



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) UA

(11) 88217

(13) U

(51) МПК

E06B 3/30 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: u 2013 09907

(22) Дата подання заявки: 09.08.2013

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: 11.03.2014

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: 11.03.2014, Бюл.№ 5

(72) Винахідник(и):

Кичатий Микола Васильович (UA)

(73) Власник(и):

Кичатий Микола Васильович,
пр. Правди, 98, кв. 87, м. Київ, 04208 (UA)

(54) ОЗДОБЛЮВАЛЬНИЙ ПРОФІЛЬ ДЛЯ ВІКОННИХ І ДВЕРНИХ ПРОРІЗІВ

(57) Реферат:

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів призначений для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору та містить дві частини, з'єднані одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α . Профіль виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки. Торці обох частин профілю в місці з'єднання мають відповідні скоси під кутом, а його лицева поверхня має декоративне покриття.

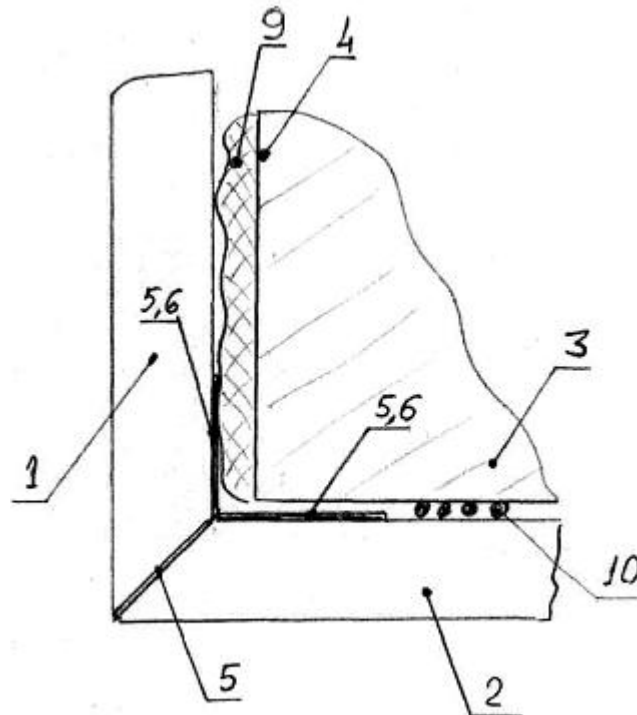


Fig. 2

UA 88217 U

Корисна модель належить до будівництва, до оздоблювальних профілів для віконних та дверних прорізів, і призначена для облицювання укосів віконних, дверних та інших отворів у приміщеннях та будинках.

Відомий кутник для облицювання зовнішніх кутів будівель, виконаний з пластмаси методом лиття під тиском [1]. Кутник виконаний з декоративною лицьовою поверхнею і установочними площадками, розміщеними по його периметру і зміщеними відносно декоративної його поверхні з утворенням пазів для розміщення в них урівень панелей з бічних сторін, а зверху і знизу - інших кутників, при цьому на бічних установчих площадках виконані довгасті отвори для кріплення кутника з зазором до його поверхні.

Недоліком відомого кутника є недостатня жорсткість конструкції, що може призвести до виникнення нерівностей облицьованої поверхні.

Відомий оздоблювальний профіль для облицювання краю стіни та стінового прорізу [2], що містить першу і другу смуги, екструдовані з синтетичного пластичного матеріалу. Кожна смуга містить частину, яка може бути закріплена на поверхні стіни, і частину, яка може бути закріплена на торці цієї стіни. Частина першої смуги, яка може бути закріплена на стіні, має екструдований з нею заодно виступаючий елемент, виконаний з можливістю відгину для забезпечення більш легкого прикріплення до різних типів поверхонь.

Цей оздоблювальний профіль має той недолік, що в ньому містяться кілька смуг, а це вимагає при їх виготовленні кілька різних процесів екструзії, і, відповідно, застосування різних екструдерів. Крім того, остаточна обробка видимих поверхонь не може бути проведена в один прийом. Іншим недоліком такого оздоблювального профілю є те, що його неможливо використовувати для обробки стін, що утворюють непрямої кут, що істотно обмежує його використання.

У патенті [3] описано розріз профілю з порожнистими камерами, призначеними для приховування точок з'єднання, в якому задня стінка перетину профілю має в зоні з'єднання двох порожнин фасонне поглиблення, відкрите в протилежну сторону, яка сформована прилеглими подвійними поперечними ребрами, і звернене в бік лицьової поверхні перетину профілю. На передній стінці між подвійними поперечними ребрами передбачений край розлому і/або лінія згину. Фасонне поглиблення має переважно V-подібний поперечний переріз. Задня стінка може мати одну або більше липких смуг в місці закріплених порожніх камер, прилеглих до місця розташування порожнин з протилежно розташованими ребрами.

Недолік подібної системи полягає в неспроможності наростити оздоблювальний профіль, якщо, наприклад, необхідно покривати стіни більшої товщини.

Іншим недоліком є те, що при використанні такого профілю необхідно застосовувати різні дрібні шматки для обрамлення вже встановленого вікна.

Найбільш близьким аналогом до запропонованого є оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів [4]. Профіль містить кілька частин профілю, з'єднаних одна з одною з можливістю відгинання відносно одна одної та/або з можливістю відділення одна від одної шляхом відламування для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору. Профіль виготовлений шляхом екструзії, в основному прямолінійного цільного (без складових) плоского листа, і має щонайменше дві частини профілю, виконані з можливістю відгинання однієї відносно одної.

Щонайменше одна (перша) частина профілю виконана для прикріплення до обрамленої стіни всередині віконного або дверного отвору і одна (друга, що відгинається) частина виконана для прикріплення до обрамленої стіни навколо вікна чи дверей.

Щонайменше одна додаткова частина призначена для накривання згаданої першої частини, що відгинається, із зовнішнього боку. На видимих частинах оздоблювального профілю нанесене покриття.

Недоліком цього технічного рішення є виконання профілю з плоского листа без ребер жорсткості, що передбачає його відносну гнучкість у всіх напрямках і, як наслідок, відхилення від прямолінійності поверхні і її неплоскостність. Оскільки одна частина профілю може вільно відгинатися щодо іншої, причому немає конструктивних елементів, що обмежують цей поворот при монтажі профілю, складно витримати задані геометричні форми, наприклад, віконного отвору. Крім того, наявність тонкої перегородки між частинами, що відгинаються, профілю може призвести до її перелому при транспортуванні або монтажі профілю.

В основу запропонованої корисної моделі поставлена задача удосконалення оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів шляхом введення нових елементів і нових зв'язків між складовими елементами профілю, який зберіг би позитивні якості відомої конструкції, але, в той же час, конструкція профілю стала б мати більш жорстку конструкцією, стала б більш надійною, зручною та універсальною в монтажі.

Зазначений технічний результат досягається тим, що оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів (фіг. 1-4), який містить дві частини профілю (1 - товщиною А та 2 - товщиною Б), з'єднані одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α для прикріплення до стін 3 та кутів віконного або дверного отвору 4, виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин 1 та 2 профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки 5.

В місці з'єднання торці обох частини 1 та 2 профілю мають скіс під кутом $\alpha/2$, в який вкладена металева стрічка 5.

Товщини А та Б частин 1 та 2 профілю можуть бути однаковими або відрізнятись одна від одної (фіг. 3).

Металева стрічка 5, яка може бути і алюмінієвою, прикріплена до частин 1 та 2 профілю шляхом приклеювання (наприклад, клеєм 6).

Частини 1 та 2 профілю можуть бути виготовлені і з магнезитової панелі.

Лицева поверхня профілю 1 та 2 має декоративне покриття 7, в тому числі, і суцільною декоративною плівкою.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів виготовляється таким чином.

Спочатку з плоских смуг (наприклад, дерев'яних, пластикових, магнезитових та ін.) необхідних розмірів виготовляються частини 1 та 2 (з товщинами А та Б) майбутнього оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів.

Виходячи з необхідності відгинання однієї щодо іншої частин (1 та 2) профілю на кут α для прикріплення до стін 3 та кутів віконного або дверного отвору 4, один з торців обох частини 1 та 2 профілю виготовляють зі скосом під кутом $\alpha/2$, в який надалі буде вкладена металева стрічка 5.

Далі частини (1 та 2) профілю на плоскій технологічній основі 8 складають так (фіг. 4), щоб скоси частин 1 та 2 з вершинами з гострих кутів α з'єднувались між собою.

Попередньо, металеву стрічку 5 необхідної ширини та довжини по шаблону згинають посередині, вздовж стрічки, під кутом α , а на необхідних віддальх - розгинають на кут $\alpha/2$ (фіг. 4).

За допомогою сформованої металевої стрічки 5 та шару клею 6 з'єднують одна з одною дві частини профілю (1 - товщиною А та 2 - товщиною Б).

Далі лицеву поверхню частин профілю 1 та 2 покривають декоративним покриттям 7, наприклад, суцільною декоративною плівкою. Декоративна плівка 7 може бути нанесена та закріплена на панелях 1 та 2 різними способами (за допомогою клею, термічним шляхом чи ін.). Особливо це зручно при використанні магнезитових плит. При обробці їхньої поверхні можуть застосовуватися різні види шпаклівок, фарб, клеїв. Поверхня магнезитової плити завдяки своїм властивостям готова до фарбування, до наклейки різного роду плівок.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів монтується таким чином.

Оздоблювальний профіль з необхідними розмірами для віконних і дверних прорізів при монтажі орієнтується так, щоб згин металевої стрічки 5 співпадав з необхідним розташуванням осі повороту на кут α частини 2 профілю.

Частини 1 та 2 профілю закріплюють (фіг. 2) за допомогою монтажної піни 9 до очищеної поверхні стіни 3 та віконного чи дверного прорізу 4. А відігнуту частину 2 профілю можна кріпити до кутів віконного або дверного отвору 4 за допомогою спеціального клею 10, наприклад, "рідких цвяхів". При цьому спрощується монтаж оздоблювального профілю, оскільки одночасно встановлюються та кріпляться частини профілю, які оздоблюють, і бокову і лицеву поверхні віконного чи дверного прорізу. Це поліпшує технологічність, забезпечує універсальність в монтажі і експлуатації.

При використанні оздоблювального профілю, що патентується, підвищується технологічність монтажу віконної або дверної конструкції шляхом:

- скорочення часу монтажу віконної або дверної коробки;

- можливості монтажу оздоблювального профілю одночасно з монтажем віконної або дверної коробки.

Оздоблювальний профіль з екологічно чистих плит з магнезиту, який є екологічно чистим, стійким до впливу вогню та вологи, має антисептичні властивості, сертифікований в Україні, має значну перевагу, оскільки саме цей профіль є більш жорстокішим, ніж вироби з пластику, запобігає появі цвілі і грибкових захворювань.

Крім того, він має більшу довговічність (в панелях з гіпсокартону через деякий час починає руйнуватись внутрішній гіпсовий шар) і більшу практичність використання в громадських приміщеннях (лікарнях, готелях та ін.), особливо там, де необхідне швидке і якісне вологе прибирання.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів може бути затребуваний підприємствами будівельної галузі України.

Слід зазначити, що виробництва магnezитових плит (на основі оксиду магнію, тирси, хлориду магнію та скловолокна) крім Китаю освоєно і в Україні (ТОВ "НВП "Укрмагnezит" 40022, м. Суми). Таким чином, цим технічним рішенням підтримується новітня технологія і нова продукція національного виробника, яка так необхідна в Україні.

Промисловий випуск запропонованого оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів дозволить досягти економії затрат, які йдуть на закупку дорогої імпоротної апаратури для виготовлення оздоблювального профілю шляхом екструзії з синтетичного пластичного матеріалу.

Джерела інформації:

1. Патент РФ на корисну модель 74408, МПК E04F 13/00, 2008 р.
2. Патент США US 5528869 A, МПК E06B 1/26, 25.06.1996 р.
3. Патент Німеччини DE 9313809 U1, 27.01.1994 р.
4. Патент РФ 2230868, МПК E06B 3/30, 2004 р.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

1. Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів, що містить дві частини профілю, з'єднані одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α , для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору, який **відрізняється** тим, що виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки, при цьому торці обох частин профілю в місці з'єднання мають відповідні скоси під кутом, а його лицева поверхня має декоративне покриття.
2. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева стрічка прикріплена до профілю з товщинами А та Б шляхом приклеювання.
3. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева стрічка виготовлена з алюмінію.
4. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що обидві частини профілю виготовлені з магnezитової панелі.
5. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що обидві частини профілю в місці з'єднання мають скіс під кутом $\alpha/2$, в який вкладена металева стрічка.
6. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина профілю А дорівнює товщині профілю Б.
7. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина профілю А відмінна від товщини профілю Б.
8. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що його лицева поверхня покрита суцільною декоративною плівкою.

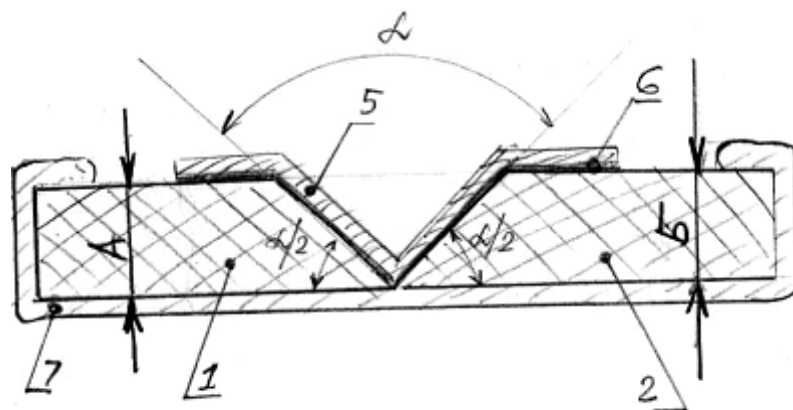
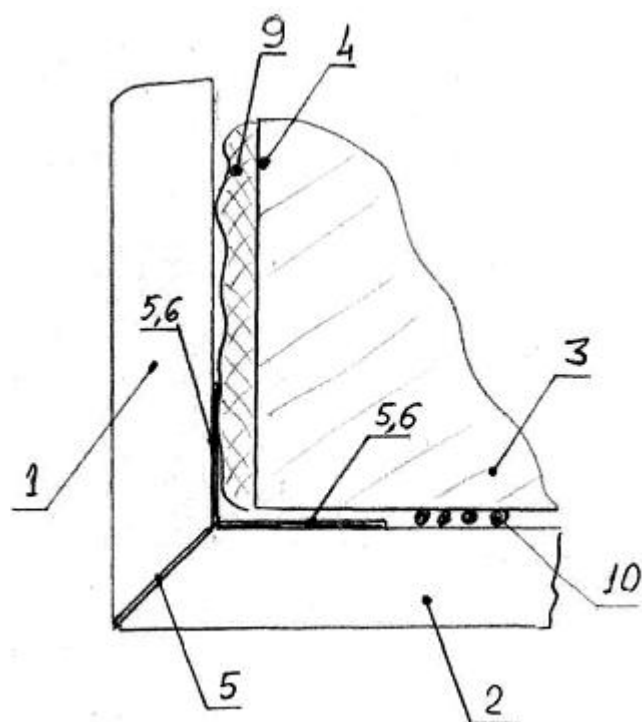
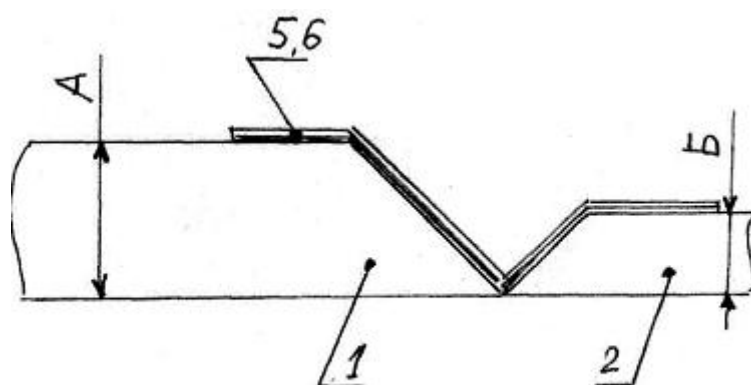


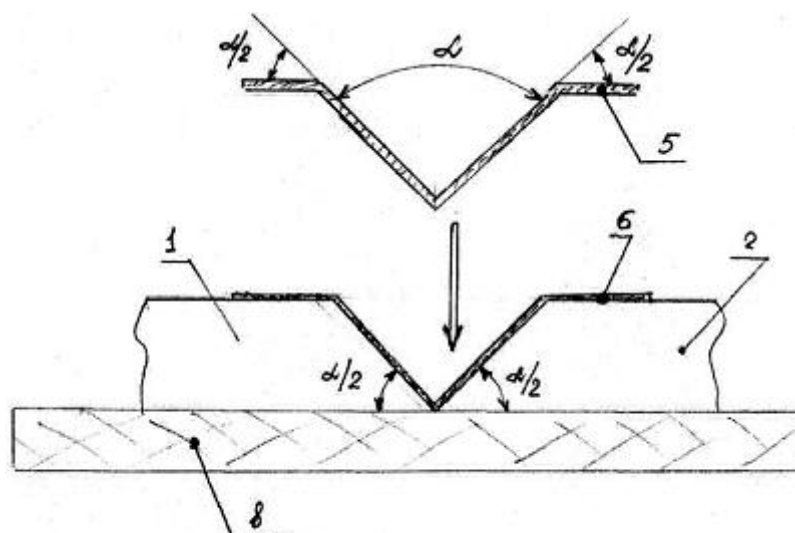
Fig. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Комп'ютерна верстка Л. Литвиненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601