



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **106693**

(13) **C2**

(51) МПК

E06B 3/30 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА ВИНАХІД

(21) Номер заявки:	а 2013 09906	(72) Винахідник(и):	Кичатий Микола Васильович (UA)
(22) Дата подання заявки:	09.08.2013	(73) Власник(и):	Кичатий Микола Васильович,
(24) Дата, з якої є чинними права на винахід:	25.09.2014		пр. Правди, 98, кв. 87, м. Київ, 04208 (UA)
(41) Публікація відомостей про заявку:	25.02.2014, Бюл.№ 4	(56) Перелік документів, взятих до уваги експертизою:	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту:	25.09.2014, Бюл.№ 18		RU 2230868 C2, 20.06.2004 DE 9313809 U1, 27.01.1994 US 5528869 A, 25.06.1996 RU 74408 U1, 27.06.2008 UA a200700687, 25.07.2008 RU 2397304 C1, 20.08.2010 RU 2466249 C1, 10.11.2012 RU 90833 U1, 20.01.2010 CN 645156 A5, 14.09.1984 EP 1256685 A2, 13.11.2002

(54) ОЗДОБЛЮВАЛЬНИЙ ПРОФІЛЬ ДЛЯ ВІКОННИХ І ДВЕРНИХ ПРОРІЗІВ

(57) Реферат:

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів містить дві частини профілю, з'єднаних одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α , для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору. Для отримання більш жорсткої конструкції та збільшення надійності оздоблювальний профіль виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки, при цьому торці обох частин профілю в місці з'єднання мають відповідні скоси під кутом, а його лицева поверхня має декоративне покриття.

UA 106693 C2

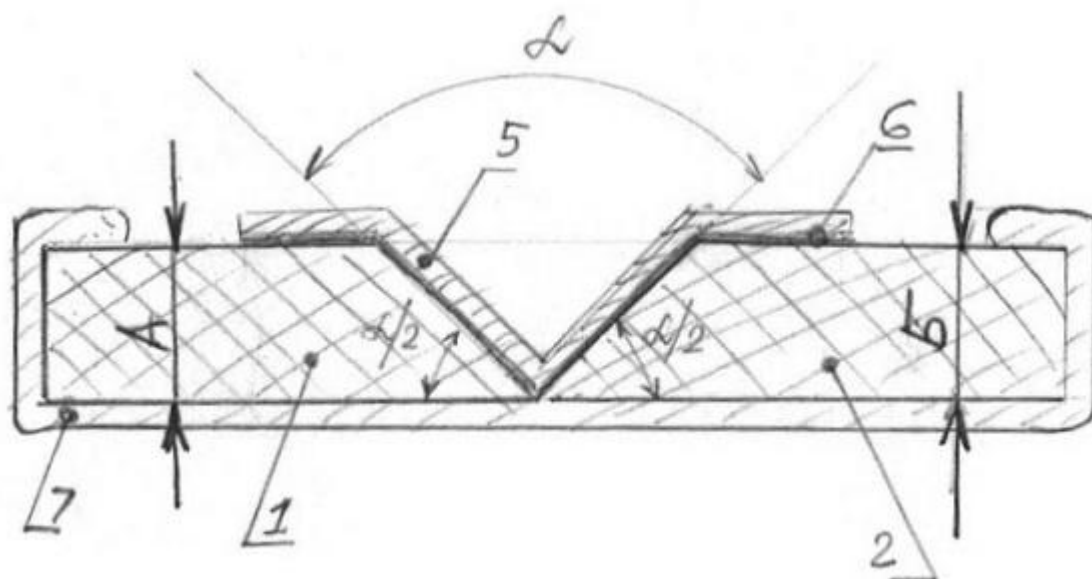


Fig. 1

Винахід належить до галузі будівництва, до оздоблювальних профілів для віконних та дверних прорізів і призначений для облицювання укосів віконних, дверних та інших отворів у приміщеннях та будинках.

Відомий кутник для облицювання зовнішніх кутів будівель, виконаний з пластмаси методом лиття під тиском (1). Кутник виконаний з декоративною лицевою поверхнею і установочними площадками, розміщеними по його периметру і зміщеними відносно декоративної його поверхні з утворенням пазів для розміщення в них урівень панелей з бічних сторін, а зверху і знизу інших кутників, при цьому на бічних установчих площадках виконані довгасті отвори для кріплення кутника з зазором до його поверхні.

Недоліком відомого кутника є недостатня жорсткість конструкції, що може призвести до виникнення нерівностей облицьованої поверхні.

Відомий оздоблювальний профіль для облицювання краю стіни та стінового прорізу (2), що містить першу і другу смуги, екструдовані з синтетичного пластичного матеріалу. Кожна смуга містить частину, яка може бути закріплена на поверхні стіни, і частина, яка може бути закріплена на торці цієї стіни. Частина першої смуги, яка може бути закріплена на стіні, має екструдований з нею за одне ціле виступаючий елемент, виконаний з можливістю відгину для забезпечення більш легкого прикріплення до різних типів поверхонь.

Цей оздоблювальний профіль має той недолік, що в ньому містяться кілька смуг, а це вимагає при їх виготовленні кілька різних процесів екструзії, і, відповідно, застосування різних екструдерів. Крім того, остаточна обробка видимих поверхонь не може бути проведена в один прийом. Іншим недоліком такого оздоблювального профілю є те, що його неможливо використовувати для обробки стін, що утворюють непрямої кут, що істотно обмежує його використання.

У патенті (3) описано розріз профілю з порожнистими камерами, призначеними для приховування точок з'єднання, в якому задня стінка перетину профілю має в зоні з'єднання двох порожнин фасонне поглиблення, відкрите в протилежну сторону, яка сформована прилеглими подвійними поперечними ребрами і звернене в бік лицевої поверхні перерізу профілю. На передній стінці між подвійними поперечними ребрами передбачений край розлому і/або лінія згину. Фасонне поглиблення має переважно V-подібний поперечний переріз. Задня стінка може мати одну або більше липких смуг в місці закріплених порожніх камер, прилеглих до місця розташування порожнистих порожнин з протилежно розташованими ребрами.

Недолік подібної системи полягає в неспроможності наростити оздоблювальний профіль, якщо, наприклад, необхідно покривати стіни більшої товщини.

Іншим недоліком є те, що при використанні такого профілю необхідно застосовувати різні дрібні шматки для обрамлення вже встановленого вікна.

Найбільш близьким аналогом до запропонованого є оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів (4).

Профіль містить кілька частин профілю, з'єднаних один з одним з можливістю відгинання відносно один одного та/або з можливістю відділення один від одного шляхом відламування для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору. Профіль, виготовлений шляхом екструзії, в основному прямолінійного цільного (без складових) плоского листа і має щонайменше дві частини профілю, виконані з можливістю відгинання однієї відносно іншої.

Щонайменше одна (перша) частина профілю виконана для прикріплення до обрамленої стіни усередині віконного або дверного отвору, і одна (друга, що відгинається) частина виконана для прикріплення до обрамленої стіни навколо вікна чи дверей.

Щонайменше одна додаткова частина, призначена для накривання згаданої першої частини, що відгинається, із зовнішнього боку. На видимих частинах оздоблювального профілю нанесене покриття.

Недоліком цього технічного рішення є виконання профілю з плоского листа без ребер жорсткості, що передбачає його відносну гнучкість у всіх напрямках і, як наслідок, відхилення від прямолінійності поверхні і її неплоскостність. Оскільки одна частина профілю може вільно відгинатися щодо іншої, причому немає конструктивних елементів, що обмежують цей поворот при монтажі профілю, складно витримати задані геометричні форми, наприклад, віконного отвору. Крім того, наявність тонкої перегородки між відгинаємо частинами профілю може призвести до її перелому при транспортуванні або монтажі профілю.

В основу запропонованого винаходу поставлена задача удосконалення оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів шляхом введення нових елементів і нових зв'язків між складовими елементами профілю, який зберіг би позитивні якості відомої конструкції, але, в той же час, конструкція профілю стала б мати більш жорстку конструкцію, більш надійною, зручною та універсальною в монтажі.

Зазначений технічний результат досягається тим, що оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів (фіг. 1-4), який містить дві частини профілю (1- товщиною А та 2- товщиною Б), з'єднаних одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α для прикріплення до стін 3 та кутів віконного або дверного отвору 4, виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин 1 та 2 профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки 5.

В місці з'єднання торці обох частини 1 та 2 профілю мають скіс під кутом $\alpha/2$, в який вкладається металева стрічка 5.

Товщини А та Б частин 1 та 2 профілю можуть бути однаковими або відрізнятися одна від одної (фіг. 3).

Металева стрічка 5, яка може бути і алюмінієвою, прикріплена до частин 1 та 2 профілю шляхом приклеювання (наприклад, клеєм 6).

Частини 1 та 2 профілю можуть бути виготовлені і з магnezитової панелі.

Лицева поверхня профілю 1 та 2 має декоративне покриття 7, в тому числі і суцільною декоративною плівкою.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів виготовляється таким чином.

Спочатку з плоских смуг (наприклад, дерев'яних, пластикових, магnezитових та ін.) необхідних розмірів виготовляються частини 1 та 2 (з товщинами А та Б) майбутнього оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів.

Виходячи з необхідності відгинання однієї щодо іншої частин (1 та 2) профілю на кут α для прикріплення до стін 3 та кутів віконного або дверного отвору 4, один з торців обох частини 1 та 2 профілю виготовляють зі скосом під кутом $\alpha/2$, в який надалі буде вкладається металева стрічка 5.

Далі частини (1 та 2) профілю на плоскій технологічній основі 8 складають так (фіг. 4), щоб скоси частин 1 та 2 з вершинами з гострих кутів а з'єднувались між собою.

Попередньо, металеву стрічку 5 необхідної ширини та довжини по шаблону згинають посередині, вздовж стрічки, під кутом α , а на необхідних віддальх - розгинають на кут $\alpha/2$ (фіг. 4).

За допомогою сформованої металевої стрічки 5 та шару клею 6 з'єднують одна з одною дві частини профілю (1 - товщиною А та 2 - товщиною Б).

Далі лицеву поверхню частин профілю 1 та 2 покривають декоративним покриттям 7, наприклад суцільною декоративною плівкою. Декоративна плівка 7 може бути нанесена та закріплена на панелях 1 та 2 різними способами (за допомогою клею, термічним шляхом чи ін.). Особливо це зручно при використанні магnezитових плит. При обробці їхньої поверхні можуть застосовуватися різні види шпаклівок, фарб, клеїв. Поверхня магnezитової плити завдяки своїм властивостям готова до фарбування, до наклейки різного роду плівок.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів монтується таким чином.

Оздоблювальний профіль з необхідними розмірами для віконних і дверних прорізів при монтажі орієнтується так, щоб згин металевої стрічки 5 співпадав з необхідним розташуванням вісі повороту на кут α частини 2 профілю.

Частини 1 та 2 профілю закріплюють (фіг. 2) за допомогою монтажної піни 9 до очищеної поверхні стіни 3 та віконного чи дверного прорізу 4. А відігнуту частину 2 профілю можна кріпити до кутів віконного або дверного отвору 4 за допомогою спеціального клею 10, наприклад "рідких цвяхів". При цьому спрощується монтаж оздоблювального профілю, оскільки одночасно встановлюються та кріпляться частини профілю, які оздоблюють і бокову і лицеву поверхні віконного чи дверного прорізу. Це поліпшує технологічність, забезпечує універсальність в монтажі і експлуатації.

При використанні оздоблювального профілю, що патентується, підвищується технологічність монтажу віконної або дверної конструкції шляхом:

- скорочення часу монтажу віконної або дверної коробки;

- можливості монтажу оздоблювального профілю одночасно з монтажем віконної або дверної коробки.

Оздоблювальний профіль з екологічно чистих плит з магnezиту, який є екологічно чистим, стійким до впливу вогню та вологи, має антисептичні властивості, сертифікований в Україні, має значну перевагу, оскільки саме цей профіль є більш жорсткішим, ніж вироби з пластику, запобігає появі цвілі і грибкових захворювань.

Крім того він має більшу довговічність (в панелях з гіпсокартону через деякий час починає руйнуватись внутрішній гіпсовий шар) і більшу практичність використання в громадських приміщеннях (лікарнях, готелях та ін.), особливо там, де необхідне швидке і якісне вологе прибирання.

Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів може бути затребуваний підприємствами будівельної галузі України.

Слід зазначити, що виробництва магnezитових плит (на основі оксиду магнію, опилок, хлориду магнію та скловолокна) крім Китаю освоєно і в Україні (ТОВ "НВП "Укрмагnezит" 40022, м. Суми). Таким чином, цим технічним рішенням підтримується новітня технологія і нова продукція національного виробника, яка так необхідна в Україні.

Промисловий випуск запропонованого оздоблювального профілю для віконних і дверних прорізів дозволить досягти економії затрат, які йдуть на закупку дорогої імпортої апаратури для виготовлення оздоблювального профілю шляхом екструзії з синтетичного пластичного матеріалу.

Список використаних джерел:

1. Патент РФ на корисну модель 74408, кл. E04F 13/00, 2008 р.
2. Патент США US 5528869 A, E 06B 1/26 25.06.1996 р.
3. Патент Німеччини DE 9313809 U1 27.01.1994 р.
4. Патент РФ 2230868, МКП E06B 3/30, 2004 р.

ФОРМУЛА ВІНАХОДУ

1. Оздоблювальний профіль для віконних і дверних прорізів, що містить дві частини профілю, з'єднаних одна з одною з можливістю відгинання однієї щодо іншої на кут α , для прикріплення до стін та кутів віконного або дверного отвору, який **відрізняється** тим, що згаданий оздоблювальний профіль виготовлений шляхом внутрішнього з'єднання обох частин профілю товщиною А та Б за допомогою металевої стрічки, при цьому торці обох частин профілю в місці з'єднання мають відповідні скоси під кутом, а його лицева поверхня має декоративне покриття.
2. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева стрічка прикріплена до профілю з товщинами А та Б шляхом приклеювання.
3. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що металева стрічка виготовлена з алюмінію.
4. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що обидві частини профілю виготовлені з магnezитової панелі.
5. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що обидві частини профілю в місці з'єднання мають скіс під кутом $\alpha/2$, в який вкладена металева стрічка.
6. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина профілю А дорівнює товщині профілю Б.
7. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що товщина профілю А відмінна від товщини профілю Б.
8. Оздоблювальний профіль за п. 1, який **відрізняється** тим, що його лицева поверхня покрита суцільною декоративною плівкою.

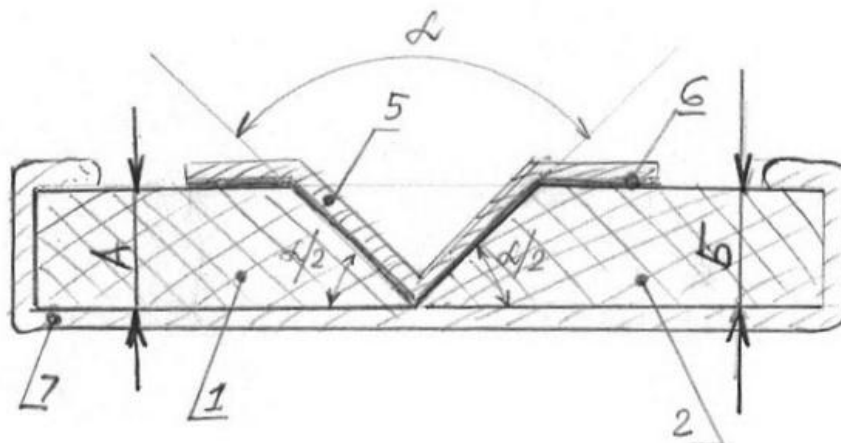


Fig. 1

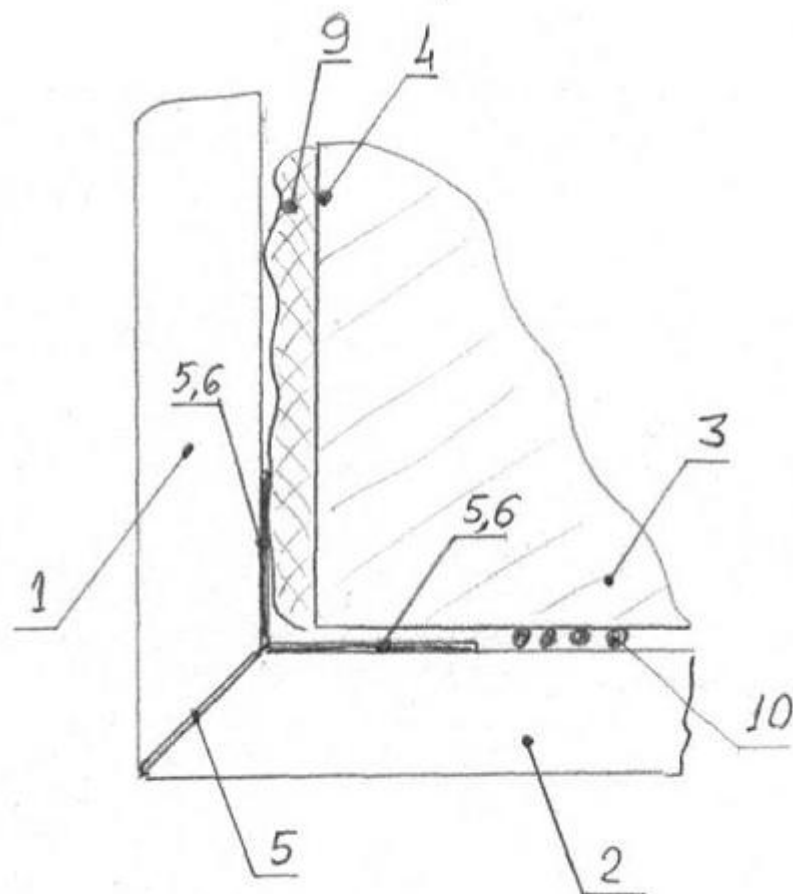


Fig. 2

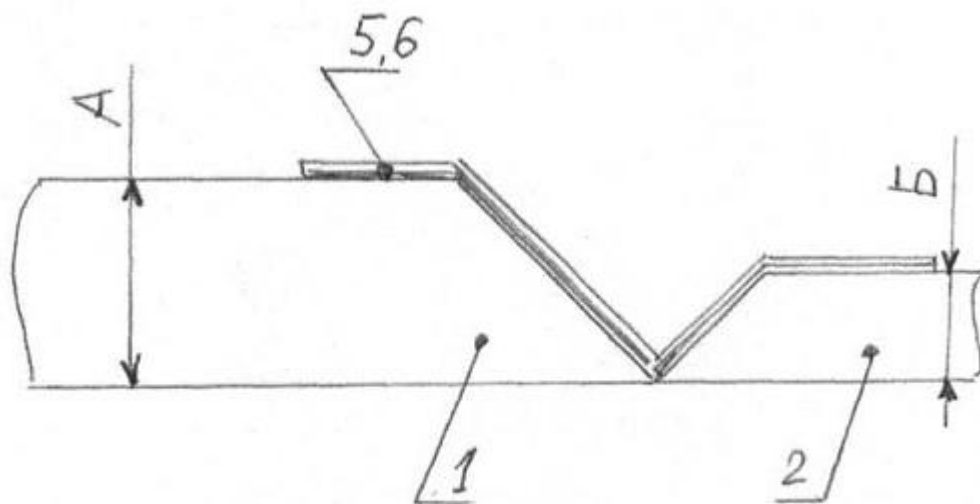


Fig. 3

Комп'ютерна верстка І. Скворцова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601