



ДЕРЖАВНА СЛУЖБА
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ
УКРАЇНИ

УКРАЇНА

(19) **UA**

(11) **74669**

(13) **U**

(51) МПК

B65B 13/34 (2006.01)

(12) ОПИС ДО ПАТЕНТУ НА КОРИСНУ МОДЕЛЬ

(21) Номер заявки: **u 2012 03826**

(22) Дата подання заявки: **29.03.2012**

(24) Дата, з якої є чинними
права на корисну
модель: **12.11.2012**

(46) Публікація відомостей
про видачу патенту: **12.11.2012, Бюл.№ 21**

(72) Винахідник(и):

**Леонов Юрій Григорович (UA),
Сірко Зіновій Степанович (UA),
Торчилевський Дмитро Петрович (UA)**

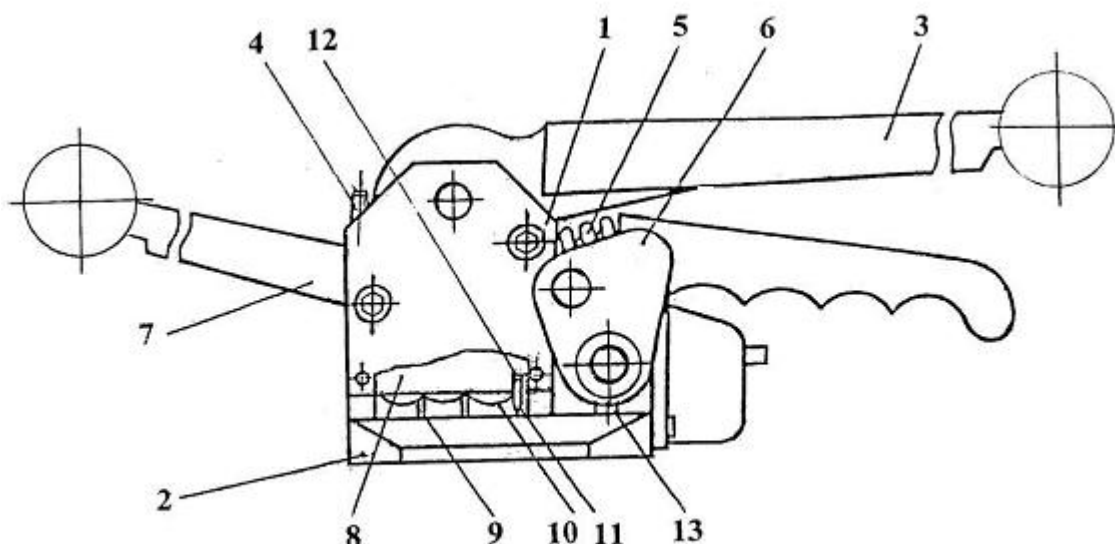
(73) Власник(и):

**УКРАЇНСЬКИЙ ДЕРЖАВНИЙ НАУКОВО-
ДОСЛІДНИЙ ІНСТИТУТ "РЕСУРС",
вул. Боженка, 84, м. Київ, 03150 (UA),
НАЦІОНАЛЬНИЙ УНІВЕРСИТЕТ
БІОРЕСУРСІВ І
ПРИРОДОКОРИСТУВАННЯ УКРАЇНИ,
вул. Героїв Оборони, 15, м. Київ-41, 03041
(UA)**

(54) ПРИСТРІЙ РЕГУЛЮВАННЯ ВІДРІЗНОГО НОЖА СТРІЧКООБВ'ЯЗУВАЛЬНОЇ МАШИНКИ

(57) Реферат:

Пристрій регулювання відрізного ножа стрічкообв'язувальної машинки містить корпус, основу корпуса, ексцентриковий важіль просічки, гвинт регулювання просічки, пружину вузла натягу, рукоятку підйому, натяжний важіль, повзун, знімач стрічки, матрицю, відрізний ніж, пластину під ніж, підп'ятник, гвинт.



Фиг. 1

U
UA 74669

Корисна модель належить до засобів пакування вантажів та може бути використана для з'єднання кінців сталевий стрічки в замок методом просічки при обв'язуванні пакетів фанери, шпону, деревинних плит, паркетних виробів, меблів у розібраному вигляді та іншої продукції.

Відома низка технічних рішень аналогічних машинок (наприклад проспекти фірм "СΥΚΛΟΡ" (Німеччина) "SIGNODE" (США)).

Найближчим аналогом є машинка стрічкообв'язувальна вітчизняного виробництва (ГСТУ 13-022-98).

Загальним недоліком відомих машинок є відсутність індивідуального регулювання ножа відрізки верхнього кінця сталевий стрічки при обв'язуванні пакетів продукції.

У машинки, що вибрана як найближчий аналог, ніж виконаний єдиним цілим та встановлений на повзуні нерухомим, що ускладнює провести одночасно в залежності від товщини стрічки регулювання глибини просічки стрічки і відрізання верхнього кінця стрічки при формуванні замкового з'єднання.

В основу корисної моделі поставлена задача виконати стрічкообв'язувальну машинку, в якій відрізний ніж має два отвори з пазами для кріплення його гвинтами через ці пази до повзуна та має індивідуальне переміщення до 5 мм за висотою відносно повзуна, що дозволяє підвищити якість замкового з'єднання та виконувати відрізок верхнього кінця стрічки товщиною від 0,3 до 1,0 мм за ГОСТ 3560-73.

Поставлена задача вирішується тим, що відрізний ніж виконаний суцільним з двома отворами - пазами для кріплення його до повзуна та має індивідуальне переміщення до 5 мм за висотою відносно повзуна.

Загальним з найближчим аналогом, на рівні з іншими є: корпус, основу корпуса, ексцентриковий важіль просічки, гвинт регулювання просічки, пружину вузла натягу, рукоятку підйому, натяжний важіль, повзун, знімач стрічки, матрицю, відрізний ніж, пластину під ніж, підп'ятник, гвинт.

Ознаками, що відрізняються від найближчого аналогу - відрізний ніж виконаний суцільним з двома отворами - пазами для кріплення його до повзуна та має індивідуальне переміщення до 5 мм за висотою відносно повзуна.

Таке виконання машинки дозволить значно підвищити якість замкового з'єднання та відрізок верхнього кінця стрічки товщиною від 0,3 до 1,0 мм за ГОСТ 3560-73.

Суть корисної моделі пояснюється кресленнями. На Фіг. 1 показаний загальний вид пристрою; на Фіг. 2 - вузол просічки стрічки; на Фіг. 3 - розріз по А-А Фіг. 2.

Стрічкообв'язувальна машинка має корпус 1, основу корпуса 2, ексцентриковий важіль просічки 3, гвинт регулювання просічки 4, пружину вузла натягу 5, рукоятку підйому 6, натяжний важіль 7, повзун 8, знімач стрічки 9, матрицю 10, відрізний ніж 11, пластину під ніж 12, підп'ятник 13, гвинт 14.

Крім цього, на кресленнях показані і інші деталі, які відносяться до конструктивних особливостей машинки, які не є принциповими для розкриття суті корисної моделі і тому не відмічені цифрами.

Перед початком роботи машинки металевою стрічкою обтягують предмет (групу предметів), які підлягають пакуванню (на кресленні не показано) і регулювальним гвинтом 4, який розташований на корпусі 1, встановлюють глибину просічки в залежності від товщини металевої стрічки, а за допомогою двох гвинтів 14 звільнюють кріплення ножа 11 до повзуна 8 і за допомогою металевої пластини 12 товщиною від 0,1 до 0,8 мм, яку кладуть між корпусом повзуна 8 та ножем 11. Потім двома гвинтами 14 здійснюють кріплення ножа і таким чином встановлюють відрізний ніж 11 для відрізки верхнього кінця металевої стрічки.

Корпус машинки 1 встановлюють на пласку поверхню предмету основою 2. Одночасно, разом з рукояткою підйому 6 і ексцентриковим важелем просічки 3, піднімають натяжний зубчастий ролик, встановлюють кінці металевої стрічки між натяжним роликом і підп'ятником 13, пуансоном і матрицею просічки 10, яка встановлена на повзуні 8. Потім відпускають рукоятку підйому 6 і завдяки пружині 5, натяжний зубчастий ролик контактує з верхнім кінцем металевої стрічки, а нижній кінець стрічки - з підп'ятником 13. За допомогою натяжного важеля 7 через храповик, натяжний зубчастий ролик виконує натяг верхнього кінця стрічки до необхідного зусилля натягу (4000...4500 Н). При цьому нижній кінець стрічки утримується підп'ятником 13 через зусилля притискання зубчатого ролика до стрічки пружиною 5. Після натягу важелем просічки 3 через матрицю 10 та пуансон виконують просічку обох кінців стрічки та відрізання верхнього кінця стрічки відрізним ножем 11. Після повернення важеля просічки 3 в початкове положення за допомогою знімача стрічки 9 з пуансона піднімається вузол з'єднання вище пуансона і в результаті чого формується з'єднання і машинку виводять з під стрічки. На цьому процес з'єднання завершується.

Як показали дослідження, таке виконання машинки дозволить здійснювати відрізку верхнього кінця стрічки товщиною від 0,3 до 1,0 мм без пошкодження нижнього кінця стрічки.

ФОРМУЛА КОРИСНОЇ МОДЕЛІ

5

Пристрій регулювання відрізного ножа стрічкообв'язувальної машинки, що містить корпус, основу корпуса, ексцентриковий важіль просічки, гвинт регулювання просічки, пружину вузла натягу, рукоятку підйому, натяжний важіль, повзун, знімач стрічки, матрицю, відрізний ніж, пластину під ніж, підп'ятник, гвинт, який **відрізняється** тим, що відрізний ніж виконаний суцільним з двома отворами-пазами для кріплення його до повзуна та має індивідуальне переміщення до 5 мм за висотою відносно повзуна.

10

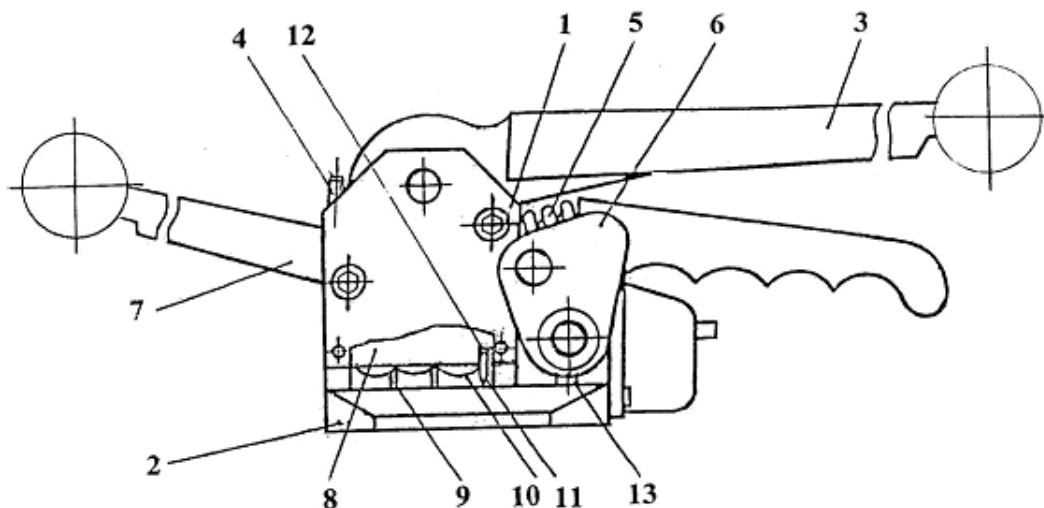


Fig. 1

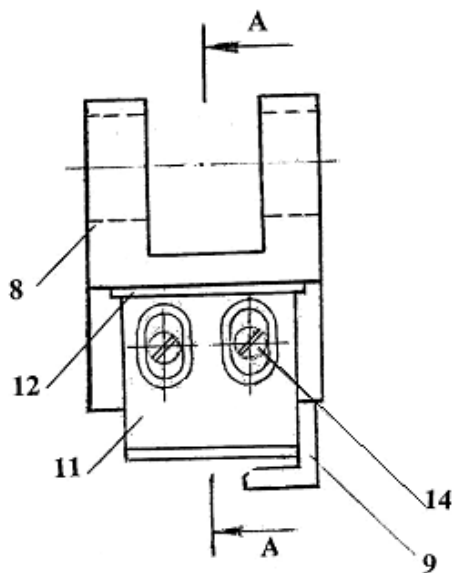
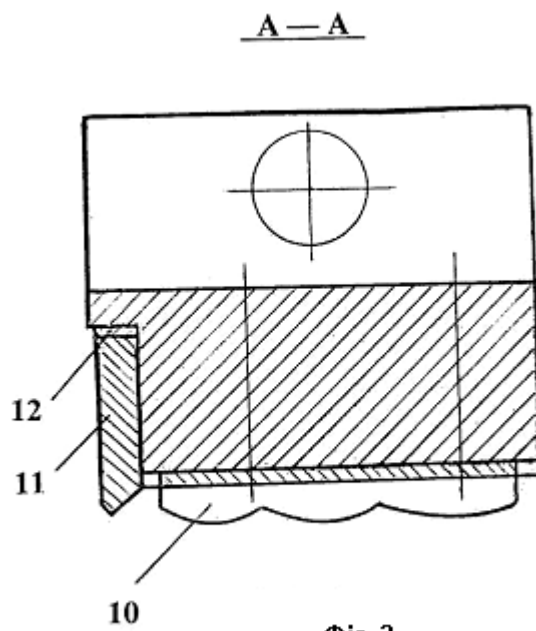


Fig. 2



Комп'ютерна верстка М. Ломалова

Державна служба інтелектуальної власності України, вул. Урицького, 45, м. Київ, МСП, 03680, Україна

ДП "Український інститут промислової власності", вул. Глазунова, 1, м. Київ – 42, 01601