



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА  
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ  
ВЛАСНОСТІ  
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA** (11) **95341** (13) **U**  
(51) МПК (2014.01)  
**A01C 14/00**

## (12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: <b>u 2014 06009</b>	(72) Винахідник(и): <b>Возняк Григорій Олександрович (UA), Савін Михайло Олексійович (UA), Кувшинов Андрій Олексійович (UA), Сапожніков Анатолій Михайлович (UA)</b>
(22) Дата подання заявки: <b>02.06.2014</b>	
(24) Дата, з якої є чинними права на корисну модель: <b>25.12.2014</b>	
(46) Публікація відомостей про видачу патенту: <b>25.12.2014, Бюл.№ 24</b>	(73) Власник(и): <b>НАЦІОНАЛЬНИЙ НАУКОВИЙ ЦЕНТР "ІНСТИТУТ ВІНОГРАДАРСТВА І ВИНОРОБСТВА ІМ. В.Є. ТАЇРОВА", вул. 40-річчя Перемоги, 27, смт Таїрове, Овідіопольський р-н, Одеська обл., 65496 (UA)</b>

## (54) РОЗМОТУВАЧ ШПАЛЕРНОГО ДРОТУ

### (57) Реферат:

Розмотувач шпалерного дроту містить раму з механізмом навішування, два вільнообертових барабани з бухтами дроту та гальмівними механізмами. Біля кожного барабана на рамі постійно змонтовані направляючі блоки, а на кінцевих опорах закріплюються аналогічні переносні блоки.

**UA 95341 U**



Корисна модель належить до сільськогосподарського машинобудування, зокрема машин для виноградарства.

Найбільш близькими за технічною суттю до запропонованого рішення є відомі знаряддя РУП-4 і ADS-8, які мають вільнообертові вертушки з вертикальною віссю обертання, на які встановлюються бухти дроту. Вони реалізують процес розмотування по одній дротині з бухти. Основним недоліком вищевказаного пристрою є те, що при вазі заводських бухт дроту 80...120 кг повна загрузка знарядь навіть при однократному проході агрегата призводить до ущільнення ґрунту міжрядь, що небажано для молодих рослин, корені яких активно "освоюють" ґрунт міжрядь виноградників. В основу запропонованої корисної моделі поставлена задача вдосконалити відомий пристрій з метою зменшення ущільнення ґрунту при виконанні процесу розмотування шпалерного дроту.

Технічний результат полягає у зменшенні габаритів і ваги знаряддя за рахунок зменшення кількості бухт дроту та підвищенні продуктивності праці на цій операції за рахунок розмотування з однієї бухти необхідної кількості дротин в залежності від конструкції шпалери.

Поставлена задача вирішується тим, що розмотувач шпалерного дроту, що містить раму з механізмом навішування, два вільнообертових барабани з бухтами дроту та гальмівними механізмами, додатково містить біля кожного барабана на рамі постійно змонтовані направляючі блоки, а на кінцевих опорах закріплюються аналогічні переносні блоки.

Сукупність вищевказаних суттєвих ознак є необхідною і достатньою умовою для вирішення задачі, яка поставлена в основу корисної моделі.

Корисна модель ілюстрована кресленнями. На фіг. 1 зображено знаряддя розмотувача шпалерного дроту у двох проекціях (вид спереду, вид зверху). На фіг. 2 - зображено технологічний процес розмотування шпалерного дроту.

Знаряддя для розмотування шпалерного дроту містить раму 1, на якій розміщені два вільнообертові барабани 2 з гальмівними механізмами 3. На кронштейнах встановлені блоки 4 для розмотування дротин з бухт 5, розміщених на барабанах 2. Зверху на барабани 2 встановлюються "замки" 6, які не дають можливості зіскочити виткам дроту через верх барабана при розмотуванні. Рама має механізм навішування 7 на трактор і опорні колеса 8.

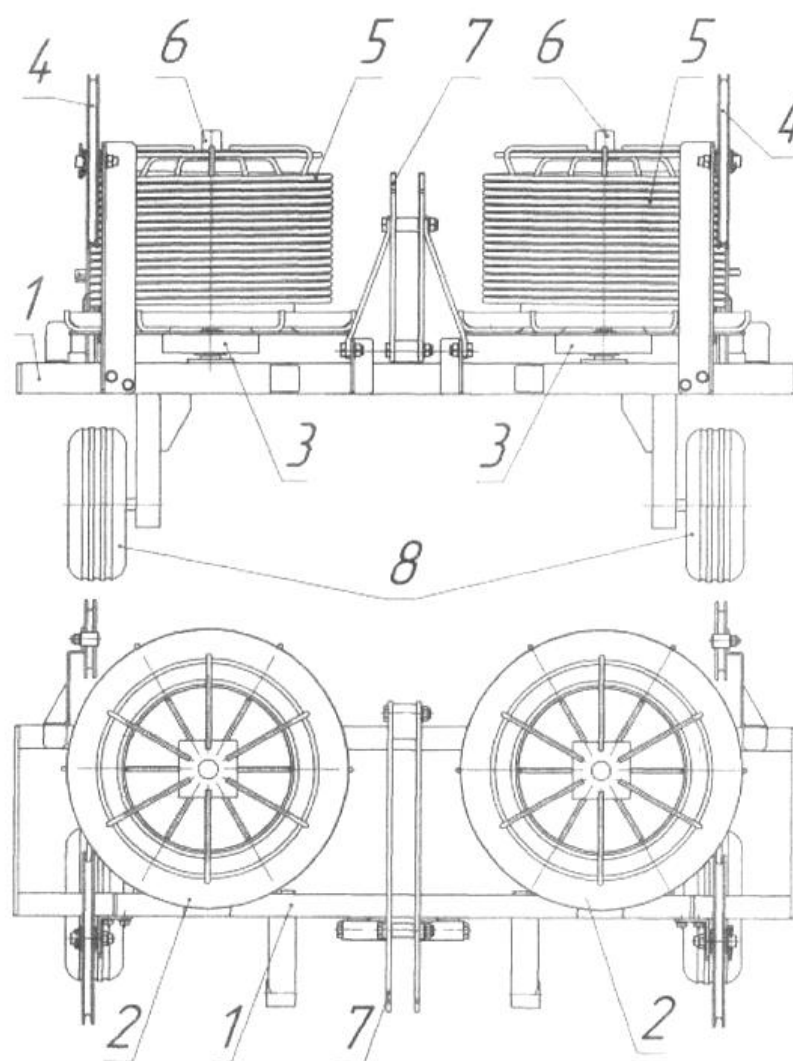
Розмотувач шпалерного дроту працює таким чином

На барабани навішеного на трактор знаряддя встановлюються дві бухти дроту з заздалегідь визначеним напрямком розмотування дроту (на два ряди). На кінцевих опорах майбутньої шпалери закріплюють в нижній частині переносні блоки 1 (фіг. 2). Агрегат переміщується в міжряддя і проводиться заправка дротин відповідно схеми розмотування: з бухти через кільце з роликом гальмівного механізму, виносний блок, мобільний блок (на рамі) і кінець дроту закріплюється на кінцевій опорі (для розмотування трьох дротин одночасно). Далі агрегат починає рухатись, розмотуючи дріт на два ряди і зупиняється в кінці ряду, виїхавши на міжклітинну дорогу. Розмотані дротини по черзі відокремлюються і закріплюються на опорах. Переносні блоки звільняються і переносяться на інші ряди, де буде проводитись розмотування. Далі процес повторюється.

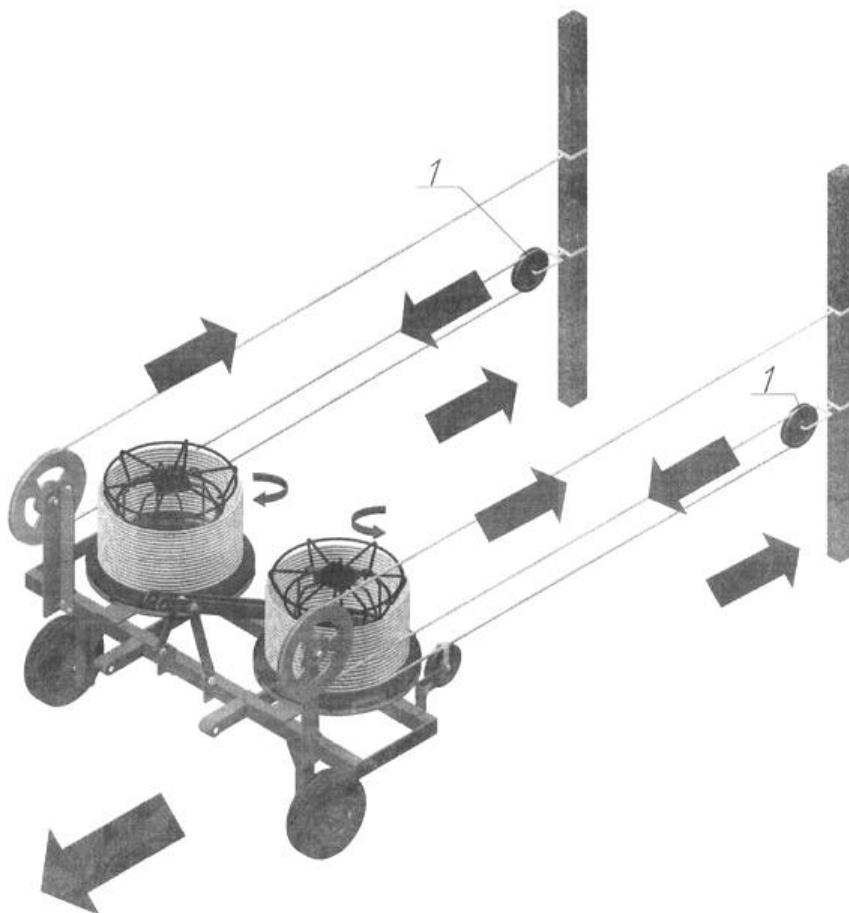
Таким чином, у процесі розмотування шпалерного дроту запропонованим знаряддям досягається поставлений технічний результат - підвищення продуктивності та зменшення ущільнення ґрунту при проведенні облаштуванням шпалери на виноградних насадженнях.

#### ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

Розмотувач шпалерного дроту, що містить раму з механізмом навішування, два вільнообертових барабани з бухтами дроту та гальмівними механізмами, який **відрізняється** тим, що біля кожного барабана на рамі постійно змонтовані направляючі блоки, а на кінцевих опорах закріплюються аналогічні переносні блоки.



Фиг. 1



Фиг. 2