

Корисна модель відноситься до миловарної промисловості і може бути використана при виготовленні прального, туалетного і іншого кускового мила різної форми і розмірів.

Одним з прийомів підвищення споживчих властивостей мила є нанесення на його поверхню всіляких зображень, порожнистих внутрішніх вставок з носіями візуальної інформації.

Відоме кускове мило виконане у вигляді брикету і що має порожнисту внутрішню вставку з вкладишем, виконаним у вигляді іграшки і забезпеченим пристосуванням, виконаним у вигляді кілець з гуми або пластику, що охоплює шматок мила в двох взаємно перпендикулярних площинах і розташованої концентрично і поярусне в мильній масі, причому, згадані кільця, розташовані в одному ярусі, скріплені між собою, а кільця нижнього ярусу закріплені на вставці з вкладишем. Це пристосування запобігає вислизанню шматка мила з рук в процесі прання. По мірі стирання шматка мила, ребра (концентричні кільця) від'єднують один від одного шляхом їх відломлення. Всю відламану фурнітуру направляють на повторне використання [див. авторське свідоцтво СРСР №1555349 по класу С1Ю17/00 опубліковане 07.04.90р. в Бюл. №13].

Основним недоліком відомого кускового мила, що приймається за прототип, є те, що його використання неминуче приводить до псування тканин, що намилюються ним. Цей недолік пояснюється наступним. Для того, щоб мило не висковзувало з рук, кільця, ті, що охоплюють шматок, повинні мати шорстку поверхню. Але саме така шорстка поверхня кілець при жвавому контакті з тканиною приводить до механічного стирання останньої, внаслідок чого, тканина втрачає зовнішній вигляд або розривається при пранні ніжних тканин.

Таким чином, відоме кускове мило не технологічно у виготовленні, не практично у використанні, сприяє псуванню речей, що стираються, має явно некорисні елементи, спостерігається підвищена витрата мильної маси не за призначенням.

У основу корисної моделі поставлено задачу зниження собівартості кускового мила з одночасним підвищенням його споживчих властивостей шляхом надання кусковому милу можливості триматися на воді, що полегшить пошук, мила в разі його падіння в воду.

Суть корисної моделі полягає в тому, що при виготовленні мила, гарячу рідку мильну масу наповнюють бульбашками з повітрям, використовуючи компресор, потім мильну масу охолоджують так, щоб тверда мильна маса була наповнена бульбашками з повітрям, що зменшить питому вагу бруска мила так, що він буде триматися на воді.

Істотна відмінність об'єкта корисної моделі, що заявляється від раніше відомих, полягає в тому, що мильна маса, з якої виготовлене кускове мило, наповнена бульбашками з повітрям. Вказана відмінність дозволяє бруску мила триматися на воді, що полегшує його пошук в разі падіння в воду.

Нерівний рельєф поверхні мила при змилюванні запобігає вислизанню шматка мила з рук в процесі його використання.

Простота виготовлення "легкого" кускового мила в порівнянні з прототипом дає ряд переваг, що позначиться на економічному ефекті від впровадження корисної моделі.