

Изобретение относится к технике нанесения покрытия на гибкие подложки, в частности к устройствам для нанесения адгезионного покрытия на тканевую основу, например, при изготовлении липких пластырей.

Известно устройство для нанесения жидкого покрывающего материала на движущуюся ленту, содержащее удлиненную цилиндрическую головку с продольным каналом для подачи жидкого материала, наружная поверхность которой, контактирующая с лентой, выполнена выпуклой с, по меньшей мере, двумя параллельными пазами, расположенными перпендикулярно продольной оси головки и образующими выступ, выполненный с радиальным каналом, направленным выходным отверстием вверх и сообщаемым с продольным каналом головки, и средства транспортирования ленты в направлении, перпендикулярном продольной оси головки [Патент США № 3393664, кл. 118-411, опублик. 1968].

Однако при нанесении покрытия известным устройством движущаяся лента перекрывает выходное отверстие радиального канала, при этом происходит растекание материала в поперечном направлении.

Наиболее близким к заявляемому по технической сущности и достигаемому результату является устройство для нанесения покрытия из жидкого материала на движущуюся подложку в виде полос, включающее приспособление для транспортирования тканевой основы, приспособление для подачи жидкого материала и источник жидкого материала [Авт.св.СССР № 1066663, кл. В 05 С 1/10].

Однако конструкция известного устройства не обеспечивает возможность нанесения равномерного слоя клеевой массы, регулирования толщины и ширины полос наносимого адгезионного покрытия.

В основу настоящего изобретения поставлена задача усовершенствования устройства для нанесения адгезионного покрытия на тканевую основу путем обеспечения нанесения сплошного слоя клеевой массы чередующимися полосами и возможности регулирования толщины наносимого клеевого слоя, за счет чего снижается расход клеевой массы и повышается качество выпускаемой продукции.

Поставленная задача решается тем, что в устройстве для нанесения адгезионного покрытия на тканевую основу, включающем приспособление для транспортирования тканевой основы, приспособление для подачи жидкого адгезива и источник жидкого адгезива, согласно изобретению, приспособление для подачи жидкого адгезива выполнено в виде сопла с продольным каналом, снабженного перегородками для разделения полос наносимого слоя адгезива и установленного с возможностью перемещения по вертикали.

На чертеже схематично изображено устройство, общий вид.

Устройство содержит станину 1, на боковые щели которой установлено сопло 2, снабженное механизмом перемещения по вертикали 3, опорный валок 4 для протягивания ткани, приспособление 5 для транспортирования тканевой основы с уже нанесенным на нее адгезивом. Сопло 2 имеет продольный канал и снабжено перегородками для регулирования ширины нанесения адгезива на основу.

Устройство включает также емкость 6 для жидкого адгезива, установленную над соплом и соединенную с ним посредством трубопровода.

Устройство работает следующим образом.

Тканевую основу протягивают между соплом 2 и опорным валком 4. С помощью механизма перемещения 3 устанавливают зазор между соплом и опорным валком. Затем из емкости 6 по трубопроводу под заданным давлением 0,01-0,03 МПа в зависимости от плотности нитей ткани, толщины наносимого слоя и его вязкости жидкий адгезив через сопло 2 подается на тканевую основу в виде полос заданной ширины. С помощью приспособления 3 тканевая основа перемещается на намотку.

Использование предлагаемого изобретения позволит повысить качество выпускаемой продукции и обеспечит экономный расход используемого адгезива.

