



УКРАЇНА

(19) UA (11) 28147 (13) A

(51) 6 E04C2/04, E04F13/14

МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ
І НАУКИ УКРАЇНИДЕРЖАВНИЙ ДЕПАРТАМЕНТ
ІНТЕЛЕКТУАЛЬНОЇ
ВЛАСНОСТІ

ОПИС

ДО ДЕКЛАРАЦІЙНОГО ПАТЕНТУ
НА ВИНАХІДвидається під
відповідальність
власника
патенту

(54) ОБЛИЦЮВАЛЬНИЙ КАМІНЬ

(21) 94117716

(22) 23.11.1994

(24) 16.10.2000

(33) UA

(46) 16.10.2000, Бюл. № 5, 2000 р.

(72) Чібісов Геннадій Миколайович

(73) ВІДКРИТЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "БУ-
ДІВНИЦТВО, МАТЕРІАЛИ, ТЕХНОЛОГІЇ"

(57) Облицовочный камень, имеющий форму параллелепипеда и содержащий верхнюю и нижнюю постельные поверхности, две лицевые поверхности, торцевые поверхности и выступы, отличающийся тем, что на верхней постельной поверхности выполнены ограничители, обеспечивающие

одинаковый размер толщины швов и препятствующие выходу раствора на лицевые поверхности в виде сплошных выступов вдоль обеих лицевых поверхностей облицовочного камня, а на торцевых поверхностях дополнительно расположено по одному сплошному выступу соответственно выступам на постельной поверхности, при этом выступ на каждой торцевой поверхности является продолжением выступа на постельной поверхности, выступы выполнены с технологическими и лицевыми поверхностями, причем последние параллельны лицевым поверхностям облицовочного камня.

Изобретение относится к строительству и стройматериалам и может быть использовано при изготовлении элементов, применяемых при облицовке наружных стен зданий и сооружений.

Известен кирпич силикатный, выполненный в форме параллелепипеда с лицевыми и постельными поверхностями, используемый для облицовки наружных стен зданий и сооружений (см. например, ГОСТ 379-79).

Однако выдержка швов одинаковой толщины при облицовке наружных стен зданий и сооружений таким кирпичом требует высокой квалификации каменщика. Кроме того, необходимость расшивки швов значительно увеличивает трудоемкость кладки единицы площади.

Известен также стеновой блок, содержащий на верхней постели углубление, повторяющее форму блока в плане и ограниченное стенками по периметру блока, а на нижней постели - выступ в виде усеченной пирамиды с высотой, меньшей глубины углубления верхней постели на толщину растворного шва, и с пазом посередине, ширина которого равна двум толщинам стенки углубления верхней постели, выемки по торцовым граням и вертикальные пустоты между постельными поверхностями (см. А.с. СССР № 1145106 по кл. МКИ: E04C1/08).

Однако, наряду с уменьшением трудоемкости при возведении стен, поверхность зданий, получаемая при их облицовке такими стеновыми блоками, проигрывает с точки зрения эстетичности, в следствие отсутствия швов.

В основу изобретения поставлена задача создания облицовочного камня, при использовании которого новым выполнением его формы обеспечивалась бы одинаковая ширина шва в кладке при одновременной низкой трудоемкости стен и низких требованиях к квалификации каменщика, и за счет этого обеспечиваются высокие эксплуатационные и эстетические характеристики наружных поверхностей зданий.

Поставленная задача решается тем, что в облицовочном камне, имеющем форму параллелепипеда и содержащем верхнюю и нижнюю постельные поверхности, две лицевые поверхности, торцевые поверхности и выступы, согласно изобретению на верхней постельной поверхности выполнены ограничители, обеспечивающие одинаковый размер толщины швов и препятствующие выходу раствора на лицевые поверхности в виде сплошных выступов вдоль обеих лицевых поверхностей облицовочного камня, а на торцевых поверхностях дополнительно выполнено по одному сплошному выступу соответственно выступам на постельной поверхности, при этом выступ на каждой торцевой поверхности является продолжением выступа на постельной поверхности. Выступы выполнены с технологическими и лицевой поверхностями, причем последние выполнены параллельно лицевым поверхностям облицовочного камня.

Выполнение на верхней постельной поверхности ограничителей в виде сплошных выступов вдоль обеих лицевых поверхностей облицовочно-

(19) UA (11) 28147 (13) A

го камня позволяет обеспечить невозможности падения раствора на лицевую поверхность, поддерживать размер шва между постельными поверхностями и одновременно упрощает технологию установку облицовочного камня, и за счет этого обеспечиваются высокие эксплуатационные и эстетические характеристики наружных поверхностей зданий.

Выполнение на торцовых поверхностях дополнительно по одному сплошному выступу соответственно выступам на постельной поверхности позволяет поддерживать размер шва между торцовыми поверхностями двух сопрягаемых камней, что также влияет на достижение высоких эксплуатационных и эстетических характеристик наружных поверхностей зданий.

Расположение выступов на каждой торцовой поверхности соответственно своему выступу на постельной поверхности, являясь его продолжением позволяет использовать в качестве лицевой при кладке одну из лучших лицевых поверхностей (при транспортировке одна из поверхностей может быть повреждена), что в конечном итоге положительно влияет на эстетичность наружных поверхностей зданий.

Выполнение выступов с технологическими и лицевой поверхностями, причем последних – параллельно лицевым поверхностям облицовочного камня, а высоты выступов и расстояния их лицевых поверхностей до соответствующих лицевых поверхностей облицовочного камня в размер, равный необходимому с точки зрения эстетичности размеру шва в кладке, также положительно влияет на эстетичность наружных поверхностей зданий.

Все вместе вышесказанное позволяет достигнуть технического результата, выражающегося в обеспечении одинакового размера шва в кладке при одновременной низкой трудоемкости возведения стен и низких требованиях к квалификации камешника, и за счет этого обеспечить высокие эксплуатационные и эстетические характеристики наружных поверхностей зданий.

На фиг. 1 изображен предлагаемый облицовочный камень, общий вид, на фиг. 2 - вид "А" на фиг. 1, на фиг. 3 - вид "Б" на фиг. 1, на фиг. 5 - разрез "Г-Г" на фиг. 1, на фиг. 4 - вид "В" на фиг. 1, на фиг. 5 - разрез "Г-Г" на фиг. 1, на фиг. 6 - фрагмент кладки стены и угла из облицовочного камня, на фиг. 7 и фиг. 8 - угловые облицовочные камни, на фиг. 9 - облицовочный камень, применяемый для связки кладки облицовочного камня с основной стеной, общий вид, на фиг. 10 - вид "Д" на фиг. 9, на фиг. 11 - вид "Е" на фиг. 9, на фиг. 12 - вид "Ж" на фиг. 9, на фиг. 13 - разрез "К-К" на фиг. 9, на фиг. 14 - фрагмент кладки стены из облицовочного камня с использованием связки с основной стеной.

Облицовочный камень состоит из верхней 1 и нижней 2 постельных поверхностей, двух лицевых поверхностей 3 и 4, торцовых поверхностей 5 и 6,

продольных выступов 7 и 8 на верхней постельной поверхности 1, и продольных выступов 9 и 10 на торцовых поверхностях 5 и 6, соответственно. На выступах 7 и 8 выполнены лицевые поверхности 11 и 12 параллельно поверхностям 3 и 4, соответственно, и технологические поверхности 13 и 14 параллельно поверхности 1. На выступах 9 и 10 выполнены лицевые поверхности 15 и 16 параллельно поверхностям 3 и 4, соответственно, и технологические поверхности 17 и 18 параллельно поверхностям 5 и 6, также соответственно.

Кладка облицовочного камня выполняется следующим образом.

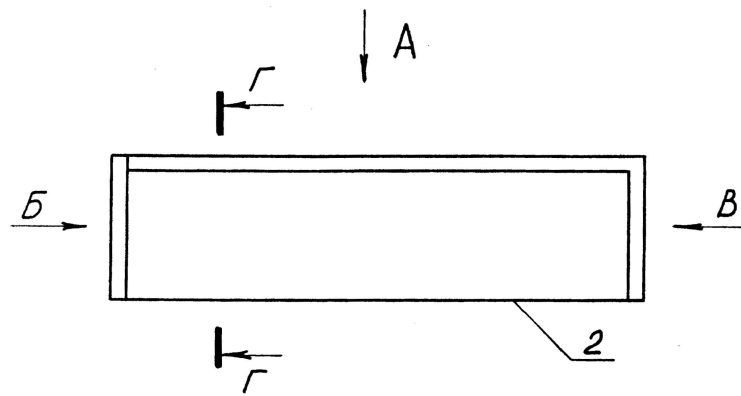
На уложенный на фундамент слой раствора укладывается первый ряд облицовочного камня поверхностью 2 книзу строго горизонтально. Между камнями полости, образованные между выступами 9, 10 и поверхностями 5, 6 последовательно заполняются раствором таким образом, чтобы он не выступал на лицевую поверхность, причем каждый последующий камень придвигают к предыдущему легким постукиванием до тех пор, пока технологические поверхности 17 и 18 не войдут в контакт с поверхностями 5 и 6 (для обеспечения одинакового шва в кладке). Излишки раствора, которые могут проступить на лицевой поверхности, удаляют.

Для укладки каждого последующего ряда облицовочного камня предварительно заполняют раствором полость, образовавшуюся между выступами 7 и 8. Далее производят укладку облицовочных камней также поверхностью 2 книзу с перевязкой вертикальных швов, т.е. со смещением на полкамня относительно камня предыдущего. Причем каждый камень легким постукиванием перемещают вниз (к предыдущему ряду) пока поверхность 2 не войдет в контакт с технологическими поверхностями 13 и 14 (также для обеспечения одинакового шва в кладке). Полость между камнями заполняют как вписано выше.

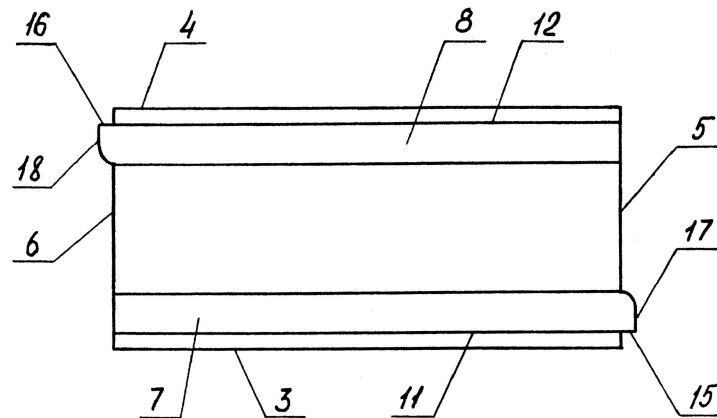
Укладку угла осуществляют с использованием угловых облицовочных камней, представленных на фиг. 7 и фиг. 8, порядок укладки проиллюстрирован на фиг. 6.

В случае необходимости связки облицовочного камня с основной стеной (при облицовке многоэтажных зданий или в случае, когда облицовочный камень учитывается в несущей способности стены) укладку осуществляют с использованием камня, представленного на фиг. 9 - фиг. 13 как изображено на фиг. 14. В этом случае используют малые угловые облицовочные камни, получаемые из угловых камней, представленных на фиг. 7 и фиг. 8, либо дополнительно изготовленные в соответствии с изображенными на фиг. 14.

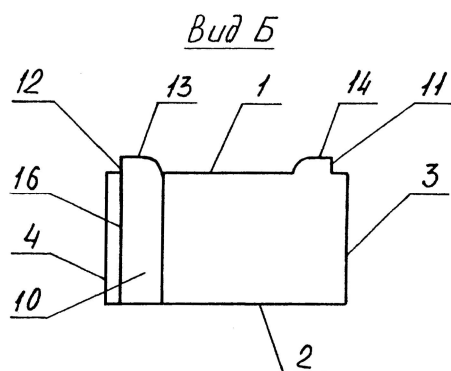
В результате описанных операций происходит самофиксация облицовочного камня в проектное положение с гарантированным размером шва в кладке, придающим стеновой поверхности здания эстетичный вид.



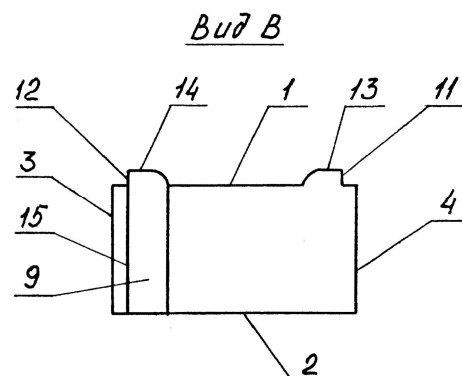
Фиг. 1



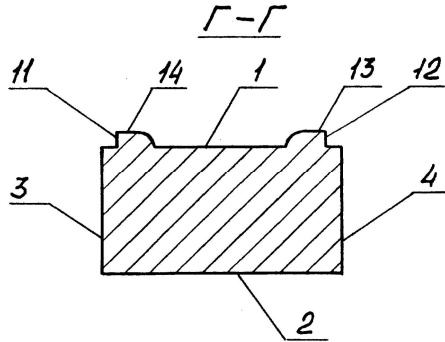
Фиг. 2



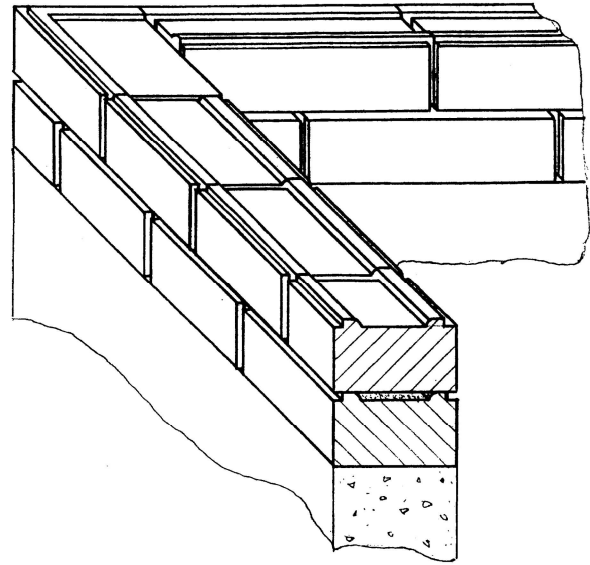
Фиг. 3



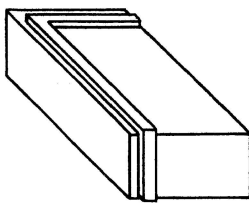
Фиг. 4



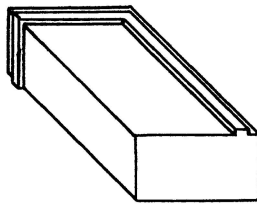
Фиг. 5



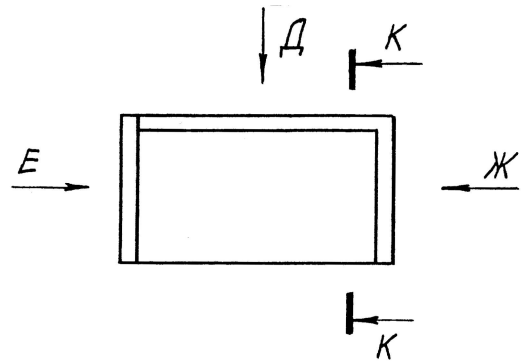
Фиг. 6



Фиг. 7

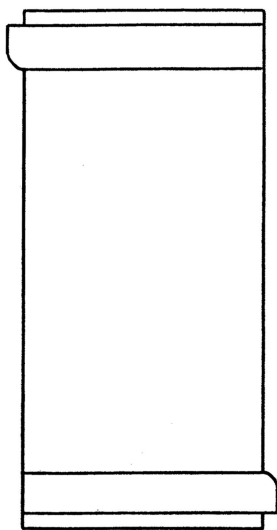


Фиг. 8



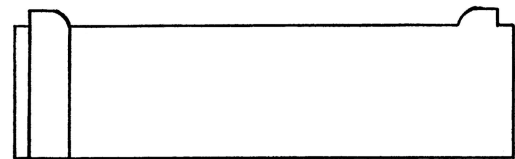
Фиг. 9

Вид Д



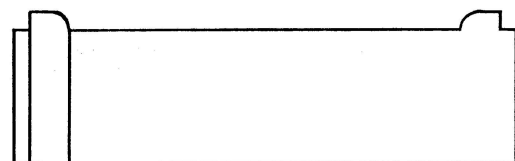
Фиг. 10

Вид Е



Фиг. 11

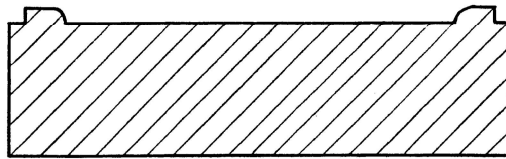
Вид Ж



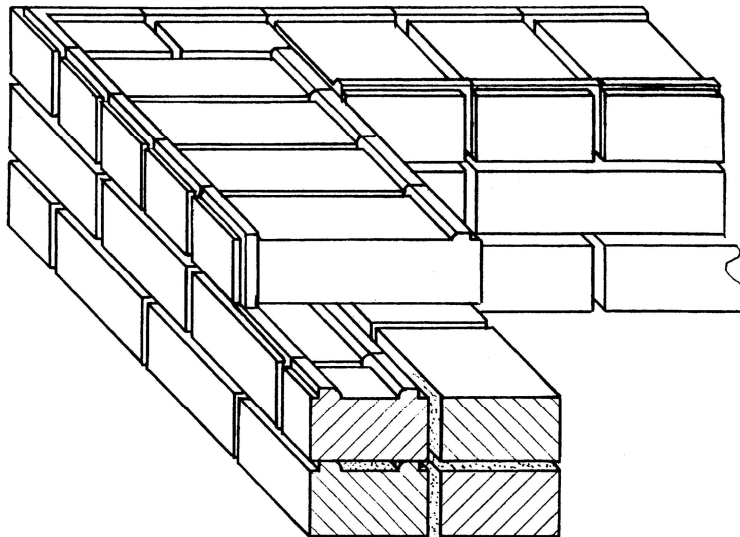
Фиг. 12

28147

K-K



Фиг. 13



Фиг. 14

ДП "Український інститут промислової власності" (Укрпатент)
Україна, 01133, Київ-133, бульв. Лесі Українки, 26
(044) 295-81-42, 295-61-97

Підписано до друку _____ 2002 р. Формат 60x84 1/8.
Обсяг _____ обл.-вид. арк. Тираж 35 прим. Зам. _____

УкрІНТЕІ, 03680, Київ-39 МСП, вул. Горького, 180.
(044) 268-25-22
