



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 92758

(13) C2

(51) МПК (2009)

A24F 15/00

B65D 85/08

B65D 5/74

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(54) КОРОБКА ДЛЯ СИГАРЕТ ТА НАБІР ЗАГОТОВОК ДЛЯ ЇЇ ВИГОТОВЛЕННЯ

1

2

(21) а200804411

(22) 25.08.2006

(24) 10.12.2010

(86) PCT/JP2006/316741, 25.08.2006

(31) 2005-260664

(32) 08.09.2005

(33) JP

(46) 10.12.2010, Бюл.№ 23, 2010 р.

(72) ТАВАДА СУНСУКЕ, JP, НАКАМУРА ТЕЦУЯ, JP

(73) ДЖАПАН ТОБАККО ІНК., JP

(56) US 3190534, B65D5/72, B65D85/08, 22.06.1965

US 1965049, B65D5/72, B65D85/08, 03.07.1934

US 2902201, B65D5/72, B65D85/08, 01.09.1959

JP 5213340, A24F15/00, B65D5/66, 24.08.1993

US 2931554, B65D5/72, B65D85/08, 05.04.1960

WO 9938776, B65D5/72, B65D85/10, 05.08.1999

(57) 1. Коробка для сигарет, призначена для розміщення внутрішньої упаковки, яка включає в себе групу сигарет і обгорнену навколо цієї групи обгортку, причому дана коробка містить:

корпус коробки, що охоплює внутрішню упаковку та забезпечений розташованим зверху отвором для доступу, причому даний отвір звернений вгору, і зсувну кришку, прикріплену таким чином, що вона закриває верхню ділянку корпуса коробки, причому зсувна кришка може зворотно-поступально переміщатися в напрямку ширини згаданого корпуса коробки, відкриваючи та закриваючи отвір для доступу, при цьому згаданий корпус коробки містить в собі внутрішній футляр, який забезпечує отвір для доступу, і зовнішній футляр, який охоплює внутрішній футляр, за винятком верхньої ділянки, причому згадана зсувна кришка забезпечена з однієї сторони бічним отвором, який дозволяє їй здійснювати зворотно-поступальне переміщення.

2. Коробка за п. 1, в якій зовнішній футляр містить в собі бічну стінку, розташовану з тієї ж сторони, що і бічний отвір, і подовження, що продовжується вгору від бічної стінки, причому подовження закриває ззовні бічну стінку згаданої верхньої ділянки внутрішнього футляра.

3. Коробка за п. 1, яка додатково містить стопорне пристосування, яке перешкоджає сходженню зсувної кришки з корпуса коробки.

4. Коробка за п. 3, в якій згадане стопорне пристосування містить в собі смугу, яка продовжується від зсувної кришки між внутрішнім і зовнішнім футлярами і яка має можливість здійснювати зворотно-поступальне переміщення разом зі згаданою зсувною кришкою - таким чином, що, коли зсувна кришка відкрита, смуга зіштовхується з внутрішньою поверхнею зовнішнього футляра, обмежуючи тим самим відкрите положення.

5. Коробка за п. 3, в якій згадане стопорне пристосування містить в собі U-подібну петлю, яка продовжується від згаданої зсувної кришки, причому її П-подібний вигин оточує внутрішній футляр, і здійснює зворотно-поступальне переміщення разом з зсувною кришкою, так що при відкриванні зсувної кришки петля зіштовхується з внутрішньою поверхнею зовнішнього футляра, обмежуючи відкрите положення зсувної кришки, а якщо зсувну кришку потягнути вгору, то зіштовхнеться з дном внутрішнього футляра, перешкоджаючи тим самим сходженню зсувної кришки з корпуса коробки.

6. Набір заготовок для виготовлення коробки для сигарет за п. 5, який містить заготовку внутрішнього футляра, заготовку зовнішнього футляра та заготовку кришки для формування зсувної кришки, причому згадана заготовка кришки містить в собі: верхню панель, передню панель і задню панель, які розташовані одна за одною та примикають одна до одної, причому суміжні панелі розмежовані лінією згину, і при цьому верхня панель, передня панель і задня панель утворюють верхню стінку, передню стінку та задню стінку зсувної кришки, відповідно, внутрішні бічні клапани, приєднані до одного з бічних країв передньої та задньої панелі, відповідно, по лініях згину, зовнішній бічний клапан, розташований з тієї ж сторони, що і внутрішні бічні клапани, і приєднаний до одного з бічних країв верхньої панелі по лінії згину, причому зовнішній бічний клапан разом із внутрішніми бічними клапанами утворює бічну стінку згаданої зсувної кришки, пару подовжених клапанів, розташованих з іншої сторони від згаданих внутрішніх бічних клапанів і приєднаних до бічних країв передньої панелі та задньої панелі по лініях згину, відповідно, причому подовжені клапани продовжуються у протилежні сторони в напрямку розташування панелей, і пару

(13) C2

(11) 92758

(19) UA

нижніх клапанів, приєднаних до дистальних кінців подовжених клапанів по лініях згину, відповідно, причому нижні клапани з'єднуються разом для

формування петлі за допомогою подовжених клапанів.

Даний винахід стосується коробки для сигарет і набору заготовок для її виготовлення, причому всередині коробки міститься внутрішня упаковка, що містить сигарети з фільтром, або сигарети, і обгорнену навколо них обгортку.

Як коробки для сигарет часто використовують так звані упаковки із шарнірними кришками. Наприклад, в нерозглянутій публікації патентної заявки Японії № Hei 5-213340 описана упаковка подібного типу, що містить корпус коробки та кришку для відкривання і закривання коробки, а всередині корпусу коробки знаходиться внутрішня упаковка.

Більшості людей, включаючи курців, давно відома вищеописана форма упаковки. Отже, процес відкривання та закривання упаковки не дає свіжих вражень, і упаковка не має візуальну привабливість, що підсилює мотивацію споживача до здійснення покупки.

Головною метою даного винаходу є створення коробки для сигарет з новим способом відкривання та закривання, який може підвищити інтерес покупця та мотивувати його до покупки, і набору заготовок для виготовлення такої коробки.

Щоб досягтися вищезгаданої мети, коробка для сигарет згідно з винаходом вміщує в себе внутрішню упаковку, яка містить групу сигарет і обгорнену навколо них обгортку. Коробка для сигарет згідно з даним винаходом містить корпус коробки, який охоплює внутрішню упаковку і забезпечений розташованим зверху отвором для доступу, причому даний отвір звернений вгору, а також зсувну кришку, яка прикріплена до верхньої ділянки корпусу коробки та закриває його, причому зсувна кришка переміщається поступально в напрямку ширини корпусу коробки, відкриваючи та закриваючи отвір для доступу.

У випадку з даною коробкою для сигарет, коли користувач зсуває зсувну кришку з корпусу коробки, у напрямку ширини корпусу, отвір виявляється відкритим для доступу. Користувач може витягти сигарету з корпусу коробки через цей отвір. Потім він може закрити отвір у корпусі коробки, засунувши кришку назад, у напрямку ширини корпусу коробки.

Конструкція корпусу коробки містить в собі також внутрішній футляр, забезпечений отвором для доступу, і зовнішній футляр, що охоплює внутрішній футляр, за винятком верхньої ділянки, при цьому зсувна кришка містить бічний отвір з одного боку, що дозволяє їй здійснювати зворотно-поступальне переміщення.

У цьому випадку зовнішній футляр може мати конструкцію, яка включає в себе бічну стінку, розташовану з тієї ж сторони, що і бічний отвір, і подовження, яке продовжується вгору від бічної стінки, причому дане подовження закриває ззовні бічну стінку зазначеної верхньої ділянки внутрішнього футляра. Коли зсувна кришка перебуває в закритому положенні, подовження вкриває бічний

отвір зсувної кришки, надаючи коробці витончений зовнішній вигляд.

Бажано, щоб коробка для сигарет, крім цього, містила стопорне пристосування для запобігання сходження кришки з корпусу. Зокрема, стопорне пристосування може містити в собі смугу, яка продовжується від зсувної кришки між внутрішнім футляром і зовнішнім футляром, і може здійснювати зворотно-поступальне переміщення разом з зсувною кришкою, таким чином, що, коли зсувну кришку відкривають, смуга зіштовхується з внутрішньою поверхнею зовнішнього футляра, обмежуючи тим самим відкрите положення зсувної кришки.

Альтернативний варіант здійснення стопорного пристосування може містити в собі триваючу від зсувної кришки U-подібну петлю, яка продовжується від зсувної кришки і оточує внутрішній футляр, яка може поступально переміщуватися разом з зсувною кришкою - таким чином, що, коли зсувну кришку відкривають, накладку зіштовхується з внутрішньою поверхнею зовнішнього футляра, встановлюючи тим самим відкрите положення зсувної кришки, а коли зсувну кришку тягнуть вгору, петля зіштовхується з низом внутрішнього футляра, перешкоджаючи тим самим сходженню зсувної кришки з корпусу коробки.

Коробка для сигарет згідно з даним винаходом забезпечує спосіб відкривання та закривання, що значно відрізняється від способу відкривання та закривання звичної упаковки з шарнірною кришкою, і зовнішній вигляд, який дає відчуття новизни, підсилюючи тим самим мотивацію покупця до здійснення покупки.

Даний винахід також забезпечує набір заготовок для виготовлення коробки для сигарет, забезпеченої вищезгаданою петлею, причому набір заготовок містить заготовку внутрішнього футляра, заготовку зовнішнього футляра та заготовку кришки для формування зсувної кришки. Згадана заготовка кришки містить в собі:

верхню панель, передню панель і задню панель, розташовані одна за одною і які примикають одна до одної, причому суміжні панелі розмежовані лінією згину, при цьому верхня панель, передня панель і задня панель утворюють верхню стінку, передню стінку та задню стінку зсувної кришки, відповідно,

внутрішні бічні клапани, приєднані до одного з бічних країв передньої та задньої панелі, відповідно, по лініях згину,

зовнішній бічний клапан, розташований з тієї ж сторони, що і внутрішні бічні клапани, і приєднаний до одного з бічних країв верхньої панелі по лінії згину, причому зовнішній бічний клапан разом з внутрішніми бічними клапанами утворює бічну стінку згаданої зсувної кришки,

пару подовжених клапанів, розташованих з іншої сторони від згаданих внутрішніх бічних клапанів і приєднаних до бічних країв передньої па-

нелі та задньої панелі по лініях згину, відповідно, причому подовжені клапани продовжуються у протилежні сторони в напрямку розташування панелей, і

пару нижніх клапанів, приєднаних до дистальних кінців подовжених клапанів по лініях згину, відповідно, причому нижні клапани з'єднуються разом для формування петлі за допомогою подовжених клапанів.

Подробиці конструкції коробки та заготовок стануть ясні з прикладених креслень і опису, що йде далі.

Фіг.1 - вигляд у перспективі варіанту здійснення коробки для сигарет у закритому стані.

Фіг.2 - вигляд у перспективі варіанту здійснення коробки для сигарет, представленого на Фіг.1, у відкритому стані.

Фіг.3 - схематичне зображення заготовки внутрішнього футляра для формування коробки для сигарет, представленої на Фіг.2.

Фіг.4 - схематичне зображення внутрішнього футляра, сформованого з заготовки, представленої на Фіг.3.

Фіг.5 - схематичне зображення заготовки для формування зсувної кришки коробки для сигарет, представленої на Фіг.2.

Фіг.6 - схематичне зображення заготовки, представленої на Фіг.5, після першої операції складання.

Фіг.7 - схематичне зображення заготовки, представленої на Фіг.6, після наступної операції складання.

Фіг.8 - схематичне зображення заготовки, представленої на Фіг.7, після наступної операції складання.

Фіг.9 - схематичне зображення заготовки, представленої на Фіг. 8, після наступної операції складання.

Фіг.10 - вигляд збоку однієї з сторін внутрішнього футляра з прикріпленою зсувною кришкою.

Фіг.11 - вигляд збоку протилежної сторони внутрішнього футляра, представленого на Фіг.10.

Фіг.12 - схематичне зображення заготовки для формування зовнішнього корпусу, представленого на Фіг.2.

Фіг.13 - схематичне зображення заготовки зовнішнього корпусу, представленої на Фіг.12, після першої операції складання.

Фіг.14 - схематичне зображення заготовки зовнішнього корпусу, представленої на Фіг.13, після наступної операції складання.

Фіг.15 - схематичне зображення заготовки зовнішнього корпусу, представленої на Фіг.14, після наступної операції складання.

Фіг.16 - схематичне зображення заготовки зовнішнього корпусу, представленої на Фіг.15, після ще однієї операції складання.

На Фіг.1 і 2 представлений варіант здійснення коробки для сигарет.

Коробка для сигарет містить корпус 2 коробки у формі паралелепіпеда. Корпус 2 коробки забезпечений отвором 4 для доступу, розташованим зверху. У корпусі 2 коробки розміщена внутрішня упаковка (не показана на Фіг.1), яка включає в себе групу сигарет з фільтром, або сигарет, і обгортку, обгорнену навколо цієї групи.

Зсувна кришка 6 встановлена вгорі корпусу 2 коробки. Зсувна кришка 6 може здійснювати зворотно-поступальне переміщення у напрямку ширини корпусу 2 коробки, відкриваючи та закриваючи тим самим отвір 4 для доступу корпусу 2 коробки.

Конкретніше, як показано на Фіг.2, корпус 2 коробки містить в собі внутрішній футляр 8, який забезпечує отвір 4 для доступу, і зовнішній футляр 10, який охоплює внутрішній футляр 8. Зовнішній футляр 10 забезпечений розташованим зверху отвором, поверненим вгору. Внутрішній футляр 8 містить верхню ділянку, що виступає нагору від верхнього отвору зовнішнього футляра 10, і бічна стінка 8а даної верхньої ділянки закрита подовженням 10а бічної стінки зовнішнього футляра 10. Подовження 10а продовжується вгору, від бічної кромки верхнього отвору зовнішнього футляра 10.

Внутрішній футляр 8 також містить верхній отвір, повернений вгору та утворюючий отвір 4 для доступу.

Подібно корпусу 2 коробки, зсувна кришка 6 має форму паралелепіпеда та забезпечена нижнім отвором, поверненим вниз. Зсувна кришка 6 закріплена таким чином, щоб закривати верхню торцеву ділянку внутрішнього футляра 8, не закриту зовнішнім футляром 10. Зсувна кришка 6 також забезпечена бічним отвором, поверненим вбік відносно корпусу 2 коробки. Бічний отвір розташований з боку бічної стінки 8а внутрішнього футляра 8. Цей бічний отвір дозволяє зсувній кришці 6 здійснювати зворотно-поступальне переміщення в напрямку ширини корпусу 2 коробки. Більш конкретно - передній і задній краї нижнього отвору зсувної кришки 6 встановлені на передньому та задньому краях верхнього отвору зовнішнього футляра 10 і ковзають по них.

У відкритому положенні, як показано на Фіг.2, зсувна кришка 6 виступає вбік щодо корпусу 2 коробки. Таким чином, даний варіант здійснення коробки для сигарет унікальний з погляду способу відкривання та закривання і зовнішнього вигляду відносно звичайних пачок з шарнірною кришкою, і, отже, підвищує мотивацію споживача зробити покупку.

Вищеописана конструкція коробки для сигарет стане більш зрозумілою з наступного опису набору заготовок для виготовлення коробки.

При описі заготовок, Фіг.1 і Фіг.2 розглядаються як вигляди в перспективі, попереду коробки для сигарет.

Набір заготовок містить три заготовки. На Фіг.3 представлена заготовка 12 для формування внутрішнього футляра 8, а більш конкретно - внутрішня сторона заготовки 12.

Заготовка 12 містить в собі множину панелей і множину клапанів, причому суміжні панелі, а також суміжні пари «панель-клапан», розмежовані лініями згину, показаними пунктиром.

Заготовка 12 містить в собі задню панель 16, нижню панель 14 і передню панель 18, причому всі ці панелі розташовані вздовж подовжньої осі заготовки 12 і примикають одна до одної, при цьому нижня панель 14 перебуває в центрі. Як видно на Фіг.3, у верхньому краї задньої панелі 16 і в нижньому краї передньої панелі 18, відповідно, вико-

нані, виїмки 20, що мають приблизно U-подібну форму. Виїмки 20 наближені до правих бічних країв відповідних панелей.

Внутрішні бічні клапани 22a, 22b приєднані до задньої панелі 16 з протилежних сторін, а зовнішні бічні клапани 24a, 24b приєднані до передньої панелі 18 з протилежних сторін. Як чітко видно на Фіг.3, внутрішній бічний клапан 22b і зовнішній бічний клапан 24b, які примикають до виїмок 20, небагато менші в довжину, ніж внутрішній бічний клапан 22a і зовнішній бічний клапан 24a, розташовані далі від виїмок. Тут під довжиною бічних клапанів 22, 24 мається на увазі висота, виміряна від нижньої панелі 14.

Перед складанням заготовки 12, на її внутрішню сторону в певних місцях наносять клей. Потім на внутрішню сторону заготовки 12 поміщають внутрішню упаковку IP, і заготовку 12 складають навколо внутрішньої упаковки IP. Більш конкретно - панелі та бічні клапани заготовки 12 послідовно складають навколо внутрішньої упаковки IP, таким чином, щоб внутрішній футляр 8, як показано на Фіг.4, був сформований так, щоб охоплював внутрішню упаковку IP. Слід зазначити, що внутрішня упаковка IP містить в собі групу сигарет з фільтром, або сигарет, і обгортку, в яку загорнена ця група.

Нижня панель 14, задня панель 16 і передня панель 18 заготовки 12 утворюють дно, задню стінку та передню стінку внутрішнього футляра 8, відповідно. З кожної сторони внутрішній бічний клапан 22 і зовнішній бічний клапан 24 накладають один на одного та склеюють, одержуючи тим самим бічну стінку внутрішнього футляра 8.

Внутрішній футляр 8 містить верхній отвір у верхній частині, завдяки якому верхня поверхня внутрішньої упаковки IP виявляється відкритою у верхньому отворі внутрішнього кожуха 8. Виїмки 20 у задній і передній панелях 16, 18 повернені одна до одної та утворюють вищезгаданий отвір 4 для доступу в передній і задній стінках, відповідно.

На Фіг.5 представлена заготовка 26 для виготовлення зсувної кришки 6, а більш конкретно - внутрішня сторона заготовки 26.

Заготовка 26 також містить в собі множину панелей і множину клапанів, при цьому суміжні панелі, а також суміжні панель і клапан, розмежовані лініями згину, показаними пунктирними лініями.

У центрі заготовки 26 є верхня панель 28. Як видно на Фіг.5, до верхнього краю верхньої панелі 28 приєднана зовнішня передня панель 30, до якої, в свою чергу, приєднаний внутрішній передній клапан 32, а до нижнього краю верхньої панелі 28 приєднана задня панель 34, до якої, в свою чергу, приєднаний внутрішній клапан 36.

Крім того, до правого бічного краю верхньої панелі 28 приєднаний клапан-вкладиш 37, а до лівого бічного краю верхньої панелі 28 приєднаний зовнішній бічний клапан 38. До лівих бічних країв зовнішньої передньої панелі 30 і зовнішньої задньої панелі 34, відповідно, приєднані внутрішні бічні клапани 40.

До правих бічних країв зовнішньої передньої панелі 30 і зовнішньої задньої панелі 34, відповідно, приєднані подовжені панелі 42a, 42b. Подовжені панелі 42a, 42b розташовані одна навпроти

одної, продовжуються у напрямку розташування панелей 28-36, і на їхніх відповідних дистальних кінцях забезпечені нижніми клапанами 44a, 44b.

Перед складанням заготовки 26, на внутрішню сторону заготовки 26 у певних місцях наносять клей. Потім заготовку 26 згинають у порядку, показаному на Фіг.6-9, одержуючи в результаті зсувну кришку 6.

Як показано на Фіг.6, спочатку клапан-вкладиш 37 загинають вбік верхньої панелі 28 - таким чином, що він виявляється лежачим на верхній панелі 28. Клапан 37 і панель 28 склеюють разом. Одночасно зі складанням клапана-вкладиша 37, внутрішній передній клапан 32 загинають, накладаючи на зовнішню передню панель 30. Панель 30 і клапан 32 склеюють разом, одержуючи в результаті передню стінку зсувної кришки 6. Аналогічним чином, внутрішній передній клапан 36 згинають вбік зовнішньої задньої панелі 34, накладаючи його на панель 34. Панель 34 і клапан 36 склеюють разом, одержуючи задню стінку зсувної кришки 6.

Потім, як показано на Фіг.7, подовжені панелі 42a, 42b загинають вбік внутрішнього переднього клапана 32 і внутрішнього заднього клапана 36, таким чином, що вони накривають клапани 32, 36, відповідно.

На даному етапі, вищезгаданий внутрішній футляр 8 розміщують таким чином, щоб він перекривав подовжену панель 42b і внутрішній задній клапан 36, при цьому виїмки 20 внутрішнього футляра 8 розташовані з боку клапана-вкладиша 37.

Потім верхню панель 28 з клапаном-вкладишем 37 загинають вбік верхнього отвору внутрішнього футляра 8, закриваючи верхній отвір. Потім, склеївши разом зовнішню передню панель 30 і внутрішній передній клапан 32 разом з подовженою панеллю 42a загинають, накладаючи на передню поверхню внутрішнього футляра 8. Як показано на Фіг.8, дана операція складання приводить до того, що зовнішній бічний клапан 38 і пара внутрішніх бічних клапанів 40 виступають вбік відносно внутрішнього футляра 8. У той же час, внутрішній футляр 8 знаходиться між подовженими панелями 42a, 42b, а нижні клапани 44a, 44b, з'єднані з панелями 42a, 42b, виступають відносно дна внутрішнього футляра 8 і повернені один до одного.

Потім, як показано на Фіг.9, два внутрішніх бічних клапана 40 послідовно загинають вбік бічної поверхні внутрішнього футляра 8 - таким чином, щоб вони лежали один на одному та на цій бічній поверхні. Одночасно зі складанням внутрішніх бічних клапанів 40, два нижні клапани 44a, 44b послідовно загинають вбік нижньої поверхні внутрішнього футляра 8 - таким чином, щоб вони лежали один на одному та на цій нижній поверхні. Нижні клапани 44a, 44b склеюють разом - таким чином, що нижні клапани 44 лежать один на одному, а пара подовжених панелей 42 утворює U-подібну петлю, що оточує внутрішній футляр 8. Слід зазначити, що, як видно на Фіг.9, нижні клапани 44 розташовані з правої сторони поверхні дна внутрішнього футляра 8 і закривають лише частину поверхні дна.

І, нарешті, зовнішній бічний клапан 38 згинають вбік вже складених двох внутрішніх бічних клапанів 40 - таким чином, щоб вони лежали на внутрішніх бічних клапанах 40. Зовнішній бічний клапан 38 приклеюють до одного з внутрішніх бічних клапанів 40, формуючи бічну стінку зсувної кришки 6. При цьому, як показано на Фіг.10-11, зсувна кришка 6 виявляється прикріпленою до внутрішнього футляра 8, або, інакше кажучи, завершується процес виготовлення внутрішнього футляра 8' з кришкою.

Як чітко видно на Фіг.10 і 11, з однієї сторони зсувної кришки 6 є бічний отвір. Вищезгадана петля 46 не приклеєна до внутрішнього футляра 8, так що вона може поступально переміщуватися відносно внутрішнього футляра 8 разом з зсувною кришкою 6, у напрямку ширини внутрішнього футляра 8.

На Фіг.12 представлена заготовка 48 для формування зовнішнього футляра 10, а більш конкретно - внутрішня сторона заготовки 48.

Заготовка 48 містить в собі множину панелей і множину клапанів, причому суміжні панелі та суміжні панелі і клапан розмежовані лініями згину, показаними на кресленні пунктирними лініями.

У центрі заготовки 48 є бічна панель 50. Як видно на Фіг.12, задня панель 52 і передня панель 54 з'єднані з протилежними бічними краями бічної панелі 50. Внутрішня бічна панель 56 приєднана до бічного краю задньої панелі 52, віддаленого від бічної панелі 50, а зовнішній бічний клапан 58 приєднаний до бічного краю передньої панелі 54, віддаленого від бічної панелі 50. Ці панелі та клапани розташовані по подовжній осі заготовки 48.

До нижніх країв бічної панелі 50, задньої панелі 52, внутрішнього бічного клапана 56 і передньої панелі 54 приєднані внутрішні нижні клапани 60, 62, 64, 66, відповідно. До верхніх країв задньої панелі 52 і передньої панелі 54 приєднані клапани-вкладиші 68, 70, відповідно.

Бічна панель 50 забезпечена розташованим зверху подовженням 72. Подовження 72 виступає відносно рівня верхніх країв задньої панелі 52 і передньої панелі 54. До дистального кінця подовження 72 приєднаний клапан-вкладиш 74. Довжина, на яку виступає подовження 72, майже дорівнює висоті зсувної кришки 6.

Перед складанням заготовки 48 на її внутрішню сторону в певних місцях наносять клей. Потім заготовку 48 складають у порядку, показаному на Фіг.13-16, завершуючи виготовлення коробки для сигарет, представленої на Фіг.1 і 2.

Спочатку, як показано на Фіг.13, клапани-вкладиші 68, 70 згинають вбік задньої панелі 52 і передньої панелі 54, таким чином, щоб вони лежали на панелях 52, 54, відповідно. Клапани-вкладиші 68, 70 приклеюють до задньої панелі 52 і передньої панелі 54, відповідно. Одночасно, зі згинанням клапанів-вкладишів 68, 70 клапан-вкладиш 74 згинають вбік бічної панелі 50 - так, щоб він лежав на бічній панелі 50 і на її подовженні 72.

Потім, вищезгаданий внутрішній футляр 8' з кришкою розміщують на задній панелі 52, при цьому вужче загнутий вниз клапан 68 розміщують між внутрішнім футляром 8' і задньою панеллю 52.

На цьому етапі, зсувна кришка 6 внутрішнього футляра 8' виступає відносно задньої панелі 52, а бічний отвір зсувної кришки 6 примикає до подовження 72 бічної панелі 50.

Потім, як показано на Фіг. 14, внутрішній бічний клапан 56 і бічну панель 50 згинають, накладаючи на відповідні бічні поверхні внутрішнього футляра 8'. У результаті даної операції складання, бічна панель 50 утворює одну бічну стінку зовнішнього футляра 10. Верхня кінцева ділянка цієї бічної стінки накладається на бічну стінку 8а внутрішнього футляра 8. Дана верхня кінцева ділянка утворена подовженням 72 бічної панелі 50 і клапаном-вкладишем 74.

Як показано на Фіг. 15, внутрішні нижні клапани 60, 64 загинають, накладаючи їх на поверхню дна внутрішнього футляра 8'. Потім, як показано на Фіг. 16, передню панель 54 загинають, накладаючи на передню поверхню внутрішнього футляра 8'. Дана операція складання приводить до з'єднання зовнішнього бічного клапана 58 і зовнішньої нижньої панелі 66 з передньою панеллю 54 - таким чином, що вони виступають відносно бічної поверхні та поверхні дна внутрішнього футляра 8'.

Наступним етапом, внутрішній нижній клапан 62, з'єднаний з задньою панеллю 52, загинають вбік уже складених внутрішніх нижніх клапанів 60, 64, накладаючи його на клапани 60, 64. Потім, зовнішній бічний клапан 58 загинають, накладаючи його на вже складений внутрішній бічний клапан 56. Внутрішній і зовнішній бічні клапани 56, 58 склеюють разом, утворюючи іншу бічну стінку зовнішнього футляра 10. Одночасно зі складанням зовнішнього бічного клапана 58, зовнішню нижню панель 66 загинають, накладаючи її на вже складений внутрішній нижній клапан 62. Внутрішній і зовнішній нижні клапани 62, 66 склеюють разом, формуючи дно зовнішнього футляра 10. Після цього виготовлення сигаретної коробки, представленої на Фіг.1, завершується.

Зсувна кришка 6, не приклеєна ні до внутрішнього футляра 8, ні до зовнішнього футляра 10, може поступально переміщуватися в напрямку ширини корпусу 2 коробки. Таким чином, користувач може відкривати та закривати отвір 4 для доступу внутрішнього футляра 8 за допомогою ковзної зворотнопоступального переміщення зсувної кришки 6 по корпусу 2 коробки.

Коли зсувну кришку 6 відкривають, вищезгадана U-подібна петля 46 (див. Фіг.10 і 11) зустрічається з внутрішньою поверхнею іншої бічної стінки зовнішнього футляра 10, перешкоджаючи подальшому переміщенню зсувної кришки 6. Тим самим, запобігає спаданню зсувної кришки 6 з внутрішнього футляра 8 при переміщенні вбік.

Якщо зсувну кришку 6 потягнути вгору, петля 46 (нижні клапани 44) зіштовхнеться з дном внутрішнього футляра 8, перешкоджаючи зніманню зсувної кришки 6 з внутрішнього футляра шляхом переміщення її вгору.

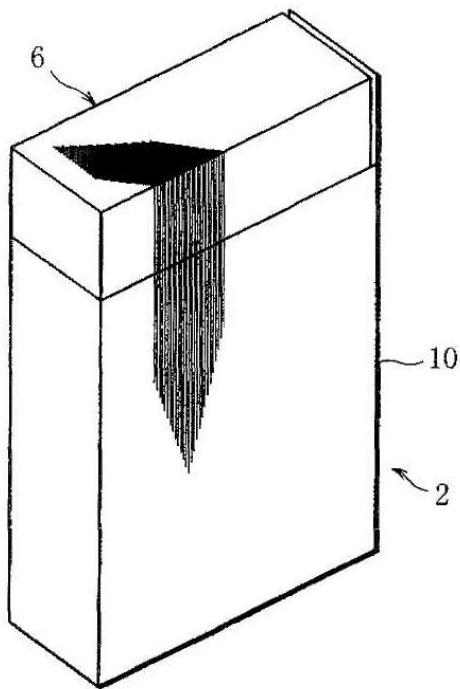
Розмір нижньої ділянки петлі 46 (нижніх клапанів 44) дозволяє петлі завжди перекривати внутрішній нижній клапан 60 і внутрішній нижній клапан 64 зовнішнього футляра 10, незалежно від ковзання зсувної кришки 6, тобто операцій відкривання та закривання. Таким чином, петля 46 не

зачіпається за краї клапанів 60 або 64 і, отже, не перешкоджає операції відкривання та закривання. Крім того, так як дно внутрішнього футляра 8 утворено нижньою панеллю 14, петля 46 також не чіпляється за дно внутрішнього футляра 8.

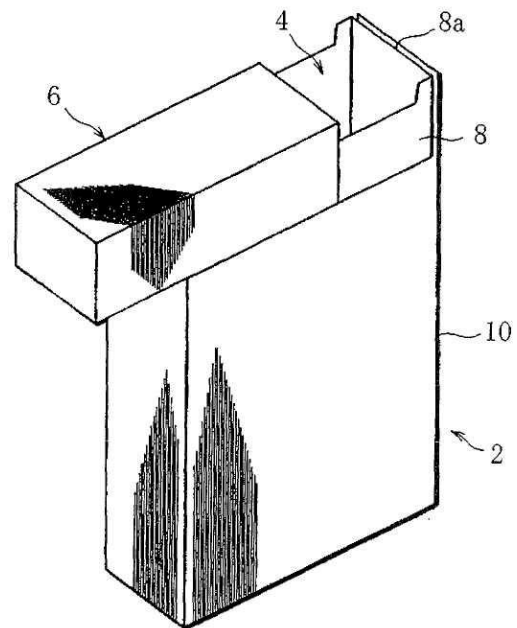
Бічна стінка 10а зовнішнього футляра 10 забезпечена подовженням 72, і коли зсувна кришка 6 закрита, подовження 72 закриває бічний отвір зсу-

вної кришки 6, забезпечуючи тим самим витончений зовнішній вигляд сигаретної пачки.

Даний винахід не обмежений вищеописаним варіантом здійснення коробки для сигарет і заготовки для неї, але дозволяє здійснення різних модифікацій описаної коробки для сигарет і заготовки для неї. Наприклад, коробка для сигарет за винаходом може замість петлі 46 містити інші типи стопорних пристосувань для зсувної кришки 6.



Фіг. 1



Фіг. 2

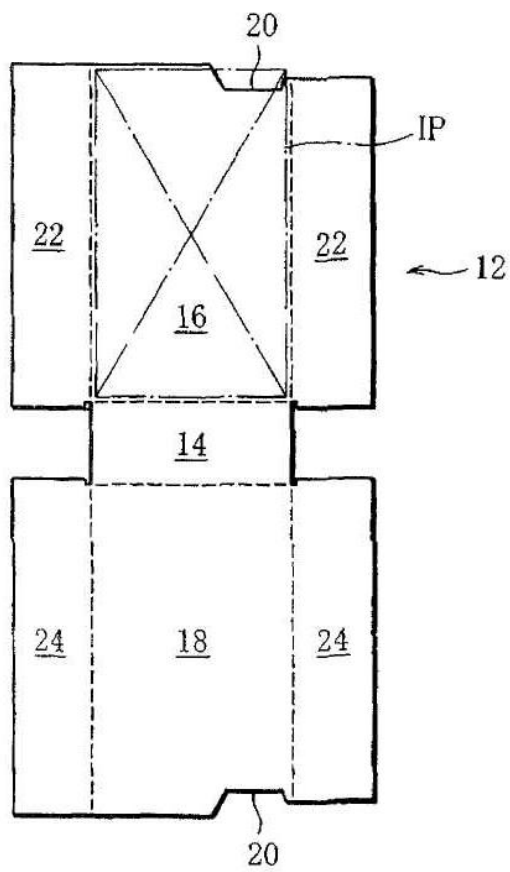


Fig. 3

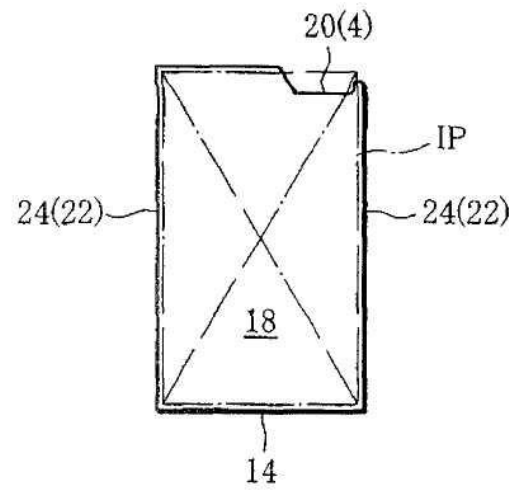


Fig. 4

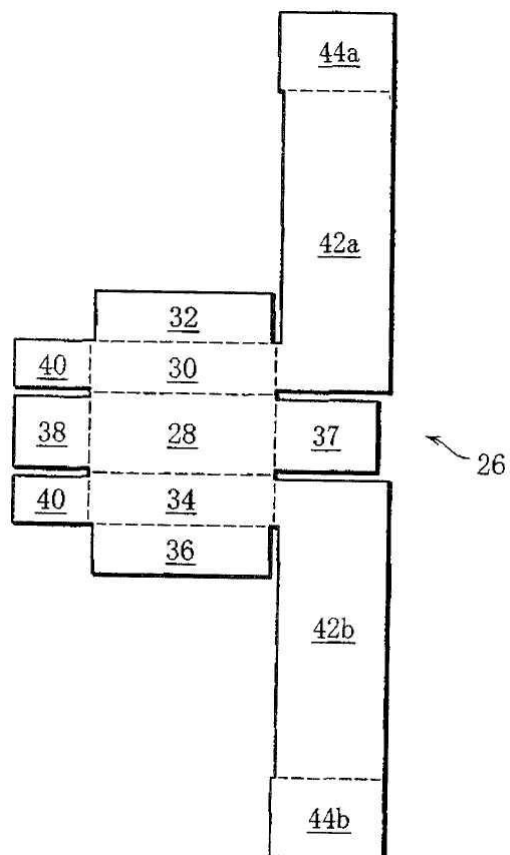


Fig. 5

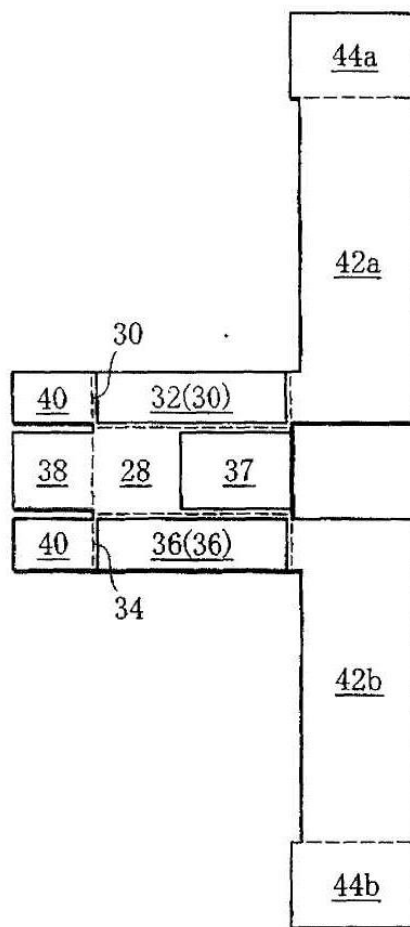


Fig. 6

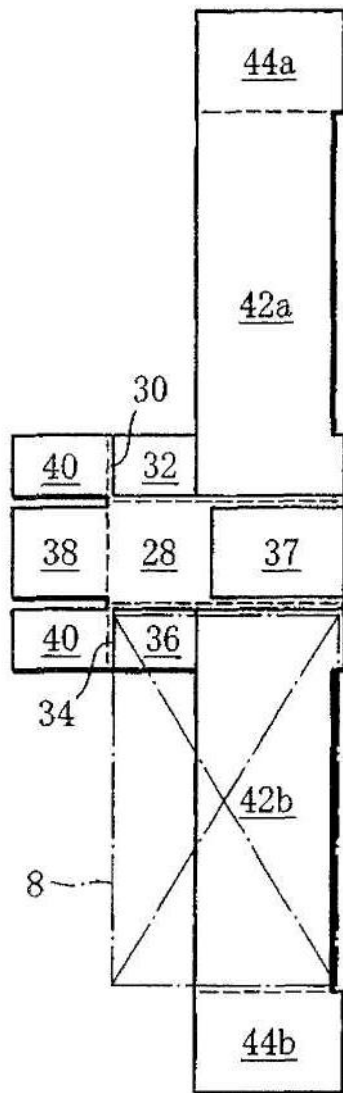


Fig. 7

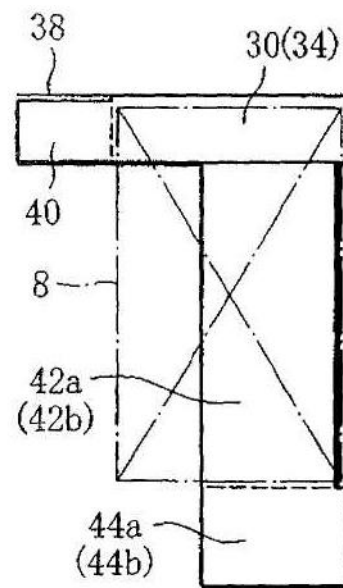


Fig. 8

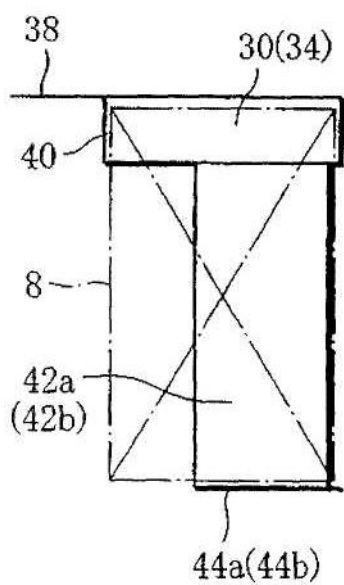


Fig. 9

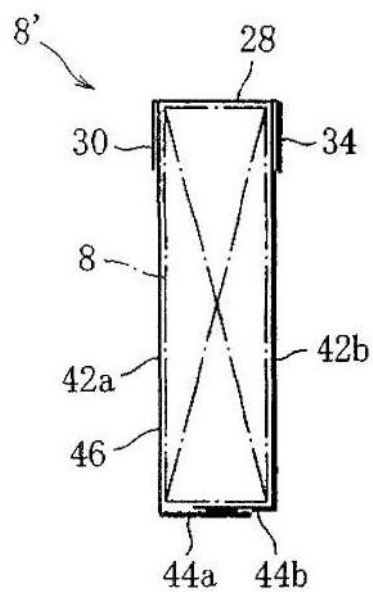


Fig. 10

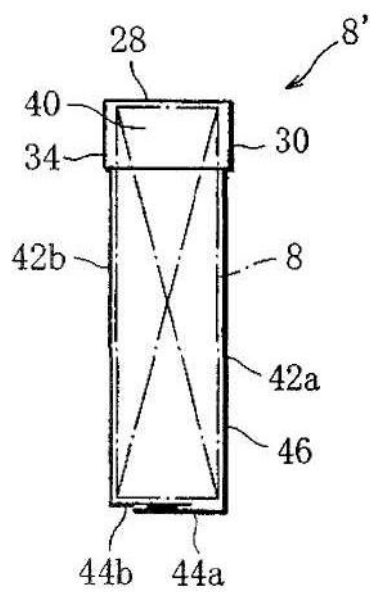


Fig. 11

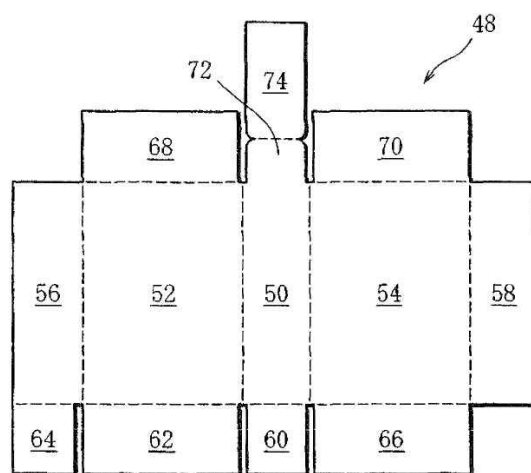


Fig. 12

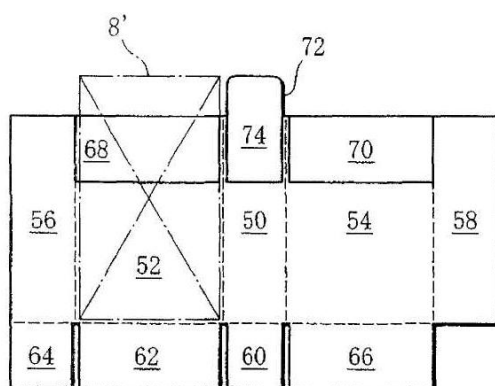


Fig. 13

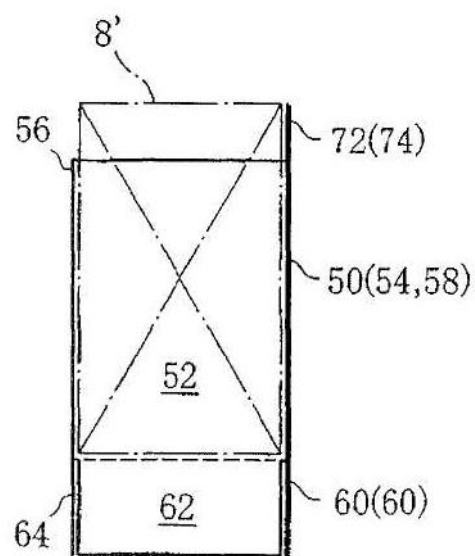


Fig. 14

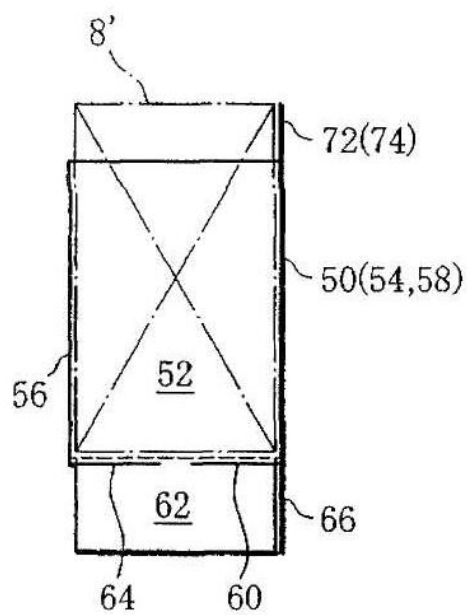


Fig. 15

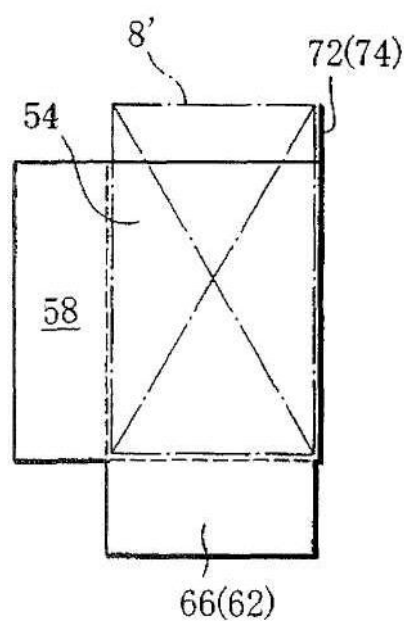


Fig. 16