

Корисна модель відноситься до техніки очистки газів, зокрема, до очистки технологічних газів.

Найбільш близьким за технічною суттю до пристрою є фільтр для очистки газів, який виконаний із металічної фільтруючої сітки циліндричної форми з заглушкою і ребрами жорсткості,

Проте застосування даного пристрою, зумовлено введенням додаткової технологічної операції, яка передбачає врізку пристрою, що зменшує його примінення на вже існуючих газових дільницях.

В основу корисної моделі поставлено задачу створення вставного фільтра для очистки газів шляхом зміни конструкції жорсткого з'єднання фільтруючої сітки, забезпечити вилучення технологічної операції, - врізку пристрою.

Поставлена задача в запропонованій конструкції корисної моделі вирішується тим, що фільтруюча сітка одним кінцем жорстко з'єднана з центруючою вилкообразною втулкою зв'язаною з заглушкою.

Наявністю сукупності суттєвих ознак, якими наділений вставний фільтр для очистки газів, забезпечується досягнення технічного результату, вилучення додаткової

технологічної операції - врізку пристрою, за рахунок того, що фільтруюча сітка обладнана центруючою вилко-образною втулкою, яка зв'язана з заглушкою. В результаті створено новий тип циліндруючої фільтруючої сітки із каркасною основою, яка забезпечує встановлення запропонованого фільтра безпосередньо в лічильники різних типів, при цьому їх установку можна здійснювати і в лічильниках, які вже змонтовані на експлуатаційній газовій дільниці. А те, що центруюча вилкообразна втулка забезпечує центровку фільтруючого матеріалу, не має необхідності в індивідуальному корпусі, так як корпусом може служити вхідний патрубок лічильника, чи стиковий вузол експлуатаційної газової труби, що розширює сферу його застосування.

Суть корисної моделі поєднується кресленням.

На фіг. схематично зображено вставний фільтр для очистки газів, переріз.

Вставний фільтр складається із центруючої вилко-образної втулки 1 з ребрами 2 жорсткості зв'язаного з заглушкою 3 і фільтруючої сітки 4, яка скручена в циліндр.

Фільтруюча сітка 4 жорстко кріпиться до центруючої вилкообразної втулки 1 з ребрами 2 і заглушки 3 за допомогою зварювання.

Встановлюють вставний фільтр для очистки газів таким чином.

Проводять демонтаж вхідної частини газового лічильника. При цьому за допомогою різьбового з'єднання проводять розсовування стику. І в залежності від типу газового лічильника, якщо в цьому є фільтр, виймається сітчатий фільтруючий елемент півсферичної чи плоскої форми.

Після цього проводять установку запропонованого вставного фільтра. При цьому, знову же в залежності від типу газового лічильника, вставний фільтр встановлюють в горловину вхідного патрубку лічильника, чи в ніпель монтажного вузла.

Згодом проводять з'єднання різьбового стику і вставний фільтр готовий до роботи.

Вставний фільтр очистки газів призначений для очистки технологічних газів в системі газового господарства, яка обладнана газовими лічильниками всіх існуючих типів.

