



УКРАЇНА

(19) UA (11) 41053 (13) U
(51) МПК (2009)
B65D 6/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИ

ДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

видається під
відповідальність
власника
патенту

(54) УПАКОВКА ДЛЯ РІЗНОМАНІТНИХ ВИРОБІВ

1

2

(21) u200902097

(22) 10.03.2009

(24) 27.04.2009

(46) 27.04.2009, Бюл.№ 8, 2009 р.

(72) ДУМІТРАШ ЛЕОНІД МИХАЙЛОВИЧ, UA,
ГОНЧАРОВА ІРИНА ВЛАДИСЛАВІВНА, UA

(73) ДУМІТРАШ ЛЕОНІД МИХАЙЛОВИЧ, UA,
ГОНЧАРОВА ІРИНА ВЛАДИСЛАВІВНА, UA

(57) 1. Упаковка для різноманітних виробів, що має щонайменше дві частини - бічну та донну, яка **відрізняється** тим, що бічна частина виконана щонайменше з одного шару полімерного матеріалу, на зовнішній поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему.

2. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що при виконанні бічної частини з одного шару використовують полімерний матеріал.

3. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що при виконанні бічної частини з двох шарів нижній шар є металевим або полімерним.

4. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що у растровій оптичній системі використовують лінзовий растр.

5. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що зверху бічна частина має кришку, зовнішня частина якої виконана із полімерного матеріалу, на поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему.

6. Упаковка за п. 5, яка **відрізняється** тим, що кришка додатково має магніт.

7. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що верхній та нижній краї бічної частини мають по периметру окантовки.

8. Упаковка за п. 7, яка **відрізняється** тим, що нижня окантовка входить у відповідний виступ донної частини для її скріплення з бічною частиною.

9. Упаковка за п. 1, яка **відрізняється** тим, що бічна частина закріплена до донної частини клеєм, зварюванням або вальцюванням.

Корисна модель належить до тари для зберігання різноманітних виробів - харчових продуктів, штучних промислових товарів тощо.

З кожним роком на полицях магазинів збільшується кількість товарів та жорстокість конкуренції. Відповідно загострюється і суперництво за увагу покупця до товарів. Зацікавити людину, утримати його погляд, заохотити його на покупку традиційними засобами стає все трудніше, адже виділити конкретне рекламне повідомлення на виробі на фоні десятків і сотень інших не так просто.

Відомо банку, яка включає суцільний циліндричний корпус, дно та кришку, причому корпус виконано суцільноштампованим разом з дном [UA №836 U, B65D 6/00, 2001].

Зазначена банка стосується лише металевих, зокрема, жерстяних і алюмінієвих банок для консервів і мало може привернути увагу покупця.

Відомо упаковку, виконану у вигляді стакану з гладкою бічною поверхнею та рифленим дном [RU №55630 S, 9-03, 2004].

Така упаковка призначена лише для харчових продуктів і так само, як і попередній аналог, мало

може привернути увагу покупця.

Найближчою до упаковки, що заявляється, є упаковка, яка виконана у вигляді циліндричного прозорого пластикового тубусу з металевим дном та кришкою. З'єднання металевого дна з пластиковим циліндром герметичне та жорстке. Верх тубусу може закриватися металевою знімною заглушкою або кришкою. На прозору плівку може бути попередньо нанесено поліграфічне оформлення. Кольоровий друк може бути нанесено методом флексографії, ламінування захисними тонкими плівками, в тому числі з голографічним ефектом, тисненням "фольгою" тощо [промислове підприємство "Епсилон", Санкт-Петербург, <http://vyvuw.tampomechanika.com/news/16060601.html>].

Зазначена упаковка використовується лише для продовольчих штучних та сипких товарів, а також як презентаційна святкова, подарункова упаковка. Через те, що тубус виконано прозорим, упаковка надає можливість споживачу візуально оцінити товар.

Проте ця упаковка, як і попередні аналоги, має вузькі функціональні можливості.

(13) U

(11) 41053

(19) UA

В основу корисної моделі поставлено задачу створити упаковку з широкими функціональними можливостями для різноманітних виробів, яка завдяки використанню технології стерео/варіо підвищила би привабливість товару і, як наслідок, купівельний попит населення.

Поставлену задачу вирішують тим, що в упаковці для різноманітних виробів, яка має щонайменше дві частини - бічну та донну, згідно з корисною моделлю, бічна частина виконана щонайменше з одного шару полімерного матеріалу, на зовнішній поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему.

При виконанні бічної частини з одного шару можуть використовувати полімерний матеріал.

Бічна частина може бути виконана з двох шарів, нижній з яких може бути металевим або полімерним.

У растровій оптичній системі можуть використовувати лінзовий растр.

Зверху бічна частина може мати кришку, зовнішня частина якої виконана із полімерного матеріалу, на поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему.

Кришка додатково може мати магніт.

Верхній та нижній краї бічної частини мають по периметру окантовки.

Нижня окантовка входить у відповідний виступ донної частини для її скріплення з бічною частиною.

Бічна частина може бути закріплена до донної частини клеєм, зварюванням, або вальцюванням.

Упаковка, що заявляється має ширші функціональні можливості у порівнянні з прототипом через те, що може використовуватися для різноманітних виробів.

Виконання бічної частини упаковки щонайменше з одного шару полімерного матеріалу, на зовнішній поверхні якої щонайменше частково виконано растрову оптичну систему, дозволяє відразу привернути до неї увагу потенційних покупців, що сприяє підвищенню купівельного попиту.

Стерео зображення - це об'ємні, тривимірні, просторові зображення. Варіо зображення - це зображення, що змінюються в залежності від кута зору. Обидва види зображень складаються з лінзового растру та кодового зображення, розміщеного під ним та нанесеного або способом прямого друку безпосередньо на лінзовий растр, або способом ламінування запечатаного матеріалу (папір, бекліт, пластик тощо) до растрової лінзи. Лінзовий растр являє собою прозору полімерну пластину, одна з поверхонь якої гладка, а друга має форму ряду циліндричних лінз визначеної товщини та ширини. Лінзи растру перетворюють кодоване зображення (виконують декодування), створюючи варіо або стерео ефект.

Принципово існують два види ефектів:

- стереоефект - ефект, що створює ілюзію об'єму, наявності відстані між об'єктами, глибини простору на абсолютно плоских поверхнях;

- варіоефект - зміна ряду зображень на площині в залежності від кута зору.

У свою чергу стереоефект можна поділити на два базові підвиди:

Стерео - тривимірне, об'ємне зображення реально існуючих предметів, яке одержане за допомогою спеціальної стереозйомки.

Псевдостерео - ефект, що створює ілюзію наявності відстані між окремими об'єктами, отриманий в результаті обробки звичайного зображення спеціальною програмою.

Упаковка, що заявляється, надає виробнику товарів можливість виділити товар з ряду аналогічних, зробити його таким, що пізнається та запам'ятовується.

Корисна модель пояснюється рисунками, де зображені приклади виконання упаковок для різноманітних виробів.

На Фіг.1, 2 зображено упаковки у вигляді тубусів;

На Фіг.3 - упаковка у вигляді тубуса зі скошеними передньою та задньою гранями;

на Фіг.4, 7 - упаковки у вигляді круглої коробки для печива чи шкатулки;

на Фіг.5 - плоска упаковка;

на Фіг.6, 10 - упаковки у вигляді валізи;

на Фіг.8 - упаковку у вигляді шкатулки;

на Фіг.9 - упаковку у вигляді циліндра;

на Фіг.11 - упаковка паралелепіпеду;

на Фіг.12- упаковка кошика з кришкою.

Упаковка має щонайменше дві частини - бічну 1 та донну 2. Бічна 1 частина виконана щонайменше з одного шару полімерного матеріалу, на зовнішній поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему 3. При виконанні бічної 1 частини з одного шару можуть використовувати товстостінний полімерний матеріал. При виконанні бічної 1 частини з двох шарів нижній шар може бути металевим або полімерним.

У растровій оптичній системі 3 можуть використовувати лінзовий растр (лентикулярну лінзу).

Зверху бічна 1 частина може мати кришку 4, зовнішня частина якої виконана із полімерного матеріалу, на поверхні якого щонайменше частково виконано растрову оптичну систему 3. Кришка 4 додатково може містити магніт (не показано).

Верхній та нижній краї бічної 1 частини мають по периметру окантовки (не показано). Нижня окантовка входить у відповідний виступ донної 2 частини для її скріплення з бічною 1 частиною. Бічна 1 частина може бути закріплена до донної 2 частини клеєм, зварюванням або вальцюванням.

Упаковка може мати будь-яку форму - тубуса (Фіг.1, 2), тубуса зі скошеними передньою та задньою гранями (Фіг.3), круглої коробки для печива чи шкатулки (Фіг.4, 7), плоскої упаковки (Фіг.5), валізи (Фіг.6, 10), шкатулки (Фіг.8), циліндра (Фіг.9), паралелепіпеду (Фіг.11), кошика з кришкою (Фіг.12), неправильну форму (серце, ялинка, карта тощо) тощо.

Упаковку виготовляють наступним чином.

Спочатку виготовляють бічну 1 частину. При виконанні бічної 1 частини з одного шару використовують полімерну растрову оптичну систему. При виконанні бічної 1 частини з двох шарів нижній шар виготовляють металевим або полімерним, верхній полімерним. На зовнішній поверхні полімерної частини виконують щонайменше частково растрову оптичну систему 3, використовуючи лін-

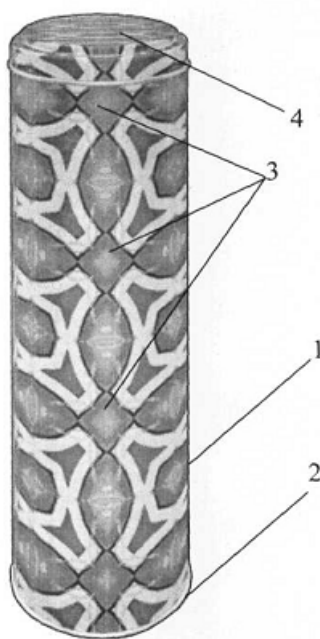
зовий растр (лентикулярну лінзу). На верхньому краю бічної 1 частини виконують по периметру окантовку.

Одночасно виготовляють донну 2 частину.

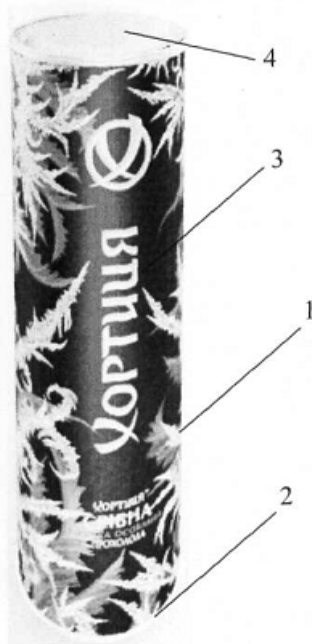
Нижній край бічної 1 частини закріплюють у відповідний виступ донної 2 частини для її скріплення з бічною 1 частиною. Бічну 1 частину закрі-

плюють до донної 2 частини клеєм, зварюванням або вальцюванням.

Якщо зверху бічна 1 частина має кришку 4, то зовнішню частину кришки 4 виконують з полімерного матеріалу, на поверхні якого щонайменше частково виконують растрову оптичну систему.



Фіг. 1



Фіг. 2

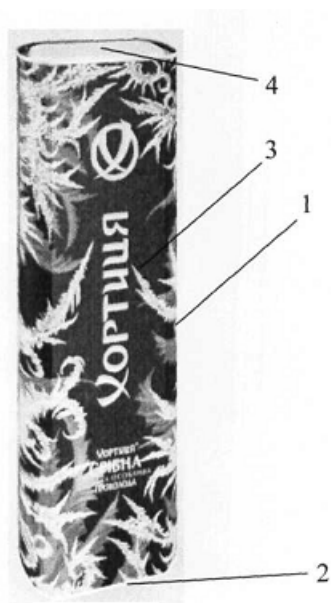


Fig. 3



Fig. 4



Fig. 5



Fig. 6

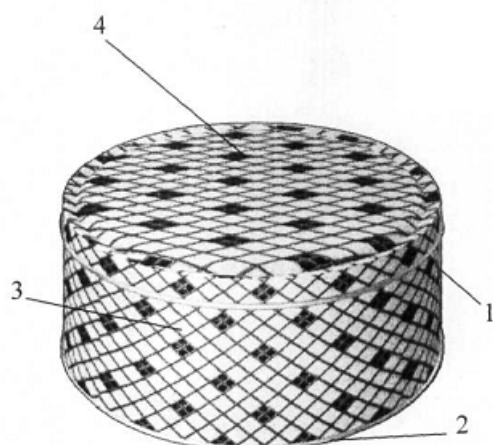


Fig. 7

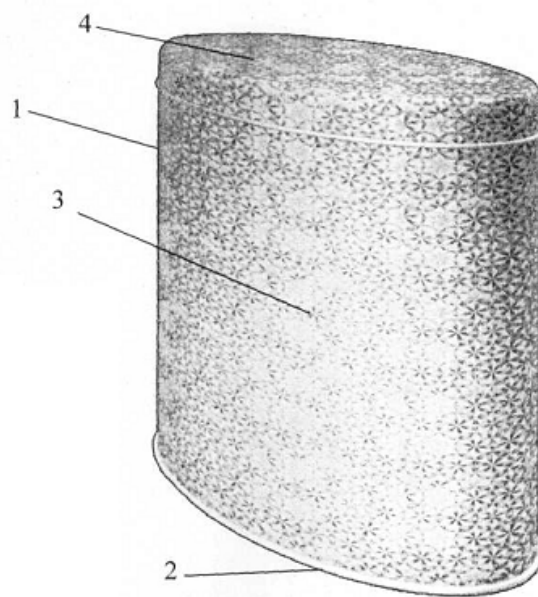


Fig. 8

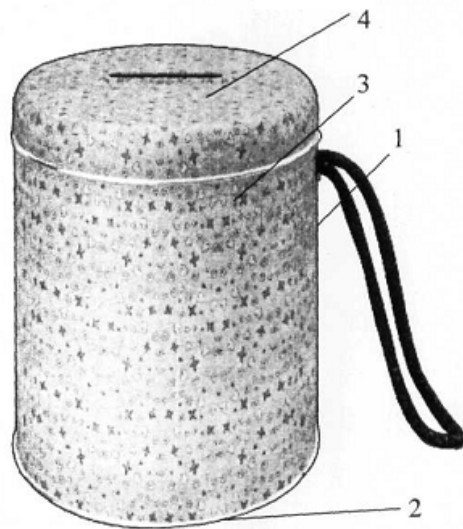


Fig. 9

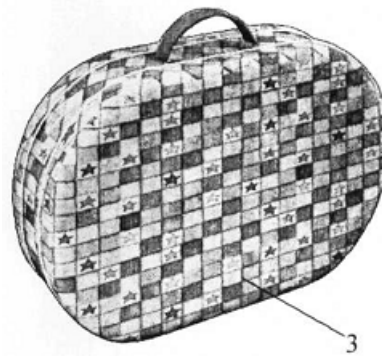


Fig. 10

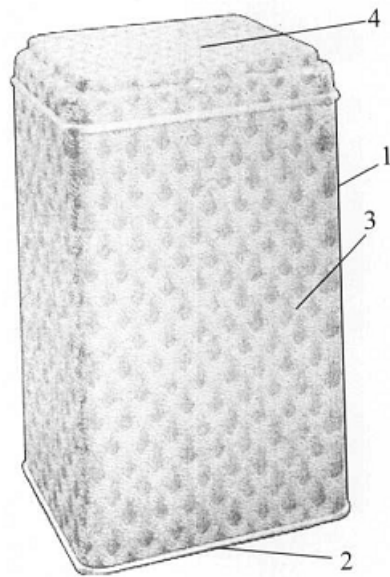


Fig. 11

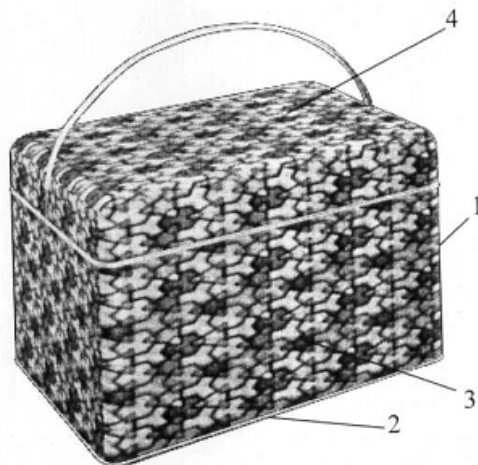


Fig. 12