

**УКРАЇНА****(19) UA****(11) 109348****(13) C2****(51) МПК****E06B 3/30** (2006.01)**E06B 1/30** (2006.01)**E06B 1/34** (2006.01)**E06B 1/68** (2006.01)

**ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ**

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(21) Номер заявки:	а 2014 03076	(72) Винахідник(и):	Тетерюк Сергій Фьодоровіч (RU)
(22) Дата подання заявки:	27.12.2012	(73) Власник(и):	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА "АЛЬТА- ПРОФИЛЬ", Сиреневый бульвар, 43, комн. 17, г. Москва, 105215, Российская Федерация (RU)
(24) Дата, з якої є чинними права на винахід:	10.08.2015	(74) Представник:	Дворников Александр Петрович
(31) Номер попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	2011143751	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	UA 76089 C2, 17.07.2006, UA 62473 U, 25.08.2011, UA 201205298 A, 12.11.2012 (пріоритет від 28.04.2011), RU 74408 U1, 27.06.2008, RU 34607 U1, 10.12.2003, RU 2160344 C2, 10.12.2000.
(32) Дата подання попередньої заявки відповідно до Паризької конвенції:	31.10.2011		
(33) Код держави-учасниці Паризької конвенції, до якої подано попередню заявку:	RU		
(41) Публікація відомостей про заявку:	10.09.2014, Бюл.№ 17		
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	10.08.2015, Бюл.№ 15		
(86) Номер та дата подання міжнародної заявки, поданої відповідно до Договору РСТ	PCT/RU2012/001131, 27.12.2012		

(54) КУТОВИЙ ОБЛИЦЮВАЛЬНИЙ ПРОФІЛЬ**(57) Реферат:**

Винахід належить до будівництва й призначений для облицювання дверних, віконних та інших прорізів будинків і приміщень переважно як наличник. Облицювальний кутовий профіль містить два облицювальні елементи 1, з'єднані однією торцевою стороною 2 під кутом, відповідним до кута, утвореного стінками облицюваного прорізу, з якими профіль стикається тильною стороною 8, і кожний з яких має центральну секцію 3, розташовані по різні сторони центральної секції 3 першу бічну секцію 4 і другу закруглену в поперечному перерізі бічну секцію 5, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю, і Г-подібну кріпильну секцію 7 для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони 8 профілю й з'єднану однією стороною 9 із центральною 3 і другою бічною 5 секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні 8 профілю іншою стороною 10 Г-подібної кріпильної секції 7 і другою бічною секцією 5 є зазор 11 для розміщення приєднуваного облицювального профілю, при цьому на іншій торцевій стороні 12 центральної 3 і першої бічної 4 секції є виступний монтажний елемент 13, а на іншій торцевій стороні 14 другої бічної секції 5 є щонайменше один виступ 15 для приєднання інших облицювальних профілів.

UA 109348 C2

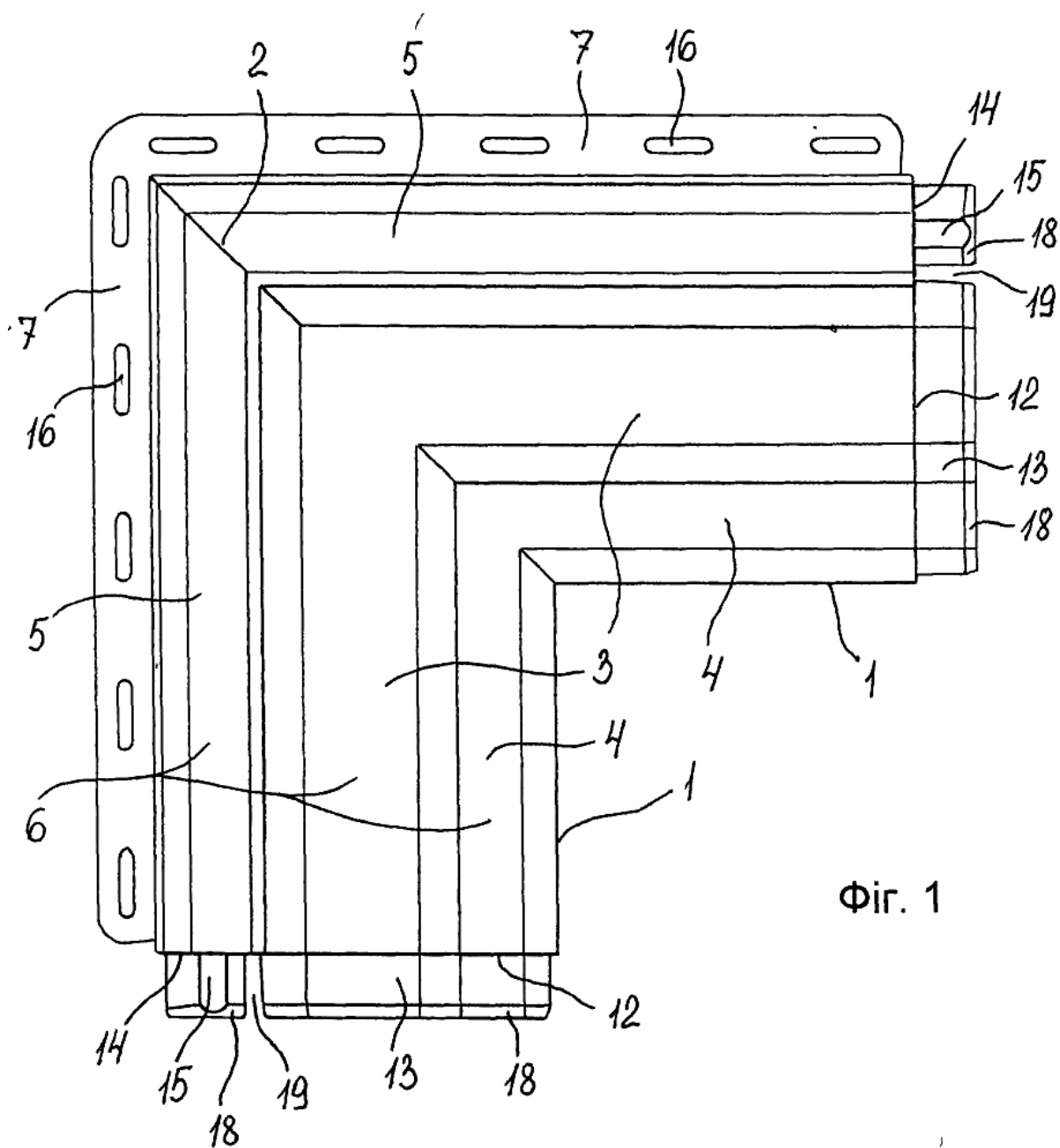


Fig. 1

Винахід належить галузі будівництва й призначений для облицювання дверних, віконних та інших прорізів будинків і приміщень, переважно в якості лиштви віконних і дверних прорізів.

Відома профільована панель - RU 2372455, кл. E04F13/08, 2009. Вона має видиму сторону, першу поздовжню сторону, яка має перший охоплюваний з'єднувальний засіб, і другу поздовжню сторону, що розташована на протилежній стороні від першої поздовжньої сторони, і яка має перший охоплюючий з'єднувальний засіб, причому цей перший з'єднувальний засіб призначено для з'єднання одна з одною поздовжніх сторін розташованих поруч одна з одною профільованих панелей таким чином, що перший охоплюваний з'єднувальний засіб з'єднують з першим охоплюючим з'єднувальним засобом; крім того, профільована панель також має другий з'єднувальний засіб для з'єднання торцевих поверхонь розташованих поруч одна з одною профільованих панелей, у якому цей другий з'єднувальний засіб має другий охоплюваний з'єднувальний засіб, який нерознімно з'єднаний з першою торцевою поверхнею, і другий охоплюючий з'єднувальний засіб, який нерознімно з'єднаний із другою торцевою поверхнею, розташованою напроти першої торцевої поверхні, причому другий з'єднувальний засіб призначений для з'єднання одна з одною торцевих поверхонь розташованих поруч одна з одною профільованих панелей таким чином, що другий охоплюваний з'єднувальний засіб з'єднується із другим охоплюючим з'єднувальним засобом; панель також має стикувальний з'єднувальний засіб, передбачений для виключення повного перекриття другого охоплюваного з'єднувального засобу в з'єднаному положенні другим охоплюючим з'єднувальним засобом розташованої поруч профільованої панелі так, що в з'єднаному положенні щонайменше секція другого охоплюваного з'єднувального засобу залишається видимою, й ця секція виглядає як шов з'єднання торців між профільованими панелями, які є розташованими поруч одна з одною.

Недоліком винаходу є виконання профілю із плоского листа без елементів жорсткості, що обумовлює його відносну гнучкість у всіх напрямках і, як наслідок, відхилення від прямолінійності поверхні та її неплосинність. Крім того використання панелі як лиштви практично складне, оскільки вимагає додаткового устаткування для вирізання з панелі елементів, які могли б бути використані для обробки віконних і дверних прорізів, а також це пов'язане з додатковими роботами із закладення стикувальних швів.

Найближчим аналогом є куточок для облицювання зовнішньої поверхні будівлі, виконаний із пластмаси методом лиття під тиском - RU 74408 U, кл. E04F13/00, 2008. Куточок виконаний з декоративною лицьовою поверхнею та встановлювальними майданчиками, розміщеними по його периметру й зміщеними відносно його лицьової поверхні з утворенням пазів для розміщення в них панелей врівень з бічних сторін, при цьому на бічних встановлювальних майданчиках виконані довгасті отвори для кріплення куточка із зазором відносно поверхні будівлі.

Недоліком відомого куточка є недостатня жорсткість конструкції, що може привести до виникнення нерівностей поверхні облицювання, та обмеженість області використання.

В основу винаходу покладена задача створити такий облицювальний кутовий профіль (лиштва) для облицювання дверних, віконних та інших прорізів будинків і приміщень, конструкція якого стала б жорсткішою, надійнішою і універсальною в монтажі.

Зазначений технічний результат досягається тим, що облицювальний кутовий профіль має два облицювальні елементи, з'єднані однією торцевою стороною під кутом, відповідним до кута, утвореного стінками облицюваного прорізу, з якими профіль стикається тильною стороною, і кожний з яких має центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу закруглену в поперечному перерізі бічну секцію, вигнуту убік лицьової поверхні профілю, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, яка розташована з тильної сторони профілю й з'єднана однією стороною із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення приєднуваного облицювального профілю, при цьому на іншій торцевій стороні центральної й першої бічної секції є виступаючий монтажний елемент, а на іншій торцевій стороні другої бічної секції є щонайменше один виступ з можливістю приєднання інших облицювальних профілів.

З'єднання облицювальних елементів під кутом, відповідним до кута, утвореного стінками облицюваного прорізу, з якими профіль стикається тильною стороною, дозволяє розширити область застосування конструкції й використовувати її не тільки для облицювання прорізів прямокутної форми, але й напівкруглої й іншої геометричної форми.

Кожна закруглена в поперечному перерізі бічна секція виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції, що знижує вимоги до точності виготовлення приєднуваних облицювальних панелей по товщині й дозволяє приєднувати панелі різної товщини при більш жорсткому

їхньому кріпленні. На розташованій паралельно тильній поверхні профілю стороні Г-подібної кріпильної секції є монтажні отвори для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за межею кожної бічної секції заокругленої форми з можливістю вільного доступу. Товщина кожної першої бічної секції принаймні не менше ширини зазору між бічною секцією заокругленої форми й розташованою паралельно тильній поверхні профілю стороною Г-подібної кріпильної секції.

Кожний виступаючий монтажний елемент, форма якого в поперечному перетині повторює форму поперечного перерізу центральної секції й першої бічної секції, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю, що дозволяє підвищити надійність і міцність з'єднання профілів і одержати практично ідеально рівну лицьову поверхню з'єднаних профілів без будь-яких видимих швів.

Кожний виступ, форма якого в поперечному перетині повторює форму поперечного перерізу бічної секції заокругленої форми, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю, що також дозволяє підвищити надійність і міцність з'єднання профілів і одержати практично ідеально рівну лицьову поверхню з'єднаних профілів без будь-яких видимих швів. На торцевих сторонах виступів і монтажних елементів є фаски.

Між виступом і монтажним елементом є паз, з можливістю розміщення в ньому монтажного приєднуваного елемента облицювального профілю, що також дозволяє підвищити надійність і міцність з'єднання профілів і одержати практично ідеально рівну лицьову поверхню з'єднаних профілів без будь-яких видимих швів.

Лицьова поверхня центральної й бічних секцій виконана з декором.

Перевага таких удосконалень облицювального кутового профілю полягає в істотному підвищенні жорсткості конструкції самого профілю завдяки жорсткому з'єднанню облицювальних елементів. Наявність фігурних монтажних елементів і виступів з фасками й пазів дозволяє підвищити міцність і надійність конструкції при монтажі-з'єднанні з іншими облицювальними профілями, у тому числі завдяки усуненню можливості кутового зсуву відносно профілю інших приєднаних облицювальних профілів. Можливість пружного відгинання бічної секції відносно розташованої паралельно тильної поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції дозволяє підвищити міцність і надійність конструкції при монтажі-з'єднанні з бічними облицювальними панелями внаслідок високої жорсткості конструкції. Можливість з'єднання облицювальних елементів профілю під різним кутом робить профіль універсальним, що дозволяє розширити область застосування конструкції.

Перелік фігур креслень

фіг. 1 - вид профілю з лицьової сторони.

фіг. 2 - вид профілю з торцевої сторони.

фіг. 3 - вид профілю з бічної сторони.

фіг. 4 - вид профілю з тильної сторони.

Варіант виконання винаходу

Облицювальний профіль, виготовлений методом лиття під тиском, має два облицювальні елементи 1 (фіг. 1), з'єднані однією торцевою стороною 2 під кутом, наприклад 90°, з утворенням профілю Г-подібної форми. Кожний з облицювальних елементів 1 має центральну секцію 3, розташовані по різні сторони центральної секції 3 першу бічну секцію 4 й другу заокруглену в поперечному перерізі бічну секцію 5, вигнуту убік лицьової поверхні 6 профілю, і Г-подібну кріпильну секцію 7 для прикріплення до стіни, розташовану з тильної сторони 8 профілю й з'єднану одною стороною 9 (фіг. 2) із центральною 3 і другою бічною 5 секціями в місці їх з'єднання. Між розташованою паралельно тильній поверхні 8 профілю іншою стороною 10 Г-подібної кріпильної секції 7 і другою бічною секцією 5 є зазор 11 (фіг. 3) з можливістю розміщення між цими секціями приєднуваного облицювального профілю. На іншій торцевій стороні 12 центральної 3 і першої бічної 4 секції є виступаючий монтажний елемент 13, а на іншій торцевій стороні 14 другої бічної секції 5 є щонайменше один виступ 15 з можливістю приєднання інших облицювальних профілів (фіг. 4).

Кожна заокруглена в поперечному перерізі бічна секція 5 виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильної поверхні 8 профілю сторони 10 Г-подібної кріпильної секції 7.

На розташованій паралельно тильній поверхні 8 профілю сторони 10 Г-подібної кріпильної секції 7 є монтажні отвори 16 для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за межею кожної бічної секції 5 заокругленої форми з можливістю вільного доступу.

Товщина d (фіг. 2) кожної першої бічної секції 4, що визначається шириною бічної сторони 17 секції 4, принаймні не менша ширини зазору 11 між заокругленою в поперечному перерізі бічною секцією 5 й розташованою паралельно тильній поверхні 8 профілю стороною 10 Г-подібної кріпильної секції 7.

Кожний виступаючий монтажний елемент 13 і кожний виступ 15 зміщено відносно лицьової поверхні 6 усередину профілю на величину товщини стінки профілю. На торцевих сторонах виступів 15 і монтажних елементів 13 є фаски 18. Між виступом 15 і монтажним елементом 13 є паз 19.

5 Облицювальний профіль монтують в такий спосіб.

Профіль притуляють до стіни приміщення, переважно віконного або дверного прорізу, і через отвори 16, наявні в кріпильній секції 7, прикріплюють до стіни. У зазор 11, ширина якого приблизно відповідає товщині приєднуваного облицювального профілю, між кріпильною секцією 7 і другою бічною секцією 5 профілю кожного облицювального елемента 1 вставляють відповідний облицювальний профіль. До торцевих сторін 12 і 14 центральної 3, першої 4 і другої 5 секцій кожного облицювального елемента 1 приєднують інші облицювальні профілі, що мають замкові виступи й монтажні елементи, відповідні виступам 15 і монтажним елементам 13 секцій 3-5, що забезпечує їхнє міцне й надійне з'єднання.

15 Винахід може бути легко виготовлений із сучасних матеріалів на базі існуючої технології й може бути найефективніше використаний в якості кутової частини листви для облицювання стін будинків, приміщень, переважно віконних і дверних прорізів.

ФОРМУЛА ВИНАХОДУ

20 1. Кутовий облицювальний профіль містить два облицювальні елементи, з'єднані однією торцевою стороною під кутом, відповідним до кута, утвореного стінками облицюваного прорізу, з якими профіль стикається тильною стороною, і кожний з яких має центральну секцію, розташовані по різні сторони центральної секції першу бічну секцію й другу закруглену в поперечному перерізі бічну секцію, вигнуту у бік лицьової поверхні профілю, та Г-подібну кріпильну секцію для прикріплення до стіни, яка розташована з тильної сторони профілю й з'єднана однією стороною із центральною й другою бічною секціями в місці їх з'єднання, причому між розташованою паралельно тильній поверхні профілю іншою стороною Г-подібної кріпильної секції й другою бічною секцією є зазор з можливістю розміщення приєднуваного облицювального профілю, при цьому на іншій торцевій стороні центральної й першої бічної секції є виступний монтажний елемент, а на іншій торцевій стороні другої бічної секції є щонайменше один виступ з можливістю приєднання інших облицювальних профілів.

25 2. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожна закруглена в поперечному перерізі бічна секція виконана з можливістю пружного відгинання відносно розташованої паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції.

35 3. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що на розташованій паралельно тильній поверхні профілю сторони Г-подібної кріпильної секції є монтажні отвори для її кріплення до стіни, причому отвори розташовані за межею кожної бічної секції закругленої форми з можливістю вільного доступу.

40 4. Профіль за п. 1 або п. 2, який **відрізняється** тим, що товщина кожної першої бічної секції принаймні не менше ширини зазору між бічною секцією закругленої форми й розташованою паралельно тильній поверхні профілю стороною Г-подібної кріпильної секції.

45 5. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний виступний монтажний елемент, форма якого в поперечному перерізі повторює форму поперечного перерізу центральної секції й першої бічної секції, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю.

6. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що кожний виступ, форма якого в поперечному перерізі повторює форму поперечного перерізу бічної секції закругленої форми, зміщений відносно лицьової поверхні усередину профілю на величину товщини стінки профілю.

50 7. Профіль за п. 5 або п. 6, який **відрізняється** тим, що на торцевих сторонах виступів і монтажних елементів є фаски.

8. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що між виступом і монтажним елементом є паз з можливістю розміщення в ньому монтажного приєднуваного елемента облицювального профілю.

55 9. Профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що лицьова поверхня центральної й бічних секцій виконана з декором.

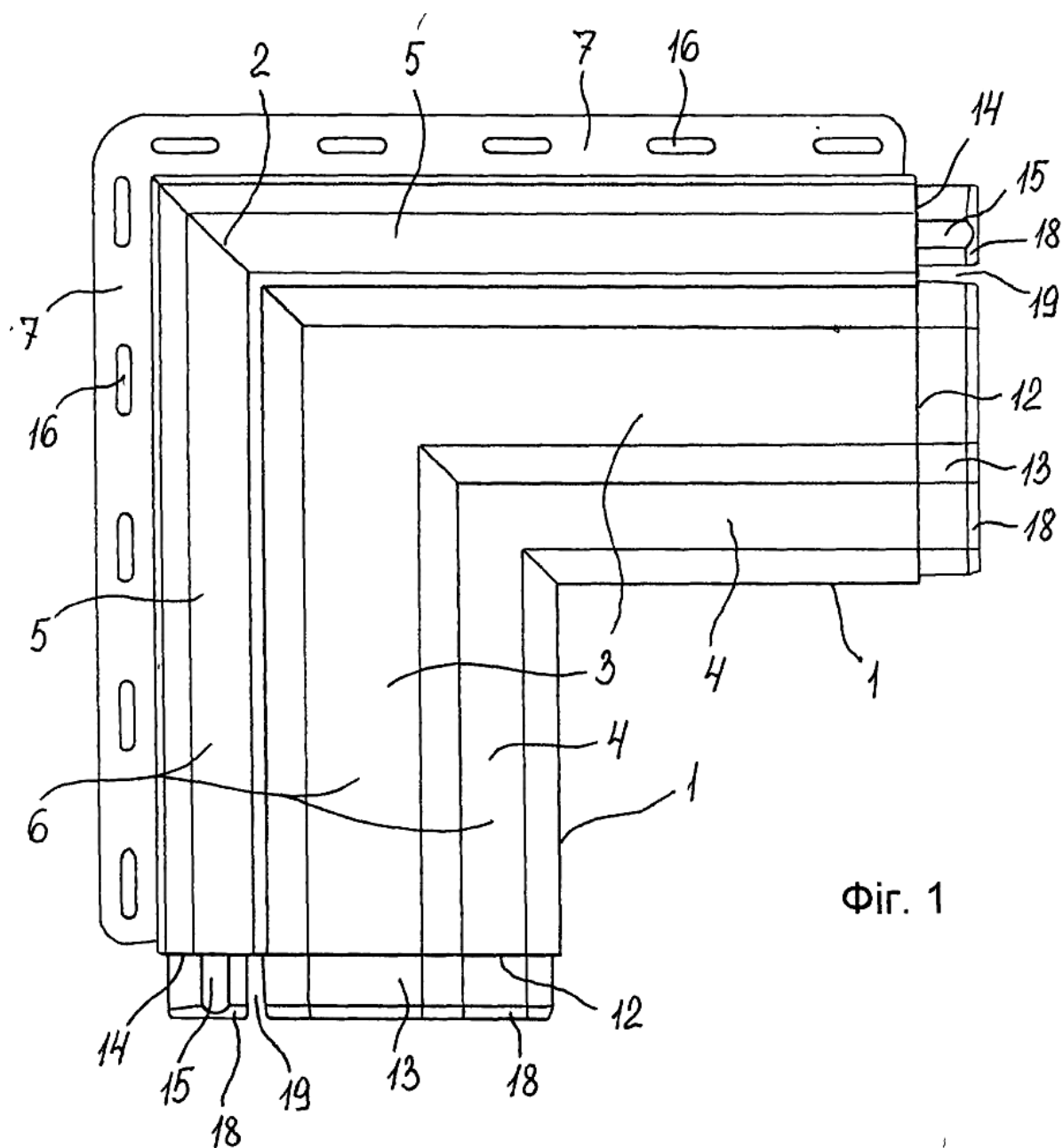


Fig. 1

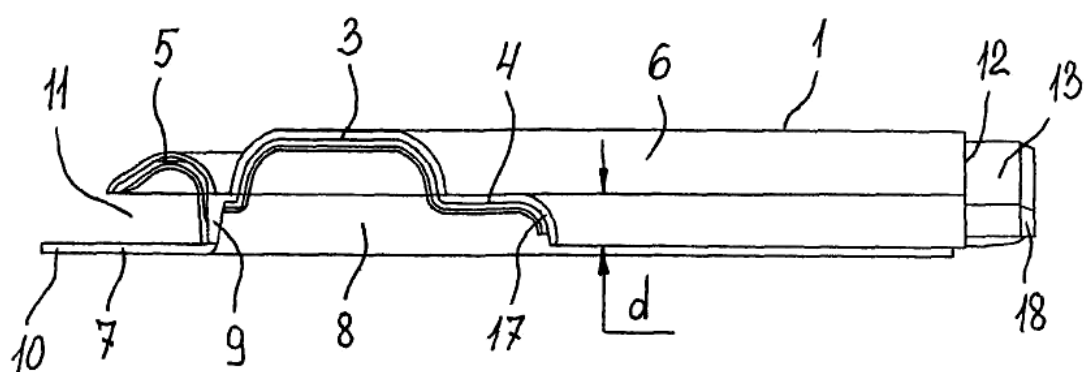
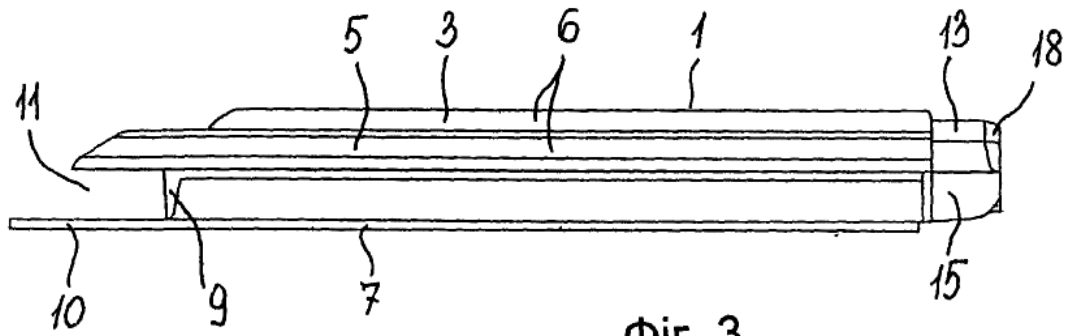
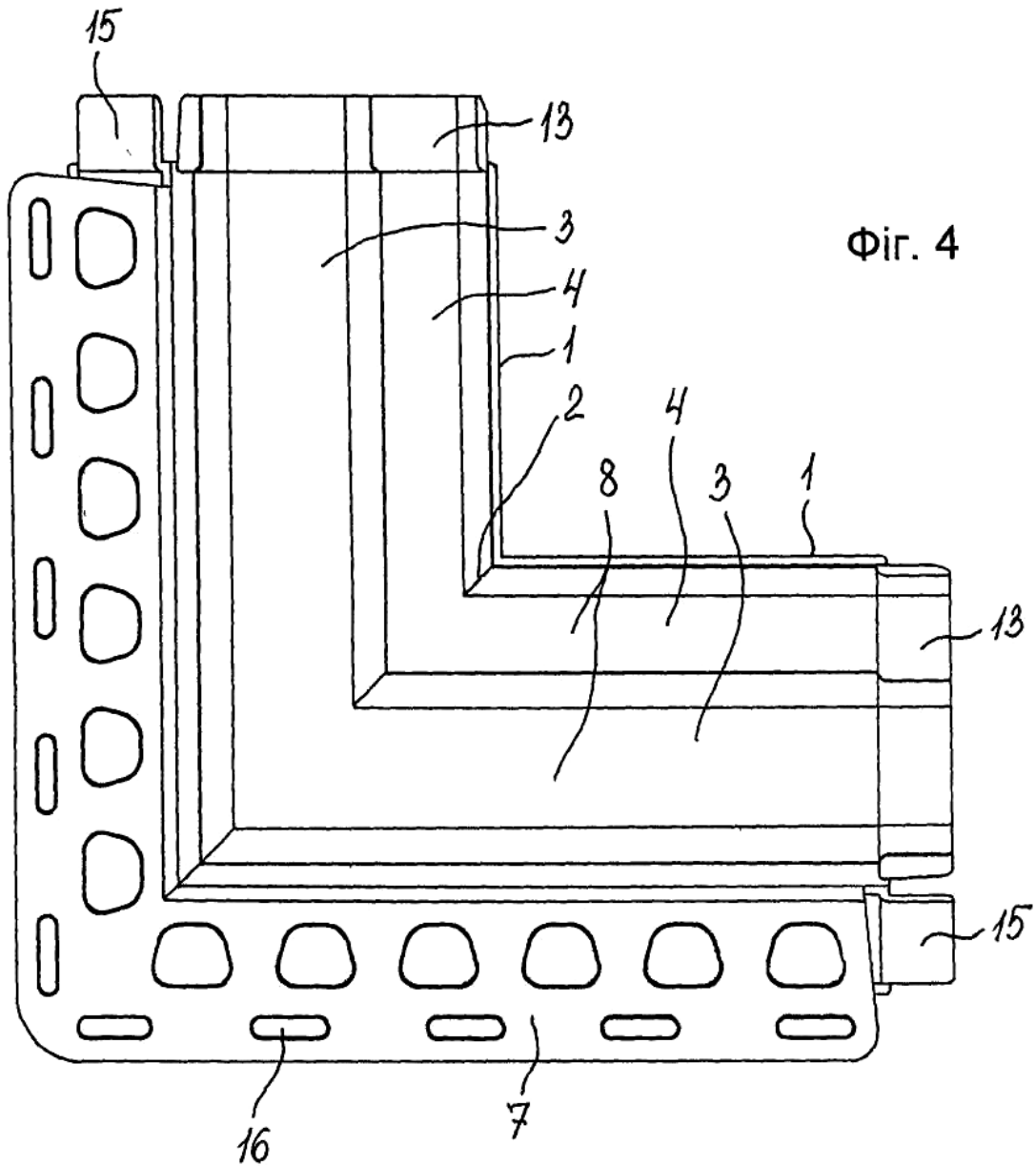


Fig. 2



Фіг. 3



Фіг. 4

Комп'ютерна верстка І. Мироненко

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Василя Липківського, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут інтелектуальної власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601