

Корисна модель відноситься до пакетів, призначених для упакування, зберігання, транспортування і продажу в них снеку (дрібного харчового продукту, що є легкою готовою закускою, наприклад, сухарики, крекер тощо).

Найбільш розповсюдженою упаковкою для снеку є прямокутний пакет з гнучкого листового матеріалу, наприклад, паперу або целюфану чи поліетилену. Такий пакет дешевий і нескладний у виготовленні, але недоліком такого пакету є його нестійкість, тому після відкриття пакету необхідно його вміст або кудись пересипати, або якимось чином запобігти мимовільному висипанню вмісту з пакету.

Снеки упаковують також у коробки та банки. Наприклад, відомий патент Росії (11) 2164887, (54) «Банка для продуктів и способ её изготовления». Коробки та банки, на відміну від прямокутних пакетів, мають стійку форму і після відкриття забезпечують зберігання та зручне виймання вмісту, але й вартість у коробок та банок суттєво вища, від вартості пакетів.

За найближчий аналог прийнятий пакет для молока у вигляді тетраедру, що виконаний з комбінованого пакувального матеріалу (Березин С.В. Автоматы для разлива молока в бумажные пакеты. Москва. 1974 стр.56). Такий пакет має стійку форму, яка дозволяє зберігання вмісту у пакеті після його відкриття. Але вадами такого пакету є, по-перше, коштовність пакувального матеріалу, а по-друге - складність відкриття пакету.

Метою корисної моделі є створення такої упаковки для снеку, яка б поєднувала позитивні якості дешевого і нескладного у виготовленні прямокутного пакету, стійкості тетраедру, зручності і надійності при користуванні коробкою. Тобто пакет для снеку повинен бути одночасно дешевим, технологічним, міцним, стійким, зручно і легко відкриватись, а після відкриття забезпечувати як надійне зберігання у ньому вмісту, так і зручне його виймання.

Поставлена мета досягається тим, що запропонованому пакету надано форму трикутної піраміди, виготовленої з листового матеріалу, наприклад поліпропіленової, плівки, а коротке ребро, що з'єднує основу пакета з його вершиною, виконано з одним або більше концентратором (концентраторами) надриву пакету наприклад, зазублиною (зазублинами).

Форма пакету у вигляді трикутної піраміди забезпечує йому стійкість. Виготовлення пакету, наприклад, з поліпропіленової плівки забезпечує пакету достатню міцність, а також меншу по відношенню до пакета з комбінованого матеріалу вартість. Наявність же на короткому ребрі пакета концентраторів надриву дозволяє легко у потрібному місці надирати і відділяти частину пакету, яка по мірі використання його вмісту стає зайвою.

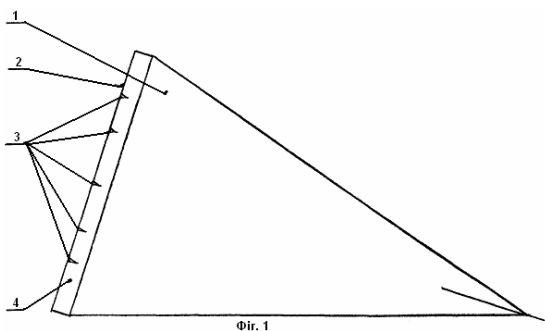
На фігурі 1 показаний пакет для снеку, вид спереду; на фігурі 2 - пакет для снеку вид зверху.

Цифрами на фігурах позначені:

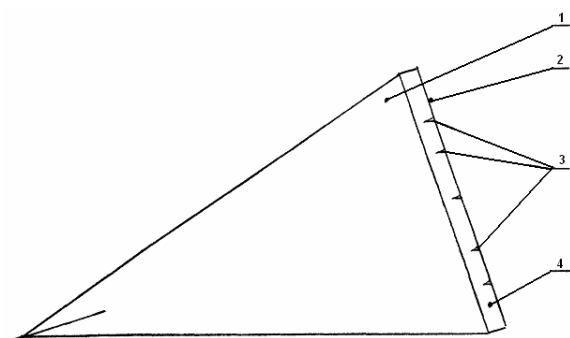
- 1 - пакет для снеку;
- 2 - коротке ребро пакету;
- 3 - концентратори надриву пакету (зазублини);
- 4 - смуга спайки торця пакету.

Як конкретний приклад виготовлення запропонованого пакету для снеку, наведений приклад виготовлення його з листового поліпропілену. Виготовлення здійснюють наступним чином.

Смугу поліпропіленової плівки з рулону подають у пакувальну машину, де навколо зовнішньої поверхні пустотілого циліндру плівка згортається у рукав. Пайкою з'єднують повздовжній та торцевий стики на рукаві, при цьому пайку торцевого стику з виконаними на ньому концентраторами надриву пакета (зазублинами) виконують нагрітими губками-затискувачами. Далі з внутрішньої порожнини пустотілого циліндру засипають у запаяну частину рукава дозовану кількість снеку, після чого губками-затискувачами у напрямі діаметрально протилежному спайці першого торцевого стику одночасно спаюють другий торець пакету, а також перший торець наступного пакету, виконуючи при цьому на обох торцевих стиках концентратори надриву (зазублини). Готовий пакет зі снеком відділяють від рукава.



Фиг. 1



Фиг. 2