



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 5991

(13) U

(51) 7 B65B25/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА КОРИСНУ МОДЕЛЬвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) УПАКОВАННИЙ ХАРЧОВИЙ ПРОДУКТ

1

(21) 2004042678
(22) 08.04.2004
(24) 15.04.2005
(31) 03008459.4
(32) 11.04.2003
(33) EP
(46) 15.04.2005, Бюл. № 4, 2005 р.
(72) Лібеншпахер Франц, СН, Редлер Томас, СН,
Бахманн Рольф, US
(73) НЕСТЕК С.А., СН
(57) 1. Упакований харчовий продукт, у якому харчовий продукт (4) має по суті паралелепіпедну форму, при цьому харчовий продукт (4) обгорнутий одношаровим листом пластмасового матеріалу (1), складеним по чотирьох послідовних поверхнях (6) харчового продукту (4), потім складеним по двох інших протилежних поверхнях (2) продукту (4), який відрізняється тим, що відривна пелюстка (10) проходить по чотирьох послідовних поверхнях (2) харчового продукту (4), а засоби (8) ініціювання відривання виконані в листі пластмасового матеріалу (1) на початку пелюстки (10).

2

2. Упакований харчовий продукт за п. 1, який відрізняється тим, що відривна пелюстка (10) виконана на листі пластмасового матеріалу (1).
3. Упакований харчовий продукт за пп. 1 чи 2, який відрізняється тим, що обгортковий лист (1) виконаний з металізованого орієнтованого поліпропілену.
4. Упакований харчовий продукт за будь-яким з пп. 1-3, який відрізняється тим, що відривна пелюстка (10) розташована посередині сторін (2), по яких вона проходить.
5. Упакований харчовий продукт за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що засоби (8) ініціювання відривання містять два плоских надрізи, виконаних паралельно пелюстці (10) відривання.
6. Упакований харчовий продукт за будь-яким з пп. 1-4, який відрізняється тим, що засоби (8) ініціювання відривання містять послідовність перфорацій, призначених для зменшення опору обгорткового листа (1) відриванню.

Дана корисна модель відноситься до упакованого харчового продукту, який має по суті форму паралелепіпеда. Кращим харчовим продуктом відповідно до корисної моделі є порційні поварені добавки для кулінарного застосування, наприклад - приправи для страв.

Найбільш розповсюджені реалізовані на ринку поварені добавки випускають у виді порошкових інгредієнтів, агломерованих у формі паралелепіпеда, наприклад, у вигляді таблеток чи кубиків. Ці продукти широко застосовуються для готування бульйонів чи для внесення смакових речовин у м'ясні, рибні чи десертні страви. Ці продукти виготовляються зі зневоднених і порошкових інгредієнтів, таких як сіль, крохмаль, мальтодекстрин, цукор, глютамат і додаткові смакові інгредієнти, ущільнені під тиском до остаточної потрібної форми. Ці продукти звичайно містять жир і, у залежності від характеру та якості жиру, що міститься, кінцева текстура одержуваної в такий спосіб повареної приправи є більш-менш

твердою чи м'якою. Чим більше вміст жиру в продукції, тим м'якше буде продукт.

Досі ці продукти упаковувалися в обгортковий папір чи пластмасу складеної структури, сформованої з шару ламінованого паперу чи пластмаси на алюмінієвому шарі. Зокрема, паперовий шар при контакті з харчовою продукцією всмоктував, щонайменше, воду з навколишньої атмосфери крізь розрізи, що приводило до підвищеного всмоктування вологи зневодненими і порошковими інгредієнтами. Це всмоктування вологи призводить до скорочення терміну придатності упакованої кулінарної продукції, що, зрозуміло, є неприпустимим. У порівнянні з паперовим ламінованим пластмасовим ламінатом не поглинає вологу з атмосфери, і тому пластмасу стали застосовувати з міркувань збереження якості. Але собівартість цього пластмасового ламінованого матеріалу вважається занадто високою.

Для рішення цієї проблеми було запропоновано не застосовувати алюмінієвий шар, і викори-

(13) U

(11) 5991

(19) UA

стовувати як обгортковий матеріал одношарову пластмасову плівку.

Зараз для обгортки таких кулінарних поварених добавок, як бульйонні кубики і таблетки, застосовується спосіб оболонкового складання. Це оболонкове складання полягає в обгортанні 5 поверхонь продукту листовим матеріалом, і в складанні чотирьох країв на решті поверхні продукту.

Останнім часом для подальшого зниження собівартості упакованих кулінарних поварених добавок по суті паралелепіпедної форми запропоновано обгортати їх одношаровим пластмасовим листом, складеним по чотирьох послідовних поверхнях харчового продукту, потім складеним по двох інших протилежних поверхнях зазначеного продукту. Цей спосіб обгортання є так званим запечатуванням з підгинанням кінців. Цей спосіб обгортання дозволяє заощаджувати близько 20% матеріалу у порівнянні з попереднім оболонковим складанням [Патент №2179523, RU].

Цей тип обгорткового матеріалу при упаковуванні шляхом запечатування з підгинанням кінців має такі недоліки.

По-перше, оскільки кількість використовуваного обгорткового матеріалу була меншою, при його високій вартості, цю обставину необхідно було компенсувати шляхом використання більшої кількості клеючої речовини, щоб упаковка надійно зберігалася закритою.

При використанні виявилось, що відкривати ці поварені добавки у формі паралелепіпеда було не дуже легкою справою. Зокрема, герметично запечатаний упакований продукт, обгорнений у тонкий пластмасовий матеріал з невеликими перекривними ділянками на боці кубика, змушує користувача підчіплювати нігтем знизу невелику складену частину обгортки, щоб її можна було підняти. Зрозуміло, ніготь попадає в продукт, що кришиться під його зусиллям. Тому частина продукту втрачається, а контакт між нігтем і зазначеним продуктом спричиняє очевидні гігієнічні проблеми. У випадку м'якого продукту прикладення зусилля до упаковки може обумовити стиснення продукту і наступне його видавлювання з упаковки крізь певні невеликі вільні простори; при цьому продукт потрапляє на пальці користувача. Крім цього, на противагу паперовому ламіналу, пластмасовий матеріал не можна розірвати, особливо якщо упаковка герметично запечатана; їй неможливо буде легко відірвати і відкрити навіть після того, як одна частина обгорткового матеріалу буде піднята. Це головним чином пояснюється наявністю довгої запечатаної області по довжині продукту за допомогою запечатування з підгинанням кінців.

При цьому нерідко користувач може захотіти використати лише невелику частину продукту. У випадку звичайного паперового та/або алюмінієвого обгорткового матеріалу половину продукту можна вручну загорнути і якийсь час зберігати його щільно закритим; при цьому обгортковий матеріал набуває форми частини, що залишилася, і буде цю форму зберігати. Але у випадку пластмасової обгортки після її відкривання вона прагне повернутися до своєї первинної форми, що існувала перед складанням. Тому після відкривання пластмасової обгортки дуже важко

закрити її над частиною зазначеного продукту, що залишилася, без використання таких додаткових засобів, як клейка стрічка. Якщо продукт буде обгорнений неправильно, то він буде окислятися та інтенсивно абсорбувати вологу, в результаті чого термін придатності скоротиться, і тому його не можна буде потім знову використовувати.

Задача даної корисної моделі полягає в рішенні зазначених вище проблем і недоліків, а також у забезпеченні нового типу упакованого харчового продукту, який поєднує надійний захист обгорненого продукту при зберіганні та/або після використання лише частини продукту, прийнятну економію обгорткового матеріалу, а також легке і зручне відкривання упакованого харчового продукту.

Таким чином, дана корисна модель відноситься до упакованого харчового продукту, причому харчовий продукт має по суті форму паралелепіпеда, де зазначений продукт обгорнутий одношаровим пластмасовим листом, складеним по чотирьох послідовних поверхнях харчового продукту, а потім складеним по двох інших протилежних поверхнях зазначеного продукту, який відрізняється тим, що відривні пелюстка проходить по чотирьох послідовних поверхнях харчового продукту, і тим, що засоби ініціювання відривання виконані в листі пластмасового матеріалу на початку відривної пелюстки.

Завдяки цим характерним ознакам дана корисна модель забезпечує упаковку, що дозволяє зручний доступ до продукту. Дійсно, користувачу потрібно тільки потягнути за відривну пелюстку, щоб упаковка розділилася на дві частини; при цьому зазначена операція виконується набагато легше, оскільки відрив ініціюється на початку пелюстки. Тому більш немає необхідності підчіплювати нігтем складену склеєну частину упаковки, щоб її відкрити, і тому виключений ризик кришіння продукту та його часткової втрати. Крім цього, оскільки продукт розділяється при відкриванні на дві визначені частини, у користувача є можливість розрізати продукт на дві частини по розділовій лінії між двома частинами упаковки, використати одну з цих частин і залишити частину, що залишилася, належним чином обгорненою і належно захищеною від вологи. Таке зберігання харчового продукту, що залишився, є поліпшеним, тому що його можна накрити порожньою частиною упаковки. Зрозуміло, після відкривання упаковки вона зберігає свою первинну форму.

Дана корисна модель, зокрема, відноситься до таких кулінарних поварених добавок, як таблетки зневоднених і ущільнених інгредієнтів. Тому кращим харчовим продуктом відповідно до даної корисної моделі є упакований харчовий продукт, який є повареною добавкою, що містить агломеровані й ущільнені порошкові інгредієнти. Відповідні порошкові інгредієнти можна вибрати з групи, що складається із солі, цукру, глютамату, крохмалю, мальтодекстрину і смакових інгредієнтів. Кращий продукт може містити жир як засіб, що цементує порошковий інгредієнт, а жир може бути будь-яким харчовим жиром з температурою плавлення близько 40-50 °C для його збережності у твердому стані в умовах середовища з

температурою близько 18-25 °С. Відповідним жиром може бути гідрований рослинний жир, такий як, наприклад гідрована пальмова олія.

У відповідності до ще однієї ознаки корисної моделі: відривна пелюстка розташована посередині сторін, по яких вона проходить. Отже, користувач може розділити продукт по суті на дві рівні частини.

Згідно з ще однією ознакою даної корисної моделі, упаковка виконана за допомогою одношарового пластмасового матеріалу, собівартість якого нижче шаруватого продукції, і який можна легко використовувати повторно.

Відповідно до одного з варіантів здійснення даної корисної моделі, відривна пелюстка виконана на зазначеному листі пластмасового матеріалу.

Нижче описані етапи одержання упаковки харчового продукту описаного вище типу, згідно з якими:

- з першого рулону відмотують одношаровий пластмасовий пакувальний матеріал;
- з другого рулону відмотують матеріал, що формує відривну стрічку;
- прикріплюють відривну стрічку до пакувального матеріалу;
- створюють ініціації відривання на відривній стрічці;
- надрізають забезпечений своєю відривною стрічкою пакувальний матеріал по розмірах харчового продукту, що обгортається, щоб одержати окрему упаковку, яка має відривну пелюстку, потім поміщають зазначений харчовий продукт на зазначений пакувальний матеріал; і
- обгортають харчовий продукт шляхом складання обгортки по чотирьох послідовних поверхнях харчового продукту, потім складають її по двох протилежних поверхнях харчового продукту, що залишилися, таким чином, що відривна пелюстка проходить по чотирьох послідовних поверхнях зазначеного харчового продукту.

Інші ознаки і переваги даної корисної моделі стануть більш очевидними з наведеного нижче детального опису здійснення упаковки продукту відповідно до корисної моделі, що приводиться як приклад; причому цей приклад викладається лише в ілюстративних цілях, а не як обмежуючий приклад, у сукупності з прикладеними кресленнями, на яких:

Фіг. 1 - загальний вид у перспективі харчового продукту по суті паралелепіпедної форми, укладеного у своїй обгортці;

Фіг. 2 - вид, аналогічний зображеному на Фіг. 1, при цьому відривна стрічка є частково відірваною;

Фіг. 3 - вид, аналогічний зображеному на Фіг. 2, при цьому відривна стрічка цілком знята;

Фіг. 4 - вид, аналогічний зображеному на Фіг. 3, при цьому продукт розділений на дві частини, одна з яких не обгорнена, а інша залишається у своїй обгортці;

Фіг. 5 - вид, аналогічний зображеному на Фіг. 4: видно, що частина харчового продукту, що залишилася, накрита порожньою частиною обгортки;

Фіг. 6 показує вид, аналогічний зображеному на Фіг. 1: дві частини обгортки зняті; і

Фіг. 7 схематично зображує пакувальну машину.

Дана корисна модель виходить із загальної винахідницької концепції, що полягає в забезпеченні нового типу упаковки для таких харчових продуктів по суті паралелепіпедної форми, як бульйонні кубики чи таблетки, які Заявник реалізує як кулінарні поварені добавки. Цей новий вид упаковки відрізняється тим, що вона дуже легко відкривається за рахунок наявності відривної пелюстки, яка, коли за неї тягнуть, дозволяє розділити упаковку на дві окремі частини. Дана корисна модель забезпечує ідеальне збереження органолептичних властивостей упакованого продукту, оскільки він є герметично упакованим у захисний матеріал. Незважаючи на герметичне запечатування, упакований продукт за даної корисної моделлю можна легко відкрити. Додаткова і дуже важлива перевага даної корисної моделі полягає в тому, що забезпечується можливість повного розгортання продукту чи використання лише його невеликої частини за рахунок його розділення на дві частини по лінії розділу між двома частинами упаковки; при цьому невикористана частина продукту залишається у своїй первинній обгортці, що забезпечує можливість зберегти всі його органолептичні властивості. Крім цього, упаковка за даної корисної моделлю, що має новизну, виконана з одношарового пластмасового матеріалу, менш дорогого і більш зручного для повторного використання, ніж шаруваті матеріали, що використовувалися дотепер.

Фіг. 1 показує загальний вид у перспективі харчового продукту по суті паралелепіпедної форми, обгорненого своєю упаковкою. Позначена загальною позицією 1, ця упаковка складена по чотирьох послідовних поверхнях 6 харчового продукту 4, а потім складена по двох протилежних сторонах 2 харчового продукту 4. Ініціація 8 відривання краще виконана в обгортці 1 на початку відривної пелюстки 10, щоб полегшити її захоплення.

Згідно Фіг. 2, упаковка 1 відкривається дуже просто витягуванням відривної пелюстки 10 у напрямку стрілки А. Коли відривна пелюстка 10, що проходить по чотирьох послідовних поверхнях 6 упаковки 1, цілком знята, зазначена упаковка 1 розділяється на дві окремі частини 4а і 4б по лінії розділу між двома зазначеними частинами 1а і 1б упаковки, щоб використовувати одну з цих частин 4а і зберегти частину 4б, що залишилася, яка залишається обгорненою в гарному стані, зокрема, захищеною від вологи (див. Фіг. 3). Відривна пелюстка 10 краще розташована посередині сторін, по яких вона проходить, і тому продукт 4 можна розділити на дві по суті рівні частини.

Згідно Фіг. 5, частину 4б, що залишається, продукту 4 можна накрити порожньою частиною 1а обгортки 1. Зрозуміло, упаковка 1 з пластмасового матеріалу, такого як, краще, але без обмежень, металізований орієнтований поліпропілен, зберігає свою первинну загальну форму після відкриття, і тим самим забезпечується можливість розмістити порожню частину 1а зазначеної обгортки на частині 1б цієї ж упаковки, тим самим уклавши в ній харчовий продукт 4, що залишається.

Згідно Фіг. 6, дві частини 1 і 1b упаковки зняті, і продукт 4 готовий до використання.

Фіг. 7 схематично зображує машину для готування пакувального матеріалу, використовуюваного в даній корисній моделі. Позначена в цілому загальною позицією 12, машина має перший рулон 14, який дозволяє безперервно відмотувати пакувальний матеріал 16. Цей матеріал є одношаровою пластмасою, тобто, містить матеріал однакової товщини. Краще, але без обмежень, це металізований орієнтований поліпропілен. Слід відзначити, що металізація не формується шаруватою металевою плівкою, а осаджена, наприклад, з парової фази. Звичайна товщина осадженого з парової фази шару складає порядку 0,5 мкм. Його використання є кращим у порівнянні з матеріалами шаруватого типу, що містять, наприклад, шар паперу, прикріплений до алюмінієвого листа, з причин вартості, а також для виключення забруднення навколишнього середовища і для повторного використання.

Машина містить другий рулон 18, виконаний з можливістю безперервного відмотування відривної смужки чи стрічки 20. Відривна стрічка 20 має набагато меншу ширину, ніж стрічка пакувального матеріалу 16. Звичайно ширина відривної стрічки становить близько декількох міліметрів. Ця відривна стрічка 20 прикріплюється до поверхні 22 пакувального матеріалу 16, не видимої користувачу. Відповідно до першого варіанта, відривна стрічка 20 має клейкі властивості і сама приклеюється до пакувального матеріалу 16.

Відповідно до другого варіанта, відривна стрічка 20 прикріплена до пакувального матеріалу 16 локальним нагріванням відривної стрічки 20, яка має шар клейкого матеріалу, що розплавляється під дією підвищеної температури, з того

свого боку, що призначений для контактування з пакувальним матеріалом 16.

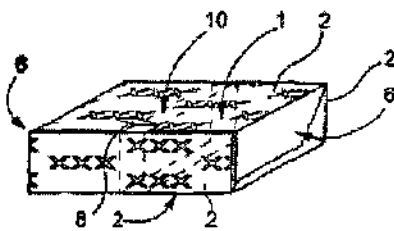
Після прикріплення відривної стрічки 20 до пакувального матеріалу 16 на початку відривної пелюстки 10 виконуються засоби ініціювання відривання для полегшення захоплювання. Ці засоби можуть мати форму двох плоских надрізів, виконаних паралельно відривній пелюстці 10. Вони також можуть бути виконані у вигляді послідовності перфорацій, призначених для зменшення опору пакувального матеріалу 1 відриванню.

Нарешті, пакувальний матеріал нарізається по розмірах харчового продукту 4, що обгортається. Для цього продукт 4 поміщають на одержувану в такий спосіб окрему упаковку 1, потім обгортають шляхом складання упаковки 1 по чотирьох послідовних поверхнях 2 зазначеного харчового продукту 4; потім складають з двох інших протилежних сторін 6 зазначеного продукту 4, в результаті чого відривна пелюстка 10 проходить з інших сторін харчового продукту 4.

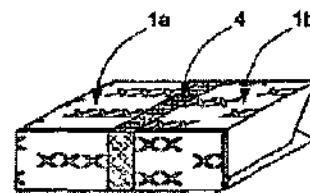
У кращому здійсненні відривна пелюстка 10 виконана з матеріалу, що відрізняється від упаковки, звичайно виконаної з будь-якого матеріалу, стійкого до розриву, такого як поліпропілен.

Зрозуміло, цей же матеріал можна використовувати для відривної пелюстки і пакувального листа.

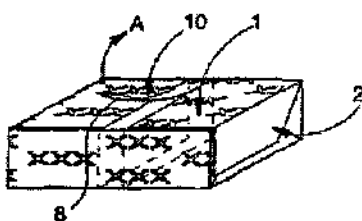
Дана корисна модель, зрозуміло, не обмежується описаними вище варіантами здійснення; фахівцю в даній області техніки будуть очевидні різні прості зміни і варіанти в рамках обсягу даної корисної моделі. Зокрема, відривна пелюстка може проходити, щонайменше, з одного боку упаковки. Після відривання пелюстки упаковка буде частково відірвана, і її можна буде відкрити в місці відриву.



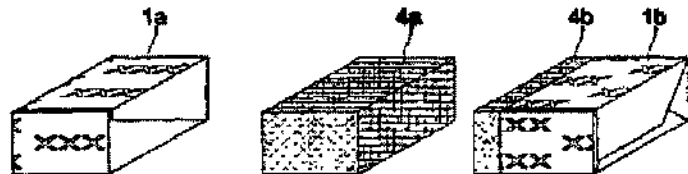
Фіг. 1



Фіг. 3



Фіг. 2



Фіг. 4

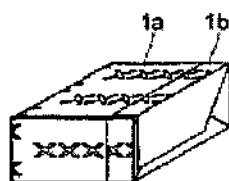


Fig. 5

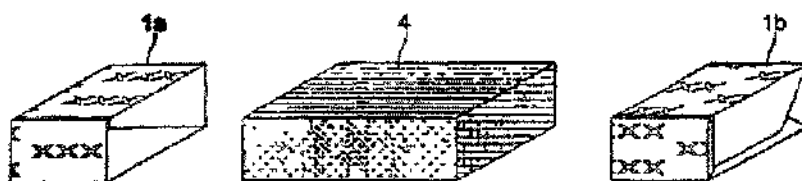


Fig. 6

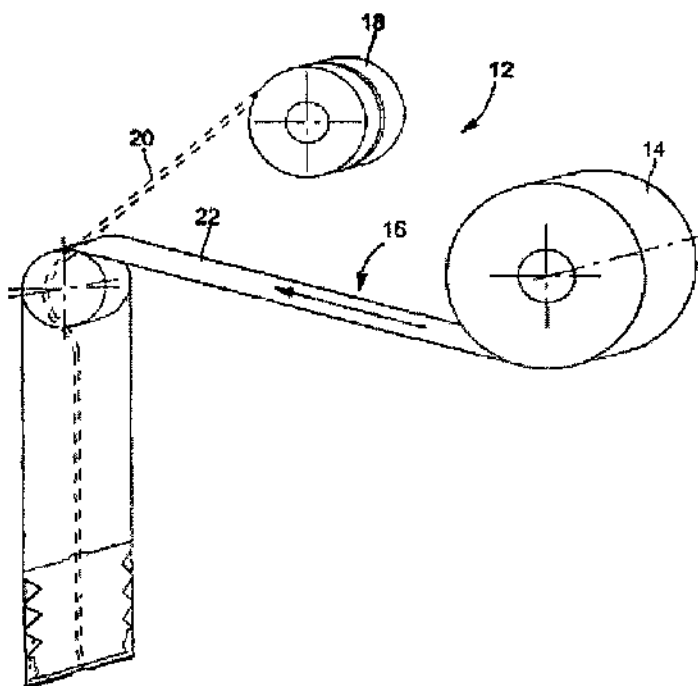


Fig. 7

