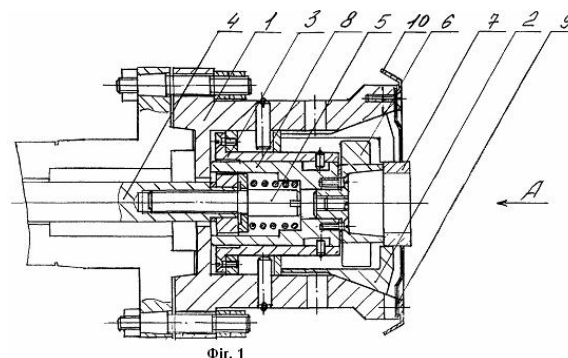


Винахід відноситься до верстатобудування, саме до устроїв, призначених для закріплення деталей типу кілець при обробці внутрішньої поверхні заготовки.

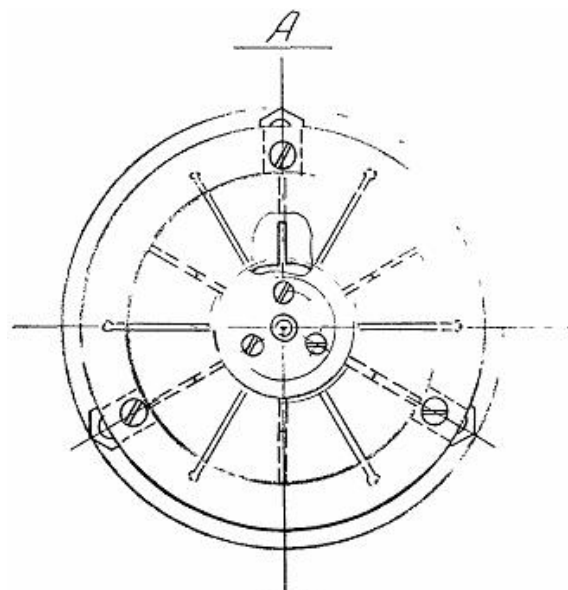
Задачею винаходу є створення конструкції цангового патрону, яка дозволила б обробляти заготовки на токарних верстатах в автоматичному режимі, не хвилюючись за негативні явища, які викликає проникнення під час обробки стружки у конструкцію закріплюючих патронів.

Поставлена задача вирішується тим, що застосована ступінню система захисту з засобом самоочищення, означена тим, що попереду затискної цанги патрону встановлена захисна пружинна розрізна шайба; попередній торець корпусу патрону, захищений ззовні відбірником, віддалений від захисної шайби, що дозволяє викидати елементи стружки з патрону, котрі проникли за захисну шайбу; упор-викидач заготовки, виконаний з крильцями, при викиданні обробленої заготовки прибирає елементи стружки з пазів розрізної затискної цанги, таким чином патрон самоочищується.

На Фіг.1, 2 показаний патрон цанговий підвищеної захищеності від проникнення стружки. В корпус патрону 1 вмонтована затискна цанга 2, з'єднана з корпусом 3. Затиск цанги здійснюється переміщенням струни 4, з'єднаної з корпусом 3 пальцем 5. Упор-викидач 6 заготовки 7, з'єднаний із втулкою 8, яка переміщується по внутрішній поверхні втулки 3, підпружинений і має упор в корпус патрону 1 через вікна корпусу 3. В упорі-викидачі 6 вмонтовані крильця 11, які знаходяться навпроти пазів затискної розрізної цанги 2. Передній торець корпусу патрону 1 віддалений від захисної пружинної шайби 9, яка захищає патрон від проникнення стружки. Крутильний момент від шпинделя передається на корпус і далі через пари штифтів. Передній торець корпусу патрону ззовні захищений відбірником 10. При кожному викиданні обробленої заготовки крильця на упорі-викидачі прибирають можливі елементи стружки з пазів затискної розрізної цанги.



Фіг. 1



Фіг. 2