



УКРАЇНА

(19) UA

(11) 77006

(13) C2

(51) МПК (2006)

B65D 5/56

B42D 15/00

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІОПИС
ДО ПАТЕНТУ НА ВІНАХІД**(54) КАРТОННИЙ МАТЕРІАЛ ТА УПАКОВКА, ВИКОНАНА З НЬОГО, СПОСІБ ОДЕРЖАННЯ КАРТОННОГО МАТЕРІАЛУ І СПОСІБ ЗАХИСТУ ТОВАРУ ВІД ПІДРОБКИ**

1

(21) 2004032261
(22) 26.03.2004
(24) 16.10.2006
(46) 16.10.2006, Бюл. № 10, 2006 р.
(72) Українець Анатолій Іванович, Єлецьких Олександр Іванович
(73) Єлецьких Олександр Іванович
(56) RU 2171326 27.07.2001
US 5524758 11.06.1996
US 2605893 05.08.1952
US 4165002 21.08.1979
EP 0861788 02.09.1998
(57) 1. Картонний матеріал, що включає покривний шар і принаймні один внутрішній шар, який **відрізняється** тим, що на принаймні одному внутрішньому шарі виконано зображення і/або шрифтовий напис з боку покривного шару, а в покривному шарі є принаймні одна висічка і/або рицовка, і/або вирубка, і/або перфорація, що розміщені над зображенням і/або шрифтовим написом внутрішнього шару.
2. Картонний матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить один внутрішній шар.
3. Картонний матеріал за п. 1, який **відрізняється** тим, що містить два внутрішніх шари.
4. Картонний матеріал за п. 2, який **відрізняється** тим, що внутрішній шар виконаний з гофрованого картону.
5. Картонний матеріал за п. 3, який **відрізняється** тим, що нижній внутрішній шар виконаний з гофрованого картону.
6. Картонний матеріал за п. 3, який **відрізняється** тим, що верхній і нижній внутрішні шари виконані з гофрованого картону.
7. Картонний матеріал за пп. 3 або 5, який **відрізняється** тим, що зображення і/або шрифтовий напис виконані на верхньому внутрішньому шарі.

2

8. Картонний матеріал за пп. 3 або 5, який **відрізняється** тим, що зображення і/або шрифтовий напис виконані на верхньому і на нижньому внутрішніх шарах.
9. Картонний матеріал за п. 8, який **відрізняється** тим, що на верхньому внутрішньому шарі додатково є принаймні одна висічка і/або рицовка, і/або вирубка, і/або перфорація, що розміщені над зображенням і/або шрифтовим написом нижнього внутрішнього шару.
10. Картонний матеріал за будь-яким з пп. 1-9, який **відрізняється** тим, що в покривному шарі є одна висічка.
11. Картонний матеріал за п. 10, який **відрізняється** тим, що висічка виконана у вигляді круглого отвору.
12. Картонний матеріал за п. 10, який **відрізняється** тим, що висічка виконана у вигляді овально-го отвору.
13. Упаковка, що виготовлена з картонного матеріалу за пп. 1-12.
14. Спосіб одержання картонного матеріалу, що включає з'єднання покривного шару і принаймні одного внутрішнього шару склеюванням, який **відрізняється** тим, що принаймні на один внутрішній шар наносять зображення і/або шрифтовий напис, у покривному шарі виконують принаймні одну висічку і/або рицовку, і/або вирубку, і/або перфорацію, а з'єднання здійснюють таким чином, щоб зазначені висічка і/або рицовка, і/або вирубка, і/або перфорація розміщалися над зображенням і/або шрифтовим написом внутрішнього шару.
15. Спосіб захисту товару від підробки, який розміщено в упаковці, виконаній з картонного матеріалу, який **відрізняється** тим, що як картонний матеріал використовують картонний матеріал за пп. 1-12.

Група винаходів відноситься до захисту товарної продукції від підробки за допомогою пакувального матеріалу, зокрема до картонного матеріалу та упаковки з нього, і може бути використана

для упакування і захисту від підробки різних видів товарів харчової, тютюнової, парфумерної і інших видів промисловості.

Картонний матеріал залишається лідером для

(19) UA (11) 77006 (13) C2

упаковування багатьох видів товарів харчової, тютюнової і парфумерної промисловості, оскільки виготовляється з натуральної сировини, технологічний, піддатливий для створення привабливого і/або оригінального зовнішнього вигляду, має невелику вагу, легко утилізується.

Однак, одним з недоліків упаковки з картонного матеріалу є простота її підробки, що знижує надійність ідентифікації упакованого в ній товару. Особливо від цього страждають великі виробники товарів високої якості, що використовують споживчу і транспортну упаковку з листового багатошарового матеріалу для переміщення і доставки своєї продукції.

Відомий багатошаровий картонний матеріал, що включає покривний шар, внутрішній шар і основу, з'єднані між собою крохмальним клеєм [RU, патент №2171326, кл. D21H27/40, 27/00, B32B 29/08, опубл. 27.07.2001] [1]. При цьому, внутрішній шар виконаний з гофрованого картону і з'єднаний з основою і з покривним шаром за допомогою двох типів крохмального клею з різною температурою клейстеризації. Спосіб одержання відомого картонного матеріалу полягає в склеюванні основи з внутрішнім шаром, на який попередньо наносять на його верхні краї з одного боку рифленої поверхні клей з високою температурою клейстеризації. Це склеювання здійснюють на гофрувальній машині при високій температурі і тиску. Потім з'єднують покривний шар із внутрішнім шаром, на який попередньо наносять на його верхні краї з протилежного боку рифленої поверхні клей з більш низькою температурою клейстеризації.

У відомому картонному матеріалі не передбачені елементи, що дозволяють ідентифікувати товар, розміщений в упаковці з нього, що знижує надійність захисту упакованого в ній товару.

Найбільш близьким є багатошаровий картонний матеріал і упаковка з цього матеріалу, відома з американського патенту №5524758 [US, патент, №5,524,758, кл. B65D5/54, B42D 15/00, опубл. 11.01.1996] [2]. Відомий картонний матеріал включає покривний шар і принаймні один внутрішній шар, між якими вставлена відривна стрічка. Відривна стрічка після формування з картонного матеріалу упаковки проходить навколо значної частини упаковки. Перед тим, як відривна стрічка вставляється в багатошаровий матеріал, на ній робиться напис або наноситься код з попередньо визначених символів, що відповідають упакованим в упаковку з такого картонного матеріалу товарам або деталям.

Відома упаковка дозволяє ідентифікувати товар, розміщений у ній, однак надійність захисту товару не досить висока, оскільки існує імовірність імітації наявності відривної стрічки в картонному матеріалі.

Найбільш близьким є спосіб одержання картонного матеріалу, що включає з'єднання покривного шару і, принаймні, одного внутрішнього шару склеюванням [2]. При цьому перед склеюванням між двома шарами розташовують відривну стрічку таким чином, щоб після формування упаковки відривна стрічка проходила навколо значної частини упаковки.

Відомий спосіб дозволяє одержати картонний

матеріал з розміщеним у ньому засобом ідентифікації, однак надійність захисту товару, що упакований в упаковку з такого картонного матеріалу, не досить висока, оскільки не можна переконалися з вірогідністю про наявність відривної стрічки без руйнування покривного шару.

Найбільш близьким є також спосіб захисту продукції від підробки, що включає одержання сформованої закритої упаковки з картонного матеріалу з розміщеним у ній товаром, у якому картонний матеріал містить відривну стрічку, розміщену між покривним і внутрішнім шаром [2].

Відомий спосіб захисту дозволяє ідентифікувати товар, що розміщений в упаковці з картонного матеріалу, однак ступінь захисту не досить висока, оскільки існує імовірність імітації наявності відривної стрічки в упаковці.

Задачею групи винаходів є удосконалення картонного матеріалу, у якому за рахунок запропонованого виконання покривного і внутрішнього шарів розширюється асортимент ідентифікаційних засобів упаковки.

Ще одною задачею групи винаходів є удосконалення упаковки, у якій за рахунок використання запропонованого картонного матеріалу підвищується надійність ідентифікації упакованого товару.

Ще одною задачею групи винаходів є удосконалення способу одержання картонного матеріалу, у якому за рахунок запропонованого формування шарів матеріалу і послідовності виконання операцій забезпечується створення матеріалу з надійним засобом ідентифікації.

І, нарешті, ще одною задачею групи винаходів є удосконалення способу захисту товару від підробки, у якому за рахунок використання запропонованого картонного матеріалу для упакування товару, підвищується і ступінь його захисту від підробки.

Для рішення задачі пропонується картонний матеріал, що включає покривний шар і принаймні один внутрішній шар, у якому на принаймні одному внутрішньому шарі виконані зображення і/або шрифтовий напис з боку покривного шару, а в покривному шарі є принаймні одна висічка і/або ріцок, і/або вирубка, і/або перфорація, що розміщені над зображенням і/або шрифтовим написом внутрішнього шару.

При цьому, картонний матеріал може містити один, два або більш внутрішніх шарів, кожний з яких, або будь-який з них може бути виконаний з гофрованого картону.

Як варіант виконання, картонний матеріал містить один внутрішній шар, що виконаний з гофрованого картону.

Як варіант виконання, картонний матеріал містить два внутрішніх шари, при цьому, нижній внутрішній шар виконаний з гофрованого картону, а зображення і/або шрифтовий напис виконані на верхньому внутрішньому шарі.

Як варіант виконання, картонний матеріал містить два внутрішніх шари, при цьому, верхній і нижній внутрішні шари виконані з гофрованого картону, а зображення і/або шрифтовий напис виконані на верхньому внутрішньому шарі.

Як варіант виконання, картонний матеріал містить два внутрішніх шари, кожний з яких викона-

ний з гофрованого картону і на кожному з них виконане зображення і/або шрифтовий напис. У цьому випадку виконання, верхній внутрішній шар додатково має принаймні одну висічку, і/або різовку, і/або вирубку, і/або перфорацію, що розміщені над зображенням і/або шрифтовим написом нижнього внутрішнього шару.

Як варіант виконання в покривному шарі може бути виконана одна висічка, наприклад у виді круглого або овального отвору.

Кількість виконаних у покривному шарі висічок, і/або різовок, і/або вирубок, і/або перфорацій може бути від одного до декількох, а форма їхнього виконання може бути найрізноманітнішою.

Задача вирішується також упаковкою, що виконується з описаного вище картонного матеріалу.

Ще одна задача вирішується запропонованим способом одержання картонного матеріалу, що включає з'єднання покривного шару і, принаймні, одного внутрішнього шару склеюванням, у якому на принаймні одному внутрішньому шарі нанесене зображення і/або шрифтовий напис, у покривному шарі виконано принаймні одна висічка і/або різовка, і/або вирубка, і/або перфорація, а з'єднання здійснюють таким чином, щоб зазначені висічка, і/або різовка, і/або вирубка, і/або перфорація розміщувались над зображенням і/або шрифтовим написом внутрішнього шару.

Задача вирішується також запропонованим способом захисту товару від підробки, що включає одержання сформованої закритої упаковки з картонного матеріалу з розміщенням у ній товаром, у якому використовують описаний вище картонний матеріал.

Нами експериментально був знайдений простий, недорогий, але ефективний комплекс виконання і формування багат шарового картонного матеріалу, який складається з комбінації ідентифікаційного внутрішнього шару з покривним шаром, що має поля доступу до зазначеного внутрішнього шару. Поля доступу до внутрішнього ідентифікаційного шару картонані у виді висічки, різовки, вирубки і перфорації. Картонний матеріал і спосіб його одержання забезпечують ефективну систему захисту й ідентифікації товару, що упакований в упаковку з нього.

Для більш детального пояснення приведені малюнки, що, однак, не обмежують обсяг домагань.

На малюнках представлено:

Фіг.1 - загальний вид картонного матеріалу;

Фіг.2 - зображення покривного і внутрішнього шарів перед з'єднанням;

Фіг.3 - елемент картонного матеріалу з виконаною висічкою або вирубкою в покривному шарі;

Фіг.4 - елемент картонного матеріалу з виконаною перфорацією в покривному шарі;

Фіг.5 - елемент картонного матеріалу з виконаною різовкою у покривному шарі;

Фіг.6 - внутрішній шар (плоский) картонного матеріалу в ролі з нанесеним зображенням;

Фіг.7 - внутрішній шар (гофрований) картонного матеріалу в ролі з нанесеним зображенням;

Фіг.8 - розгортка упаковки з картонного матеріалу;

Фіг.9 - упаковка з картонного матеріалу.

На Фіг.1 зображений картонний матеріал, що складається з покривного шару 1, у якому виконана висічка 2, внутрішнього шару 3 і основи 4. На внутрішньому шарі 3 нанесене зображення і шрифтовий напис 5 з боку покривного шару 1. Зовні покривного шару може бути нанесено таке або інше зображення і шрифтовий напис 6 і нанесена будь-яка інша супровідна інформація 7.

Картонний матеріал, що показаний на Фіг. 1, містить один внутрішній шар 3, виконаний з гофрованого картону з нанесеним зображенням у вигляді малюнка і шрифтового напису 5.

Картонний матеріал може містити два і більше внутрішніх шарів (на малюнках не показано), на одному з яких або на кожному з них, може бути нанесено зображення і/або шрифтовий напис 5 з боку покривного шару. При цьому кожен внутрішній шар або один з них може бути виконаний з гофрованого (флутінг) або гладкого картону.

Якщо картонний матеріал містить два внутрішніх шари 3, і зображення і/або шрифтовий напис 5 виконаний на нижньому внутрішньому шарі, то верхній внутрішній шар додатково має висічку, і/або різовку, і/або вирубку, і/або перфорацію, які розміщені над зображенням і/або шрифтовим написом нижнього внутрішнього шару.

У покривному шарі 1 картонного матеріалу може бути виконана не тільки висічка або вирубка 2 (Фіг.3), але і/або перфорація 8 (Фіг.4), і/або різовка 9 (Фіг.5).

Картонний матеріал одержують таким способом.

На плоский шар картонного матеріалу наносять зображення і/або шрифтовий напис за допомогою флексографічної рулонної друкарської машини. Внутрішній шар 3 може бути плоским або гофрованим. Якщо внутрішній шар гофрований, то нанесення зображення і/або шрифтового напису виконується з урахуванням наступного гофрирування.

У результаті одержують плоский внутрішній шар 3 картонного матеріалу з нанесеним зображенням 5 (Фіг.6) або картонний матеріал з нанесеним зображенням, що піддають гофрируванню й одержують гофрований внутрішній шар 3 картонного матеріалу з нанесеним зображенням 5 (Фіг.7). Картонний матеріал у ролі розрізають на аркуші потрібного формату.

У покривному шарі 1 виконують висічку або вирубку і/або різовку, і/або перфорацію (Фіг.3, Фіг.4, Фіг.5) за допомогою, наприклад, тигельного висічного преса.

З'єднують внутрішній шар 3 з нанесеним зображенням і/або шрифтовим написом 5 з покривним шаром 1 таким чином, щоб висічка, або вирубка 2, і/або перфорація 8, і/або різовка 9 розміщалися над відповідним зображенням і/або шрифтовим написом 5 внутрішнього шару 1 (Фіг.2). Після нанесення необхідних ліній згину, насічок і розрізів одержують розгорку упаковки, показану на Фіг.8.

У складену з розгортки упаковку розміщують товар і закривають упаковку одним з відомих способів (Фіг.9).

Описаний картонний матеріал може виготовлятися лише деякими компаніями через розмір і

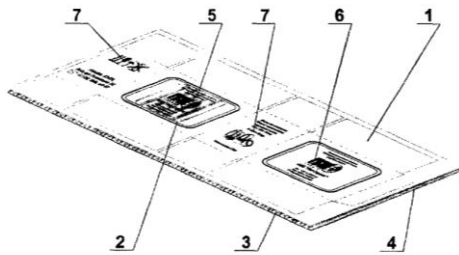
7

77006

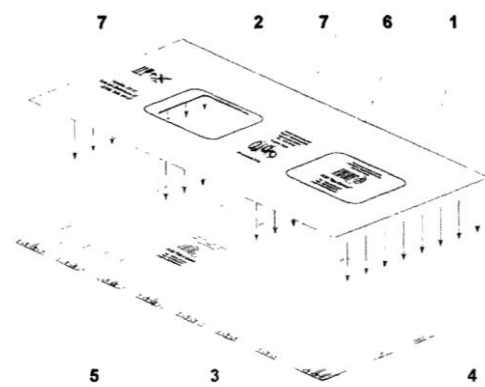
8

складність необхідного устаткування, яке використовується в процесі виробництва упаковки, що

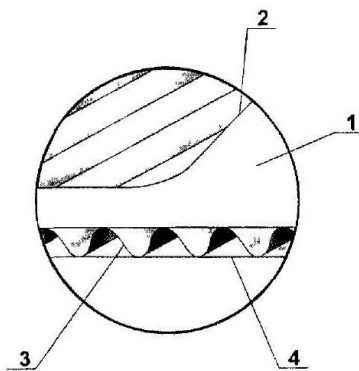
забезпечує ефективну систему захисту і перешкоджає підробці товару, що знаходиться в ній.



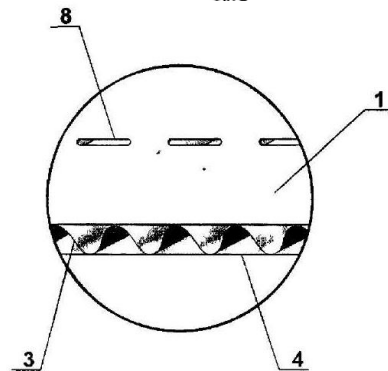
Фиг. 1



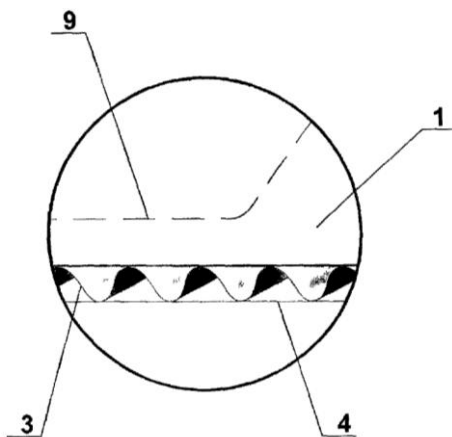
Фиг. 2



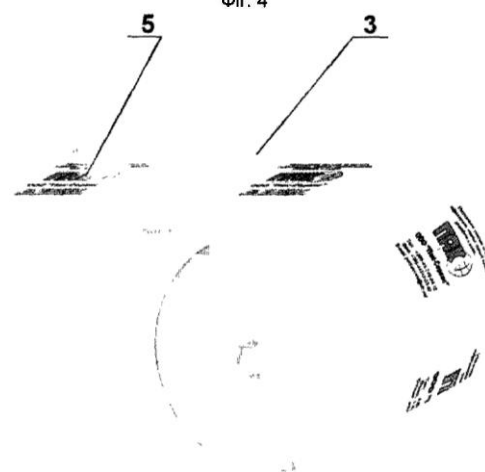
Фиг. 3



Фиг. 4



Фиг. 5



Фиг. 6

