

Винахід відноситься до борошнопомольного обладнання для помолу зернових культур (пшениці, жита, ячменя, кукурудзи та ін) а також може бути використане у фермерських господарствах, на малих підприємствах у господарствах споживчої кооперації.

Відома конструкція пристрою для виробництва борошна(наприклад, винахід по патенті Російської Федерації №2156166) яке має бункер, здріблені системи, сепаратор, що посуває пристрій. Недолік цієї конструкції в тім, що вона не дозволяє одержувати різносортне борошно заданого складу.

Завдання яке стоїть перед авторами полягає:

у розробці конструкції пристрою який змог би перемелювати одночасно різні зернові культури з одержанням різносортного борошна заданого складу.

Встановлення завдання розв'язується за рахунок того, що від прийомного бункера за допомогою норії зерно різних сортів подається в різні сортувальні бункери, а далі в бункер в якому воно змішується, після чого, за допомогою шнеків, що подають, одного чи декількох змішане зерно подається до одного чи декількох пристроїв помолу зерна одночасно.

Пристрій для вироблення борошна з зернових культур складається з прийомного бункера, норії, пристрія що посуває, виконаного в вигляді жолоба і пристрій помолу зерна із ситами для очищення від бур'янистих домішок, шелушитель, повітряний і магнітний сепаратори, вальцовий агрегат. Поставлене завдання розв'язується за рахунок того, що пристрій для вироблення борошна постачено двома паралельно встановленими додатковими сортувальними бункерами, а кінцева частина жолоба, що посуває, постачена перекидним клапаном і двома рукавами спрямованими в сортувальні бункери, нижня ж частина сортувальних бункерів з'єднана V-образним рукавом виконаним із заслінками у верхній частині, нижня ж частина V-образного рукава спрямована в бункер, що змішує, а нижня частина бункера, що змішує, з'єднана з пристроєм помолу шнековим транспортером.

При наявності більш одного пристрою помолу, шнекові транспортери з'єднуються з кожним, що дозволяє забезпечувати можливість незалежної роботи пристроїв помолу (млинів).

Введення в пристрій додаткових сортувальних бункерів дозволяє якісно робити різносортне борошно заданого визначеного складу шляхом перемелювання суміші зернових культур різного сорту.

На фіг.1. зображено схему пристрою вироблення борошна з зернових культур.

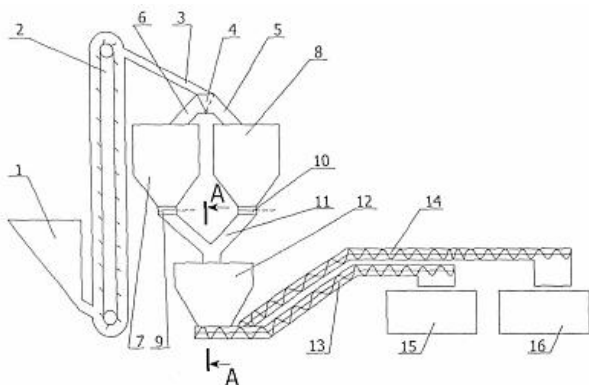
На фіг.2 перетин А-А по фіг.1.

Пристрій складається з прийомного бункера 1, норії 2, жолоба 3, перекидного клапана 4, рукавів 5, 6, сортувальних бункерів 7, 8, заслінок 9, 10, V-образних рукавів 11, бункера що змішує 12 і шнекових конвеєрів 13, 14 (при підключенні двох пристроїв помолу зерна), пристроїв помолу зерна 15,16.

При прийомі зерно потрапляє в бункер 1, далі в залежності від сорту зерна воно подається в бункери 7, 8, за допомогою норії 2, по жолобу 3, через перекидний клапан 4 і рукава 5, 6. Перекидний клапан з рукавами встановлений безпосередньо над бункерами. Потім у залежності від необхідного сорту борошна зерно різних сортів у потрібній пропорції, за допомогою заслінок 9, 10, встановлених на сортувальних бункерах 7, 8, за допомогою жолоба 11 потрапляє в бункер, що змішує, 12, відкідля шнеками 13,14 подається в пристрій помолу зерна 15,16.

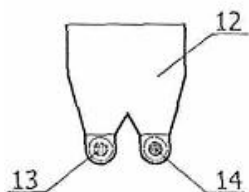
Економічний ефект від використання технічного рішення поставленого завдання перед авторами полягає в одержанні борошна різних сортів.

Економічний ефект від використання винаходу складе більш 100тис.грн. у рік.



Фиг. 1

А-А



Фиг. 2