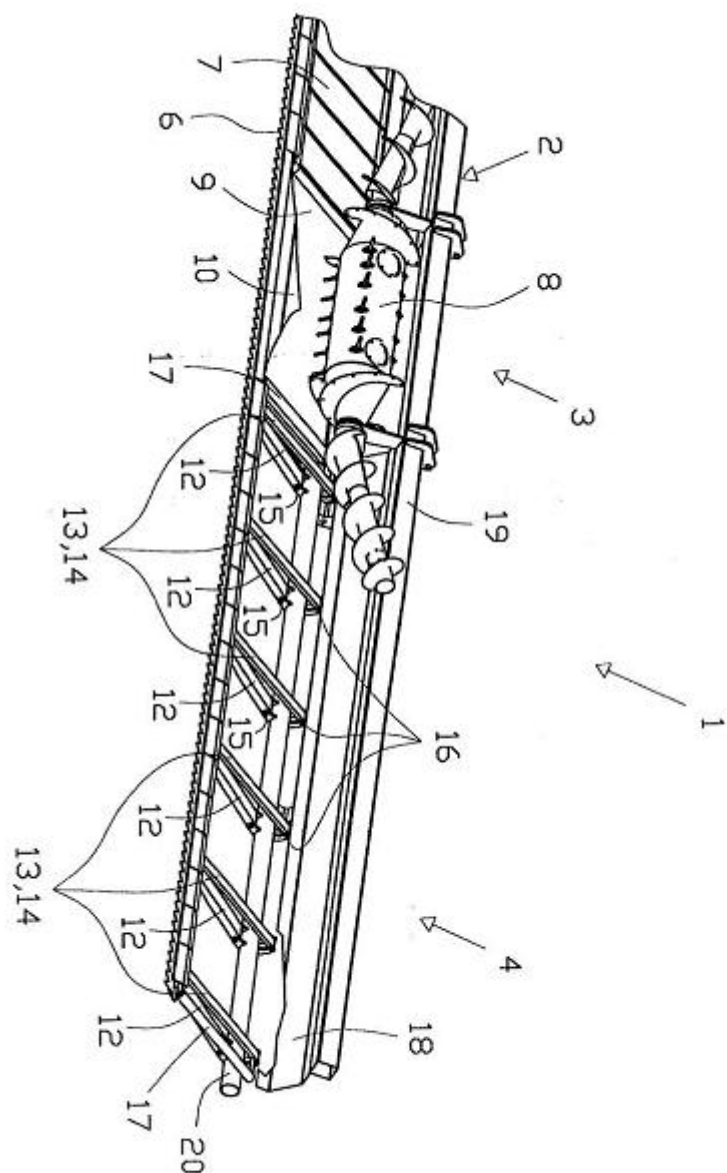
<b>(21)</b> Номер заявки: <b>а 2011 10310</b>	<b>(72)</b> Винахідник(и): <b>Фюхтлінг Крістіан (DE)</b>
<b>(22)</b> Дата подання заявки: <b>23.08.2011</b>	<b>(73)</b> Власник(и): <b>КЛААС ЗЕЛЬБСТФАРЕНДЕ</b> <b>ЕРНТЕМАШІНЕН ГМБХ,</b> Munsterstrasse 33, D-33428 Harsewinkel (DE)
<b>(24)</b> Дата, з якої є чинними права на винахід: <b>10.12.2014</b>	<b>(74)</b> Представник: <b>Черепов Леонід Володимирович, реєстр. №19</b>
<b>(31)</b> Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: <b>10 2010 037131.9</b>	<b>(56)</b> Перелік документів, взятих до уваги експертизою: EP 2138029 A2, 30.12.2009 US 2438065 A, 16.03.1948 US 2915870 A, 08.12.1959 US 7478521 B2, 20.01.2009
<b>(32)</b> Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції: <b>24.08.2010</b>	
<b>(33)</b> Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку: <b>DE</b>	
<b>(41)</b> Публікація відомостей про заявку: <b>27.02.2012, Бюл.№ 4</b>	
<b>(46)</b> Публікація відомостей про видачу патенту: <b>10.12.2014, Бюл.№ 23</b>	

**(54) ЖАТКА**

**(57) Реферат:**

Винахід стосується жатки (1) з розташованою на основній рамі (2) центральною частиною (3) та щонайменше двома розташованими поруч із центральною частиною (3) боковими частинами (4), які мають гнучкий ножовий брус (6) та розташований за ножовим брусом (6) транспортувальний механізм (7), що на відповідних бокових частинах (4) виконано у вигляді щонайменше однієї нескінченної стрічки (7), який розташований поруч із центральною частиною (4), для транспортування зрізаної ножовим брусом (6) маси паралельно до поздовжньої осі жатки (1) в напрямку центральної частини (3). Ножовий брус (6) кріпиться на кронштейнах (12) відповідної бокової частини (4) та передбачений щонайменше один несучий елемент (13), що підтримує щонайменше одну стрічку (7), так щоб вони могли рухатися незалежно один від одного.

UA 107187 C2



Фиг. 3

Винахід належить до жатки.

Жатка відома з патенту US 7.478.521 B2, яка має розташовану на рамі центральну частину та щонайменше дві розташовані на рамі поруч із центральною частиною бокові частини, які містять гнучкий ножовий брус та щонайменше один розташований за ножовим брусом транспортувальний механізм. Транспортувальний механізм розташований на відповідних бокових частинах у вигляді щонайменше однієї нескінченної стрічки, яка знаходиться поруч із центральною частиною для транспортування зрізаної ножовим брусом маси паралельно до поздовжньої осі жатки в напрямку центральної частини. Центральна частина оснащена стрічковим транспортером, який обертається поперек до поздовжньої осі жатки для подачі переданої з бокових поперечних стрічкових конвеєрів зібраної маси до живильного каналу комбайна, на якому встановлена жатка. В такій жатці ножовий брус та нескінченні стрічки бокових частин кріпляться одночасно до розташованих паралельно одне до одного підвісних кронштейнів, що знаходяться в одній площині, які встановлено на основній рамі жатки та можуть обертатися навколо однієї спільної поворотної осі для забезпечення вирівнювання нерівностей поверхні за допомогою часткового відхилення жатки. Вадю цієї жатки є те, що при вертикальному відхиленні одного або декількох підвісних кронштейнів певні ділянки стрічки притискаються до основної рами, оскільки поворотна вісь підвісних кронштейнів розташована далеко від стрічки. Через зсув стрічки в горизонтальному напрямі внаслідок великої відстані до поворотної осі прискорюється спрацювання стрічки. До того ж часткове відхилення стрічки через підвісний кронштейн, що змінює своє положення відносно до сусідніх підвісних кронштейнів, ускладнює проведення стрічки, оскільки стрічка, яка рухається та проводиться навколо вальців або роликів, що обертаються поперек до поворотної осі підвісного кронштейна, змінює своє положення відносно до них. Спричинене вертикальним відхиленням одного або декількох підвісних кронштейнів часткове відхилення призводить до того, що стрічка відхиляється, як у вертикальному, так і в горизонтальному напрямі, через що проведення стрічки в цій частині ускладнюється на протязі всього відхилення. Задача винаходу полягає в тому, щоб запропонувати жатку вказаного на початку виду, яка гнучко реагує на нерівності поверхні землі, при чому забезпечуватиметься безпечно та стійке до спрацювання проведення стрічок та оптимальна підгонка ножового бруса до поверхні землі.

Ця задача вирішується тим, що ножовий брус кріпиться на кронштейни відповідної бокової частини та передбачається щонайменше один несучий елемент, що підтримує щонайменше одну стрічку, так щоб вони могли рухатися незалежно одне від одного. Завдяки розділенню функцій кріплення ножового бруса за допомогою кронштейнів з одного боку та кріплення виконаного у вигляді стрічки транспортувального механізму на бокових частинах з іншого боку при вертикальному відхиленні одного або декількох сусідніх кронштейнів проведення стрічки та сама стрічка в значній мірі залишаються в незміненому стані, оскільки несучий елемент може рухатися в протилежному напрямку відносно кронштейнів. Несучий елемент також відхиляється у вертикальному напрямі, а разом з ним елементи, що рухаються та проводять стрічку. При цьому стрічка, на відміну від вказаного на початку рівня техніки, відхиляється в горизонтальному напрямі лише незначною мірою для наслідування руху підвісного кронштейна.

Для досягнення розділення функцій кріплення ножового бруса за допомогою кронштейнів з одного боку та кріплення, виконаного у вигляді стрічки транспортувального механізму на бокових частинах з іншого боку, кронштейни та щонайменше один несучий елемент повинні мати відповідне шарнірне з'єднання на основній рамі, яке дозволяло б їм обертатися навколо окремих поворотних осей. Розділення поворотних осей дозволяє вільно вирівнювати поворотні осі кронштейнів та щонайменше одного несучого елемента, завдяки чому можна оптимально узгодити їх позиціонування до відповідної функції ножового бруса та стрічки.

При цьому щонайменше один несучий елемент може бути виконаний у вигляді великої кількості опорних кронштейнів, що розташовані паралельно до опорних кронштейнів, на яких кріпиться ножовий брус. Їх можна розташувати по вертикалі співвісно з кронштейнами. Так само опорні кронштейни можна розташувати в горизонтальному напрямі бокових частин із боковим зміщенням відносно до кронштейнів.

В подальшій корисній розробці несучий елемент можна виконати у вигляді стрижневої системи. Це дозволяє досягнути оптимального проведення стрічки, оскільки забезпечується постійне безперервне прилягання стрічки. Крім того, завдяки виконанню несучого елемента у вигляді стрижневої системи в цьому відношенні покращується проведення стрічки, так що ребра транспортерної стрічки не прогинаються в центрі, оскільки стрічка прилягає майже по всій довжині до виконаного у вигляді стрижневої системи несучого елемента. Додатковою перевагою є спрощення торцевого ущільнення переходу між ножовою балкою та стрічкою.

До того ж щонайменше два опорні кронштейни бокової частини можна з'єднати між собою за допомогою щонайменше однієї поперечної балки. При цьому поперечна балка може пролягати по всій ширині бокової частини та з'єднувати між собою всі опорні кронштейни бокової частини. Для забезпечення необхідної гнучкості під час горизонтального компенсаційного руху поперечної балки її слід виконати, наприклад, з пластику або гуми, або у вигляді металевої шини з відповідною еластичністю, яка кріпиться лише в одному місці відповідної бокової частини, так щоб виконана у вигляді металевої шини поперечна балка могла виконувати відносний рух у горизонтальному напрямі відносно до опорних кронштейнів. Можливі також інші конструктивні рішення та види поперечної балки для забезпечення необхідної гнучкості поперечної балки при частковому вертикальному відхиленні бокової частини.

Як альтернативу можна передбачити велику кількість поперечних балок, які в будь-якому разі з'єднуюватимуть між собою щонайменше два сусідні опорні кронштейни. При цьому окремі поперечні балки можна розташувати співвісно вздовж бокових частин або одне за одним по ширині бокових частин зі зміщенням. Для досягнення необхідної гнучкості для горизонтального компенсаційного руху також виконано велику кількість відповідних поперечних балок, як описано вище у випадку з наскрізними поперечними балками.

Краще, щоб кронштейни мали засоби зниження сили ваги, яку прикладає ножовий брус до поверхні землі. За ножовим брусом на повернутому до землі боці жатки на ножовому брусі розташовано велику кількість ковзних повідків, які сканують поверхню землі для копіювання її рельєфу. Рельєф поверхні землі передається з ковзних повідків на ножовий брус, який наслідує рельєф завдяки відповідним вертикальним компенсаційним рухам. Засоби зниження сили ваги можуть бути виконані, наприклад, у вигляді пружин або гідравлічних циліндрів і служать для того, щоб зменшувати силу ваги, що прикладається до поверхні землі через ковзні повідки, які використовуються для сканування та копіювання рельєфу поверхні землі., щоб уникнути занурювання ножового бруса в ґрунт.

Зокрема, кронштейни та щонайменше один несучий елемент можна з'єднати між собою за допомогою щонайменше однієї поступальної пари. Завдяки цьому досягається відносний рух між кронштейнами та несучим елементом, з іншого боку поступальна пара призначена також для проведення кронштейна та несучого елемента в обох напрямках.

Крім того, центральна частина може мати живильний шнек та днище з встановленим на ньому напрямним елементом, причому днище закріплено на основній рамі шарнірами. Відкидне днище на основній рамі дозволяє зробити пласку конструкцію шнека, а отже робить кращим та без втратним потік зібраної маси. Напрямний елемент, що знаходиться на днищі, разом із живильним шнеком забезпечує пряме, примусове втягування зібраної маси, завдяки чому центральна частина також придатна для прийому великої кількості зібраної маси.

Як альтернатива центральна частина може мати виконаний у вигляді стрічки витягувальний механізм, який передає зібрану масу поперек до напрямку подачі бокових стрічок.

Поворотну вісь кронштейна краще розташувати паралельно до поворотної осі несучого елемента. На відміну від коаксіального розташування поворотної осі розташування паралельно осі має перевагу в тому, що положення поворотної осі кронштейна, до якого кріпиться ножовий брус, можна змінювати на невелику відстань від поверхні землі, так що силова лінія між ножовим брусом та поворотною віссю проходить під найбільш пласким кутом до поверхні землі. Перевага положення поворотної осі несучого елемента полягає в тому, що поворотна вісь знаходиться за транспортувальним механізмом на незначній відстані, так що стрічка на його повернутому до основної рами боці відхиляється на незначну відстань під час компенсаційного руху, що значною мірою покращує проведення стрічки та суттєво зменшує горизонтальне відхилення стрічки при вертикальному відхиленні несучого елемента.

Зокрема для проведення стрічки несучий елемент може мати паз, що проходить паралельно до основної рами, в який входить виступ на внутрішній стороні стрічки, що відповідає формі паза та обертається.

Паз краще розташувати безпосередньо поруч із верхньою поворотною віссю. Перевага такого розташування полягає в тому, що при вертикальному відхиленні щонайменше одного несучого елемента на його повернутому до основної рами боці стрічка змінює своє горизонтальне положення лише в незначній мірі, завдяки чому не порушується стабільність проведення через паз в несучому елементі та виступ на стрічці з геометричним замиканням.

Для покращення проведення паз може проходити майже по всій ширині відповідної бокової частини.

Винахід детальніше представлено нижче на представлених на кресленнях прикладах виконання.

На відповідних кресленнях показано:

Фігура 1 вид зверху схематично зображеної жатки;

Фігура 2 вид жатки знизу згідно з Фігурою 1;

Фігура 3 перспективний вид жатки згідно з Фігурою 1 в першій формі виконання;

Фігура 4 перспективний вид жатки згідно з Фігурою 1 в другій формі виконання;

5 Фігура 5 перспективний вид жатки згідно з Фігурою 1 в третій формі виконання;

На Фігурі 1 представлено схематичний вид жатки 1 зверху. Жатка 1 має основну раму 2, на якій розташовано центральну частину 3 та щонайменше дві встановлені поруч із центральною частиною бокові частини 4. На центральній частині 3 та бокових частинах 4 на передній стороні жатки 1, що знаходиться навпроти основної рами 2, розташовано наскрізний, гнучкий ножовий брус 6, який пролягає майже по всій ширині жатки 1. На основній рамі 2 жатки 1 розташовано мотовило 5, яке проходить по ширині бокової частини 4 та частково по ширині ножового бруса 3. Мотовило 5 покращує приймання зібраної маси через ножовий брус 6. Зрізана ножовим брусом 6 маса передається на розташований за ножовим брусом 6 транспортувальний механізм, який на відповідних бокових частинах 4 виконано у вигляді щонайменше однієї нескінченної стрічки 7, що обертається. Нескінченні стрічки 7, що обертаються, розташовано поруч із центральною частиною 3 для подачі зрізаної ножовим брусом 6 маси паралельно до поздовжньої осі жатки 1 в напрямку центральної частини 3 та до витягувального механізму. Центральна частина 3 має виконаний у вигляді живильного шнека 8 витягувальний механізм, який подає зібрану масу, що передається з боків з нескінченних стрічок 7 на центральну частину 3, до передбаченого в основній рамі 2, розташованого за живильним шнеком 8 отвору, через який зібрана маса передається в зернозбиральний комбайн для подальшої обробки через живильний канал, що знаходиться на не представленому зернозбиральному комбайні, на який навішується жатка 1.

Центральна частина 3 має днище 9, яке з його верхнього боку, що повернуто до розташованого над днищем 9 живильного шнека 8, профільоване, в той час як протилежний нижній бік переважно плоский. Профільований верхній бік днища 9 має клиноподібний, випуклий виступ 10. Виступ 10 виконано з переднього краю жатки 1 таким чином, що він звужується в напрямку живильного шнека 8 і закінчується повернутим до живильного шнека 8 вістрям. Виступ 10 служить для примусового направлення зібраної маси, що подається стрічками 7, до зони втягування живильного шнека 8. При цьому висота виступу 10 може змінюватися для забезпечення достатнього направлення зібраної маси. Завдяки цьому зрізана маса, яка подається до центральної частини 3 за допомогою стрічок 7 бокових частин 4, примусово направляється в напрямку живильного шнека 8 для покращення прийому зібраної маси.

На зображенні Фігури 2 показано вид жатки знизу згідно з Фігурою 1. Профільоване днище 9 з його нижнього боку переважно пласке. Днище 9 з'єднано шарнірами з паралельною до поздовжньої осі жатки 1 віссю 11 на основній рамі 2, так що днище 9 може відкидатися вертикально лише по всій його ширині. Крім того, на зображенні Фігури 2 показано, що бокові частини 4 мають велику кількість кронштейнів 12, що з'єднуються шарнірами з основною рамою 2, до яких на їх повернутих до основної рами 2 кінцях кріпиться ножовий брус 6. Паралельно до ножового бруса на відповідних бокових частинах 4 розташовано велику кількість ковзних повідків 23, які сканують поверхню землі та таким чином копіюють її рельєф. За допомогою ковзних повідків 23 скануються нерівності поверхні землі і передаються на ножовий брус 6, який завдяки поворотному шарнірному з'єднанню кронштейнів 12 на основній рамі 2 принаймні частково відхиляється у вертикальному напрямку для наслідування нерівностей поверхні землі.

Згідно винаходу передбачається, що ножовий брус 6 кріпиться на кронштейні 12 відповідної бокової частини 4, в той час як нескінченні стрічки 7 бокових частин 4 кріпляться щонайменше до одного несучого елемента 13, так що ножовий брус 6 може рухатися незалежно від нескінченних стрічок 7 відповідної бокової частини 4. Завдяки розділенню функцій кріплення ножового бруса 6 за допомогою кронштейнів 12 з одного боку та кріплення виконаного у вигляді стрічок 7 транспортувального механізму на бокових частинах 4 за допомогою щонайменше одного несучого елемента 13 з іншого боку при вертикальному відхиленні одного або декількох сусідніх кронштейнів 12 проведення стрічки 7 в цій зоні в значній мірі залишається в незміненому стані, оскільки несучий елемент 13 може рухатися в протилежному напрямі відносно кронштейнів 12.

На зображенні Фігури 3 показано перспективний вид жатки 1 згідно з Фігурою 1 в першій формі виконання. На зображенні згідно з Фігурою 3 частково представлено бокову частину 4 жатки 1 для демонстрації структури жатки 1, що знаходиться під стрічкою 7. Як видно з Фігури 3, основна рама 2 має задню стінку 18, що простирається вертикально до напрямку руху стрічок 7,

яку обрамляють два порожнисті циліндричні профільні елементи 19, 20. В центральній частини 3 живильний шнек 8 з приводом кріпиться на профільних елементах 19, 20 основної рами 2.

В першій формі виконання винайденої жатки 1 згідно з Фігурою 3 несучий елемент виконано у вигляді великої кількості окремих опорних кронштейнів 14. Опорні кронштейни 14 розташовано паралельно до кронштейнів 12, краще безпосередньо над ними в вертикальному напрямку, співвісно, попарно. При цьому попарно розташовані кронштейни 12 та опорні кронштейни 14 відповідно з'єднані шарнірами з окремою нижньою поворотною віссю 15 та верхньою поворотною віссю 16 на основній рамі 2. Нижня поворотна вісь 15 та верхня поворотна вісь 16 розташовані на основній рамі на певній відстані. Верхня поворотна вісь 16 розташована безпосередньо поруч зі стрічкою 7. На розташованих в кінцях бокових частин 4 опорних кронштейнах 14 встановлено відповідні ролики 17 з активним приводом або пасивні ролики, які рухають або управляють відповідною нескінченною стрічкою 7 бокової частини 4. При цьому відповідна стрічка 7 бокової частини 4 охоплює лише опорні кронштейни 14, так що вертикальне відхилення одного або декількох кронштейнів 12 від нижньої поворотної осі 15 не впливає на проведення стрічки 7, що проходить паралельно до неї та кріпиться до поворотних кронштейнів 14, що обертаються навколо верхньої поворотної осі 16. Розташування верхньої та нижньої поворотної осі 15, 16 обрано таке, що вони головним чином знаходяться в одній площині з відповідною стрічкою 7 або з ножовим брусом.

На Фігурі 4 показано перспективний вид жатки 1 згідно з Фігурою 1 в другій формі виконання. Ця форма виконання відрізняється від форми виконання згідно з Фігурою 3 тим, що щонайменше один несучий елемент 13 виконано у вигляді стрижневої системи. Для цього опорні кронштейни 14 бокової частини 4 з'єднуються між собою за допомогою щонайменше однієї поперечної балки 21, яка головним чином простирається по всій ширині бокової частини 4 жатки 1. В представленому прикладі виконання декілька поперечних балок 21 розташовано паралельно одно до одного на опорних кронштейнах 14 бокової частини 4, які утворюють своєрідний стіл, на якому лежить стрічка 7 та який стрічка 7 вкриває всією поверхнею, так що утворюється постійне покриття стрічкою 7 виконаного у вигляді стрижневої системи несучого елемента 13. Проведення стрічки 7 відбувається через наскрізний паз 22, який розташовано безпосередньо поруч із верхньою поворотною віссю 16 на поперечній балці 21. В наскрізний паз 22 входить виступ, що знаходиться на внутрішній стороні стрічки 7, яку повернуто до опорних кронштейнів 14 і відповідає формі паза 22 та обертається.

На фігурі 5 показано перспективний вид жатки згідно з Фігурою 1 в третій формі виконання. В цій формі виконання передбачено декілька розташованих паралельно до осі основної рами 2 поперечних балок 21, причому одна поперечна балка 21 з'єднує між собою щонайменше два сусідні опорні кронштейни 14. Окремі поперечні балки 21 краще розташувати в ряд одне за одним, так щоб утворився порядок розташування с наскрізною поперечною балкою 21, що відповідає другому прикладу виконання. Так само можна розташувати окремі поперечні балки 21 у поздовжньому напрямку жатки 1 зі зміщенням відносно одне одного. Проведення стрічки 7 відбувається описаним в другій формі виконання способом. При цьому велику кількість поперечних балок 21 розташовано паралельно до верхньої поворотної осі 16 співвісно одне за одним. Кожна поперечна балка 21 має відповідні пази 22, які завдяки співвісному розташування поперечних балок 21 утворюють наскрізний, майже без розривів паз 22, як це показано в першому прикладі виконання. Завдяки тому, що паз 22 виконаний наскрізним спрощується проведення стрічки 7.

Спільним в усіх формах виконання є те, що нижню поворотну вісь 15 кронштейна 12 розташовано паралельно до верхньої поворотної осі несучого елемента 13. На відміну від коаксіального розташування поворотних осей 15 розташування паралельно осі має перевагу в тому, що положення нижньої поворотної осі 15 кронштейна 12, до якого кріпиться ножовий брус 6, можна змінювати на невелику відстань від землі, так що силова лінія між ножовим брусом 6 та нижньою поворотною віссю 15 проходить під плоским кутом до поверхні землі. Перевага положення верхньої поворотної осі 16 несучого елемента 13 полягає в тому, що верхня поворотна вісь знаходиться за транспортувальним механізмом на незначній відстані, так що стрічка 7 на його повернутому до основної рами 2 боці відхиляється на незначну відстань під час компенсаційного руху, що значною мірою покращує проведення стрічки 7 в пазу 22, що проходить паралельно до верхньої поворотної осі 16 та знаходиться безпосередньо поблизу неї.

Список умовних позначень:

1 Жатка

2 Основна рама

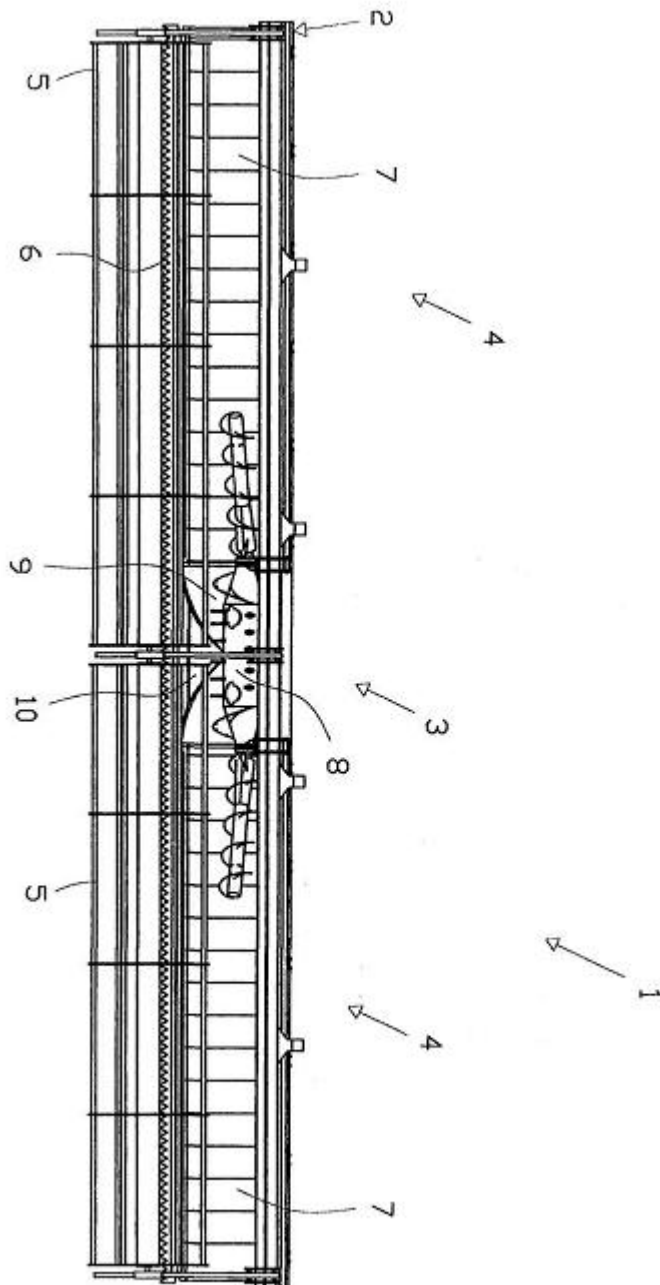
3 Центральна частина

	4 Бокова частина
	5 Мотовило
	6 Ножовий брус
	7 Стрічка
5	8 Живильний шнек
	9 Днище
	10 Виступ
	11 Вісь
	12 Кронштейн
10	13 Несучий елемент
	14 Опорний кронштейн
	15 Нижня поворотна вісь
	16 Верхня поворотна вісь
	17 Відвідний ролик
15	18 Задня стінка
	19 Профільний елемент
	20 Профільний елемент
	21 Поперечна балка
	22 Паз
20	23 Ковзний поводок

#### ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

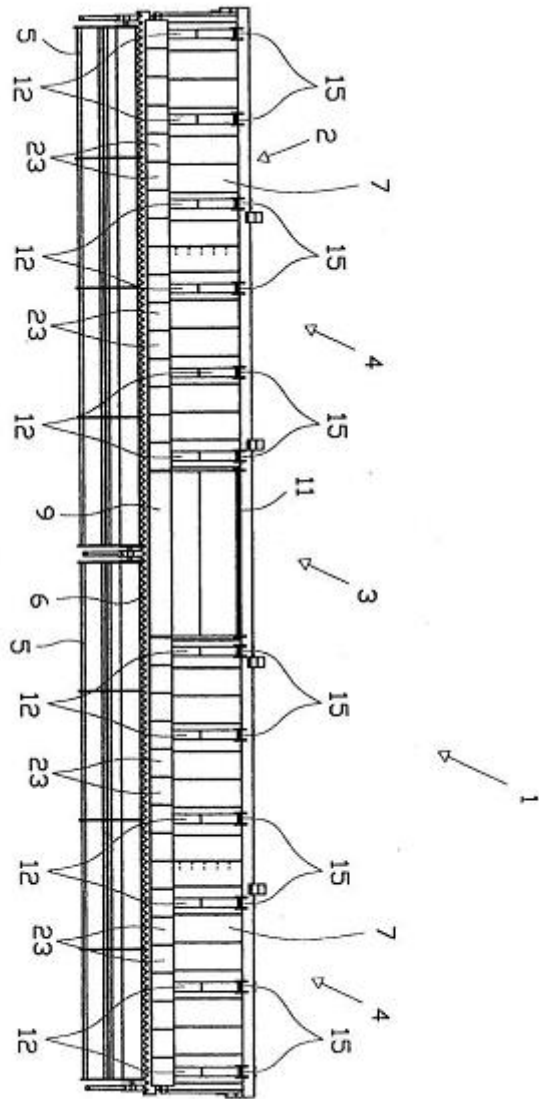
1. Жатка (1) з розташованою на основній рамі (2) центральною частиною (3) та щонайменше двома розташованими поруч із центральною частиною (3) боковими частинами (4), які мають гнучкий ножовий брус (6) та розташований за ножовим брусом (6) транспортувальний механізм (7), який на відповідних бокових частинах (4) виконано у вигляді щонайменше однієї стрічки (7) для транспортування зрізаної ножовим брусом (6) маси паралельно до поздовжньої осі жатки (1) в напрямку центральної частини (3), причому бокові частини (4) мають кронштейни (12), поворотно встановлені на основній рамі (2), яка **відрізняється** тим, що ножовий брус (6) спирається на кронштейни (12) відповідної бокової частини (4) та передбачений щонайменше один несучий елемент (13), що підтримує щонайменше одну стрічку (7) з можливістю руху незалежно один від одного.
2. Жатка (1) за п. 1, яка **відрізняється** тим, що кронштейни (12) та щонайменше один несучий елемент (13) на основній рамі (2) з'єднуються шарнірами, які дозволяють їм обертатися навколо окремих поворотних осей (15, 16).
3. Жатка (1) за одним з пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що щонайменше один несучий елемент (13) виконано у вигляді розташованих паралельно до кронштейнів (12) опорних кронштейнів (14), на яких кріпиться ножовий брус (6).
4. Жатка (1) за одним з пп. 1-2, яка **відрізняється** тим, що несучий елемент (13) виконано у вигляді стрижневої системи.
5. Жатка (1) за п. 4, яка, **відрізняється** тим, що щонайменше два опорних кронштейни (14) бокової частини (4) з'єднуються між собою за допомогою щонайменше однієї поперечної балки (21).
6. Жатка (1) за п. 4, яка **відрізняється** тим, що містить поперечні балки (21), які з'єднують між собою щонайменше два сусідні опорні кронштейни (14).
7. Жатка (1) за одним з пп. 1-6, яка **відрізняється** тим, що кронштейни (12) мають засоби зниження сили ваги, яку прикладає ножовий брус (6) до поверхні землі.
8. Жатка (1) за одним з пп. 1-7, яка **відрізняється** тим, що кронштейни (12) та несучий елемент (13) з'єднані між собою за допомогою щонайменше однієї поступальної пари.
9. Жатка (1) за одним з пп. 1-8, яка **відрізняється** тим, що центральна частина (3) має живильний шнек (8) та днище (9) з встановленим на ньому напрямним елементом (10), причому днище (9) з'єднано з основною рамою (2) шарніром.
10. Жатка (1) за одним з пп. 1-8, яка **відрізняється** тим, що центральна частина (3) має виконаний у вигляді стрічкового транспортера витягувальний механізм.
11. Жатка (1) за одним з пунктів 1-10, яка **відрізняється** тим, що положення нижньої поворотної осі (15) кронштейна (12) не залежить від положення верхньої поворотної осі (16) щонайменше одного несучого елемента (13).

12. Жатка (1) за одним з пунктів 1-11, яка **відрізняється** тим, що несучий елемент (13) може мати паз (22), що проходить паралельно до осі основної рами (2), в який входить виступ на внутрішній стороні стрічки (7), що відповідає формі паза (22) та обертається.
13. Жатка (1) за п. 12, яка **відрізняється** тим, що паз (22) розташовано безпосередньо поблизу верхньої поворотної осі (16).
- 5 14. Жатка (1) за пп. 12-13, яка **відрізняється** тим, що паз (22) пролягає безперервно майже по всій ширині відповідної бокової частини (4).

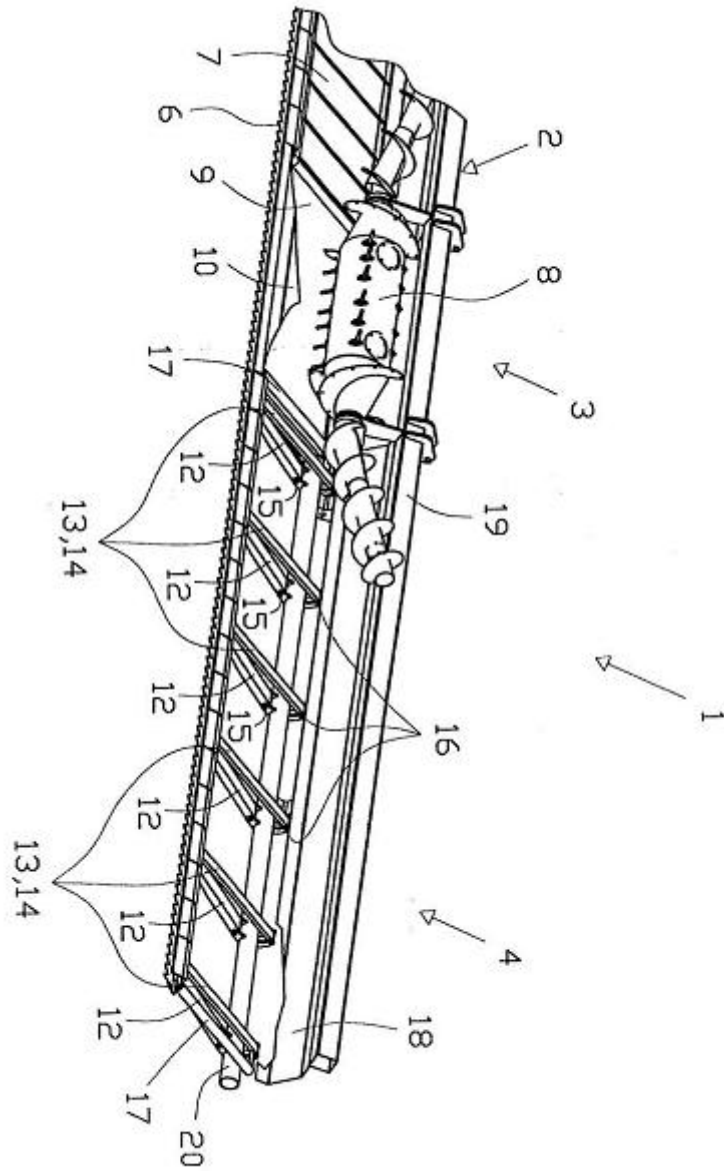


Фиг. 1





Фиг. 2



Фиг. 3

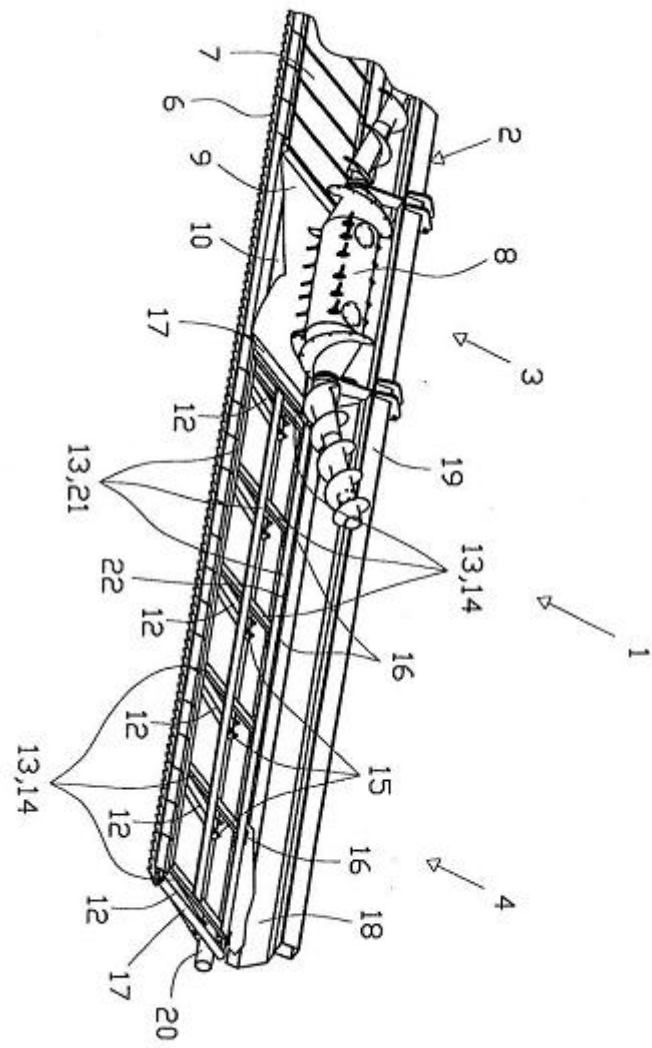


Fig. 4

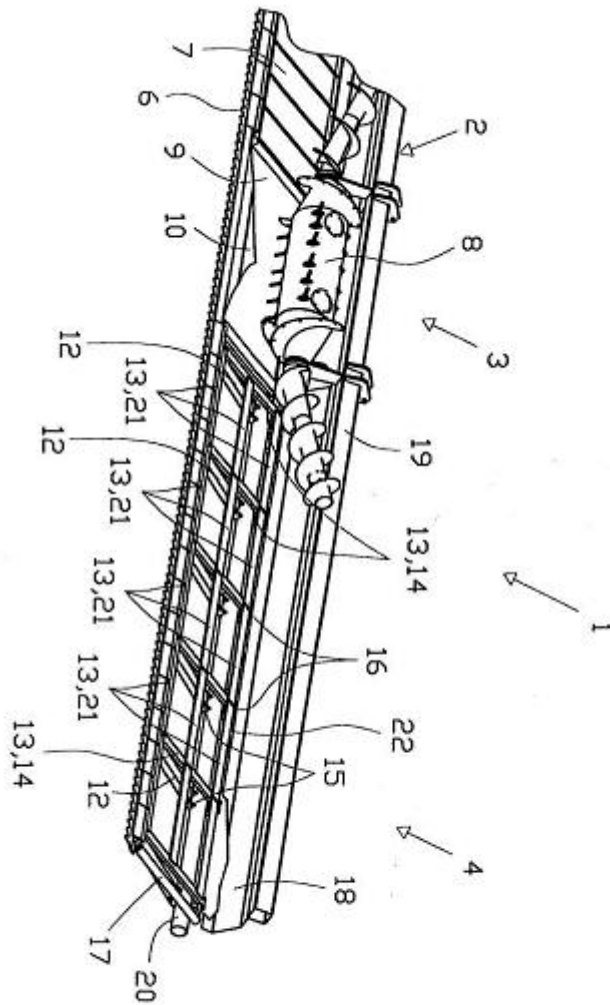


Fig. 5

Комп'ютерна верстка А. Крулевський

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601